*załącznik nr 1.4. do SWZ*

**WYKAZ OFEROWANYCH PRODUKTÓW – część 4**

**Specyfikacja techniczna - opis parametrów technicznych oferowanego sprzętu**

Wykonawcy będą musieli złożyć wykaz wraz z formularzem ofertowym

**Należy wypełnić każdy wiersz tabeli, opisując dokładnie każdy parametr.**

***Niejednoznaczne, nieczytelne, niepełne wypełnienie poszczególnych wierszy tabeli, obciąża Wykonawcę - będzie skutkowało odrzuceniem oferty*.**

**Ploter laserowy – ilość: szt. 1**

|  |  |
| --- | --- |
|  | |
| **Atrybut** | **Opis/wymagane parametry techniczne** |
| Typ urządzenia | Ploter laserowy |
| Zastosowanie | Możliwość cięcia i grawerowania różnych materiałów |
| Producent/typ/model |  |
| Typ lasera |  |
| Moc lasera |  |
| Obszar pracy |  |
| Rozdzielczość ekranu |  |
| PRĘDKOŚĆ PRACY cięcia-grawerowania |  |
| Grubość cięcia |  |
| Pobór mocy |  |
| Temperatura pracy |  |
| Rodzaj napędu |  |
| Chłodzenie głowicy |  |
| Chłodzenie materiału |  |
| Gwarancja |  |

**Drukarka 3D – ilość: szt. 3**

|  |  |
| --- | --- |
|  | |
| **Atrybut** | **Opis/wymagane parametry techniczne** |
| Typ urządzenia | Drukarka 3D |
| Zastosowanie | Do wydruków w technologii 3D |
| Producent/typ/model |  |
| Obszar roboczy |  |
| Kolor |  |
| Średnica dyszy |  |
| Średnica filamentu |  |
| Obsługiwane filamenty |  |
| Maksymalna prędkość jałowa |  |
| Maksymalna temperatura dyszy |  |
| Maksymalna temperatura stołu min 110 ^C |  |
| Płyty stalowe |  |
| Czujnik indukcyjny do poziomowania stołu |  |
| Zanik zasilania |  |
| Nośnik plików druku: |  |
| Zestaw filamentów PLA |  |
| Zestaw filamentów PETG |  |
| Gwarancja |  |

Data/podpis

**Dokument winien być podpisany kwalifikowanym podpisem elektronicznym, podpisem zaufanym lub podpisem osobistym osoby/osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy.**