



OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA¹

| L. p. | Wyszczególnienie | Dane |
|-------|----------------------------|--|
| 1. | Przedmiot zamówienia | Zakup części zamiennych do cystern paliwowych |
| 2. | Ilość | Załącznik nr 1 do opisu przedmiotu zamówienia |
| 3. | CPV | 342224000-3 |
| 4. | Inne normy | - |
| 5. | Oferty częściowe (zadania) | Tak (10) |
| 6. | Oferty równoważne | Nie |
| 7. | Wymogi techniczne | Załącznik nr 1 i nr 2 do opisu przedmiotu zamówienia |
| 8. | Usługi dodatkowe | Transport i dostawa do 2 RBLog WT Pilawa. |

¹ *Opis przedmiotu zamówienia musi odpowiadać wymaganiom art. 29-30 ustawy Prawo zamówień publicznych*

Załącznik nr 1 do opisu przedmiotu zamówienia

Zadanie nr 1

| Lp. | Nazwa sprzętu | Jm. | Ilość |
|-----|---|------|-------|
| 1 | Bezpiecznik ATO-10A-24V | szt. | 100 |
| 2 | Bezpiecznik ATO-15A-24V | szt. | 100 |
| 3 | Czujnik poziomu paliwa 12V 832-120-040 | szt. | 20 |
| 4 | Czujnik temperatury wody 12V 832-038-020 | szt. | 20 |
| 5 | Czujnik temperatury wody 24V FMTW-Z | szt. | 20 |
| 6 | Czujnik hydrauliczny światła stop 5561220 | szt. | 20 |

Zadanie nr 2

| Lp. | Nazwa sprzętu | Jm. | Ilość |
|-----|--|------|-------|
| 1 | Obejma zaciskowa do węża Ø 91÷97 mm (materiał stal ocynkowana) typ GBS 91-97 | szt. | 1000 |
| 2 | Obejma zaciskowa GBS 86-91 ocynkowana skręcana na śrubę | szt. | 2000 |
| 3 | Obejma zaciskowa do węża Ø 97÷104 mm (materiał stal ocynkowana) typ GBS 97-104 | szt. | 500 |
| 4 | Opaska zaciskowa ślimakowa ocynkowana fi 40-60 | szt. | 1000 |
| 5 | Opaska zaciskowa ślimakowe ocynkowane fi 20 - fi 35 | szt. | 1000 |
| 6 | Opaska zaciskowa ślimakowe ocynkowane fi 30 - fi 45 | szt. | 1000 |
| 7 | Opaska zaciskowa ślimakowe ocynkowane fi 8 - fi 16 | szt. | 2000 |
| 8 | Opaska zaciskowa z zamkiem śrubowym fi 48-51 ocynkowana | szt. | 500 |

Zadanie nr 3

| Lp. | Nazwa sprzętu | Jm. | Ilość |
|-----|---|------|-------|
| 1 | Szczypce zaciskowe 592-18-002-0 mosiężne | szt. | 50 |
| 2 | Uszczelka gumowa stożkowa mocowania amortyzatora Star 266 fi48/fi35 x fi22 x 24 | szt. | 120 |
| 3 | Uszczelka miedziana fi 30 x fi 20 x 2 | szt. | 200 |
| 4 | Ucho - kółko do łańcuszka Ø 25 mm (stal ocynkowana) | szt. | 1000 |

Zadanie nr 4

| Lp. | Nazwa sprzętu | Jm. | Ilość |
|-----|--|------|-------|
| 1 | Skrzynka na gaśnice proszkowe 6kg do zabezpieczenia gaśnicy przed warunkami atmosferycznymi wykonana są z wysokoudarowego polietylenu PE, odpornego na zmiany temperatury. Zamykana na dwa zatrzaski z PCV. Możliwość założenia zawleczonej, kłódki lub plomby. Mogą pracować w zakresie temperatur od - 30oC do + 70oC. Są odporne na trudne warunki środowiska. 1. Wodoszczelne. 2. Lekkie i wytrzymałe na uderzenia. 3. Nie iskrzące. 4. Może być montowana poziomo i pionowo. 5. Wyposażone w solidny zaczepek na gaśnicę z gumowa zapinką. 6. Estetyczne okno z PCV spełnia rolę wizjera 7. W kolorze czarno-czerwonym 8. Posiada oznakowanie gaśnicy | szt. | 100 |

Zadanie nr 5

| Lp. | Nazwa sprzętu | Jm. | Ilość |
|-----|--|------|-------|
| 1 | Zawór HZZ-1 zwrotny 6414940156 | szt. | 30 |
| 2 | Zawór odcinający 84100110 (HZO.4) | szt. | 100 |
| 3 | Zawór odwadniający zbiorników pneumatycznych 934.300.001.0 | szt. | 50 |
| 4 | Zawór sterujący 471-005-010-0 | szt. | 30 |

Zadanie nr 6

| Lp. | Nazwa sprzętu | Jm. | Ilość |
|-----|---|------|-------|
| 1 | Złącze żeńskie do węża z końcówką karbowaną C 1 ½" typu CAMLOK Ø 42 mm do 1 MPa (materiał aluminium) oznakowane, z dokumentami wg PN EN 10204+A1/3.1B | szt. | 84 |

Zadanie nr 7

| Lp. | Nazwa sprzętu | Jm. | Ilość |
|-----|--|------|-------|
| 1 | Pistolet automatyczny ZVA 32 ze złączem obrotowym i końcówką Camlock A 1 1/2 " | szt. | 17 |

Zadanie nr 8

| Lp. | Nazwa sprzętu | Jm. | Ilość |
|-----|---|------|-------|
| 1 | Pierścień uszczelniający PMb-11 (lub zamiennik) do pompy 65PMb200 | szt. | 100 |
| 2 | Tuleja ślizgowa PMb-13 (lub zamiennik) do pompy 65PMb200 | szt. | 100 |

Zadanie nr 9

| Lp. | Nazwa sprzętu | Jm. | Ilość |
|-----|---|------|-------|
| 1 | Odblaski pomarańczowe prostokątne o wymiarach 95mmx35mm z 2 otworami montażowymi Ø4 | szt. | 100 |
| 2 | Cylinder sprzęgła CHS-19 Star 266 | szt. | 30 |
| 3 | Pompa sprzęgła PHS2-19 | szt. | 30 |
| 4 | Uchwyt wewnętrzny drzwi - profil nr 24.27 Jelcz 325 ZN/MPC/16102 | szt. | 20 |
| 5 | Filtr przewodowy powietrza 81-01-010-0 | szt. | 50 |
| 6 | Końcówka linki plandeki EXPANDER Ø 8 mm | szt. | 50 |
| 7 | Kran spustowy wody z chłodnicy Star 266 | szt. | 20 |
| 8 | Łożysko 6307 ZZ | szt. | 30 |
| 9 | Sworzeń amortyzatora Star 266 471-14-231 | szt. | 30 |
| 10 | Zamek drzwi lewych Star 200 | szt. | 40 |
| 11 | Osłona przeciwbłotna - chlapacz podwozia D-83, tył J-325 315.177.171.10 | szt. | 40 |
| 12 | Pasek klinowy 13,4x10x1583 | szt. | 10 |
| 13 | Pióro wycieraczki Star 266 mocowane na wsówkę | szt. | 100 |
| 14 | Poduszka zawieszenia silnika 444.15.222 | szt. | 20 |
| 15 | Przerywacz kierunkowskazów 12V WAM3x21-5 star 266 | szt. | 10 |

| | | | |
|----|---|------|-----|
| 16 | Przewód górny chłodnicy Jelcz 325 315.17.30.1 | szt. | 30 |
| 17 | Wkład filtra oleju 25002/150 | szt. | 100 |
| 18 | Wkład filtrujący WO30-20 | szt. | 30 |

Zadanie nr 10

| Lp. | Nazwa sprzętu | Jm. | Ilość |
|-----|--|------|-------|
| 1 | LUSTERKO ZEWNĘTRZNE LG-1 klasa II | szt. | 100 |
| 2 | Łożysko R14-Z 47,6x22,2x12,7. kulkowe | szt. | 5 |
| 3 | Maszynka do dętki - korpus zaworu 90x11 | szt. | 30 |
| 4 | Nypel stalowy ocynkowany płaski pod klucz M26 z gwintami M22x1,5x12 po każdej stronie | szt. | 50 |
| 5 | Rura karbowana peszel fi16/12 PCV 320N nie przecięta wzdłuż czarna w krążku po 50 m | mb. | 150 |
| 6 | Wkład optyczny reflektora 02230341314 H4 z homologacją europejską (zamykany hermetycznie) mocowany na zatrzask na kulce. | szt. | 40 |
| 7 | Wkład reflektora RE-03411 H4 z homologacją europejską (zamykany hermetycznie) mocowany na zatrzask na kulce. | szt. | 40 |
| 8 | Zbiornik paliwa 250 l kpl 731-016-0048 | szt. | 5 |
| 9 | Złączka pneumatyczna L15-15 | szt. | 200 |
| 10 | Komplet Tekalana fi 15 M22x1,5 HN | szt. | 300 |
| 11 | Kranik paliwa z odstojnikiem do benzyny 3-położeniowy (Z-O-R) z gwintem wewnętrznym M-18 kątowy na przewód fi 8 mm | szt. | 30 |
| 12 | Lampa szperacz 578.22.010.0 | szt. | 50 |
| 13 | Lampka oświetlenia kabiny typ 131 o wymiarach 125x125 mm dwuobwodowa z włącznikiem i żarówkami | szt. | 10 |

**WYMAGANIA
W ZAKRESIE ZNAKOWANIA KODEM KRESKOWYM
SPRZĘTU I TECHNICZNYCH ŚRODKÓW MATERIAŁOWYCH (TŚM)
SŁUŻBY MATERIAŁÓW PĘDNYCH I SMARÓW DOSTARCZANEGO DO
RESORTU OBRONY NARODOWEJ W RAMACH POSTĘPOWANIA O
UDZIELENIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO**

- I.** Wykonawca oznakuje przedmiot zamówienia kodami kreskowymi, zgodnie z postanowieniami decyzji nr 3/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu obrony narodowej (Dz. Urz. MON z dnia 7 stycznia 2014 r., poz. 11) oraz przywołanym w jej treści standardem GS1. (Specyfikacja generalna GS1 oraz dokumenty pomocnicze dla dostawcy dostępne są na stronach internetowych www.gs1.org; www.gs1.pl.org).
- II.** Zamawiany asortyment należy oznakować zgodnie z wymaganiami stawianymi w wyżej wymienionych wytycznych grupie materiałowej 5.
- III.** Jednostkami handlowymi dla dostarczanych wyrobów, są:
- 1) **jednostka handlowa detaliczna** (w opakowaniu detalicznym) – pojedynczy wyrób w opakowaniu jednostkowym producenta;
 - 2) **jednostka handlowa sztukowa** – wyrób, materiał, towar, produkt o stałej ilości, dla którego jednostką miary są sztuki;
 - 3) **jednostka handlowa niedetaliczna** o stałej ilości jednorodnych wyrobów w jednostkach handlowych detalicznych, (np.: karton - stanowiący opakowanie zbiorcze);
- IV.** Jednostkami logistycznymi dla dostarczanych wyrobów są wszelkie formy opakowaniowe oznaczone etykietą logistyczną z numerem SSCC wg systemu GS1, przygotowane na potrzeby transportu, dostawy oraz magazynowania, w tym:
- 1) **Jednostka logistyczna handlowa** (informację o ilości nie umieszcza się w odpowiedniej symbolice kodu kreskowego na etykiecie logistycznej), gdzie ilość wyrobu jest stała i musi być wprowadzona do systemu JIM przy realizacji dostawy.
 - 2) **Jednostka logistyczna niehandlowa** zawierająca jednorodną zawartością produktów, gdzie ilość wyrobu wynika z umowy i jest zapisana tylko w odpowiedniej symbolice kodu kreskowego na etykiecie.
- V.** Wszystkie jednostki handlowe i niehandlowe stanowiące przedmiot zamówienia muszą być oznaczane przez producenta/dostawcę bezpośredniego kodem kreskowym wg zasad o których mowa w *Wytycznych Ministra ON*:
- 1) Numery GTIN wyrobów handlowych w opakowaniach jednostkowych i zbiorczych wykonawca może przedstawić w odpowiedniej symbolice kodu kreskowego:

- a) **EAN-8** (osiem cyfr) dla wyrobów detalicznych o bardzo małych gabarytach w opakowaniu producenta, gdzie kod kreskowy jest umieszczony na etykiecie spinającej wyrób;
- b) **EAN-13** (trzynaście cyfr) dla wyrobów detalicznych o małych gabarytach, w opakowaniu producenta, gdzie kod kreskowy jest umieszczony na wyrobie, opakowaniu;
- c) **ITF-14** (czternaście cyfr) dla wyrobów umieszczanych w opakowaniach zbiorczych zawierających stałą ilość przedmiotów tego samego rodzaju, wzoru i rozmiaru;
- d) **GS1-128** dla wyrobów dla których należy przedstawić dodatkową informację w postaci identyfikatorów zastosowania (IZ): UPC-E, UPC-A dla wyrobów oznakowanych w USA.
- 2) Numery GTIN dla jednostek handlowych niedetalicznych wykonawca przedstawi na etykiecie umieszczonej na opakowaniu zbiorczym (np. karton), zawierającej kod kreskowy typu:
- a) **ITF-14** – przy braku dodatkowych wymagań;
- b) **GS1-128** – dla wyrobów dla których należy przedstawić dodatkową informację w postaci identyfikatorów zastosowania (IZ):

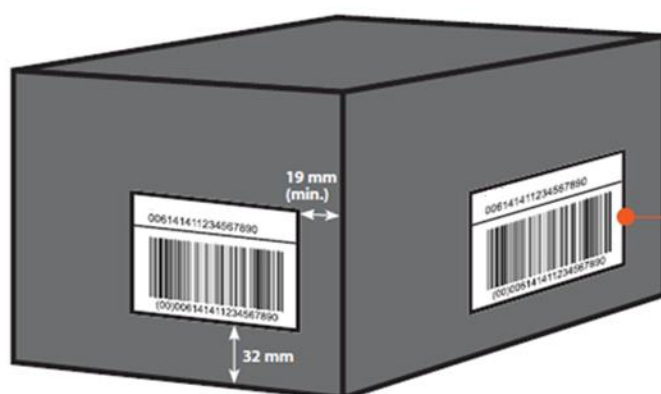
| IZ | Nazwa IZ | Uwagi |
|---|---|---|
| | Sprzęt | |
| 01 | Globalny Numer Jednostki Handlowej (GTIN) | 14 cyfr, gdzie: – pierwsza cyfra „0” określa wyrób jednostkowy (sztukowy), – pierwsza cyfra większa od „0” kolejny rodzaj opakowania w hierarchii opakowaniowej |
| 11 | Data produkcji | (RRMMDD) |
| 21 | Numer seryjny | Jeśli występuje i tylko dla wyrobu sztukowego – zamiennie do IZ10 |
| 17 | Data ważności | Nieobowiązkowo (RRMMDD) |
| 10 | Seria produkcyjna | Numer partii dla wyrobów produkowanych z rozróżnieniem partii – zamiennie do IZ 21 |
| <p>UWAGA: Dane IZ o zmiennej długości (np. IZ 10, 37, 400, 21) należy umieszczać na końcu kodu kreskowego, zaleca się stosować pojedyncze wystąpienie w jednym ciągu kodu kreskowego (np. w pierwszej linii IZ 10, a w drugiej linii IZ 21)</p> | | |

według przykładu etykiety jak poniżej:

| | |
|---|---|
| PRODUCENT: Firma Nazwa S.A. Ul. Naftowa 29 09-309 Pilnowice | NAZWA: Olej silnikowy klasy API SG/CD SAE 10W/40 |
| DATA PRODUKCJI: 01-07-2014 | DATA WAŻNOŚCI: 31-07-2018 |



Przykładowe rozmieszczenie etykiety z kodem kreskowym na jednostce handlowej niedetalicznej:

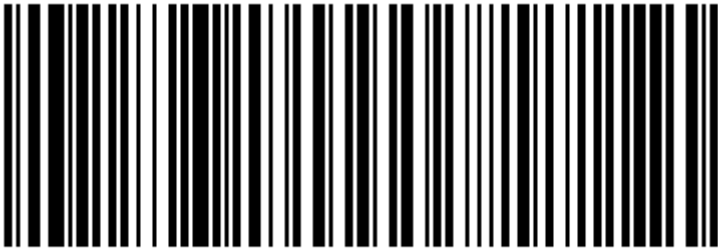
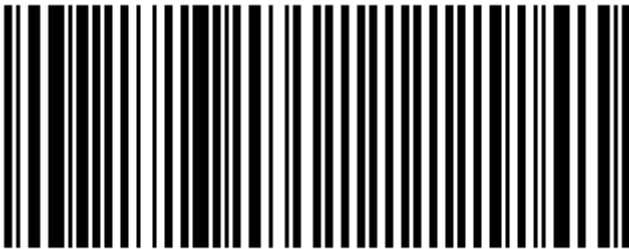


- 3) Dane dla jednostek logistycznych (np.: paleta EURO) wykonawca przedstawi w kodzie kreskowym GS1-128 z GTIN-14 wraz z numerem SSCC. Szczegółowy zakres danych informacyjnych w postaci identyfikatorów zastosowania określono w § 4 *Wytycznych Ministra ON*, gdzie:
- a) dla jednostek logistycznych będących handlowymi stosuje się następujące dane informacyjne umieszczane na etykiecie logistycznej:

| IZ | Nazwa IZ | Uwagi |
|----|---|-------|
| | Sprzęt | |
| 00 | Seryjny Numer Jednostki Logistycznej (SSCC) | |

| | | |
|----|---|---|
| 01 | Globalny Numer Jednostki Handlowej (GTIN) | 14 cyfr, gdzie: – pierwsza cyfra „0” określa wyrób jednostkowy (sztukowy), – pierwsza cyfra większa od „0” kolejny rodzaj opakowania w hierarchii opakowaniowej |
| 11 | Data produkcji | (RRMMDD) |
| 21 | Numer seryjny (egzemplarzowy) | Jeśli występuje i tylko dla wyrobu sztukowego – zamiennie do IZ10 |
| 17 | Data ważności gwarancji | Nieobowiązkowo (RRMMDD) |
| 10 | Seria produkcyjna | Zamiennie do IZ21 |

według przykładu jak niżej:

| | |
|--|-------------------------------|
| Firma Nazwa S.A. Ul. Naftowa 29 09-309 Pilnowice Kanister stalowy 20 l | |
| GETIN: 3590123455556 | Data produkcji: 01.07.2014 |
| SSCC: 059012340000000024 | |
|  (01)35901234555556(11)140701 | |
|  (00)059012340000000024 | |

- b) dla jednostek logistycznych niebędących handlowymi (wymagane podanie ilości wyrobu) stosuje się następujące dane informacyjne umieszczane na etykiecie logistycznej:

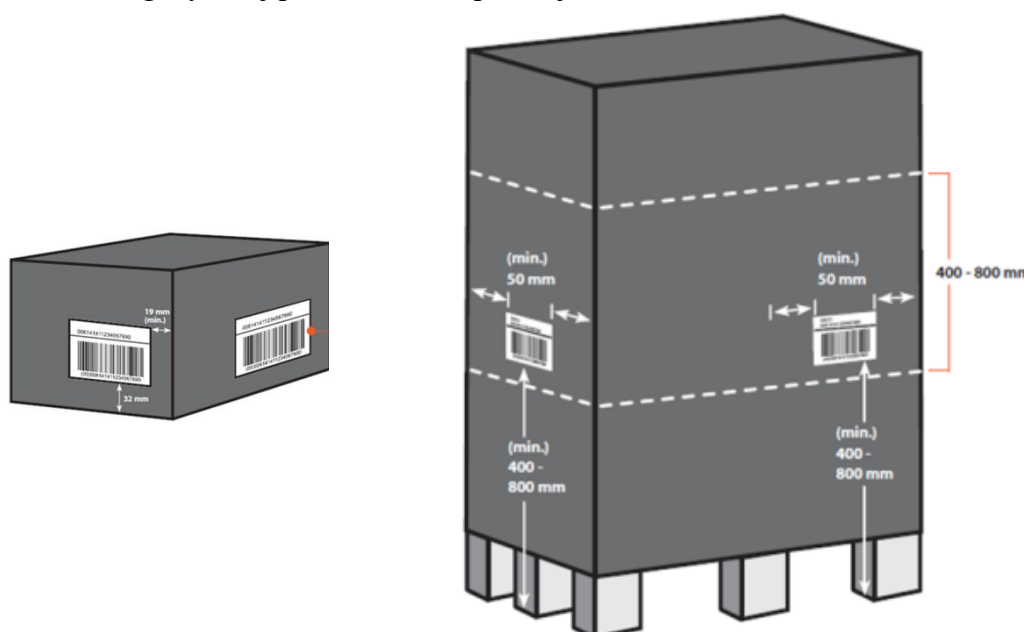
| IZ | Nazwa IZ | Uwagi |
|----|--|---|
| | Sprzęt | |
| 00 | Seryjny Numer Jednostki Logistycznej (SSCC) | |
| 02 | Globalny Numer Jednostki Handlowej (GTIN) | 14 cyfr, gdzie: – pierwsza cyfra „0” określa wyrób jednostkowy (sztukowy), – pierwsza cyfra większa od „0” kolejny rodzaj opakowania w hierarchii opakowaniowej |
| 37 | Liczba jednostek handlowych zawartych w jednostce logistycznej | |
| 11 | Data produkcji | (RRMMDD) |
| 17 | Data ważności | Nieobowiązkowo (RRMMDD) |
| 10 | Numer partii | Numer partii dla wyrobów produkowanych z rozróżnieniem partii (np. oleje smarowe) – zamiennie do IZ 21 |

według przykładu jak niżej:

| | |
|---|-------------------------------|
| Firma Nazwa S.A. Ul. Naftowa 29 09-309 Pilnowice Kanister stalowy 5 l | |
| GETIN: 05901234000055 | Data produkcji: 01.07.2014 |
| SSCC: 059012340000000024 | Liczba: 15 |
|  (02)05901234000086(11)140701(37)100 | |



Sposób rozmieszczania etykiet logistycznych z kodem kreskowym na jednostce logistycznej przedstawiono poniżej:



VI. Wymagania w zakresie tworzenia etykiet:

- 1) w zakresie interpretacji, orientacji, wymiarów oraz barw symboli kodów kreskowych obowiązują wymagania i zasady określone w standardach GS1 oraz normach ISO/EC, które zapewniają wymaganą dokładność i jakość nadruku oraz właściwy kontrast gwarantujący odczyt kodu kreskowego;
- 2) wymiary etykiet logistycznych są uzależnione od ilości danych, współczynnika powiększenia kodu kreskowego oraz wielkości jednostki logistycznej. Zaleca się stosować format A5 o szerokości etykiety 148 mm i wysokości z zachowaniem warunku określonego w punkcie IX niniejszych wymagań;
- 3) zasadą jest:
 - a) drukowanie etykiet z kodem kreskowym przez producenta lub dostawcę bezpośredniego;
 - b) pozyskiwanie danych do nadruku z bazy danych odpowiedniej aplikacji, z użyciem sprzętu do generowania i drukowania symboli kodów kreskowych za pomocą stosownego oprogramowania i drukarek gwarantujących wymaganą rozdzielczość;

- 4) oznaczenia kodami kreskowymi EAN/UPC i ITF-14 mogą stanowić element grafiki opakowania;
- 5) określa się następujące wymagania dotyczące trwałość etykiet dla:
 - sprzęt i tśm mps – minimalna trwałość 24 miesiące.

VII. Wymagania w zakresie lokalizacji etykiet na jednostkach detalicznych:

- a) kod kreskowy z cyframi poniżej (numer GTIN) czytelnymi wzrokowo, musi być widoczny, wyraźny i łatwo dostępny dla skanera;
- b) nadruk kodu kreskowego na stosunkowo gładkiej powierzchni umożliwiającej jego odczyt;
- c) należy unikać umieszczania etykiet wokół narożników, lub zakładek, fałd, szwów, zgrzewów i wszelkich innych nierównych powierzchni opakowania;
- d) w przypadku wyrobów lub opakowań cylindrycznych lub o zakrzywionej powierzchni i małym promieniu należy dążyć do umieszczenia kresk kodu poziomo w stosunku do podstawy (drabinkowo) tak aby skaner mógł odczytać symbol na możliwie płaskiej powierzchni;
- e) w przypadku wyrobów lub opakowań o kształcie wielościanu należy dążyć do umieszczenia kodu kreskowego w prawej dolnej ćwiartce tylnej ścianki opakowania z uwzględnieniem odpowiedniego jasnego marginesu z zachowaniem odstępu od krawędzi opakowania. Alternatywa jest dolna ćwiartka innego boku;
- f) symbol kodu kreskowego nie może znajdować się bliżej niż 8 mm lub dalej niż 100 mm od krawędzi opakowania lub pojemnika.

VIII. Wymagania w zakresie lokalizacji etykiet na jednostkach hurtowych oraz logistycznych:

- a) umieszczenie dwóch etykiet na sąsiadujących bokach;
- b) w przypadku lokalizacji etykiet na niskich skrzyniach, tackach, pudłach jeżeli ich wysokość jest mniejsza niż 50 mm i nie możliwe jest wydrukowanie pełnego kodu kreskowego wraz z jego interpretacją możliwą do odczytu przez człowieka lub jeżeli budowa jednostki uniemożliwia umieszczenie pełnego symbolu kodu, należy wziąć pod uwagę następujące rozwiązania we wskazanej kolejności:
 - umieszczenie interpretacji na lewo od symbolu kodu z uwzględnieniem jasnego marginesu;
- c) jeżeli wysokość jednostki jest mniejsza niż 32 mm, symbol kodu może być umieszczony na górnej powierzchni opakowania, a kreski kodu powinny być umieszczone prostopadle do najkrótszego boku, nie bliżej niż 19 mm od krawędzi;
- d) w przypadku lokalizacji etykiet na paletach, symbole kodu kreskowego powinny znajdować się na wysokości pomiędzy 400 mm a 800 mm od podstawy jednostki i nie bliżej niż 50 mm od krawędzi pionowej.

- IX.** W celu identyfikacji wyrobów dostarczanych do jednostek wojskowych, zgodnie z zasadami o których mowa w *Wytycznych Ministra ON*, wykonawca jest zobowiązany do opracowania Karty wyrobu w postaci elektronicznej (format MS Excel), w tym:
- 1) W karcie wyrobu Wykonawca umieści numery GTIN i dane uzupełniające wyrobu w całej hierarchii opakowań handlowych;
 - 2) Karta wyrobu jest przekazywana do wszystkich odbiorców przedmiotu zamówienia wskazanych w umowie na dostawę – w terminie najpóźniej 3 dni roboczych przed dostawą;
 - 3) Odbiorcy przedmiotu zamówienia wprowadzą dane GTIN z karty wyrobu do systemu informatycznego JIM wg przepisów „Tymczasowej instrukcji aktualizacji SI JIM o identyfikatory GTIN w kodzie kreskowym”;
- X.** Oceny właściwego, zgodnego z dokumentacją, oznakowania wyrobów dostarczonych przez wykonawcę, dokona Odbiorca dostaw. Odbiorca odmówi przyjęcia towaru, jeżeli oznaczenia wyrobu/opakowań w kodzie kreskowych:
- 1) nie spełniają wymagań określonych w niniejszych Wymaganiach;
 - 2) nie są zgodne z zasadami systemu GS1;
 - 3) są nadrukowane nieczytelne i umieszczone w sposób uniemożliwiający ich wykorzystanie.
- XI.** Zamawiający nie narzuca wielkości i rodzaju opakowań zbiorczych,
- XII.** Numer GLN odbiorcy dostawy (WT Pilawa) – 5902768360127.