

ZESTAWIENIE I OPIS MEBLI DO USC

- 1) **B1 – biurko proste, nogi kwadratowe wymiary (160x80cm H=74-84cm) +/-2%**
- 2) **B3 - biurko proste, nogi kwadratowe wymiary (120x60cm H=74-84cm) +/-2%**

Biurko musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 527-1:20011, PN-EN 527-2:2004, wystawione przez jednostki uprawnione do certyfikowania w zakresie zgodności z ww. normami. Ponadto muszą spełniać warunki i wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 1 grudnia 1998 roku w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U. 98.148.973).

Oferowane biurka mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

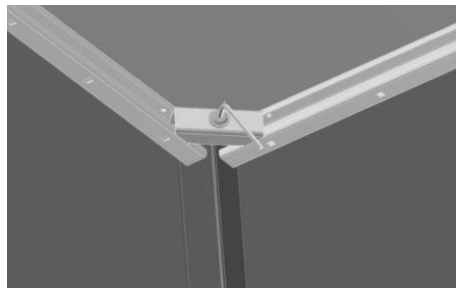
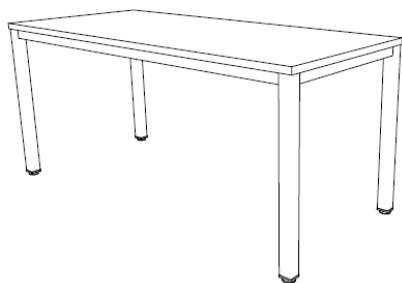
Błat biurka wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 i gr. min. 25mm obustronnie melaminowanej na kolor akacja o strukturze gładkiej (BS- standard biurowy). Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm.

Konstrukcja stelaża ramowa, wykonana z profilowanej blachy stalowej o przekroju otwartym 30x40mm, dla zapewnienia sztywności konstrukcji ścianka profilu stelaża nie powinna być mniejsza niż 2mm. Rama stelaża powinna dodatkowo spełniać funkcję poziomego prowadzenia okablowania. Rama biurka przykręcana do blatu po obwodzie za pośrednictwem wpustek tworzywowych oraz śrub imbusowych z gwintem metrycznym oraz wkrętów. Stelaż umożliwiający montaż nóg kwadratowych (50x50mm) bez konieczności rozkręcania lub zamiany ramy.

Nogi mają być mocowane do ramy poprzez precyzyjnie wykonane odlew, umożliwiające szybki i precyzyjny montaż oraz wielokrotny demontaż nóg bez utraty sztywności i stabilności konstrukcji. Montaż nóg do ramy powinien odbywać się za pomocą jednej śruby. Nie dopuszcza się konstrukcji spawanej.

Biurka powinny posiadać zakres płynnej regulacji wysokości, który dla nóg kwadratowej wynosi 74-84cm. Stelaż oraz nogi biurka należy lakierować proszkowo w strukturze na kolor ciemny popiel RAL 7037.

sposób montażu nóg ze stelażem



W każdym blacie zamontowany przepust kablowy z tworzywa sztucznego fi 80cm; przykrywka widoczna na blacie kwadratowa w kolorze srebrnym

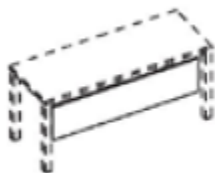


Pod każdym blatem zamontowany kosz na okablowanie wykonany z drutów spawanych ze stali lakierowanej proszkowo; wymiary kosza 60x10cm H=10cm +/-2%; kosz montowany od spodu blatu wkrętami



Biurko wyposażone dodatkowo o osłonę czołową wykonaną z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 i gr. min. 25mm obustronnie melaminowanej na kolor akacja o strukturze gładkiej (BS- standard biurowy). Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. zawiesia wykonane z blachy giętej, mocowane do ramy biurka

Wymiary osłon dopasować tak, aby nie zasłaniały nóg biurka



3) B2 - biurko proste na 2 płozach, wymiary (180x80cm H=74cm) +/-2%

Biurko musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-2+A1:2019-08, PN-EN 1729-1:2016-02, PN-EN-1729-2+A1:2016-02, PN-EN 15372:2016-12 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Blat biurka wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min. 25mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor akacja. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem o grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Pod blatem, wzdłuż jego osi montować belkę podblatową, wykonaną z profilowanej blachy stalowej o gr. min 2mm, o przekroju poprzecznym nie mniejszym niż 150x45h [mm]. Belka stanowi element łączący nogi i usztywniający konstrukcję biurka. Belka musi posiadać otwory umożliwiające montaż opcjonalnych kanałów kablowych i osłony czołowej.

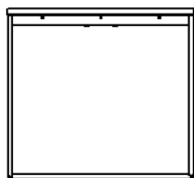
Nogi wyposażać w odpowiednio wyprofilowany uchwyt umożliwiający połączenie z belką podblatową za pomocą śrub imbusowych M6. Konstrukcja łączy nogi i belki zaprojektowana tak aby umożliwić wielokrotny montaż oraz demontaż poszczególnych elementów bez utraty stabilności. Nogi zbudowane z dwóch elementów – wspornika blatu, oraz stojaka w kształcie litery U wykonanego z profilu stalowego o przekroju 80x20 mm.

Wspornik blatu wyposażyć w odpowiednio wyprofilowany kątownik umożliwiający połączenie z blatem. W kątowniku wykonać podłużne wycięcia pozwalające na montaż blatu przesuwanego. Śruby mocujące wyposażone w podkładki dystansowe umożliwiające płynne przesuwanie blatu.

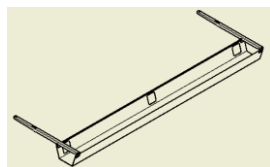
Stojaki muszą posiadać stopki poziomujące z regulacją w zakresie min 10mm.

Blat wyposażony w blokadę przesuwu w postaci pokrętła (gałki). Przesuw blatu w zakresie około 120 mm umożliwiający swobodny dostęp do opcjonalnego kanału kablowego.

Kształt oraz formę przedstawiono na rysunku poglądowym.

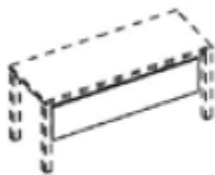


Biurko wyposażyć w poziomy kanał kablowy, wykonany z profilowanej blachy stalowej o gr. min 1mm. Poziomy kanał kablowy powinien umożliwiać swobodne wprowadzenie standardowej listwy zasilającej, a przestrzeń wewnętrzną w przekroju poprzecznym nie powinna być mniejsza niż 97x97h [mm]. Kanał kablowy wyposażony w elementy dostosowane do łatwego montażu do belki pod blatem biurka. Połączenie bez konieczności przykręcania.



Biurko wyposażone dodatkowo o osłonę czołową wykonaną z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 i gr. min. 25mm obustronnie melaminowanej na kolor akacja o strukturze gładkiej (BS- standard biurowy). Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. zawiesia wykonane z blachy giętej, mocowane do ramy biurka

Wymiary osłon dopasować tak, aby nie zasłaniały nóg biurka



W blacie zamontowany przepust kablowy z tworzywa sztucznego fi 80cm; przykrywka widoczna na blacie kwadratowa w kolorze srebrnym



4) D1 – dostawka 160x40cm

Blat biurka wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 i gr. min. 25mm obustronnie melaminowanej na kolor akacja o strukturze gładkiej (BS- standard

biurowy). Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić $R=2\text{mm}$.

Błat wsparty na nodze metalowej kwadratowej wykonanej z profilu o przekroju kwadratu $50\times 50\text{ mm}$ (kształt taki sam jak nogi biurka). Łączenie za pomocą blach łączących, mocowanych do stelaża biurka.

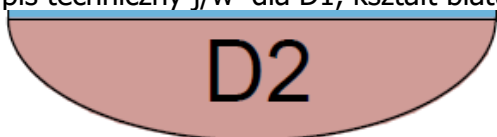
Szeroki zakres regulacji wysokości, w zakresie 72-82 cm. Noga lakierowana proszkowo strukturze w kolorze ciemny popiel RAL 7037.

Szerokość dostawki 160cm; Wąski bok 20cm; szeroki bok 40cm;



5) D2 – dostawka 160x40cm

Opis techniczny j/w dla D1, kształt blatu przedstawia poniższy rysunek



6) KO Kontener podbiurkowy; wymiary : 40x60x51h [cm] +/-2%

Oferowane meble są rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Korpus oraz fronty kontenera wykonane są z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości min 18mm obustronnie melaminowanej w kolorze akacja. Widoczne wąskie płaszczyzny są zabezpieczone obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone $R=2\text{mm}$.

Kontener jest posadowiony na czterech kółkach tworzywowych w kolorze czarnym, 4 szt bez hamulca. Kółka o średnicy 40mm.

Otwieranie frontów powinno odbywać się za pomocą bocznego pochwyty. Przestrzeń między bokiem, a frontem od strony wewnętrznej zasłonięta jest płaskownikiem z aluminium anodowanego.

Kontener wyposażony jest w trzy równe szuflady, wkłady metalowe z blokadą wysuwu więcej niż jednej szuflady, z systemem samodociągu, zamek centralny w standardzie, 2 klucze łamane. Nośność szuflad 25 kg. Prowadnice rolkowe.



7) Sz 1 – szafa wysoka aktowa 80x42cm H=216cm (+/-2%)

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości

Szafa musi być wykonana z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej korpus w kolorze ciemny popiel RAL 7037, fronty w kolorze akacja . Wieniec górny nakładany wykonany z płyty o grubości min 18mm, pozostałe elementy płytowe wykonane są z płyty o grubości min 18mm. Wąskie płaszczyzny frontowe powinny być zabezpieczone obrzeżem PCV grubości min. 1mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2mm. Ściana tylna powinna być wykonana z płyty melaminowanej grubości min. 18mm w kolorze korpusu.

Łączenia elementów korpusu za pomocą złącz mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz. Zastosowanie złącz mimośrodowych powinno umożliwić wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się korpusu klejonego.

Półki wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej o grubości min. 18 mm., mocowane za pomocą metalowych kołków typu SECURA, uniemożliwiających wypadanie i wysuw półek, umożliwiających regulację wysokości +/- 32mm (nie dotyczy półki konstrukcyjnej). Bazowy rozstaw półek powinien umożliwić swobodne umieszczenie segregatorów (przestrzeń OH).

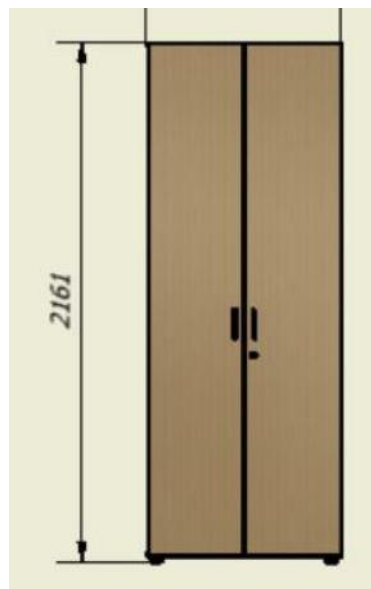
Szafa osadowiona na czterech regulatorach o średnicy 50mm, wysokość 27mm, umożliwiających poziomowanie szafy w zakresie min 10mm. Regulacja poziomu powinna odbywać się od strony wewnętrznej szafy przy pomocy klucza imbusowego.

Szafa wyposażona w parę drzwi skrzydłowych montowanych na zawisach umożliwiających otwarcie o kącie min 110°, w szafie powinny być zainstalowane minimum dwa zawiasy z cichym domykiem. Drzwi wyposażone w zamek baswilowy z domknięciem w trzech punktach. Jeden z frontów wyposażać w miękką listwę przymykową.

Każdy z frontów wyposażony w uchwyt metalowy w kształcie litery C, lakierowany proszkowo w strukturze na kolor ciemny popiel RAL 7037 i rozstawie śrub 96mm.

Szafa posiada badania wytrzymałości i trwałości PN-EN 16121:2013; PN-EN 16122:2012, PN-EN 14749:2016

Przykładowy widok przedstawiono na rysunku poglądowym.



8) Sz 2 - szafa ubraniowa szerokość 60cm

Budowa i konstrukcja szafy analogicznie do szafy S2; przy czym szafa wyposażona w 1 front prawy lub lewy

Wewnątrz szafa wyposażona w 2 półki, od spodu dolnej półki zamontowany wysuwany wieszak na ubrania typu puzon.

9) Sz 3 - szafa aktowa dostawiana do biurka z frontami przesuwными; wymiary 110x43cm H=74cm (+/-2%)

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

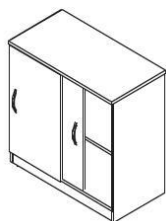
Korpus szafy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze akacja o grubości min 18mm. Widoczne wąskie krawędzie należy zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Korpus szafy łączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia elementów korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ściana tylna pełna wykonana z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości min. 18mm. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny nakładany gr. 25mm, wieniec dolny wpuszczany. Fronty przesuwne wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu. Prowadnice drzwi wpuszczane w wieniec górny i dolny szafy. Nie dopuszcza się zastosowania prowadnic nakładanych i wystających poza obrys korpusu szafy.

Fronty zamykane zamkiem jednopunktowym z zasuwką oraz wymienną wkładką patentową, wyposażoną w dwa klucze. Zamek powinien posiadać możliwość zastosowania klucza master, który pozwala na otwarcie kilku zamków tym samym kluczem.

Każdy z frontów należy wyposażyć w uchwyt lakierowany proszkowo w strukturze na kolor ciemny popiel RAL 7037 i rozstawie 96mm.

Szafa wyposażona w półkę płytową wykonaną z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu o grubości min. 18 mm. Półka mocowana za pomocą metalowych kołków umożliwiających regulację wysokości +/- 32mm.

Szafę posadzić na cokole płytowym stanowiącym integralną część korpusu. Cokół wyposażony w min. 4 stopki poziomujące w zakresie min 10 mm. Regulacja poziomu powinna odbywać się od strony wewnętrznej szafy za pomocą klucza imbusowego.



- 10) Sz4 regał otwarty wysoki 5 półek; wymiary: 80x40cm H=216cm (+/-2%)**
Sz5 regał otwarty wysoki 5 półek; wymiary: 60x40cm H=216cm (+/-2%)
Sz6 regał otwarty wysoki 6 półek; wymiary: 80x40cm H=216cm (+/-2%)

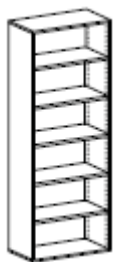
Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości

Regał musi być wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej korpus w kolorze ciemny popiel RAL 7037 o grubości min 18mm. Wąskie płaszczyzny frontowe powinny być zabezpieczone obrzeżem PCV grubości min. 1mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2mm. Wieniec górny nakładany. Ściana tylna powinna być wykonana z płyty melaminowanej grubości min. 18mm w kolorze korpusu.

Łączenia elementów korpusu za pomocą złącz mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz. Zastosowanie złącz mimośrodowych powinno umożliwić wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się korpusu klejonego.

Półki wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej o grubości min. 18 mm., mocowane za pomocą metalowych kołków typu SECURA, uniemożliwiających wypadanie i wysuw półek, umożliwiających regulację wysokości +/- 32mm (nie dotyczy półki konstrukcyjnej). Bazowy rozstaw półek powinien umożliwić swobodne umieszczenie segregatorów (przestrzeń OH).

Szafa osadowiona na czterech regulatorach o średnicy 50mm, wysokość 27mm, umożliwiających poziomowanie szafy w zakresie min 10mm. Regulacja poziomu powinna odbywać się od strony wewnętrznej szafy przy pomocy klucza imbusowego.



11) Sz 7 – regał biblioteczny na kółkach 90x60cm H=192cm (+/-2%)

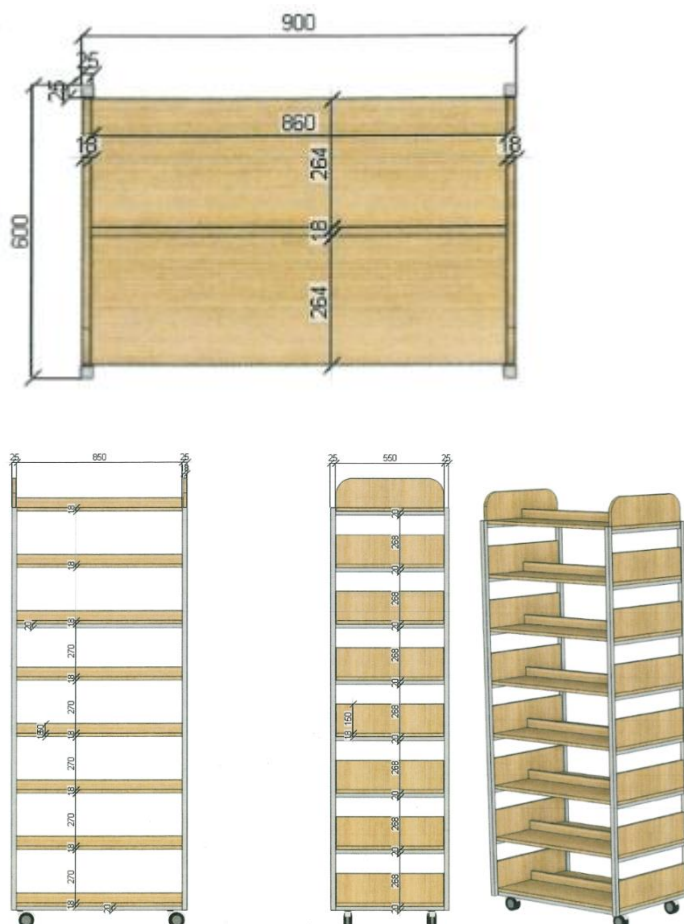
Regał biblioteczny składający się z półek stelaża i kółek oraz elementów umożliwiających połączenie regałów.

Stelaż wykonany z profili stalowych 25x25x2mm oraz 20x20x2mm proszkowo lakierowanych, spawanych. Profile od góry zaślepione.

Półki regału wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 i gr. min. 18mm obustronnie melaminowanej w kolorze akacja o strukturze gładkiej (BS-standard biurowy). Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Półki skrócone za pomocą zaślepionych konfirmantów. Górne półki zaokrąglone. Obciążenie każdej półki 60kg.

Kółka skrętne z funkcją hamulca do twardych powierzchni, dobrane odpowiednio do ciężaru wypełnionego regału.

Poniżej poglądowe rysunki regałów z wymiarami



12) Stół (80x80cm H=74-84cm) +/-2%

Oferowane biurka mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Blat biurka wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 i gr. min. 25mm obustronnie melaminowanej na kolor akacja o strukturze gładkiej (BS- standard biurowy). Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm.

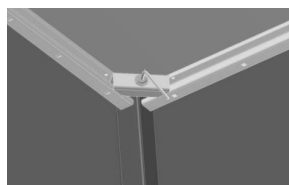
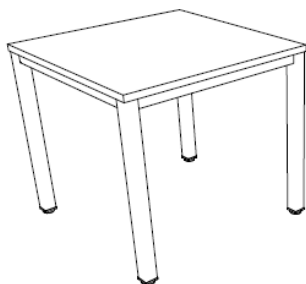
Konstrukcja stelaża ramowa, wykonana z profilowanej blachy stalowej o przekroju otwartym 30x40mm, dla zapewnienia sztywności konstrukcji ścianka profilu stelaża nie powinna być mniejsza niż 2mm. Rama stelaża powinna dodatkowo spełniać funkcję poziomego prowadzenia okablowania. Rama biurka przykręcana do blatu po obwodzie za pośrednictwem wpustek tworzywowych oraz śrub imbusowych z gwintem metrycznym oraz wkrętów. Stelaż umożliwiający montaż nóg kwadratowych (50x50mm) bez konieczności rozkręcania lub zamiany ramy.

Nogi mają być mocowane do ramy poprzez precyzyjnie wykonane odlewy, umożliwiające szybki i precyzyjny montaż oraz wielokrotny demontaż nóg bez utraty sztywności i stabilności konstrukcji. Montaż nóg do ramy powinien odbywać się za pomocą jednej śruby. Nie dopuszcza się konstrukcji spawanej.

Biurka powinny posiadać zakres płynnej regulacji wysokości, który dla nóg kwadratowej wynosi 74-84cm.

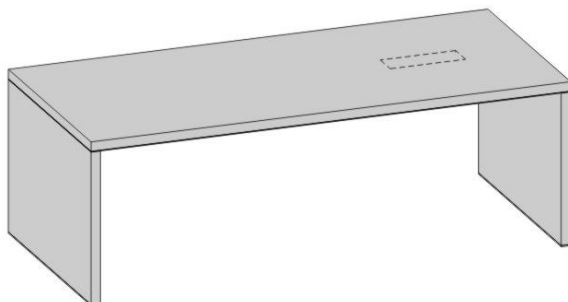
Stelaż oraz nogi biurka należy lakierować proszkowo w strukturze na kolor ciemny popiel RAL 7037.

sposób montażu nóg ze stelażem



13) S2 – stół 200x100cm H=74cm +/-2%

Błat stołu wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze dąb jasny. Błat powinien składać się z płyty nośnej grubości min 25 mm oraz pogrubienia do grubości 43 mm. Krawędź blatu należy zabezpieczyć wspólnym obrzeżem PCV grubości 2 mm w kolorze płyty (nie dopuszcza się dzielenia obrzeża na grubości blatu). Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Pod blatem, po obwodzie zamontować listwę z aluminium anodowanego o przekroju 25x3mm. Konstrukcja nośna blatu wzmocniona wzdłużnie ramą wykonaną ze stalowych profili o przekroju 60x20 mm. Rama lakierowana proszkowo na kolor srebrny w strukturze mat, montowana w sposób niewidoczny i maskowana po bokach listwami płytowymi o wysokości ok 80 mm. Od spodu ramę zasłonić maskownicą z blachy perforowanej o grubości min 1mm lakierowaną proszkowo pod kolor ramy. Maskownica całkowicie przykrywająca ramę i pełniąca jednocześnie funkcję poziomego prowadzenia kabli. Nogi biurka o grubości 43 mm i szerokości zgodnej z głębokością blatu biurka wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 pokrytej okleiną naturalną w kolorze blatu. Dolną powierzchnię nogi zabezpieczyć płaskownikiem stalowym o przekroju 40x6 mm, lakierowanym proszkowo na kolor srebrny w strukturze mat. Długość płaskownika równa szerokości nogi biurka. W płaskowniku zamontować stopki regulacyjne, o średnicy 10 mm, umożliwiające poziomowanie w zakresie min 15 mm.



Przesłona czołowa o wysokości 67cm, montowana pod blatem do obu nóg. Przesłonę wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 25mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze białym lub jasny popiel
Mocowana do blatu i boków za pomocą kątowników. Pełni funkcję usztywniającą konstrukcję. Wąskie pionowe krawędzie zabezpieczone płaskownikiem aluminiowym o przekroju 3x25 mm.

Szerokość osłony dostosowana do szerokości biurka.

14) S3 – stół na skośnych nogach 160x60cm H=74cm +/-2%

Blat stołu wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 i gr. min. 25mm obustronnie melaminowanej na kolor dąb jasny o strukturze gładkiej (BS-standard biurowy). Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Krawędzie blatu zaoblone R=2cm
Stelaż stołu to 1 wspornik blatu o profilu metalowym 50x30x1,5mm malowanym proszkowo, do którego są przymocowane na śruby 4 nogi skośne o przekroju owalnym 60x30mm, wykonane ze stali malowanej proszkowo. Nogi zakończone stopką czarną z regulatorem poziomowania w zakresie 10mm



15) S4 – stolik kawowy okrągły fi 50cm, H=55cm (+/-2%)

S6 - stolik kawowy okrągły fi 80cm, H=40cm (+/-2%)

Blat stolika wykonany z płyty MDF o grubości 25 mm od spodu frezowanej ze skosem w zewnętrznej dolnej części na odległość 45x15 mm

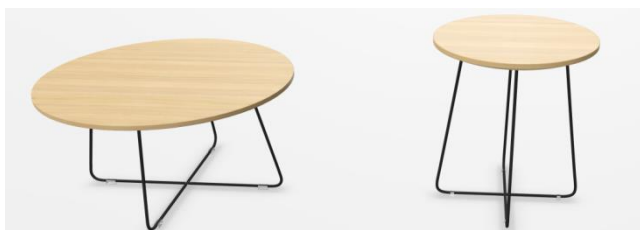
Płoza wykonana z pręta stalowego o Ø12 mm ze stali lakierowanej. Płozy przykręcone są do blatu przy pomocy blach przyspawanych do płozy, śrub z gwintem metrycznym oraz wpustek zamocowanych w blacie.

Stolik przebadany, przez niezależną jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego (PCA), pod kątem wytrzymałości i trwałości zgodnie z normami PN-EN 1728:2012, PN-EN 16139:2013_07 oraz PN-EN 1022:2007.

Producent posiada aktualne atesty ISO 9001:2015 oraz ISO 14001:2015

Gwarancja producenta 5 lat.

Rysunek poglądowy stolików przedstawiony na poniższych rysunkach



16) S5 – stół na kółkach 140x70cm H=74cm (+/-2%)

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Blat biurka/ stołu wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min. 25mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej z dekolorem akacja. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem o grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić $R=2\text{mm}$.

Pod blatem, wzdłuż jego osi montować belkę podblatową, wykonaną z profilowanej blachy stalowej o gr. min 2mm, o przekroju poprzecznym nie mniejszym niż 150x45h [mm]. Belka stanowi element łączący nogi i usztywniający konstrukcję biurka. Belka musi posiadać otwory umożliwiające montaż opcjonalnych kanałów kablowych. Nogi wyposażać w odpowiednio wyprofilowany uchwyt umożliwiający połączenie z belką podblatową za pomocą śrub imbusowych M6. Konstrukcja łączy nogi i belki zaprojektowana tak aby umożliwić wielokrotny montaż oraz demontaż poszczególnych elementów bez utraty stabilności. Nogi wykonać z profilu stalowego o przekroju 2x6cm. Nogi wyposażać w odpowiednio wyprofilowany kątownik umożliwiający połączenie z blatem. W kątowniku wykonać podłużne wycięcia pozwalające na montaż blatu przesuwanego. Śruby mocujące wyposażone w podkładki dystansowe umożliwiające płynne przesuwanie blatu.

Wszystkie elementy metalowe malowane farbą proszkową na kolor ciemny szary

Nogi muszą posiadać 4 kółka z hamulcem wykonane z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym.

Blat wyposażony w blokadę przesuwu w postaci pokrętła (gałki). Przesuw blatu w zakresie około 120 mm umożliwiający swobodny dostęp do opcjonalnego kanału kablowego.

Kształt oraz formę przedstawiono na rysunku poglądowym.



17) L1 - Łada recepcyjna modułowa

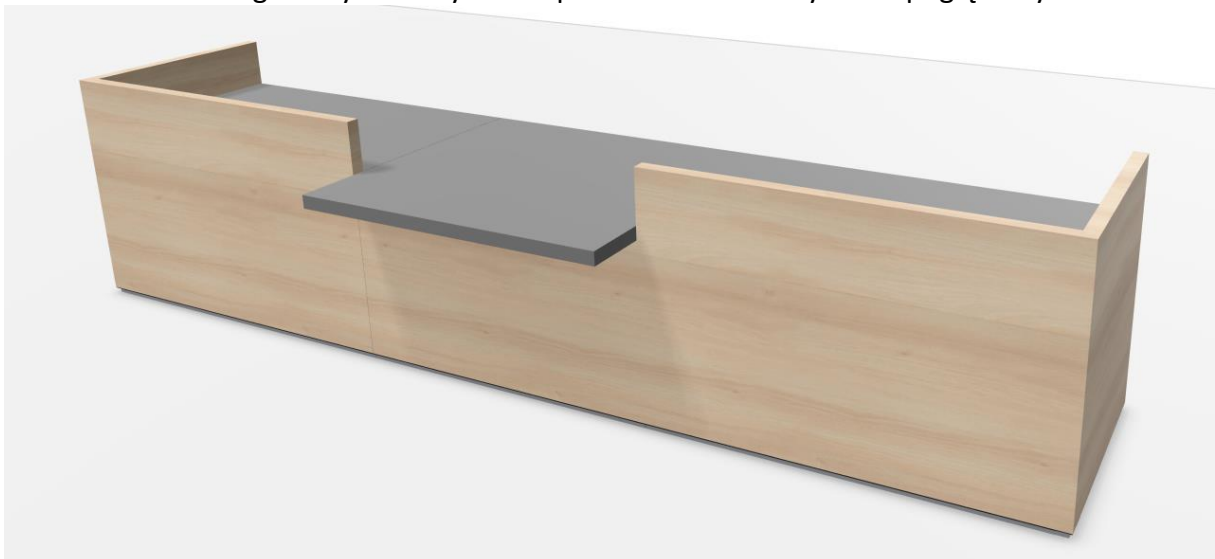
Wymiar łączny: 370x85x94cm, +/- 2%

Lada składa się z 3 modułów – 2 moduły zewnętrzne z podwyższonym frontem (145x85cm H=72/94cm) oraz 1 moduł środkowy z niskim frontem i wysuniętym blatem (80x109cm H=74cm)

Blat roboczy lady wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 25mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze ciemny szary . Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze blatu. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. W blacie roboczym zamontować 2 przepusty kablowe fi 80 srebrne. Front oraz boki wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 50mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze akacja .Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Nie dopuszcza się zastosowania dwóch złożonych ze sobą obrzeży (nie dopuszcza się linii podziału na głębokości frontu). Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Fronty w narożnikach połączone są na ucios (45 stopni). Nie dopuszcza się łączenia frontu i boku pod kątem 90 stopni.

W cokole zamontować stopki poziomujące z zakresem regulacji min 15mm. Pod frontem i bokami należy zamontować podświetlenie LED w kolorze zimno-białym. Diody mają oświetlać krawędź listwy wykonanej z plexi w celu uzyskania efektu świecącej linii.

Przewody zasilające mają być prowadzone w narożnikach modułów lada i zabezpieczone metalową osłoną. Lada ma posiadać możliwość montażu włącznika oświetlenia z prawej lub lewej strony zestawu (do wyboru przez Zamawiającego). Ladę należy wyposażyć w poziomy kanał kablowy umiejscowiony pod blatem w miejscu łączenia się z frontem. Kanał w przekroju o wymiary min 68x70mm powinien być wykonany z profilowanej blachy stalowej o grubości min 1mm. Funkcję poziomego prowadzenia kabli powinna spełniać metalowa rynna o głębokości min 40mm i wysokości 45mm, montowana do kanału kablowego. Przykładowy widok przedstawiono na rysunku poglądowym.



18) K1 krzesło obrotowe

Baza – podstawa pięcioramienna, wykonana ze poliamidu z dodatkiem włókna szklanego, o prostych ramionach, opadających pod kątem miejsca osadzenia amortyzatora w stronę kółek, czarna

Mechanizm typu Synchro – mechanizm synchronicznej regulacji kąta odchylania siedziska/oparcia z możliwością dostosowania sprężystości odchylania oparcia do ciężaru siedzącego (dźwignia z regulacją sprężystości łatwo dostępna z boku mechanizmu), z funkcją regulacji głębokości siedziska.

Kółka miękkie do powierzchni twardych (parkiet, panele podłogowe).

Podłokietniki regulowane, czarne, zakończone nakładką z miękkiego poliuretanu (PU). Podłokietnik posiada regulację wysokości. Zakres regulacji 70 mm. Konstrukcja podłokietnika z polipropylenu,

Siedzisko - wykonane z sklejki drzewa liściastego, wyściełane integralną pianką PU (wykonaną w technologii wtryskowej, w formach), gwarantującą wysoką odporność na zgniatanie oraz maksymalny komfort siedzenia. Gęstość pianki siedziska: 80 kg/m³. Siedzisko regulowane na głębokość tzw. mechanizm saneczkowy

Oparcie - Sklejka, zalewana w formie w technologii wtryskowej, pianką gęstości 75kg/m³, tapicerowana tkaniną, regulowane na wysokość .

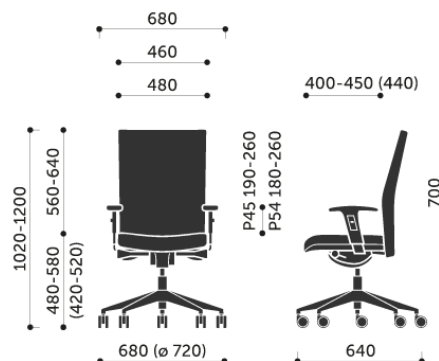
Krzesło tapicerowane tkaniną z atestem trudnopalności PN EN 1021:1:2, atestem higienicznym, 100% poliester, o klasie ścieralności 150 000 cykli (BS EN 12947-2), odporności na piling 5 (PN EN 12945-2)
wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta potwierdzony Warunkami Gwarancji

Producent posiada aktualny certyfikat ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 i FSC w zakresie projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych oraz ich komponentów

wymagany protokół oceny ergonomicznej w zakresie zgodności z PN EN 1335-1 oraz rozporządzeniem MPiPS z dnia 1.12.1998 (DZ.U. Nr 148, poz. 973)

Krzesło posiada certyfikat wytrzymałości i stabilności wg norm EN 1335-1, 1335-2,1335-3

Wymiary:



19) K2 – krzesło obrotowe z zagłówkiem

Analogicznie do opisu jak w F1, dodatkowo krzesło wyposażone w zagłówek tapicerowany w tkaninie jak pozostałe krzesło



20) K3 - Krzesło konferencyjne

Klasyczne krzesło konferencyjne na 2 płozach, wyposażone w stopki zabezpieczające podłogę przed rysowaniem

Stelaż wykonany z rury metalowej o przekroju $\phi 14$, malowanej proszkowo na kolor metalik.

Ergonomicznie wyprofilowane siedzisko wyściełane pianką poliuretanową PU (wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach gwarantującej wysoką odporność na zgniatanie oraz maksymalny komfort siedzenia, gęstość pianki siedziska 60 kg/m^3)

Oparcie krzesła stanowi wykonany w technologii wtryskowej element z tworzywa sztucznego, obustronnie wyściełany pianką poliuretanową PU (wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach), wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek lędźwiowo – krzyżowy. Tył oparcia jest również tapicerowany, gęstość pianki oparcia 55 kg/m^3

Oparcie z siedziskiem połączone dwoma stabilnymi i estetycznymi prowadnicami stalowymi,

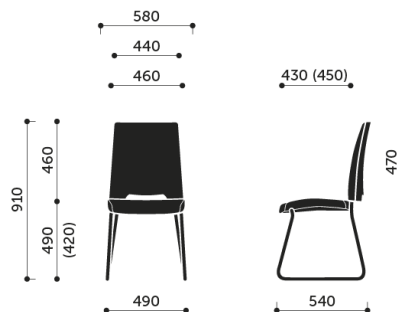
Krzesło tapicerowane tkaniną z atestem trudnopalności PN EN 1021:1:2, atestem higienicznym, 100% poliester, o klasie ścieralności 150 000 cykli (BS EN 12947-2), odporności na piling 5 (PN EN 12945-2)

Krzesło posiada sprawozdanie z badań wytrzymałościowych wg PN EN 1376:2001 oraz stabilności wg PN EN 1022:2007

Producent posiada aktualny certyfikat ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 i FSC w zakresie projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych oraz ich komponentów

Krzesło objęte 5 letnią gwarancją producenta,

Wymiary :



21) K4 – krzesło z tworzywa sztucznego

Krzesło z siedziskiem kubelkowym wykonanym z polipropylenu pochodzącego z recyklingu z otworem w dolnej części oparcia w kolorze turkusowym, miętowym i czarnym lub grafitowym (ilości równe z każdego koloru). Stelaż wykonany z rury stalowej o przekroju FI 19 x 1,5 mm, wykonany w technologii gięcia bez zmiany przekroju profilu, nogi biegnące wzdłuż bocznej krawędzi siedziska, połączone między sobą wspornikami łączącymi je pod siedziskiem krzesła. Stelaż musi być wykonany w kolorze zbliżonym do koloru kubelka. Możliwość sztaplowania krzeseł do 12 sztuk.

Wymagany certyfikat zgodności z normą EN 16139 oraz EN1729

Kształt krzesła przedstawiają rysunki

Wymiary: S49/G51/W82cm +/-2%



22) K5 – krzesło drewniane

Wymiary krzesła S48/G54/W85 cm +/-2%; wysokość siedziska ok. 49cm

Szkielet krzesła wykonany z drewna dębowego i wyprasek sklejkowych dębowych wykończone lakierem bezbarwnym z widoczną strukturą drewna.

Występujące połączenia konstrukcyjne czopowe montowane przy użyciu kleju Silekol oraz za pomocą wkrętów do drewna. Dodatkowo na połączeniu nóg z ramą siedzeniową zastosowany specjalny klin wzmacniający to połączenie

Deska oparciowa przymocowana do podzespołu siedziska za pomocą śrub.

Siedzisko - wewnątrz zastosowany moltopren, pokryty tkaniną obiciową.

Oparcie – zewnętrzna część oparcia stanowi wypraska sklejkowa pokryta pianką poliuretanową oraz tkaniną obiciową.

Tkanina o składzie 100% PES, o gramaturze 240g/m² +/-5%; posiada atest na ścieralność 85000-95000 cykli martindale; atest na pilling 4; atest niepalności EN 1021-1 (na papieros); paleta kolorów granat, ciemny niebieski.

Poglądowy rysunek krzesła :



23) F1 – fotel tapicerowany

Wymiary: S75/G87/W79 cm; wysokość siedziska 42cm (+/-2%)

Fotel o charakterystycznym „wywiniętym mankietem” wokół siedziska i oparcia, który jednocześnie tworzy podłokietniki.

Elementy konstrukcyjne korpusu fotela, wykonane są ze sklejki liściastej o grubości 12, 18 mm oraz płyty MDF 3mm. Elementy muszą posiadać certyfikat FSC® w zakresie magazynowania materiałów, produkcji i magazynowania wyrobów z drewna oraz sprzedaży, nadany przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego.

Siedziska wraz z oparciem oklejane są ciętą pianką poliuretanową standardową o gęstości $\rho = 35 \text{ kg/m}^3$ o odbojności 4,5 kPa, $\rho = 40 \text{ kg/m}^3$ o odbojności 9,4 kPa, które są zamocowana do konstrukcji płytowej.

Do produkcji poliuretanowej pianki elastycznej nie dopuszcza się używania chlorofluoro-węglowodorów i lotnych rozpuszczalników organicznych. Luźna poduszka oparciowa z poziomym przeszyciem na środku posiada wkład z mieszanką silikonu (70%) i frytki z pianki poliuretanowej (30%).

Na warstwę wyściełającą zastosować włókninę tapicerską o gramaturze 100g/m² i 200g/m².

Warstwę pokryciową siedziska, podłokietników i oparcia z charakterystycznym wywinięciem mankietowym stanowi tkanina melanzowa o gęstym splocie 3 kolorów włókna o składzie 100% poliester; gramaturze 364g/m². Tkanina musi posiadać atest na odporność na piling ISO 12945-2 – 4; atest na trudno zapalność na zapalną EN 1021-2 i na papieros EN 1021-1; atest na scieranie ENISO 12947-2 – 75000 cykli Martindale; paleta minimum 25 kolorów do wyboru

Korpus osadzony jest na metalowej podstawie składający się z 4 nóg oraz łącznika, który jest przymocowany od spodu siedziska.

mebel został przebadany, przez niezależną jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego (PCA), pod kątem wytrzymałości i trwałości zgodnie z normami PN-EN 1728:2012, PN-EN 16139:2013_07 oraz PN-EN 1022:2007.

Producent musi stosować standardy produkcji określone w normie ISO

9001:2015 oraz ISO 14001:2015 potwierdzone certyfikatami, wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.

Gwarancja na produkty udzielana jest na 5 lat od daty wydania wyrobu kupującemu zgodnie z warunkami gwarancyjnymi

Rysunek poglądowy fotela przedstawia rysunek:



24) F2 - Sofa tapicerowana

Opis analogiczny do fotela tapicerowanego; z uwzględnieniem: w meblu występują 2 luźne poduszki oparciowe zgodne z opisem przy fotelu

Wymiary: S152/G87/W79 cm; wysokość siedziska 42cm (+/-2%)



25) F3 – fotel tapicerowany

Wymiary: S55/G90/W70 cm; wysokość siedziska 40cm (+/-2%)

Fotel o charakterystycznych obłych kształtach siedziska i oparcia połączonych ze sobą na stałe. Konstrukcja siedziska drewniano-płytowa ze sprężynami bonelowymi; konstrukcja oparcia drewniano-płytowa pasami tapicerskimi; obie konstrukcje pokryte pianką poliuretanową oraz tkaniną obiciową przypominającą w dotyku plusz o właściwościach:

Skład 100% poliester, waga min 360g/m²; odporność na ścieranie test EN ISO 12974-2 90.000 cykli martndale; tkanina pokryta apreturą ochronną przed wodą, miękka tkanina z efektem soft touch

Paleta minimum 80 kolorów do wyboru. Poglądowy rysunek fotela poniżej:



26) F4 – sofa tapicerowana

Wymiary: S180/G90/W70 cm; wysokość siedziska 40cm (+/-2%)

Opis techniczny jak przy fotelu F4. Poglądowy rysunek sofy poniżej:



27) zabudowa kuchenna