

Zakres usług serwisowych

Przeglądy wykonywane wyłącznie na nowych i oryginalnych częściach zgodnie z opisanym standardem:

1. Przegląd endoskopu - częstotliwość 1 raz w roku.

Minimum jeden raz w roku należy wykonać komputerowy test bezpieczeństwa elektrycznego endoskopu właściwym testerem z aktualną legalizacją i świadectwem walidacji. Test winien być wykonany podczas przeglądu oraz zawsze po zakończeniu naprawy urządzenia. Wykonawca winien dostarczyć dokument potwierdzający sprawność urządzenia i zawierający wyniki testu:

- 1) Wykonanie testu szczelności
- 2) Kontrola jakości obrazu (przetwornik CCD)
- 3) Kontrola stanu kanałów wewnętrznych endoskopu
- 4) Kontrola działania przycisków sterujących
- 5) Pomiar wydajności podawania powietrza i wody oraz ssania
- 6) Kontrola stanu zaworów i gniazd AW i SS
- 7) Kontrola luzów i zakresu odchylenia końcówki dystalnej
- 8) Ocena wyglądu zewnętrznego sondy endoskopowej
- 9) Ocena wyglądu zewnętrznego pozostałych elementów endoskopu
- 10) Kontrola wydajności systemu oświetlającego
- 11) Kontrola wnętrza wtyczki endoskopu
- 12) Wykonanie komputerowego testu szczelności
- 13) Wykonanie komputerowego testu bezpieczeństwa elektrycznego
- 14) Wykonanie komputerowego testu obwodów elektrycznych endoskopu
- 15) Komputerowy pomiar wydajności systemu oświetlającego

2. Przegląd urządzenia peryferyjnego, - częstotliwość 1 raz w roku w siedzibie Zamawiającego:

- 1) Wykonanie testu bezpieczeństwa elektrycznego (tester SECUTEST)
- 2) Sprawdzenie działania wyłącznika sieciowego
- 3) Kontrola bezpieczników sieciowych i przewodu zasilającego
- 4) Kontrola działania przełączników sterujących pracą urządzenia
- 5) Sprawdzenie działania kontrolki i lampek sygnalizacyjnych
- 6) Kontrola wykonywania przez urządzenie prawidłowo wszystkich funkcji
- 7) Kontrola wartości parametrów będących warunkiem prawidłowego działania urządzenia
- 8) Kontrola działania pamięci nastaw urządzenia
- 9) Oczyszczenie wnętrza urządzenia
- 10) Regulacja elementów mechanicznych
- 11) Ocena stanu styków i przewodów elektrycznych

3. Przegląd myjni automatycznej - częstotliwość zależna od typu urządzenia w siedzibie Użytkownika

- 1) Wymiana elementów systemu dozowania środków chemicznych)
- 2) Kalibracja systemu dozowania środków chemicznych
- 3) Wymiana drenów przyłączy testera szczelności i ich uszczelek (O-ringów)
- 4) Kontrola i ewentualna wymiana końcówek przyłączy kanałów wewnętrznych
- 5) Wymiana filtra powietrza
- 6) Wymiana zużytych i niesprawnych innych elementów myjni
- 7) Wymiana lamp UV po 4000 godzin pracy
- 8) Wykonanie testu bezpieczeństwa elektrycznego
- 9) Kontrola, pomiary i ustawienie istotnych parametrów pracy myjni
- 10) Kontrola wykonywania przez urządzenie wszystkich funkcji

Przeglądy wykonywane przez wykwalifikowanych pracowników – kwalifikacje potwierdzone stosownym ważnym (aktualnym) certyfikatem wystawionym przez producenta dla grupy produktów.