**Dział Ś. B. i MPS**

**Specyfikacja – Mobilny zbiornik na benzynę**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. | **Mobilny zbiornik benzynę** **od 250l** **do****330 litrów** |  | Mobilny zbiornik o pojemności od 250 do 330 litrów do przechowywania oraz wydawania benzyny samochodowej bezołowiowej z pistoletem nalewczym oraz odmierzaczem wydawanej ilości. Wykonany z materiału odpornego na uszkodzenia mechaniczne, na działania atmosferyczne oraz promieniowanie UVWymagania: 1. Możliwość kontroli aktualnego stanu napełnienia przy pomocy listwy pomiarowej lub systemu elektronicznego. 2. Pokrywa zabezpieczona zamkiem.3. Możliwość załadunku na środek transportu wózkiem widłowym.4. Dokumentację techniczno-ruchową na potrzeby Urzędu Dozoru Technicznego.5. Konstrukcja zbiornika powinna być zgodna z wymogami Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dn. 18 września 2001r. w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego, jakim powinny odpowiadać zbiorniki bezciśnieniowe i nisko ciśnieniowe przeznaczone do magazynowania materiałów ciekłych zapalnych.6. Opinie p.poż oraz instrukcję BHP.7. Instrukcję obsługi zbiornika w języku polskim.8. Wydajność pompy dystrybutora nie mniejsza niż 35 l/min.9. 4 -metrowy przewód dystrybucyjny10. 5-letnia gwarancja11. Dostawa, montaż i uruchomienie fabrycznie nowego dystrybutora benzyny E5/E10 dla AWL odbędzie się na koszt wykonawcy. Pierwsze uruchomienie zostanie dokonane przez wykonawcę w obecności zamawiającego. | 1 szt. |  |