



# Spis treści

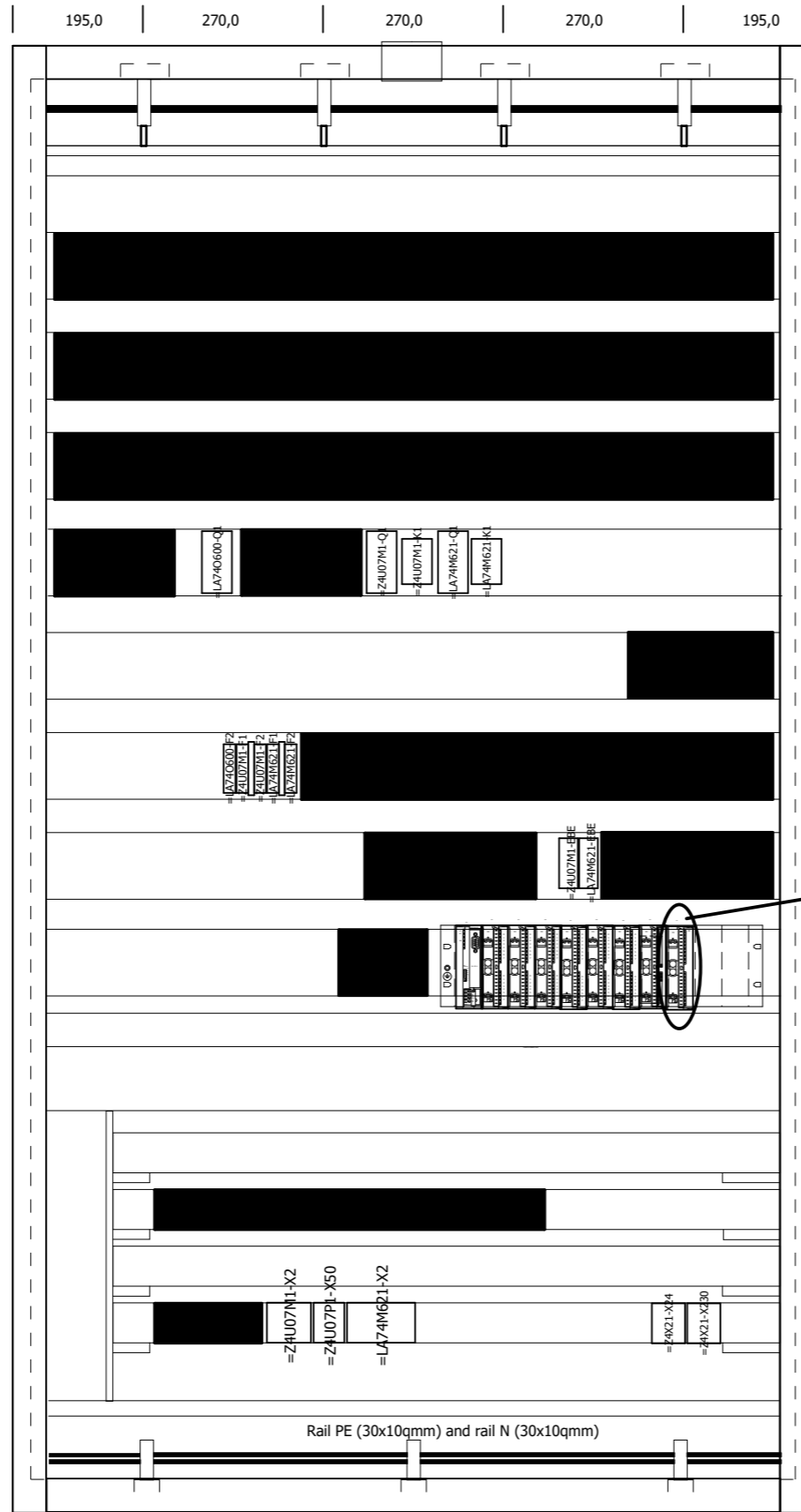
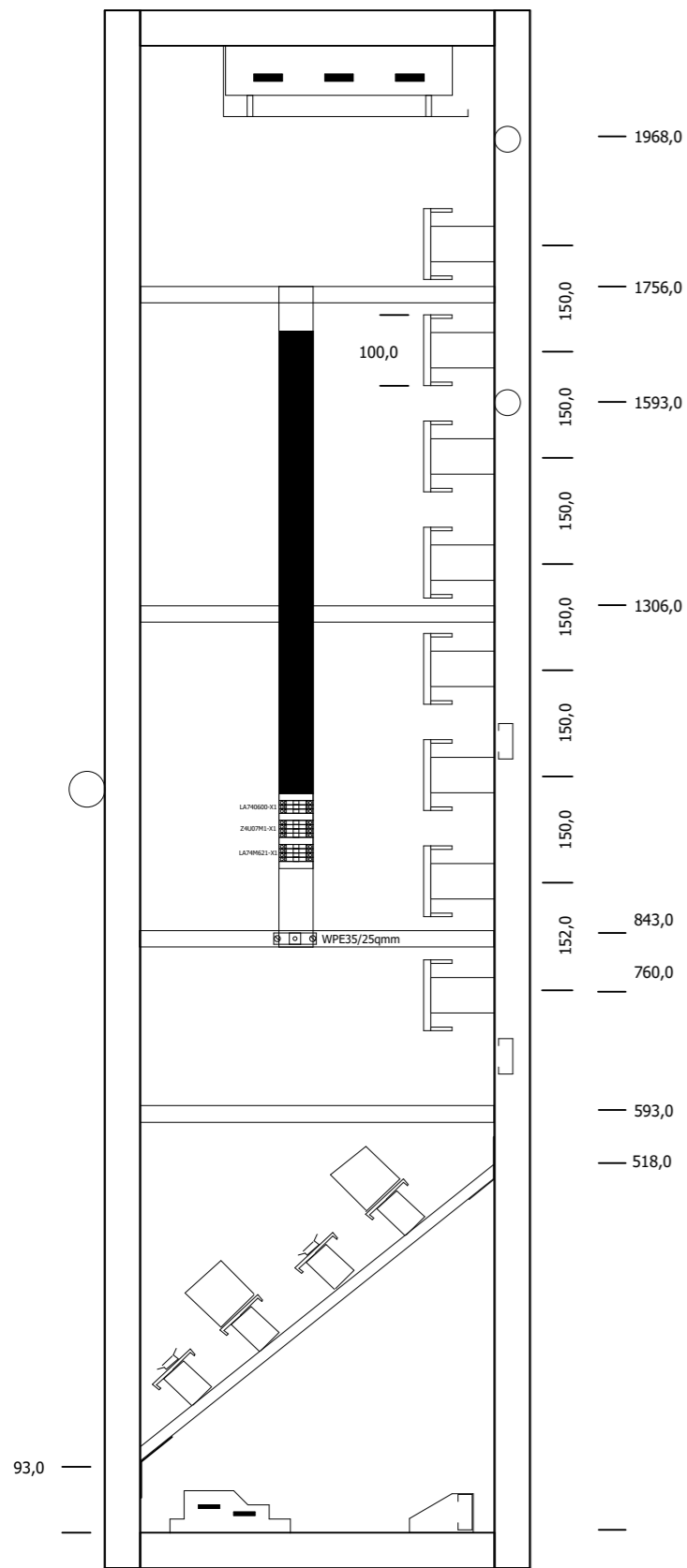
Kolumna X: automatycznie wygenerowana strona została edytowana ręcznie

F06\_001

Strona	Opis stron	Dodatkowe pole strony	Data	Opracował	X
=0_Okladka+Z4X21/1	Strona tytułowa / Okładka		20.03.2024	p.ledwon	X
=2_SpisTresci+Z4X21/1	Spis treści : =0_Okladka+Z4X21/1 - =LA740600+Z4X21/1		20.03.2024	p.ledwon	
=5_Zabudowa+Z4X21/1	Zabudowa szafy.		20.03.2024	p.ledwon	
=6_ListaArt+Z4X21/1	Lista artykułów : - WEI.WAD 8 MC NE WS		20.03.2024	p.ledwon	X
=6_ListaArt+Z4X21/2	Lista artykułów : WEI.WEW 35/2 - WEI.WPE 2,5		20.03.2024	p.ledwon	X
=7_ListaArTotal+Z4X21/1	Całociowa lista artykułów : - ETN.DILM7-10-EA(230V)		20.03.2024	p.ledwon	X
=7_ListaArTotal+Z4X21/2	Całociowa lista artykułów : ETN.PKZM0-4 - WEI.WPE 2,5		20.03.2024	p.ledwon	X
=8_KablePrzeglad+Z4X21/1	Przeгляд kabli : =LA740600+Z4X21-W00 - =Z4U07P1+Z4X21-W50		20.03.2024	p.ledwon	X
=S4PLCR21+Z4X21/1	Przeгляд kart PLC		20.03.2024	p.ledwon	
=S4PLCR21+Z4X21/2	Przeгляд wejść cyfrowych DI		20.03.2024	p.ledwon	
=S4PLCR21+Z4X21/3	Przeгляд wyjść cyfrowych DI		20.03.2024	p.ledwon	
=S4PLCR21+Z4X21/4	Przeгляд wejść analogowych AI		20.03.2024	p.ledwon	
=LA74M621+Z4X21/1	Przenośnik ślimakowy		20.03.2024	p.ledwon	
=LA74M621+Z4X21/2	Przenośnik ślimakowy		20.03.2024	p.ledwon	
=Z4U07M1+Z4X21/1	Mikser rynny areacyjnej (dmuchawa)		20.03.2024	p.ledwon	
=Z4U07P1+Z4X21/1	Pomiar ciśnienia		20.03.2024	p.ledwon	
=LA740600+Z4X21/1	Analizator cementu młyna MC4		20.03.2024	p.ledwon	

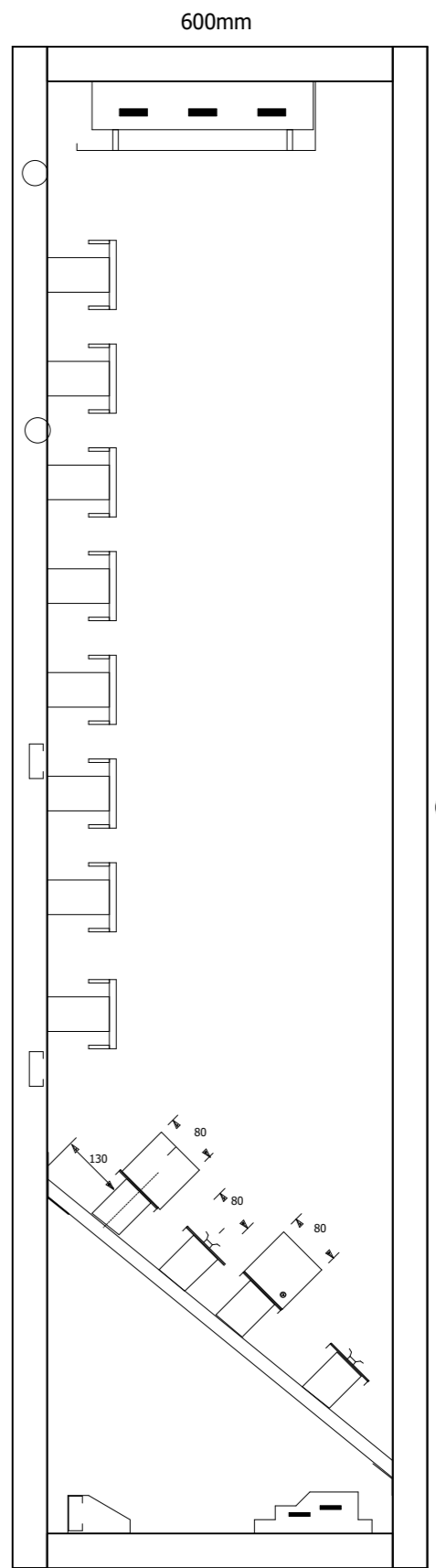
Opracował	Andrzej Zientek	14.03.2024		Zasilanie analizatorów młynów cementu MC1-MC4	PPH ENERGO-SILESIA sp. z o.o.	Spis treści : =0_Okladka+Z4X21/1 - =LA740600+Z4X21/1	wykonawcza	= 2_SpisTresci + Z4X21	Arkusz	1
Projektował	Paweł Czaja	14.03.2024	SLK/2951/PWOE/10				08T1_040300E16_A97-23-12		Arkusz	1
Sprawdził	Mariusz Bardzel	14.03.2024	SLK/0898/PWOE/05						Arkusz	1

### Lewy bok



Dołożyć

### Prawy bok



Opracował	Andrzej Zientek	14.03.2024		Zasilanie analizatorów młynów cementu MC1-MC4	PPH ENERGO-SILESIA sp. z o.o.	Zabudowa szafy.	wykonawcza	= 5_Zabudowa	
Projektował	Paweł Czaja	14.03.2024	SLK/2951/PWOE/10				+ Z4X21		
Sprawdził	Mariusz Bardzel	14.03.2024	SLK/0898/PWOE/05				08T1_040300E16_A97-23-12	Arkusz 1	
								Arkusz	1





# Całościowa lista artykułów

F02\_001c

Numer katalogowy	Ilość	Opis	Numer typu	Producent	Poz
	0				-A0;-A03...-A11
6ES7321-1BH02-0AA0	1	Moduł wejść binarnych	S7	SIEMEN	-A11
6ES7392-1AJ00-0AA0	1	wtyczka 20-Pin, S7-300	S7	SIEMEN	-A11
107191	2	Zacisk przyłączeniowy 1,5-16mm2 szyna 10mm	AKU16/10	ETN	-PE
C7-A20DX/024VDC	2	Przełącznik miniaturowy 24VDC	C7-A20DX/024VDC	RELECO	-EBE
S7C	2	Gniazdo przełącznika	S7C	RE	-EBE
278549	3	Wyłącznik nadprądowy 1P C 2A 15kA AC	FAZ-C2/1	ETN	-F1;-F2
286052	2	Styk pomocniczy 1Z 1R montaż boczny	ZP-IHK	ETN	-F1
278546	2	Wyłącznik nadprądowy 1P C 1A 15kA AC	FAZ-C1/1	ETN	-F2
190025	2	Stycznik mocy 7A 3P	DILM7-10-EA(230V)	ETN	-K1
SV 9340.000	7	Wspornik szyn zbiorczych, 3-biegunowy	SV 9340.000	RITTAL	-L1...-L3
072737	2	Wyłącznik silnikowy 1,5kW 2,5-4A	PKZM0-4	ETN	-Q1
082882	3	Styk pomocniczy 1Z 1R montaż czołowy	NHI-E-11-PKZ0	ETN	-Q1
030851	3	Pokrętło czarne z blokadą do wyłącznika PKZM0	AK-PKZ0	ETN	-Q1
1112940000	5	Oznacznik WAD 8 biały	WAD 8 MC NE WS	WEI	-X1;-X2;-X50
1061200000	6	Trzymacz	WEW 35/2	WEI	-X1;-X2;-X50
1020100000	7	Listwa 4 mm2, szara	WDU 4	WEI	-X1
1010100000	3	Listwa 4 mm2, żółto-zielona	WPE 4	WEI	
1020000000	9	Listwa 2,5 mm2, szara	WDU 2.5	WEI	-X2

Opracował	Andrzej Zientek	14.03.2024		Zasilanie analizatorów młynów cementu MC1-MC4	PPH ENERGO-SILESIA sp. z o.o.	Całościowa lista artykułów : - WEI.WDU 2.5	wykonawcza	= 7_ListaArTotal	
Projektował	Paweł Czaja	14.03.2024	SLK/2951/PWOE/10					+ Z4X21	
Sprawdził	Mariusz Bardzel	14.03.2024	SLK/0898/PWOE/05				08T1_040300E16_ A97-23-12		Arkusze 1 Arkusze 2

# Całościowa lista artykułów

F02\_001c

Numer katalogowy	Ilość	Opis	Numer typu	Producent	Poz
1010000000	3	Listwa 2,5 mm2, żółto-zielona	WPE 2.5	WEI	
0474560000	1	Złączka szynowa bezpiecznikowa 2-przewodowa 4mm2 G 5x20mm beżowa	ASK 1/EN	WEI	-X50
0523060001	1	Oznacznik poziomy DEK 5 FWZ 1-10	DEK 5 FWZ 1-10	WEI	-X50
0380360000	1	Ścianka końcowa beżowa	AP ASK1	WEI	-X50
70 001 35	1	wkładka bezpiecznikowa zwłoczna 100mA, 5x20	L520TK00-100	HAGER	-X50
1961750000	1	Listwa diodowa 2,5 mm2, beżowa	WTR 2.5 D+2STB 6.9/2.3	WEI	-X50
1050000000	1	Ścianka końcowa beżowa	WAP 2.5-10	WEI	-X50
	1				
072739	1	Wyłącznik silnikowy 4kW 6,3-10A	PKZM0-10	ETN	-Q1
1056160000	1	Oznacznik	WAD 8	WEI	-X1
1020180000	1	Listwa niebieska 4mm2	WDU 4BL	WEI	

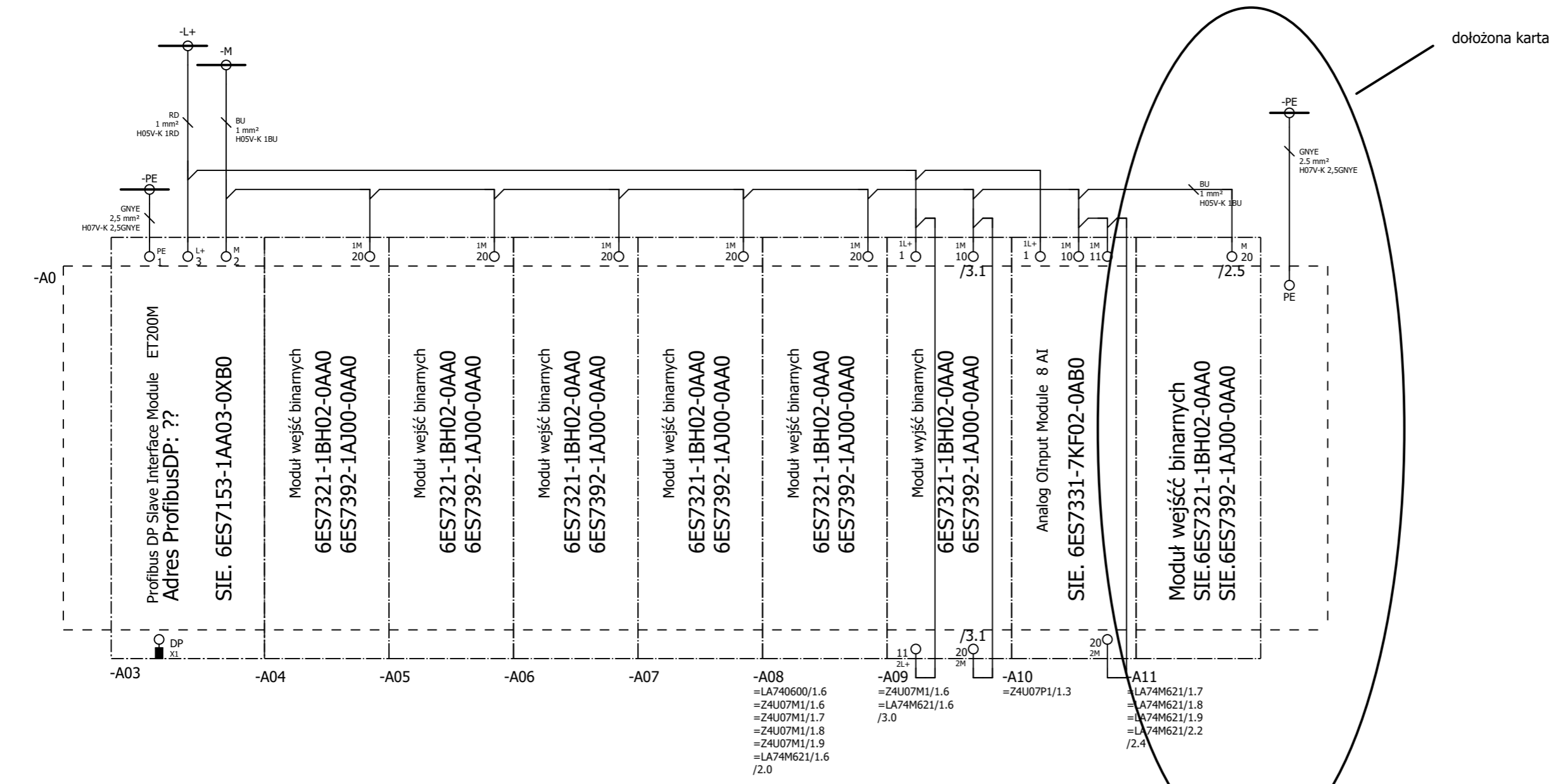
Opracował	Andrzej Zientek	14.03.2024		Zasilanie analizatorów młynów cementu MC1-MC4	PPH ENERGO-SILESIA sp. z o.o.	Całościowa lista artykułów : WEI.WPE 2.5 - WEI.WDU 4BL	wykonawcza	= 7_ListaArTotal	
Projektował	Paweł Czaja	14.03.2024	SLK/2951/PWOE/10					+ Z4X21	
Sprawił	Mariusz Bardzel	14.03.2024	SLK/0898/PWOE/05					08T1_040300E16_ A97-23-12	Arkusze 2 Arkusze 2

# Przegląd kabli

Nazwa kabla	Źródło	Cel (bis)	Typ kabla	Wszystkie żyły	użyte żyły	Przekrój [mm <sup>2</sup> ]	Długość [m]	Tekst funkcyjny	Uwagi
=LA74M621-W00	=LA74M621-X1	=LA74M621+LOCAL-VOS-Q3 =LA74M621+LOCAL-VOS	NYY-J	4	4	2,5	140	Zasilanie	
=LA74M621-W21	=LA74M621-X2	=LA74M621+LOCAL-VOS-Q3 =LA74M621+LOCAL-VOS-S10 =LA74M621+LOCAL-VOS-S11	YoKSLYekwf	4	3	1	140	Sterowanie lokalne	
=LA74M621-W41	=LA74M621+LOCAL-X41	=LA74M621-X2	YKSLYekwf	3	3	1	140	Kontrola obrotów	
=Z4U07M1-W00	=Z4U07M1-X1	=Z4U07M1+LOCAL-VOS-Q3 =Z4U07M1+LOCAL-VOS	NYY-J	4	4	2,5	140	Zasilanie	
=Z4U07M1-W21	=Z4U07M1-X2	=Z4U07M1+LOCAL-VOS-Q3 =Z4U07M1+LOCAL-VOS-S10 =Z4U07M1+LOCAL-VOS-S11	YoKSLYekwf	4	3	1	140	Sterowanie lokalne	
=Z4U07P1-W50	=Z4U07P1-X50	=Z4U07P1+LOCAL-B50	YKSLYekwf	3	2	1	140	Kabel czujnika	
=LA740600-W00	=LA740600-X1	=LA740600+LOCAL-U1	NYY-J	3	3	2,5	140	Kabel 230VAC	

Opracował	Andrzej Zientek	14.03.2024		Zasilanie analizatorów młynów cementu MC1-MC4	PPH ENERGO-SILESIA sp. z o.o.	Przegląd kabli : =LA74M621+Z4X21-W00 - =LA740600+Z4X21-W00	wykonawcza	= 8_KablePrzegląd + Z4X21	
Projektował	Paweł Czaja	14.03.2024	SLK/2951/PWOE/10						Arkusz 1
Sprawdził	Mariusz Bardzel	14.03.2024	SLK/0898/PWOE/05				08T1_040300E16_A97-23-12		Arkusz 1

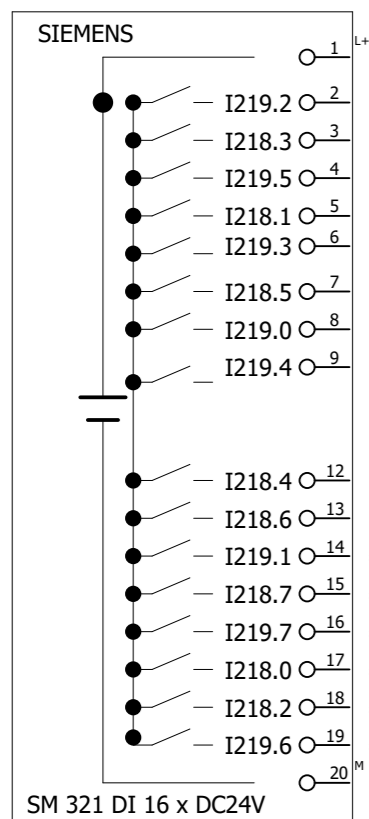




Przewody do kart I/O doprowadzić od dołu.  
Unikać równoległego układania kabli energetycznych i kabli komunikacyjnych Profinet.

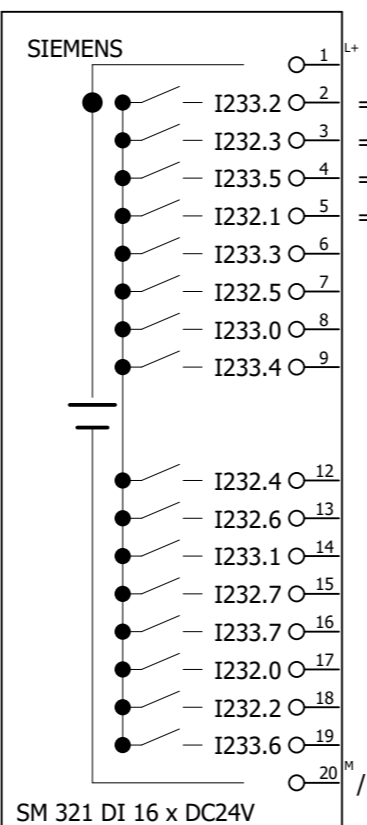
Opracował	Andrzej Zientek	14.03.2024		Zasilanie analizatorów młynów cementu MC1-MC4	PPH ENERGO-SILESIA sp. z o.o.	Przegląd kart PLC	wykonawcza	= S4PLCR21 + Z4X21
Projektował	Paweł Czaja	14.03.2024	SLK/2951/PWOE/10				08T1_040300E16_A97-23-12	Arkusz 1
Sprawdził	Mariusz Bardzel	14.03.2024	SLK/0898/PWOE/05					Arkusz 4

-A08



- |        |               |               |                      |
|--------|---------------|---------------|----------------------|
| I219.2 | =LA740600/1.6 | -LA740600_ESB | Gotowość elektryczna |
| I218.3 | =Z4U07M1/1.6  | -Z4U07M1_EVO  | Gotowość elektryczna |
| I219.5 | =Z4U07M1/1.7  | -Z4U07M1_ERM  | Potwierdzenie pracy  |
| I218.1 | =Z4U07M1/1.8  | -Z4U07M1_EVO  | Stop lokalny         |
| I219.3 | =Z4U07M1/1.9  | -Z4U07M1_EVT  | Start loklny         |
| I218.5 | =LA74M621/1.6 | -LA74M621_ESB | Gotowość elektryczna |

-A11  
/1.6  
=LA74M621/1.7  
=LA74M621/1.8  
=LA74M621/1.9  
=LA74M621/2.2

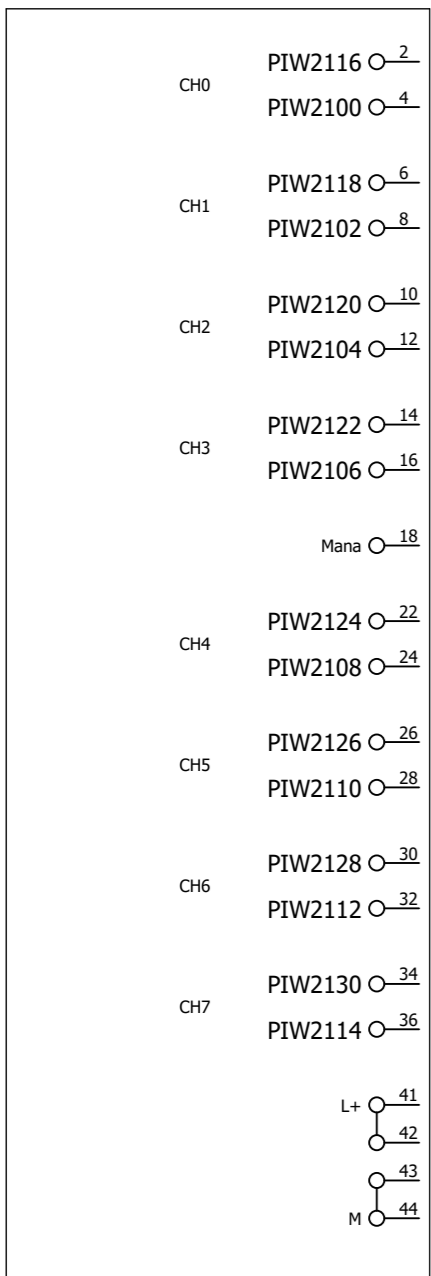


- |        |               |               |                     |
|--------|---------------|---------------|---------------------|
| I233.2 | =LA74M621/1.7 | -LA74M621_ERM | Potwierdzenie pracy |
| I232.3 | =LA74M621/1.8 | -LA74M621_EVO | Stop lokalny        |
| I233.5 | =LA74M621/1.9 | -LA74M621_EVT | Start loklny        |
| I232.1 | =LA74M621/2.2 | -LA74M621_LW  | Kontrola obrotów    |

Opracował	Andrzej Zientek	14.03.2024		Zasilanie analizatorów młynów cementu MC1-MC4	PPH ENERGO-SILESIA sp. z o.o.	Przegląd wejść cyfrowych DI	wykonawcza	= S4PLCR21 + Z4X21
Projektował	Paweł Czaja	14.03.2024	SLK/2951/PWOE/10				08T1_040300E16_ A97-23-12	Arkusz 2
Sprawdził	Mariusz Bardzel	14.03.2024	SLK/0898/PWOE/05					Arkusz 4

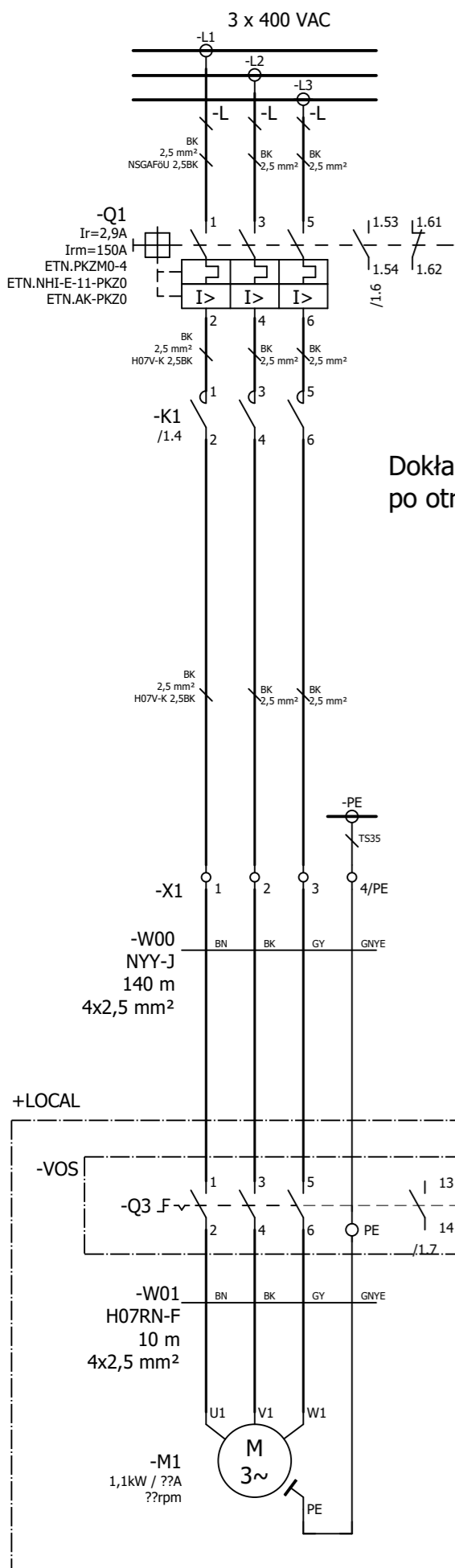


-A10

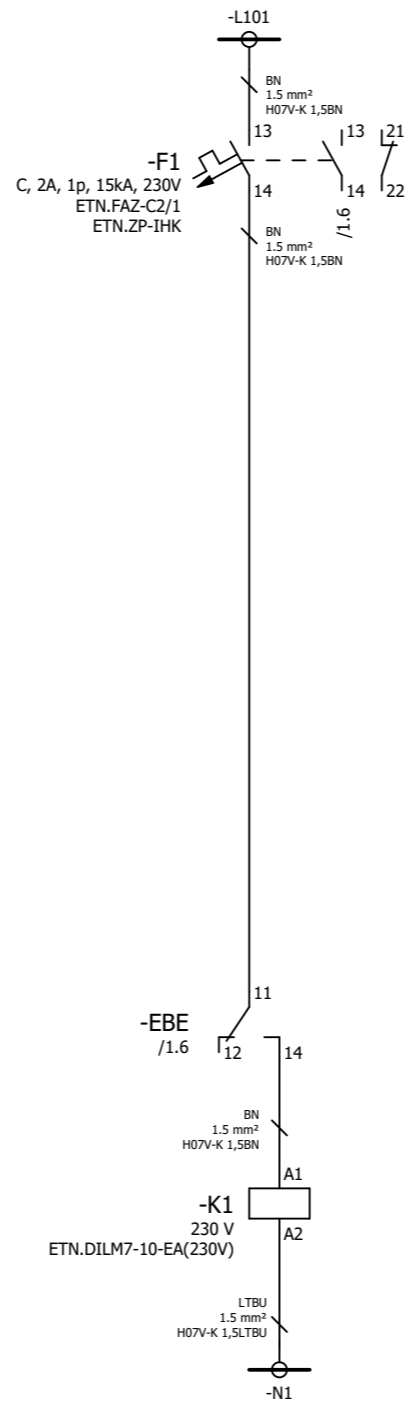


=Z4U07P1/1.3    -Z4U07P1\_P1    Pomiar ciśnienia

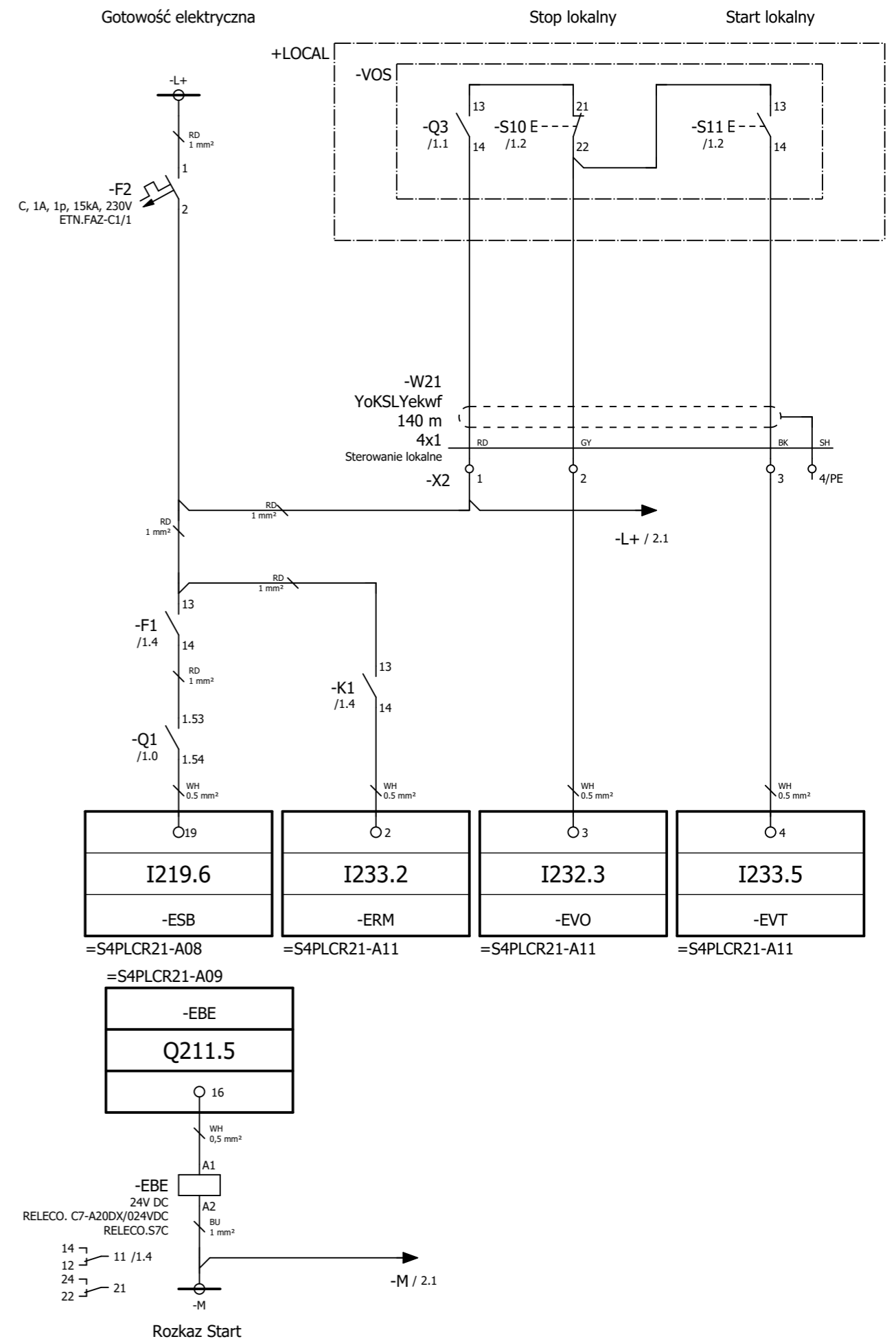
Opracował	Andrzej Zientek	14.03.2024		Zasilanie analizatorów młynów cementu MC1-MC4	PPH ENERGO-SILESIA sp. z o.o.	Przegląd wejść analogowych AI	wykonawcza		= S4PLCR21	
Projektował	Paweł Czaja	14.03.2024	SLK/2951/PWOE/10				08T1_040300E16_ A97-23-12		Arkusz	4
Sprawdził	Mariusz Bardzel	14.03.2024	SLK/0898/PWOE/05						Arkusz	4



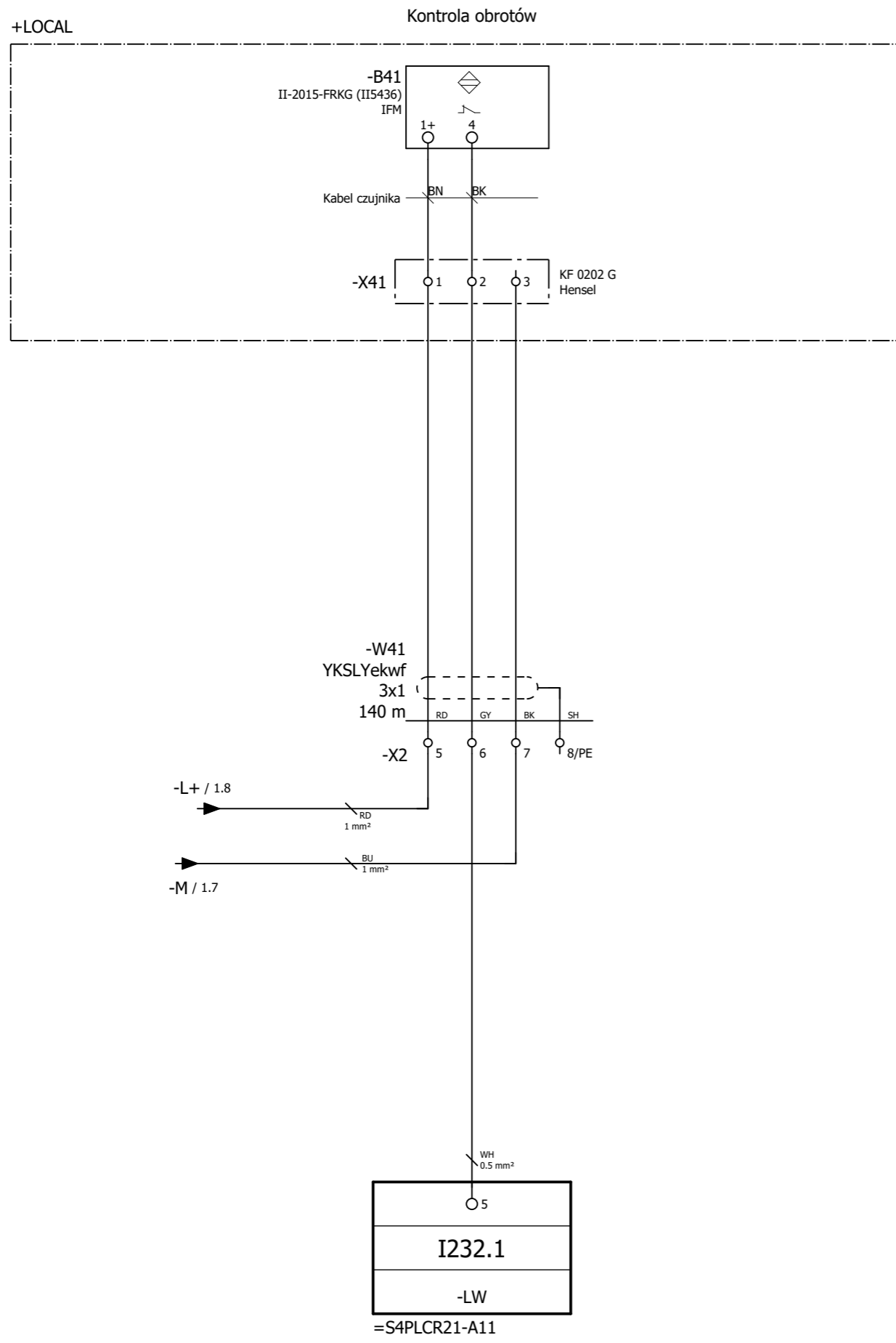
Dokładny typ zabezpieczenia do ustalenia po otrzymaniu parametrów silnika



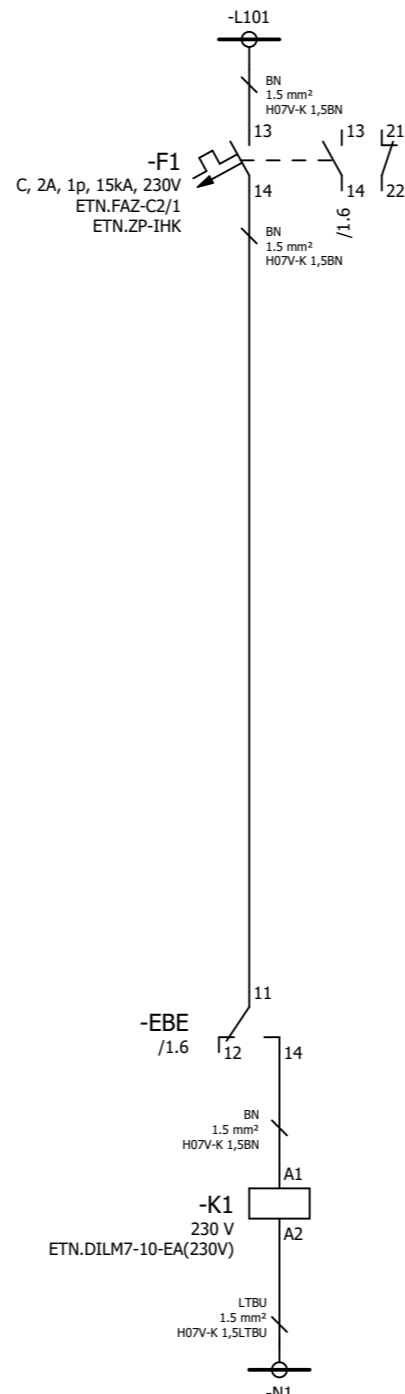
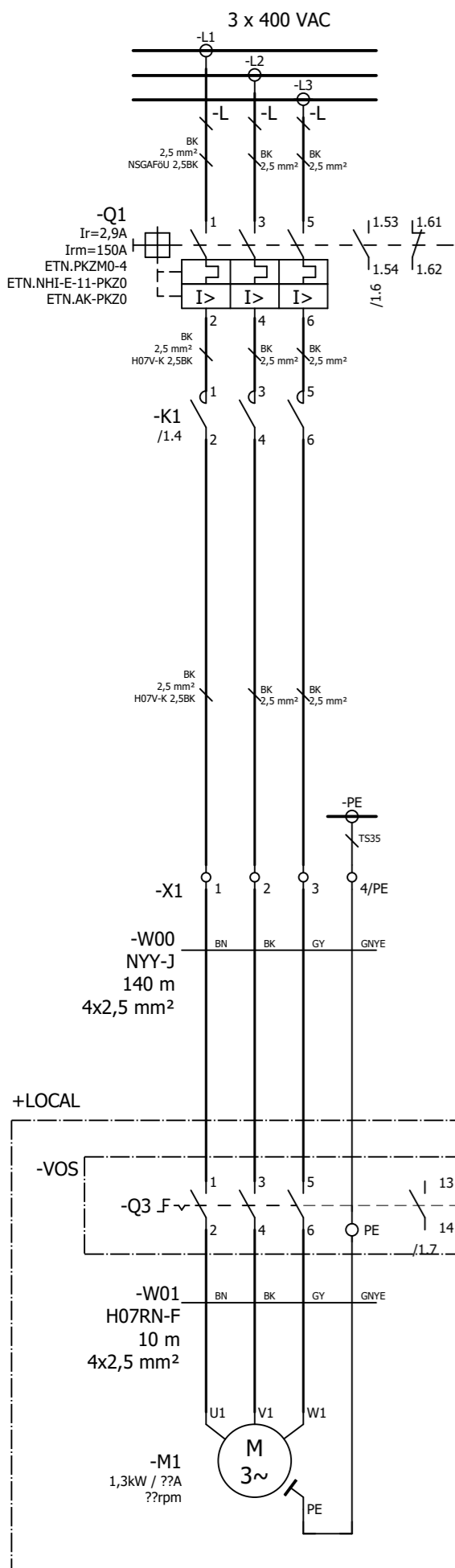
- 1 2 /1.0
- 3 4 /1.1
- 5 6 /1.1
- 13 14 /1.7



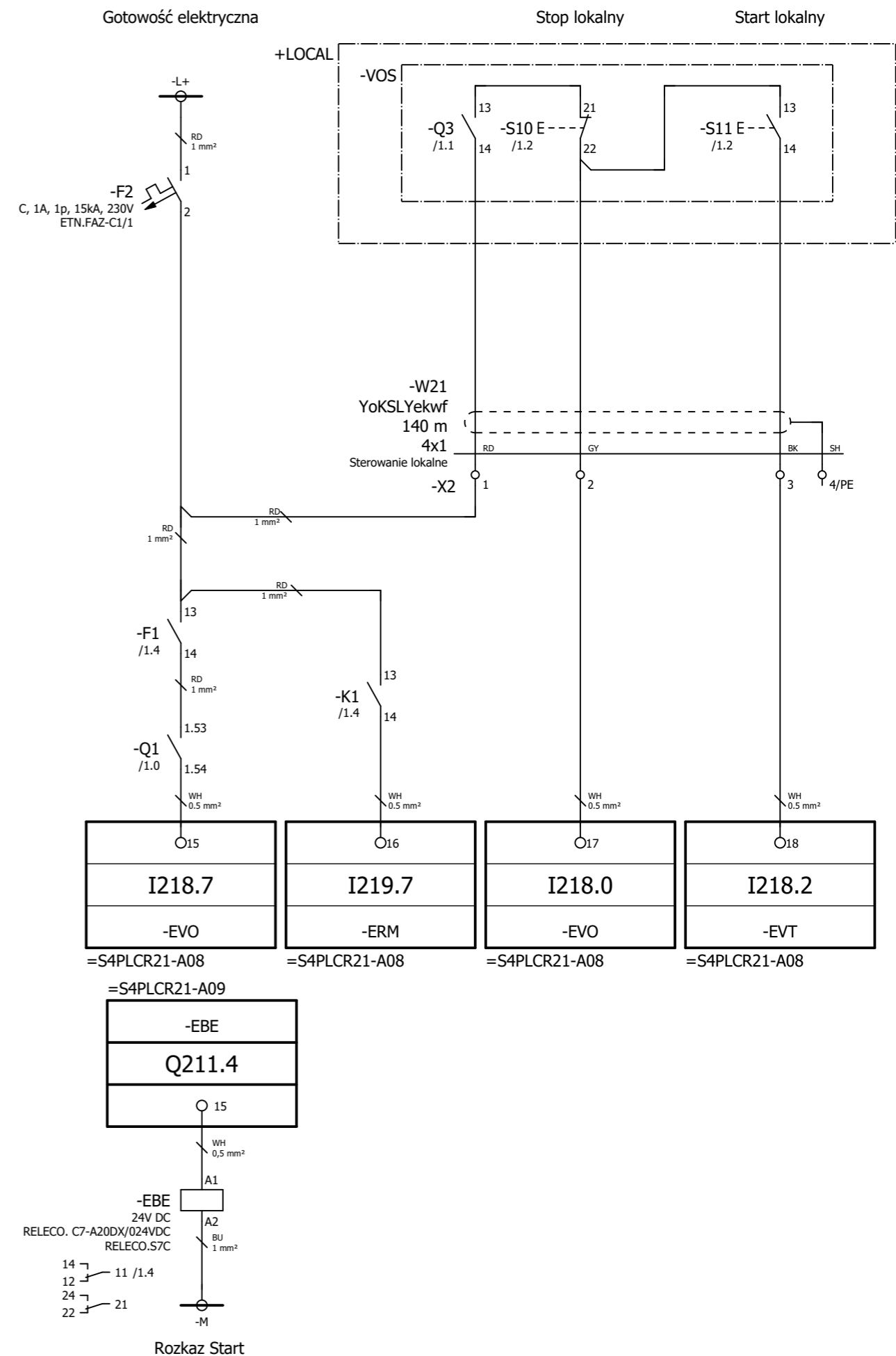
Opracował	Andrzej Zientek	14.03.2024		Zasilanie analizatorów młynów cementu MC1-MC4	PPH ENERGO-SILESIA sp. z o.o.	Przenośnik ślimakowy	wykonawcza	= LA74M621 + Z4X21
Projektował	Paweł Czaja	14.03.2024	SLK/2951/PWOE/10				08T1_040300E16_A97-23-12	Arkusz 1
Sprawdził	Mariusz Bardzel	14.03.2024	SLK/0898/PWOE/05					Arkusz 2



Opracował	Andrzej Zientek	14.03.2024		Zasilanie analizatorów młynów cementu MC1-MC4	PPH ENERGO-SILESIA sp. z o.o.	Przenośnik ślimakowy	wykonawcza	= LA74M621	
Projektował	Paweł Czaja	14.03.2024	SLK/2951/PWOE/10					+ Z4X21	Arkusz 2
Sprawdził	Mariusz Bardzel	14.03.2024	SLK/0898/PWOE/05				<b>08T1_040300E16_A97-23-12</b>		Arkusz 2



- 1 2 /1.0
- 3 4 /1.1
- 5 6 /1.1
- 13 14 /1.7



Opracował	Andrzej Zientek	14.03.2024		Zasilanie analizatorów młynów cementu MC1-MC4	PPH ENERGO-SILESIA sp. z o.o.	Mikser rynny areacyjnej (dmuchawa)	wykonawcza	= Z4U07M1 + Z4X21
Projektował	Paweł Czaja	14.03.2024	SLK/2951/PWOE/10				08T1_040300E16_A97-23-12	Arkusz 1
Sprawdził	Mariusz Bardzel	14.03.2024	SLK/0898/PWOE/05					Arkusz





