



## Zarząd Transportu Miejskiego

ul. Grochowska 316/320, 03-839 Warszawa

ZTM-FZ.2610.280.2023.SGR

Warszawa, dnia 24.07.2023 r.

**Sz. Wykonawcy**

**Dotyczy: postępowania 038/2023/FZ na: zakup 12 autobusów o napędzie elektrycznym**

Działając na mocy art. 137 ust. 1 i 2 Ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 1710 ze zm.), Zamawiający Zarząd Transportu Miejskiego informuje o zmianach w treści SWZ:

**1. Zmiany wprowadzone w Załączniku nr 1 do SWZ – Szczegółowe wymagania techniczne dla autobusów:**

**a) zmiany wprowadzone w pkt 5 – Baterie trakcyjne oraz ładowanie**

**było:**

- 5.1. Typ baterii:
  - 5.1.1. o dużej mocy ładowania,
  - 5.1.2. baterie litowo-jonowe typu High Power (baterie o dużej mocy ładowania),
  - 5.1.3. zalecane baterie typu LTO z układem chłodzenia.
- 5.2. Pojemność energetyczna baterii trakcyjnych:
  - 5.2.1. minimalna: 160 kWh,
  - 5.2.2. maksymalna: 180 kWh.
- 5.3. Trwałość baterii trakcyjnej:
  - 5.3.1. uzyskanie przebiegu 700 000 km do spadku pojemności nie większej niż do 80% wartości początkowej,
  - 5.3.2. przy przebiegach rocznych autobusu ok. 70 000 km,
  - 5.3.3. przy ładowaniu dużą mocą o wartości 500 kW,
  - 5.8.9. moc ładowania przez urządzenie pantografowe dostosowana do baterii trakcyjnych o dużej mocy ładowania typu „High Power”, tj. min. 500 kW (moc wejścia na autobus);

**jest:**

- 5.1. Typ baterii:
  - 5.1.1. o dużej mocy ładowania,
  - 5.1.2. baterie litowo-jonowe o małej gęstości (typ A) lub o dużej gęstości (typ B),
  - 5.1.3. zalecane baterie typu LTO z układem chłodzenia.

- 5.2. Pojemność energetyczna baterii trakcyjnych:
  - 5.2.1. minimalna: 160 kWh (typ A) lub 550 kWh (typ B),
  - 5.2.2. maksymalna: 230 kWh (typ A) lub 700 kWh (typ B).
- 5.3. Trwałość baterii trakcyjnej:
  - 5.3.1. uzyskanie przebiegu 700 000 km do spadku pojemności nie większej niż do 80% wartości początkowej,
  - 5.3.2. przy przebiegach rocznych autobusu ok. 70 000 km,
  - 5.3.3. przy ładowaniu dużą mocą o wartości 500 kW (typ A) lub 200 kW (typ B),
- 5.8.9. moc ładowania przez urządzenie pantografowe dostosowana do baterii trakcyjnych – min. 500 kW (moc wejścia na autobus) – baterie typ A lub min. 200 kW – baterie typ B;

**b) zmiany wprowadzone w pkt. 16 Wymagania w zakresie bezpieczeństwa**

**było:**

- 16.2. Autobus spełniający wymagania Regulaminu nr R29 EKG ONZ i/lub R93 EKG ONZ – opcjonalnie:

**jest:**

- 16.2. Zalecane spełnianie przez pojazd wymagań Regulaminu nr R29 EKG ONZ i/lub R93 EKG ONZ (opcjonalnie):

**c) zmiany wprowadzone w pkt. 43 – Ochrona przeciwpożarowa oraz Automatyczny System Detekcji i Gaszenia**

**było:**

- 43.3. W pojeździe zamontowany Automatyczny System Detekcji i Gaszenia:
  - 43.3.1. wykrywający pożar i reagujący na nadmierny, miejscowy wzrost temperatury,
  - 43.3.2. wyposażony w linię detekcyjną, pełniącą funkcje detekcyjne i sygnalizacyjne; linia detekcyjna umiejscowiona co najmniej w obszarze baterii trakcyjnych,
  - 43.3.3. wyposażony w osobną linię detekcyjną i aktywacyjną dla Automatycznego Systemu Gaszenia,
  - 43.3.4. obejmujący Automatycznym Systemem Gaszenia co najmniej komorę agregatu grzewczego i obwód przygotowania powietrza (sprężarkę pneumatyczną, silnik napędowy, węzownicę chłodzącą powietrza) oraz, o ile występuje, silnik centralny.

**jest:**

- 43.3. W pojeździe zamontowany Automatyczny System Detekcji i Gaszenia składający się z:
  - 43.3.1. Systemu Detekcji (wykrywania) Pożaru – linii detekcyjnej reagującej na miejscowy wzrost temperatury w wybranych obszarach pojazdu, pełniącej funkcje detekcyjne i sygnalizacyjne,
  - 43.3.2. Automatycznego Systemu Gaszenia – opartego na osobnej linii detekcyjnej wyzwalającej automatycznie środek gaśniczy co ma na celu stłumienie ognia, obejmującego co najmniej komorę agregatu grzewczego i obwód przygotowania powietrza (sprężarkę pneumatyczną, silnik napędowy, węzownicę chłodzącą

powietrza) oraz, o ile występuje, silnik centralny.

43.3.3. Opcjonalnego Systemu Detekcji Pożaru Baterii Trakcyjnej – patrz punkt 43.11 a w przypadku niezastosowania opcjonalnego Systemu Detekcji Pożaru Baterii Trakcyjnej, linia detekcyjna, wskazana w punkcie 43.3.1. musi być umiejscowiona co najmniej w obszarze baterii trakcyjnych i może być wykonana jako system czujników rozmieszczonych na tzw. packach bateryjnych,

43.3.4 (skreślony)

**Jednocześnie Zamawiający modyfikuje treść Załączniku nr 1 do SWZ – Szczegółowe wymagania techniczne dla autobusów w ww. zakresie.**

Pozostałe zapisy SWZ pozostają bez zmian.

**Dokument podpisany elektronicznie**