Koszalin, 20.12.2023 r.

Zamawiający: Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o.

ul. Komunalna 5, 75-724 Koszalin

Nr ogłoszenia: 2023/S 203-636061

Nr referencyjny: 43/AP/2023

**INFORMACJA O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY W ZAKRESIE ZADANIA NR 14,   
„ Odbiór i zagospodarowanie odpadów w 2024 roku w podziale na 14 zadań   
-** **Zadanie 14- odbiór i zagospodarowanie odpadów o kodzie 20 01 10 z Regionalnego Zakładu Odzysku Odpadów w Sianowie przy ul. Łubuszan 80.**

Działając na podstawie art. 253 ust. 1 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych ( t.j. Dz.U. z 2023 r. poz. 1605 z późn. zm ) – *dalej jako ustawa Pzp* - Zamawiający informuje,   
że w przedmiotowym postępowaniu prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego dokonał wyboru oferty najkorzystniejszej złożonej przez:**Senda Sp. z o.o – Lider Pełnomocnik,   
ul. Strzygłowska 67FK; 04-872 Warszawa**.Oferta najkorzystniejsza wybrana została zgodnie   
z art. 239 ustawy Pzp na podstawie kryterium oceny ofert określonego w specyfikacji warunków zamówienia, jakim była cena - przyznana punktacja- 100,00 pkt.

Oferta otrzymała najwyższą liczbę punktów, obliczoną zgodnie ze wzorem określonym   
w Rozdziale XXI SWZ. Wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu, nie podlega wykluczeniu z udziału w postępowaniu, oferta jest ważna i nie podlega odrzuceniu.

W przedmiotowym postępowaniu została złożona jedna oferta wobec powyższego Zamawiający zawrze umowę z Wykonawcą w terminie zgodnym z brzmieniem z art. 264 ust. 2 pkt 1) ppkt. a ) Ustawy PZP , przed upływem terminu, o którym mowa w art. 264 ust. 1 Ustawy PZP.

Zamawiający