**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:**

**I.   Drut w gatunku AgNi 10**

Wymagany skład chemiczny :

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. | **Ag** | 89,00 – 91,0 % |
| 2. | **Ni** | 9,0 – 11,00 % |
| 3. | **Cu** | max. 80ppm |
| 4. | **Zn** | max. 10ppm |
| 5. | **Fe** | max. 10ppm |
| 6. | **Pb** | max. 10ppm |
| 7. | **Cd** | max. 10ppm |
| 8. | **Pozostałe zanieczyszczenia** | 0,1% |

**WYMIARY, ILOŚĆ I STAN :**

Drut AgNi10 ‑ średnica 4,0mm±0,04; (stan miękki) ‑ ilość 6kg (±10%)

**II.****Drut w gatunku AgSn010**

Wymagany skład chemiczny :

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. | **Ag** | 89,0 – 92,0 % |
| 2. | **SnO2** | 8,0 – 11,0 % |
| 3. | **Ni** | max. 0,2% |
| 4. | **Cu** | max. 80ppm |
| 5. | **Zn** | max. 10ppm |
| 6. | **Fe** | max. 10ppm |
| 7. | **Pb** | max. 10ppm |
| 8. | **Cd** | max. 10ppm |
| 9. | **Pozostałe zanieczyszczenia** | 0,1% |

**WYMIARY, ILOŚĆ I STAN :**

Drut AgSnO10 ‑ średnica 1,8mm±0,04; (stan twardy) ‑ ilość 25kg (±10%)

**III. Drut w gatunku AgSn010**

Wymagany skład chemiczny :

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. | **Ag** | 89,0 – 92,0 % |
| 2. | **SnO2** | 8,0 – 11,0 % |
| 3. | **Ni** | max. 0,2% |
| 4. | **Cu** | max. 80ppm |
| 5. | **Zn** | max. 10ppm |
| 6. | **Fe** | max. 10ppm |
| 7. | **Pb** | max. 10ppm |
| 8. | **Cd** | max. 10ppm |
| 9. | **Pozostałe zanieczyszczenia** | 0,1% |

**WYMIARY, ILOŚĆ I STAN :**

Drut AgSnO10 ‑ średnica 2,6mm±0,04; (stan twardy) ‑ ilość 10kg (±10%)

**IV. Drut w gatunku AgO**

Wymagany skład chemiczny

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. | **Ag** | 99,95 % |
| 3. | **Cu** | max. 80ppm |
| 4. | **Zn** | max. 10ppm |
| 5. | **Fe** | max. 10ppm |
| 6. | **Pb** | max. 10ppm |
| 7. | **Cd** | max. 10ppm |
| 8. | **Pozostałe****zanieczyszczenia** | 0,1% |

**WYMIARY, ILOŚĆ I STAN :**

Drut Ag0 ‑ średnica 3,0mm±0,04; (stan miękki) ‑ ilość 5kg (±10%)

**PAKOWANIE :**

Każdy krąg powinien zawierać oznaczenie: nazwa producenta, materiał, numer wytopu, wymiar, stan.

**WYMAGANIA JAKOŚCIOWE :**

Drut powinien być czysty, wolny od oleju, plam, brudu. Powinien mieć jednolity kolor bez łuski, zadziorów, dziur.

**WYMAGANIA CERTYFIKACYJNE :**

Drut winien posiadać certyfikat zawierający nazwę materiału, numer wytopu, numer zamówienia, skład chemiczny, wymiar i twardość (HV10).