# **Załącznik nr 1 do Formularza ofertowego**

**Nr sprawy: WI.271.34.2022**

Wykonawca:

…………………………

…………………………

…………………………

*(pełna nazwa/firma, adres, w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CEiDG)*

reprezentowany przez:

……………………………………………………

…………………………

*(imię, nazwisko, stanowisko/podstawa do reprezentacji)*

Na potrzeby postępowania o udzielenie zamówienia publicznego   
pn. „**Zakup ciągnikowej zamiatarki i osprzętu do zamiatarki chodnikowej” – Część 1**, prowadzonego przez Miasto Mińsk Mazowiecki oświadczam, że oferowana zamiatarka elewatorowa ciągniona jednoosiowa jest wolna od wad fizycznych i prawnych, marki…………………. Typu …………. (nazwa handlowa ………………………….), fabrycznie nowa, rok produkcji ……….r, dostosowana do pracy z ciągnikiem, zgodnie z warunkami i wymogami Zamawiającego spełniają niżej wskazane parametry techniczne:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | |
|  |  | |
|  |  | |
|  |  | |
| L.p. | DANE TECHNICZNE | Oferowane parametry techniczne i wymogi Zamawiającego |
| 1 | Wydajność zamiatania: min. 45.000m2/godz. | …….. m2/godz. |
| 2 | Długość maszyny bez dyszla max. 3.800mm | ……….. mm |
| 3 | Długość maszyny z dyszlem max. 5.250mm | ………. mm |
| 4 | Szerokość maszyny (ze szczotkami bocznymi) max. 2 500mm | ………. mm |
| 5 | Wysokość ze światłem ostrzegawczym: max. 2 500mm | ………. mm |
| 6 | Masa zamiatarki pustej: max. 4 000 kg | ………. kg |
| 7 | Dopuszczalna masa całkowita: 8 000 kg | ……….. kg |
| 8 | Dopuszczalne obciążenie podporowe dyszla: 2.000 kg | ……….. kg |
| 9 | Dopuszczalny nacisk na oś: 6.000 kg | ……….. kg |
| 10 | Certyfikat PM2,5; PM10 (4 gwiazdki) potwierdzający wykonanie testu przez uprawniony instytut badawczy wg. EN15429-3:2015 | Spełnia/nie spełnia |
| 11 | Pojemnik na zmiotki stalowy lakierowany- pojemności min. 3.000 l | ……….. litrów |
| 12 | Drzwiczki kontrolne i do wrzucania większych przedmiotów z pobocza w zbiorniku na śmieci z przodu | Spełnia/nie spełnia |
| 13 | Wysyp boczny na prawą stronę (w kierunku przyczepy/kontenera stojącego na poboczu) | Spełnia/nie spełnia |
| 14 | Hydraulicznie wysuwana podpora zabezpieczająca dodatkowo zamiatarkę stojącą na pochyłym podłożu podczas podnoszenia zbiornika przy opróżnianiu | Spełnia/nie spełnia |
| 15 | Automatycznie wysuwana rynna zsypowa przy opróżnianiu do kontenera | Spełnia/nie spełnia |
| 16 | Hydrauliczne zabezpieczenie opadnięcia zbiornika w czasie opróżniania (zawór blokujący) | Spełnia/nie spełnia |
| 17 | Ręcznie uruchamiana podpora dodatkowo zabezpieczająca uniesiony zbiornik na zmiotki przed niespodziewanym opuszczeniem się | Spełnia/nie spełnia |
| 18 | Kąt kiprowania pojemnika min. 120° | ……………° |
| 19 | Wysokość wyładunku śmieci: min. 1.750 mm | …………… mm |
| 20 | Szerokość zamiatania min. 2.300 mm | …………… mm |
| 21 | Prędkość zamiatania do 20 km/h | …………… km/h |
| 22 | Prędkość transportowa zamiatarki do 25 km/h | …………… km/h |
| 23 | Konstrukcja podwozia przystosowana do prędkości transportowej 80km/h | Spełnia/nie spełnia |
| 24 | Dwie ciągnione szczotki talerzowe min. ɸ 1.100 mm - stalowe, zabezpieczone przed najazdem | ɸ …………. mm  Spełnia/nie spełnia |
| 25 | Obroty szczotek talerzowych regulowane w zakresie min. 0-100 obr/min | …………. obr/min |
| 26 | Bezpośredni napęd szczotek talerzowych od silnika hydraulicznego | Spełnia/nie spełnia |
| 27 | Układ hydrauliczny umożliwiający zmianę kąta pochylenia prawej i lewej szczotki talerzowej (z pulpitu sterującego) | Spełnia/nie spełnia |
| 28 | Układ hydrauliczny umożliwiający zmianę kąta pochylenia lewej szczotki talerzowej (z pulpitu sterującego) | Spełnia/nie spełnia |
| 29 | Hydrauliczny układ unoszenia i opuszczania szczotek talerzowych | Spełnia/nie spełnia |
| 30 | Mechanizm sprężynowy amortyzowany umożliwiający schowanie się szczotek do wewnątrz | Spełnia/nie spełnia |
| 31 | Ciągniona szczotka walcowa min. ɸ 800 mm - mieszana stal-tworzywo | Spełnia/nie spełnia  ɸ ………..mm |
| 32 | Długość szczotki walcowej min. 1.150 mm | ………… mm |
| 33 | Obroty szczotki walcowej regulowane w zakresie min.110 obr/min | …………obr/min |
| 34 | Regulowana pokrywa szczotki walcowej z elementami powrotnie prowadzącymi zanieczyszczenia na elewator uniemożliwiająca przerzucanie śmieci do tyłu (dostosowująca się do zmiany średnicy szczotki wraz z jej zużywaniem się) | Spełnia/nie spełnia |
| 35 | Instalacja wodna wysokociśnieniowa min.150 bar / 15 l/min), min 10 m węża nawiniętego na bęben oraz lanca | Spełnia/nie spełnia  ………. bar  ………. m |
| 36 | Regulacja wydajności zamiatarki poprzez zmianę obrotów transportera | Spełnia/nie spełnia |
| 37 | Funkcja unoszenia transportera (niezależnie od szczotki walcowej umożliwiająca zamiatanie większych przedmiotów | Spełnia/nie spełnia |
| 38 | Min. 14 listew transportera z zabierakami gumowymi zaciskanymi w profilach aluminiowych | Spełnia/nie spełnia  ……….. listew |
| 39 | Min. 3 pasy transportowe elewatora | ……….. pasy |
| 40 | Bezpośredni napęd od silnika hydraulicznego zamontowanego u góry transportera | Spełnia/nie spełnia |
| 41 | Szerokość transportera min. 1.000 mm | ………… mm |
| 42 | Obroty transportera min. 90 obr/min | ………… obr/min |
| 43 | Wydajność wg DIN EN 15429-2: min. 9 m³/min | Spełnia/nie spełnia  ………… m³/min |
| 44 | Belka wodna do zraszania dodatkowego na ciągniku | Spełnia/nie spełnia |
| 45 | Pojemność zbiorników na wodę min. 1.100 litrów | …………. litrów |
| 46 | Centralne napełnianie zbiorników, wraz z przyłączem Storz C52 | Spełnia/nie spełnia |
| 47 | Hydraulicznie napędzana pompa wodna osiągająca maksymalny wydatek min. 36 l/min przy ciśnieniu min. 10 bar, regulowana pompa wodna w zakresie min 28-36 l/min | Spełnia/nie spełnia |
| 48 | Pompa wodna zabezpieczona prze pracą "na sucho" | Spełnia/nie spełnia |
| 49 | Dysze zraszające przy szczotkach talerzowych i przy szczotce walcowej dla optymalnego wiązania pyłu | Spełnia/nie spełnia |
| 50 | Napęd od Wałka Odbioru Mocy ciągnika poprzez pompę tandemową o pojemności min. 27ccm/19ccm | Spełnia/nie spełnia  pojemność pompy: ……ccm/….ccm |
| 51 | Wydatek pompy (napęd od WOM-u 540 obr/min) min. 88 l/mim | Spełnia/nie spełnia  …………….. l/mim |
| 52 | Pojemność zbiornika oleju hydraulicznego max. 150 l | …………… litrów |
| 53 | Układ hydrauliczny wyposażony w chłodnicę oleju z wentylatorem napędzanym elektrycznie | Spełnia/nie spełnia |
| 54 | Ciśnienie układu hydraulicznego min. 160 bar | …….. bar |
| 55 | Czujnik informujący o zbyt wysokiej temperaturze oleju hydraulicznego | Spełnia/nie spełnia |
| 56 | Czujnik informujący o zbyt niskim poziomie oleju hydraulicznego | Spełnia/nie spełnia |
| 57 | Układ sterowania w systemie CAN z centralnym komputerem | Spełnia/nie spełnia |
| 58 | Czujnik "dzień-noc" do automatycznej regulacji jasności oświetlenia wyświetlacza i LED | Spełnia/nie spełnia |
| 59 | Pulpit sterujący wszystkimi operacjami zamiatania z kabiny kierowcy tj.: włączanie i wyłączanie funkcji zamiatania, załączanie pompy wodnej, opróżnianie zbiornika na zmiotki, uniesienie szczotek talerzowych niezależnie od szczotki walcowej, uniesienie szczotek talerzowych niezależnie od szczotki walcowej, regulacja ilości podawanej wody (zmiana obrotów pompy wodnej), regulacja obrotów szczotki walcowej, hydrauliczna regulacja siły docisku szczotek talerzowych do podłoża (odciążenie szczotek talerzowych), zmiana kąta pochylenia szczotki talerzowej prawej, regulacja obrotów szczotek talerzowych, regulacja obrotów (prędkości)transportera elewatorowego, komunikaty ostrzegawcze o zbyt wysokiej temperaturze oleju hydraulicznego oraz zbyt niskim poziomie oleju, komunikat ostrzegawczy o zablokowanym transporterze, hydrauliczne przesuwanie dyszla w lewo i prawo | Spełnia/nie spełnia |
| 60 | Kolorowy wyświetlacz graficzny TFT z automatyczną zmianą jasności sterowaną czujnikiem "dzień-noc" | Spełnia/nie spełnia |
| 61 | Dyszel z układem hydraulicznego przesuwania w zakresie co najmniej: 600-700 mm, dla asymetrycznego zamiatania | Spełnia/nie spełnia  ……… mm |
| 62 | Zaczep dyszla D40 | Spełnia/nie spełnia |
| 63 | Instalacja wodna do czyszczenia transportera | Spełnia/nie spełnia |
| 64 | Oświetlenie robocze strefy pracy szczotek ( typu LED) | Spełnia/nie spełnia |
| 65 | Sztywna oś z resorami piórowymi | Spełnia/nie spełnia |
| 66 | Pneumatyczny dwuobwodowy układ hamulcowy z hamulcem postojowym | Spełnia/nie spełnia |
| 67 | Ogumienie: 245/70 R17,5 | Spełnia/nie spełnia |
| 68 | Wałek odbioru mocy po stronie zamiatarki z przekładnią pośrednią zamontowany na dyszlu | Spełnia/nie spełnia |
| 69 | Połączenie z wałkiem odbioru mocy po stronie ciągnika za pomocą wału przegubowego | Spełnia/nie spełnia |
| 70 | Światło ostrzegawcze zamontowane u góry zamiatarki | Spełnia/nie spełnia |
| 71 | Światła LED konturowe | Spełnia/nie spełnia |
| 72 | Błotniki | Spełnia/nie spełnia |
| 73 | Koło zapasowe | Spełnia/nie spełnia |
| 74 | Kliny pod koła szt. 2 | Spełnia/nie spełnia |
| 75 | Certyfikat "CE" potwierdzający zgodność z wymaganiami dyrektywy 2006/42/WE, norm EN ISO 12 100:2011, EN 13 019:2009 | Spełnia/nie spełnia |