## Załącznik Nr 1

Specyfikacja techniczna

Blachy z metali nieżelaznych

1. Wykonawca powinien dostarczyć blachy z metali nieżelaznych zgodne ze specyfikacją zawartą w tabeli 1.

**Tabela. 1. Specyfikacja zamawianych blach z metali nieżelaznych**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp** | **Materiał** | **Arkusz, [mm]** | **Sztuk** | **Uwagi** |
| 1. | Blacha z miedzi CW009A | 500x1500x8 |  1 |  |
| 2. | Blacha z miedzi CW009A/Pręt z miedzi CW009A\* | 100x100x20/𝜙=10, L=200\* |  1 | \*niepotrzebne skreślić |
| 3. | Blacha ze stopu aluminiumEN AW 2017A T4 | od 1000x1000x5 do 1100x1100x5 |  1 |  |
| 4. | Blacha z EN AW 2017A T4/Pręt z EN AW 2017A T4\* | 100x100x20/𝜙=10, L=200 |  1 | \*niepotrzebne skreślić |
| 5 | Blacha ze stopu aluminiumEN AW 5754 H1111 | 1000x1000x5 |  1 |  |
| 6. | Blacha z EN AW 5754 H1111/Pręt z EN AW 5754 H1111\* | 100x100x20/𝜙=10, L=200\* |  1 | \*niepotrzebne skreślić |
| 7. | Blacha z miedzi OF-Cu ½ hard (CW008A) | od 500x1500x11do 500x1500x13 |  1 | Materiał w stanie: R240 (½ hard) -  |
| 8. | Blacha z miedzi CW008A/Pręt z miedzi CW008A\* | 100x100x20/𝜙=10, L=200 |   1 | Materiał w stanie: R240 (½ hard)\*niepotrzebne skreślić |
| 9. | Blacha z czystego niobu >99,9% | 500x1000x11  |  1 |  |
| 10. | Blacha z czystego niobu >99,9%/Pręt z czystego niobu >99,9%\* | 100x100x20/𝜙=10, L=200\* |  1 | \*niepotrzebne skreślić |
| 11. | Blacha z czystego tantalu >99,9% | 650x650x5 |  1 |  |
| 12. | Blacha z czystego tantal>99,9%/Pręt z czystego tantalu >99,9%\* | 100x100x20/𝜙=10, L=200\* |  1 | \*niepotrzebne skreślić |

1. Parametry blach (czystość, gatunek) powinny przy dostawie zostać potwierdzone odpowiednim certyfikatem producenta lub wykonawcy.
2. Termin realizacji całości zamówienia– do 90 dni od daty zawarcia umowy.
3. Zamawiający dopuszcza dostawy sukcesywne.
4. Wykonawca udzieli gwarancji na przedmiot zamówienia na okres 12 miesięcy.
5. Dodatkowo dla każdego z wymienionych materiałów (Niob, Tantal, CW008A, CW009A, EN AW 2017A T4, EN AW 5754) wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia małego arkusza o grubości 20 mm: 100x100x20mm lub zamiennie pręta o średnicy 10 mm i długości 200 mm do wykonania próbek cylindrycznych do badań mechanicznych charakteryzujących parametry materiałów.