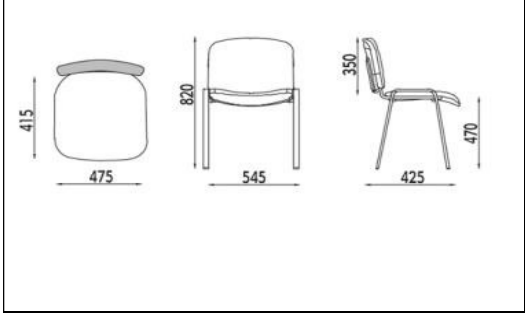
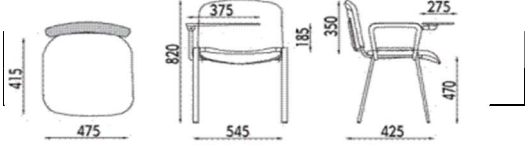




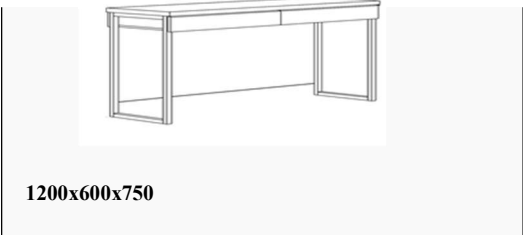


Załącznik nr 1A do SWZ - Opis Przedmiotu Zamówienia

Symbol / Rzut / Wymiary/ rysunek techniczny/ zdjęcie poglądowe	Opis	Kolorystyka	Ilość
CZĘŚĆ NR 1 ZAMÓWIENIA - 350 szt. krzeseł konferencyjnych typu ISO, w tym 100 szt. z pulpitem			
	<p>KRZESŁO ISO- SIEDZISKO TAPICEROWAN, OPARCIE TAPICEROWANE, PODSTAWA - 4 NOGI METALOWE ZAKOŃCZONE STOPKAMI</p>	<p>KOLOR SIEDZISKA: - CZARNY KOLOR OP. PLECÓW: CZARNY STELAŻ: -Z ELEMENTÓW STAŁOWYCH, MALOWANA PROSZKOWO NA KOLOR CZARNY MOŻLIWOŚĆ SZTALPOWANIA MAX 10 SZT.</p>	250
	<p>KRZESŁO ISO Z PULPITEM- SIEDZISKO TAPICEROWAN, OPARCIE TAPICEROWANE, PODSTAWA - 4 NOGI METALOWE ZAKOŃCZONE STOPKAMI</p>	<p>KOLOR SIEDZISKA: - CZARNY KOLOR OP. PLECÓW: CZARNY STELAŻ: Z ELEMENTÓW STAŁOWYCH, MALOWANA PROSZKOWO NA KOLOR CZARNY PULPIT:- CZARNY</p>	100
CZĘŚĆ NR 2 ZAMÓWIENIA - 200 szt. stolów szkolnych, 15 szt. szaf aktowych typu I, 4 szt. szaf aktowych typu II, 5 szt. szafek mobilnych z szufladami, 2 szt. szafek schowkowych typu I, 2 szt. szafek schowkowych typu II, 2 szt. segmentów otwartych, 9 szt. biurka z szufladami i blendą, 2 szt. kontenerów mobilnych z szufladami			
	<p>STÓŁ SZKOLNY WYMIAR: 700x500x760H MM,</p>	<p>STELAŻ: CZARNY, BLAT: AKACJA 18 MM OKLEJONY PCV 2 MM - WYSOKOŚĆ Z BLATEM 760 MM + REGULACJA STOPKAMI + 20 MM - NOGI 30 MM x 30 MM PRZYKRĘCANE DO STELAŻA POD BLATEM - STELAŻ METALOWY MALOWANY PROSZKOWO NA</p>	200

		<p>KOLOR CZARNY RAL 9005 - RAMA POD BLATEM ŁĄCZNA PODWÓJNYMI NITAMI - REGULOWANE STOPKI</p>	
<p>802x385x2185</p> 	<p>SZAFKA AKTOWA, ZAMEK MEBLOWY 1 SZT, BLAT GÓRNY 28 MM , OKLEJONY PCV 2 , PLECY PŁYA PILŚNIOWA LAKIEROWANA BIAŁA GR. 3 MM, UCHWYTY METALOWE DWUPUNKTOWE - ROZSTAW 128MM , STOPKI MEBLOWE 27 MM , REGULOWANE, 5 PÓLEK</p>	<p>BLAT: 0170 - AKACJA* BLAT OBRZ.: 0170 - AKACJA KORPUS: 0084:- POPIEL KORPUS OBRZ.: 0084:- POPIEL FRONT: 0170 - AKACJA FRONT OBRZ.: 0170 - AKACJA ZAWIAS: ZWYKŁY</p>	15
<p>802 x 385 x 1129</p> 	<p>SZAFKA AKTOWA, ZAMEK MEBLOWY 1 SZT, BLAT GÓRNY 28 MM , OKLEJONY PCV 2 , PLECY PŁYA PILŚNIOWA LAKIEROWANA BIAŁA GR. 3 MM, UCHWYTY METALOWE DWUPUNKTOWE - ROZSTAW 128MM , STOPKI MEBLOWE 27 MM , REGULOWANE, 2 PÓLKI</p>	<p>BLAT: 0170 - AKACJA BLAT OBRZ.: 0170 - AKACJA KORPUS: 0084:- POPIEL KORPUS OBRZ.: 0084:- POPIEL FRONT: 0170 - AKACJA FRONT OBRZ.: 0170 - AKACJA ZAWIAS: ZWYKŁY</p>	4
<p>Szafka na kółkach - 4 szuflady 600x600x800h</p>	<p>SZAFKA MOBILNA, 4 SZUFLADY, GŁĘBOKOŚĆ SZUFLAD – 550MM, BLAT GÓRNY 28MM , OKLEJONY PCV 2 , PEŁNE PLECY 18MM, UCHWYTY METALOWE DWUPUNKTOWE - ROZSTAW 128MM , NA KÓLKACH</p>	<p>BLAT: 0170 - AKACJA BLAT OBRZ.: 0170 - AKACJA KORPUS: 0170 - AKACJA KORPUS OBRZ.: 0170 - AKACJA FRONT: 0170 - AKACJA FRONT OBRZ.: 0170 - AKACJA</p>	5

<p>Szafka schowkowa z 6 skrytkami 1000x430x1880</p>	<p>SZAFKA SCHOWKOWA, BLAT GÓRNY 18MM, OKLEJONY PCV 2 , PLECY, PLYA PILŚNIOWA LAKIEROWANA BIAŁA GR. 3 MM, UCHWYTY METALOWE DWUPUNKTOWE - ROZSTAW 96MM ,SKRYTKI ZAMYKANE NA ZAMEK MEBLOWY, STOPKI MEBLOWE 27 MM , REGULOWANE,</p>	<p>BLAT: 0170 - AKACJA BLAT OBRZ.: 0170 - AKACJA KORPUS: 0084:- POPIEL KORPUS OBRZ.: 0084:- POPIEL FRONT: 0170 - AKACJA FRONT OBRZ.: 0170 - AKACJA ZAWIAS: ZWYKŁY</p>	<p>2</p>
<p>Szafka schowkowa z 3 skrytkami 500x430x1880</p>	<p>BLAT GÓRNY 18MM , OKLEJONY PCV 2 , PLECY, PLYTA PILŚNIOWA LAKIEROWANA BIAŁA GR. 3 MM, UCHWYTY METALOWE DWUPUNKTOWE - ROZSTAW 96MM ,SKRYTKI ZAMYKANE NA ZAMEK MEBLOWY, STOPKI MEBLOWE 27 MM , REGULOWANE,</p>	<p>BLAT: 0170 - AKACJA BLAT OBRZ.: 0170 - AKACJA KORPUS: 0084:- POPIEL KORPUS OBRZ.:0084:- POPIEL FRONT: 0170 - AKACJA FRONT OBRZ.: 0170 - AKACJA ZAWIAS: ZWYKŁY</p>	<p>2</p>
<p>SEGMENT OTWARTY 1000X430X2185</p> 	<p>SEGMENT OTWARTY, BLAT GÓRNY 28 MM, OKLEJONY PCV 2 , PLECY PEŁNE 18 MM, STOPKI MEBLOWE 27 MM , REGULOWANE, 5 PÓLEK, PRZEGRODA</p>	<p>BLAT: 0170 - AKACJA BLAT OBRZ.: 0170 - AKACJA KORPUS: POPIEL KORPUS OBRZ.:POPIEL</p>	<p>2</p>
<p>Biurko z 2 szufladami i blendą</p>  <p>1200x600x750</p>	<p>BIURKO, BLAT GRUBOŚCI 25-28MM , PRZELOTKI 2X FI 60, PRZEGRODA ZNAJDUJĄCA SIĘ Z TYŁU POD BLATEM POZWALAJĄCA UKRYĆ KABLE I PRZEDUŻACZE , 2 SZUFLADY POD BLATEM O WYS. 90 MM, STELAŻ Z PROFILU 30x30 MM, STOPKI, REGULOWANE,</p>	<p>BLAT: - AKACJA STELAŻ - ALUMINIUM SATINATO BLENDĄ (OSŁONA PŁYTOWA): POPIEL</p>	<p>9</p>

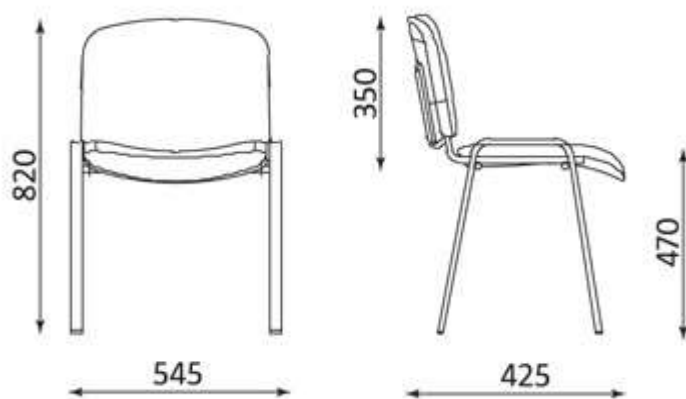
435 x525 x 590		KONTENER MOBILNY, GŁĘBOKOŚĆ SZUFLAD – 500MM, BLAT GÓRNY 18MM , OKLEJONY PCV 2 , PEŁNE PLECY 18MM, ZAMEK CENTRALNY BLOKUJĄCY WSZYSTKEI SZUFLADY RAZEM. UCHWYTY METALOWE DWUPUNKTOWE - ROZSTAW 128MM , NA KÓLKACH	BLAT: 0170 - AKACJA BLAT OBRZ.: 0170 - AKACJA KORPUS: 0084:- POPIEL KORPUS OBRZ.: 0084:- POPIEL FRONT: 0170 - AKACJA	2
MEBLE POWINNY BYĆ WYKONANE Z PŁYTY W KOLORZE AKACJA 0170 ORAZ POPIEL 0084 LUB RÓWNOWAŻNYM DO AKCEPTACJI ZAMAWIAJĄCEGO - Wykonawca w terminie do 2 dni roboczych od daty zawarcia umowy ustali z osobą wskazaną w § 8 ust. 4 lit. a) umowy kolorystykę mebli (na podstawie próbników będących w ofercie handlowej Wykonawcy).				

CZĘŚĆ NR 1 ZAMÓWIENIA – OPIS TECHNICZNY

Krzesło stacjonarne – typu ISO BLACK lub równoważne o parametrach nie gorszych.

Krzesło musi posiadać: miękkie, tapicerowane siedzisko i oparcie, metalową ramę, malowaną proszkowo na kolor czarny. Stelaż powinien być wykonany z rury kształtowej o bardzo dużej wytrzymałości, bez spłaszczeń rury na ostrych zgięciach. Rura ma mieć jednakowy kształt i przekrój na całej swojej długości. Stelaż z rury płaskowalnej o wymiarach 30 x 15 mm. Siedzisko wykonane ze sklejki wielowarstwowej z drewna liściastego, pokrytej pianką ciętą o gęstości 25 kg/m³ oraz tkaniną tapicerską. Maskownica siedziska w kolorze czarnym. Oparcie powinno być wykonane ze sklejki wielowarstwowej z drewna liściastego, pokrytej pianką ciętą o gęstości 35 kg/m³ oraz tkaniną tapicerską - maskownica oparcia w kolorze czarnym.

Wymiary:



Wymagana tapicerka typu podstawowego, kolor do ostatecznego potwierdzenia;



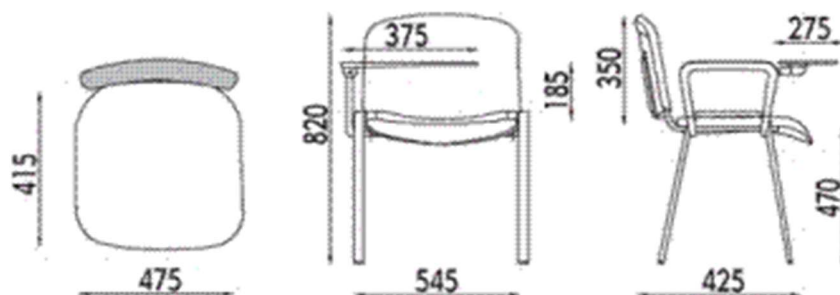
Krzesła z pulpitem – poniżej wymiary pulpitu

Cechy i funkcje

- Rama: 4 nogi metalowe, podłokietnik zamknięty
- Oparcie: Tapicerowane, osłona: tw. sztuczne
- Siedzisko: Tapicerowane, osłona: tw. sztuczne
- Podłokietniki: GTP: stałe, ramię: czarny poliuretan
- Łącznik w rzędy: Brak
- Stopki: GB: do miękkich powierzchni
- Pianka siedziska: Cięta
- Pianka oparcia: Cięta

Wykończenia

- Kolor elementów metalowych: **black**
- Kolor elementów z tworzywa sztucznego: **BL Black**



CZĘŚĆ NR 2 ZAMÓWIENIA - OPIS TECHNICZNY

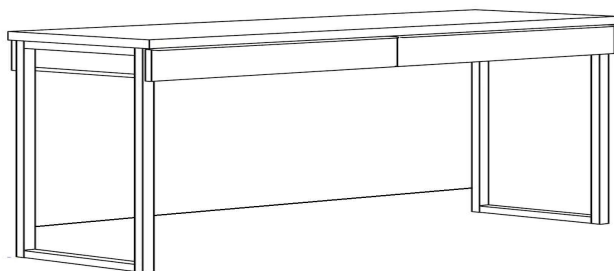
Stoły i stoliki:

- Meble powinny być wykonane z płyty melaminowanej 18mm o gęstości 650 kg/m³, klasa higieniczności E1.
Właściwości płyty:
 - dużą odporność na ścieranie i zarysowanie
 - odporność na działanie czynników chemicznych
 - odporność na działanie temperatury
- Wyroby powinny być oklejane obrzeżem PCV 2 mm odpornym na uderzenia mechaniczne.

Stelaż metalowy malowany proszkowo na kolor czarny, z profilu 30x30 mm pod całym obwodem blatu + nogi zakończone stopką poziomującą. Stolik powinien być wykonany zgodnie z normą dla mebli szkolnych potwierdzony Certyfikatem zgodności z normami PN-EN 1729-1:2016-02, PN-EN 1729+A1:2016-02



Biurka pracownicze proste (opis w tabelce) powinny posiadać stelaż metalowy:



- Meble muszą być wykonane z płyty melaminowanej 25 mm i 28 mm o gęstości 650-690 kg/m³, oraz powinny posiadać atest higieniczności E1. Właściwości jakie musi spełniać płyta:
 - dużą odporność na ścieranie i zarysowanie
 - odporność na działanie czynników chemicznych
 - odporność na działanie temperatury
- Blaty biurek muszą być wykonane z płyty 25-28 mm w kolorze 170-akacja lub równoważnym przedstawionym do akceptacji Zamawiającego.
- Blaty muszą być oklejane obrzeżem PCV 2 mm odpornym na uderzenia mechaniczne.
- Stelaż biurka musi się składać z profilu stalowego 30x30, malowanego w kolorze 09-aluminium. Profile muszą być połączone ze sobą za pomocą spawów tworząc nogę. Nogi natomiast muszą być połączone profilem poprzecznym przykręcanym za pomocą śrub M8x25 imbus lub spawane.
- Biurka powinny być wyposażone w przelotki fi 50-60 mm po 2 szt. na blat
- Biurko z szufladami – stelaż z profilu 30x30, z dwoma szufladami jak na rysunku, wysokość szuflady 90 mm
- Biurko wyposażać w kosz na kable podwieszany pod blatem.
- Biurko powinno być wyposażone w blendę osłaniającą nogi o wysokości 730 mm. Blenda w kolorze 0084 popiel lub równoważnym przedstawionym do akceptacji Zamawiającego.

Kontenery typu jezdnego.

- Wymiary jakie powinien posiadać kontener w mm (szerokość/głębokość/wysokość) :
 - Kontener mobilny : 435/525/590
 - Kontener mobilny 600/600/800
- Meble powinny być wykonane z płyty melaminowanej 18mm, 25mm i 28mm o gęstości 650-690 kg/m³, klasa higieniczności E1. Właściwości jakie powinna spełniać płyta:
 - dużą odporność na ścieranie i zarysowanie
 - odporność na działanie czynników chemicznych
 - odporność na działanie temperatury
- Wyroby mają być oklejane obrzeżem PCV 0,5mm i PCV 2 mm odpornym na uderzenia mechaniczne. Niewidoczne krawędzie wyrobu nieoklejane.
- Kontener jezdny ma posiadać blat górny wykonany z płyty 25 mm. Mebel ma być wyposażony jest w kółka jezdne tworzywowe (dwa z hamulcem i dwa bez hamulca) o średnicy 50mm. Mocowane powinny być do spodniej części wieńca dolnego za pomocą czterech wkrętów 5x13S, w kolorze czarnym. Zamek centralny z 1000 kombinacji.
- Szuflady powinny być umocowane na stalowych, cichobieżnych prowadnicach rolkowych wytrzymałe obciążenie 25kg zapewniające łatwy 75% wysuw szuflady bez obawy jej wypadnięcia.
- Uchwyty powinny być wykonane ze stopu ZnAl (cynkowo-aluminiowy) wykończone galwanicznie na srebrny mat przykręcane za pomocą 2 śrub M4x23 ocynk.
- Korpus kontenerów powinien być wykonany z płyty w kolorze popiel 0084 lub równoważnym przedstawionym do akceptacji zamawiającego, natomiast front i blat górny kontenerów powinien być wykonany z płyty w kolorze akacja -0170 lub równoważnym przedstawionym do akceptacji zamawiającego.

Szafy i regały aktowe :



- Wymiary jakie są wymagane w mm (szerokość/głębokość/wysokość) :
 - Szafa aktowa 802/385/2185
 - Szafa aktowa 800/385/1129
 - Szafka aktowa ze skrytkami 500x430x1880 – 3 skrytki , każda zamykana zamkiem , 1000x430x1880 – 6 skrytek , każda zamykana zamkiem
 - Segment otwarty 1000x430x2185 z przegrodą i pełnymi plecami 18 mm
- Meble powinny być wykonane z płyty melaminowanej 18mm, 25mm, 28mm o gęstości 650-690 kg/m³, klasa higieniczności E1. Płyty powinny mieć właściwości jak poniżej :
 - dużą odporność na ścieranie i zarysowanie
 - odporność na działanie czynników chemicznych
 - odporność na działanie temperatury
- Meble powinny być oklejane obrzeżem PCV 0,5mm i PCV 2 mm odpornym na uderzenia mechaniczne. Niewidoczne krawędzie wyrobu nieoklejane.
- Wieńce górne powinny być wykonane z płyty 25-28 mm; wieńce dolne, półki i boki powinny być wykonane z płyty 18mm, a ściany tylnie z płyty HDF 3mm.

Szafy powinny posiadać drzwi skrzydłowe, każdy z frontów mocowany do korpusu szafy za pomocą zawiasów FGV o możliwym kącie otwarcia 110°. Front powinien być wykonany z płyty o grubości 18mm. Krawędzie oklejone obrzeżem PVC 2mm. Lewe skrzydło musi być uzbrojone w elastyczną listwę przemykową.

Uchwyty powinny być wykonane ze stopu „ZnAl” (cynkowo-aluminiowy) wykończone galwanicznie na srebrny mat, przykręcane za pomocą 2 śrub M4x23 ocynk. Szafy mają być wyposażone w zamek patentowy z kluczem w 1000 kombinacji. Poziomowanie szaf powinno odbywać się za pomocą regulatorów Ø50 o wysokości 27mm. Półki szaf muszą być mocowane za pomocą złącz półek zapobiegających ich niekontrolowanemu przesunięciu.

Korpus szaf powinien być wykonany z płyty w kolorze popiel 0084 lub równoważnym przedstawionym do akceptacji zamawiającego, natomiast front i blat górny powinien być wykonany z płyty w kolorze akacja -0170 lub równoważnym przedstawionym do akceptacji zamawiającego.

Wymagania wspólne dla obu części zamówienia

- 1) Wszystkie meble muszą być łączone za pomocą mimośrodków, pozwalających na wielokrotne składanie i rozkładanie mebli.
- 2) Wykonawca w terminie do 2 dni roboczych od daty zawarcia umowy ustali z osobą wskazaną w § 8 ust. 4 lit. a) umowy kolorystykę mebli (na podstawie próbników będących w ofercie handlowej Wykonawcy).
- 3) W zakresie części nr 2 zamówienia przed podpisaniem umowy Wykonawca dostarczy do siedziby Zamawiającego do akceptacji wzory płyty meblowych w formacie minimum 10-15 cm, które będą wykorzystane do realizacji zamówienia.
- 4) Zamawiający wymaga, aby dostarczone przez Wykonawców meble zostały wniesione i zamontowane w pomieszczeniach wg ustaleń Zamawiającego.
- 5) Zamawiający zobowiązuje Wykonawcę do zabezpieczenia mienia Zamawiającego wokół i w budynku przy ul. Potebni 7 w Krakowie m. in. wind, schodów, korytarzy, ścian, podłóg, okien, ciągów komunikacyjnych, drzwi, trawników, przed ich ewentualnym uszkodzeniem w trakcie transportu i dostawy przedmiotu umowy do pomieszczeń docelowych, w tym niezwiązanego z wykonywaniem przedmiotu umowy w trakcie dokonywania montażu oraz wniesienia. Wykonawca zapewni wszelkie niezbędne w tym celu materiały i opakowania bez żadnego dodatkowego wynagrodzenia. Wykonawca ponosi pełną odpowiedzialność w przypadku zaistnienia uszkodzeń wynikłych z Jego winy. Zamawiający nakłada obowiązek naprawy wynikłych szkód na koszt Wykonawcy i doprowadzenia pomieszczenia do stanu sprzed uszkodzenia / zabrudzenia w terminie 3 dni od chwili zgłoszenia zdarzenia.
- 6) Przy odbiorze jakościowym mebli (i ich montażu) będą brane pod uwagę:
 - Jakość materiałów użytych do wykonania mebli;
 - Prawdliwość wykonania i montażu;
 - Brak uszkodzeń zamontowanych mebli;
 - Ustawienie/ wypoziomowanie mebli;
 - Zgodność mebli z zatwierdzonymi materiałami;
 - Kompletność montowanych elementów.
 - Dotrzymanie dopuszczalnych odchyłek w wymiarach, kątach i płaszczyznach;

Uwaga! Wszelkie odstępstwa od zaakceptowanego przez Zamawiającego produktu wprowadzone w trakcie fazy wykonawczej wymagają ponownej akceptacji przez Zamawiającego.

Nie będzie możliwe uzyskanie akceptacji przy odbiorze jakościowym mebli w szczególności dla:

- Braku jednolitości materiałowej, kolorystycznej oraz wszelkich odstępstw od zasady wyboru ogólnego dla każdego elementu wykończeniowego mebla;
- Wszelkich wizualnych wad elementów wykończeniowych: pęcherze, pęknięcia, szczybienia, zarysowania, ubytki materiałowe, odbarwienia, smugi; Wadliwy element należy wymienić na pełnowartościowy, a naprawy powinny być przeprowadzane w sposób niewpływający na jakość, pierwotne warunki wizualne i estetykę mebla.
- Wszelkie czynniki obniżające komfort użytkowania nie będą akceptowane, należy zapewnić sztywność i stateczność konstrukcji, wyeliminować chwieianie, drganie, wypaczenia, skrzywienia wynikające z użytkowania mebla.
- Odchylenia większe niż wartości dopuszczalne w stosownych przepisach technicznych lub jeśli odchylenia pogorszą właściwości eksploatacyjne lub wygląd elementów, w przypadku kiedy pogorszenie takie zostanie stwierdzone, nie będą akceptowane;

- 7) Dostarczone do Zamawiającego meble muszą posiadać Świadectwo Badań zgodności wyrobu z wymaganiami bezpieczeństwa, wytrzymałości i trwałości zgodnie z normami dla mebli biurowych PN-EN 14073-2:2006, IDT EN 14073-2:2004, PN-EN 527-2:2004, IDT EN 527-2:2002. Drzwi i szuflady zgodne z parametrami trwałości wg PN-EN 1414074:2006, EN

14074:2004. Stolik powinien być wykonany zgodnie z normą dla mebli szkolnych potwierdzony Certyfikatem zgodności z normami PN-EN 1729-1:2016-02, PN-EN 1729+A1:2016-02

- 8) Ponadto dostarczone do Zamawiającego meble jako całość muszą posiadać atest higieniczny całego produktu oraz atest higieniczny dla płyty meblowej.