Separator dla zdyspergowanych kondensatów - olej, woda w obiegu odprowadzania kondensatu w sprężarkach.

Min/max wydajność sprężarki 4 … 7 m3/min

Pojemność zbiornika z separatorem wstępnym ~30 l

Doprowadzenie kondensatu (wymiar węża)

 3xG1/2 (fi wewnątrz =10m)

 1xG1 (fi wewnątrz=25 mm)

Odpływ wody (wymiar węża)

 1xG1/2 (fi wewnątrz = 13 mm)

Zawór serwisowy (wymiar węża)

 1xG1/4

Odpływ wody DN25

Pytania techniczne:

Tel. 512 222 516

bgacan@radpol.com.pl