

Opis przedmiotu zamówienia.

Przedmiotem zamówienia jest:

Zakupu 6 kompletów mętnościomierzy firmy Endress+Hauser.

W skład jednego kompletu wchodzi następujące elementy :

1. Turbimax CUS52D CUS52D-11P7/0 (CUS52D-AA1AA4)

- czujnik mętności dla wody czystej (woda pitna, woda procesowa) z technologią Memosens.
- metoda pomiaru zgodna z ISO 7027.
- zakres pomiarowy dla mętności 0...4000 FNU/NTU/FTU.
- montaż w by-passie, na rurociągu lub w kanale otwartym
- współpraca z przetwornikiem Liquiline CM44x

2. CLEANFIT CUA451 CUA451-B3C

- kruciec przeznaczony do mocowania czujników mętności CUS52D (G1),
- armatura z zaworem kulowym, który umożliwia czyszczenie lub wymianę czujnika również podczas trwania procesów technologicznych,
- materiał uchwytu stal k.o. 316L/1.4408
- zawór kulowy,
- maks. ciśnienie 10 bar.

3. Liquiline CM442 CM442-2C31/0 (CM442-AAM1A1F010A+AH)

- wielokanałowy przetwornik dla sond z technologią Memosens, z możliwością rozbudowy, o pomiar procesów, pH/ORP, przewodność, mętność, tlen, kontrola dezynfekcji, SAK, azot amonowy.
- wyświetlacz graficzny,
- slot kart SD,
- zestyk alarmowy,
- rozszerzalność do max. 8 kanałów,
- obudowa plastikowa; IP66+IP67
- możliwość kontroli procesów,
- komunikacja 2 wyjścia analogowe 0/4- 20 mA,
- zasilanie 230VAC(50/60 Hz).