

Znak sprawy RIRG.271.4.2024

- Wykonawcy biorący udział w postępowaniu -

Dotyczy postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie art. 275 pkt 1 na zadanie pod nazwą: „**Budowa sieci kanalizacji sanitarnej w miejscowości Drzycim, ulice: Bydgoska, Świecka, Krótka, Miodowa, Broniewskiego, Dworcowa**”.

A. Działając na podstawie art. 284 ust. 2 ustawy z dnia 11 września 2019 r. – Prawo zamówień publicznych – dalej „ustawa Pzp”, **Zamawiający, przekazuje treść zapytań dotyczących treści Specyfikacji Warunków Zamówienia (SWZ), wraz z udzielonymi odpowiedziami.**

Zapytanie z dnia: 24.06.2024 r.

Pytanie

W nawiązaniu do Państwa odpowiedzi na temat kompatybilności systemu monitoringu, informujemy iż istnieje możliwość zaistnienia sytuacji kiedy zachodzi utrudnienie uczciwej konkurencji, ponieważ mamy obawy że Firma Hydro -Partner posiadając swój system monitoringu może ustalać politykę cenowa , która może być różna w stosunku do wykonawców i producentów tłoczni , co może być przesłanką nierównego traktowania w tym uzyskania jednakowej oferty dla wszystkich pytających, a co za tym idzie kreowania cen. Ponadto Takie rozwiązanie wprowadza utrudnienie uczciwej konkurencji , ponieważ Zapisy o kompatybilności z istniejącym systemem monitoringu wymuszają zastosowanie jednego sprzętu (sterownika dedykowanego) który to nie jest dostępny bezpośrednio u dowolnego dystrybutora w Polsce.

Jedynym dostawcą jest firma Hydro Partner przez co narzucane jest rozwiązanie z góry bez zachowania praw uczciwej konkurencji.

Dlatego wnosimy o ustalenie jednoznacznej kwoty włączenia do istniejącego systemu monitoringu -firmy Hydro-Partner lub sprecyzowanie kosztów szafy z wpięciem przez Zamawiającego i wskazanie jednakowej kwoty dla wszystkich dostawców urządzeń tłoczni i wykonawców.

Odpowiedź Zamawiającego:

Odpowiedź na niniejsze pytanie Zamawiający zamieścił w niniejszym piśmie w punkcie C dotyczącym zmiany zapisów SWZ – „Zmiana treści do projektu technicznego strona 15 ppkt d)”.

Zestaw pytań z dnia: 25.06.2024 r.

Pytanie nr 1

Proszę o informację jaki system monitoringu obowiązuje w Drzycimiu?

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający posiada licencjonowany system monitoringu i wizualizacji HydroNetWebv6, którego integratorem jest Hydro-Partner Sp. z o.o z Leszna.

Pytanie nr 2

Według zapisów mamy się włączyć i być kompatybilny ale z jakim układem pod nazwa Scada kryć może się niestety wszystko?

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający posiada licencjonowany system monitoringu i wizualizacji HydroNetWebv6, którego integratorem jest Hydro-Partner Sp. z o.o z Leszna.

Wizualizacja pracy nowej tłoczni w oparciu o pakietową transmisję danych GPRS powinna być wykonana i udostępniona w Stacji Dyspozytorskiej mieszczącej się w siedzibie eksploatatora sieci kanalizacyjnych.

Pytanie nr 3

Czy zamawiający będzie pobierał opłaty za zajęcie pasa drogowego?

Odpowiedź Zamawiającego:

Wykonawca jest zobowiązany do zapłaty zajęcia pasa drogowego w imieniu Gminy Drzycim do wypełnienia warunków decyzji 62/435/2023 Zarządu Dróg Powiatowych w Świeciu z dnia 30.06.2023 r. oraz decyzji Wójta Gminy Drzycim nr 7/2023/L z dnia 30.05.2023 r., które zostały załączone jako uzgodnienia do dokumentacji niniejszego postępowania – załącznik nr 1 do SWZ.

Pytanie nr 4

Czy zamawiający wyrazi zgodę na zmianę technologii przejść pod drogami na przeciski rurami stalowymi zamiast przecisków sterowanych?

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający wyrazi zgodę na zmianę technologii przejść pod drogami na przeciski rurami stalowymi zamiast przecisków sterowanych.

Pytanie nr 5

czy zamawiający przewiduje wymianę gruntu?

Odpowiedź Zamawiającego:

Wykonawca jest zobowiązany do wypełnienia warunków decyzji 62/435/2023 Zarządu Dróg Powiatowych w Świeciu z dnia 30.06.2023 r., w której określony jest współczynnik zagęszczenia gruntu $I_s=1,00$. Jeśli Wykonawca nie osiągnie wymaganego współczynnika należy wykonać wymianę gruntu.

Pytanie nr 6

Poprosimy o zamieszczenie na stronie postępowania projektu zagospodarowania terenu i ogrodzenia przepompowni i tłoczni.

Odpowiedź Zamawiającego:

Projekt zagospodarowania terenu stanowi załącznik nr 1 do SWZ.

Zgodnie z projektem, projektowa tłocznia i pompownia mają być wybudowane jako przejezdne i nie będą wygrozdzone.

Pytanie nr 7

W jaki sposób odtworzyć drogi gruntowe i utwardzone po ułożeniu kanalizacji?

Odpowiedź Zamawiającego:

Drogi przywrócić do stanu pierwotnego

B. Zamawiający informuje, że powyższe pytania wraz z odpowiedziami na nie oraz zmiany SWZ stają się integralną częścią specyfikacji warunków zamówienia i będą wiążące przy składaniu ofert.

C. Jednocześnie działając na podstawie art. 286 ust. 1 ustawy z dnia 11 września 2019 r. – Prawo zamówień publicznych – dalej „ustawa Pzp”, Zamawiający, dokonuje zmiany treści Specyfikacji Warunków Zamówienia (SWZ), jak poniżej:

Zmiana treści do projektu technicznego strona 15 ppkt d):

Przed zmianą jest:

d) tłocznia (pompownia) ścieków - projektowaną tłocznią ścieków, przyjmuje się jako kompletnie wykonaną i wyposażoną w warunkach stabilnej produkcji w hali montażowej, ze zbiornikiem szczelnym. Obudowę tłoczni (zbiornik z kręgów) wykonywać indywidualnie jako szczelny.

WYMAGANIA DLA TŁOCZNI ŚCIEKÓW

- Tłocznia ścieków musi spełniać wymogi formalne Ustawy o wyrobach budowlanych wraz z przepisami wykonawczymi oraz posiadać deklarację właściwości użytkowych na podstawie oceny i weryfikacji stałości tych właściwości użytkowych przeprowadzonej zgodnie z systemem właściwym dla tego wyrobu i jego zamierzonego zastosowania wg normy PN/EN-12050-1.
- Zbiornik tłoczni w każdych warunkach eksploatacyjnych ma być stabilny, sztywny, wykonany ze stali kwasoodpornej AISI 316L (1.4404). Zbiornik na górnej powierzchni powinien posiadać jeden duży otwór rewizyjny o średnicy min. 600 mm, który umożliwia dostęp do wnętrza zbiornika bez konieczności odkręcania śrub dzięki zastosowaniu klamry zatraskowej. Otwór ten bez rozszczelnienia bocznych płaszczyzn zbiornika umożliwić ma szybką kontrolę stanu technicznego komory retencyjnej i pozostałych elementów, oraz sprawne wykonanie czynności serwisowych, w tym wyciąganie rozdzielacza oraz pionowych dwukanałowych separatorów a także oczyszczenie wnętrza zbiornika z osadów lub złogów tłuszczu.

- Wykonanie materiałowe zbiornika ma zapewniać długotrwałą odporność na korozję dla atmosfery o klasie korozyjności C5.
- Nie dopuszcza się pasywacji jako metody zabezpieczenia antykorozyjnego przy zastosowaniu gorszej jakościowo stali niż stal kwasoodporna (np. stali nierdzennych), gdyż nie chronią one przed korozją wżerową (biokorozją) pochodzenia biologicznego powodowaną przez bakterie rozkładające siarczany.
- Tłocznia nie może być trwale związana z elementami podziemnej komory przepompowni lub być częścią konstrukcji komory w której jest posadowiona.
- Technologia tłoczni musi wyeliminować całkowicie gospodarkę „skratkami”. Funkcjonowanie tłoczni nie może wiązać się z koniecznością stałego czyszczenia urządzeń separujących oraz wywozem usuwanych zanieczyszczeń do utylizacji.
- Zapewnić całkowitą szczelność układu technologicznego tłoczni we wnętrzu komory przepompowni, bez możliwości wydostawania się (wylewania) ścieków do komory przepompowni podczas serwisowania tłoczni.
- Przy doborze urządzeń i przewodów tłocznych dla obszaru przetłaczania ścieków obciążonych fazą stałą, w tym również w strefie separacji skratek, należy zachować minimalny przelot swobodny dla tłoczni ścieków wynosi 100mm - w całym zakresie długości i objętości instalacji przepompowywania; dzięki temu nie dochodzi do zapychania i powstawania znaczących oporów miejscowych w trakcie pompowania ścieków;
- Urządzenie musi posiadać minimum dwie pompy usytuowane poza zbiornikiem tłoczni, zabezpieczone przed dopływem skratek z separatorów, pracujące przemiennie, o wydajności równej maksymalnej projektowanej wydajności przepompowni.
- Dopuszcza się wyłącznie stosowanie wirników kanałowych otwartych, które są odpowiednie do pracy w podczyszczonych ściekach przy zapewnieniu wysokiej sprawności.
- Zastosowane pompy mają posiadać stopień ochrony silnika IP68 zabezpieczający je przed zalaniem.
- Pompy na króćcach przyłączeniowych (zarówno po stronie ssącej jak i tłocznej) mają posiadać zasuwę odcinającą, które pozwalają na odłączenie i demontaż pomp bez konieczności wyłączenia tłoczni z eksploatacji.
- Każda pompa powinna być chroniona przed zablokowaniem częściami stałymi poprzez zastosowanie pionowych dwukanałowych separatorów, zabudowanych wewnątrz zbiornika retencyjnego. Każdy pionowy separator części stałych jest zbiornikiem sedymentacyjnym w kształcie pionowego walca, wyposażony w dwa elastyczne, wykonane z elastomeru, uchylne zespoły cedzące (górne i dolne) tak, aby pompa płucząc separator, tłoczyła podczyszczone ścieki przez dwa kanały - dolny gwarantujący osiągnięcie odpowiedniej prędkości płukania i górny, powodujący przepływ turbulentny, gwarantujący wypłukanie separatora z części stałych, nawet w przypadku zapchania dolnego kanału. Podczas pracy pompy zespoły cedzące powinny otwierać się, pozwalając ściekom na swobodny przepływ w całym obszarze przetłaczania (począwszy od wylotu z pompy),

bez pozostawienia w świetle przelotu jakichkolwiek stałych elementów konstrukcji urządzenia, co gwarantuje skuteczność oczyszczania się separatorów.

- Nie dopuszcza się separatorów ze stałymi elementami cedzącymi pozostającymi stale w świetle przepływu ścieków (typu krata, sito, kosze prętowe itp.) co gwarantuje skuteczność oczyszczania się separatorów. Każdy z dwóch wylotów z separatora w kierunku pompy jest wyposażony w elastyczną, uchylną klapę cedzącą, która otwiera się jedynie dzięki elastyczności materiału z jakiego jest wykonana, bez żadnego mechanizmu zawiasowego, co zabezpiecza klapę przed zablokowaniem w pozycji otwartej.
- Konstrukcja dwóch wewnętrznych separatorów części stałych zastosowanych w tłoczni ścieków wyróżnia się tym, że wylot przelewowy w kierunku pomp i zbiornika retencyjnego tłoczni jest na poziomie wyraźnie wyższym niż poziom wylotu tłocznego w kierunku rurociągu tłocznego, dzięki czemu uzyskano strefę sedymentacji, a separator uzyskuje dodatkową funkcję sedymentacyjną. W ten sposób separator, oprócz większych części stałych głównie o charakterze organicznym (szmaty, włókniny, plastik, papier itp.) zatrzymuje też łatwo opadającą frakcję mineralną (kamienie, żwir, piasek o uziarnieniu ponad 0,5mm) chroniąc w ten sposób pompy przed abrazją.
- Na wentylacji tłoczni należy zastosować filtr antyodorowy dedykowany dla tłoczni ścieków z zaworem jednostronnego przepływu.
- Tłocznie należy wyposażyć w ruszt napowietrzający zasilany poprzez dmuchawę. Ruszt z dyfuzorami rurowymi ma być ułożony na dnie zbiornika z możliwością łatwego montażu i demontażu poprzez otwór rewizyjny tłoczni na górnej powierzchni zbiornika bez konieczności rozszczelnienia jego bocznych płaszczyzn.
- Tłocznia musi spełniać wymogi bezpieczeństwa pożarowego przez wykonanie zbiornika modułu w klasie reakcji na ogień A1, co powinno zostać udokumentowane w deklaracji właściwości użytkowych w pozycji „Reakcja na ogień”.
- Pompy muszą być naprawialne z możliwością przewinięcia/ serwisowania poza serwisem producenta w warsztacie elektrycznym.
- W zakresie potwierdzenia, że oferowane dostawy, usługi lub roboty budowlane odpowiadają określonym wymaganiom należy przedłożyć schemat ilustrujący rodzaj separacji części stałych.
- Wszystkie powyżej wymienione cechy tłoczni ścieków mają bezpośredni związek zarówno z niezawodnością działania, jak i łatwością wykonywania czynności obsługowych, co przekłada się na osiągnięcie przez Inwestora i Użytkownika zakładanego efektu ekonomicznego.

1. DANE TECHNICZNE TŁOCZNI

Obiekt: Gacki gm. Drzycim

Wydatek obliczeniowy tłoczni: 15,00 m³/h

Wysokość dopływu: 750 mm (Max)

Dopływ ścieków, przyłącze kołnierzowe: DN 200 PN 10

Przyłącze rurociągu tłocznego: DN 100 PN 10
Przewód wentylacji zbiornika tłoczni: DN 65
Zalecane zapotrzebowanie na powierzchnię
zabudowy: $\emptyset = 2500$ mm
Poziom ochrony silnika: IP68
Moc silnika: 2 x 2,2 kW (Max)
Wirnik: otwarty kanałowy
Punkt pracy wg doboru: $Q_p = 23,10$ m³/h, $H_p = 10,10$ mSW
Czujnik poziomu: pomiar hydrostatyczny

2. WYPOSAŻENIE TECHNOLOGICZNE TŁOCZNI ŚCIEKÓW

- zbiornik tłoczni ścieków wykonany stali kwasoodpornej AISI 316L (1.4404) – 1 szt.
- pompy z wirnikami otwartymi o mocy 2,2 kW – 2 szt.
- zasuwa klinowa DN80 przy pompach – 4 szt.
- zasuwa nożowa DN200 na wlocie – 1 szt.
- zasuwa nożowa DN100 na rurociągu tłocznym – 2 szt.
- zawory zwrotne klapowe DN100 – 2 szt.
- trójnik specjalny DN100 ze stali kwasoodpornej – 1 szt.
- kształtki kołnierzowe DN100 ze stali kwasoodpornej wykonanie indywidualne – 1 kpl.
- przyłącze hydrantowe do płukania rurociągu tłocznego wraz z zasuwą – 1 kpl.
- wentylacja grawitacyjna nawiewna z wentylatorem kanałowym komory tłoczni z PVC z kominkiem nawiewnym – 1 kpl.
- wentylacja wywiewna – 1 kpl.
- wentylacja zbiornika tłoczni z PVC klejonego DN65 oraz kominek wypełniony węglem aktywnym z zaworem jednostronnego przepływu – 1 kpl.
- pompa odwadniająca wraz z osprzętem i rurociągiem tłocznym DN32 z PE – 1 kpl.
- przepływomierz elektromagnetyczny DN100 do ścieków – 1 kpl.
- wąż żeliwny $\emptyset 800$, D400 – 1 kpl.
- drabina żłazowa ze stali kwasoodpornej z wysuwaną poręczą, – 1 kpl.
- przejścia szczelne łańcuchowe, – 6 kpl.
- ruszt napowietrzający zamontowany wewnątrz modułu tłoczni – 1 kpl.

3. KOMORA TŁOCZNI ŚCIEKÓW

Komorą tłoczni ścieków należy wykonać z polimerobetonu lub z kręgów betonowych o średnicy wewnętrznej DN2500. Zbiornika ma być wyposażony w wylewkę o wysokości 400 mm i średnicy $\emptyset 400$ pod rzepię odwodnieniowe w którym należy umieścić pompę odwadniającą wraz z osprzętem.

Minimalne parametry zbiornika:

- Klasa wytrzymałości na ściskanie betonu C40/50 wg. PN-EN 206+A2:2021-08
- Klasa ekspozycji: XA3 wg. PN-EN 206+A2:2021-08
- Nasiąkliwość betonu: < 5%
- Szczelność betonu: W10 wg. PN-B-06250
- Mrozoodporność: F150 wg. PN-B-06265:2022-08
- Wskaźnik W/C $\leq 0,45$
- Minimalna grubość ścian i dna 150 mm

4. WYPOSAŻENIE SZAFY STEROWNICZEJ

a) Obudowa rozdzielnic:

➤ wykonana z poliestru wzmocnionego włóknem szklanym o stopniu ochrony min. IP 65, współczynnika uderowości mechanicznej IK 10 z uszczelką PUR, odporna na promieniowanie UV,

➤ wyposażona w drzwi wewnętrzne z tworzywa sztucznego odporne na promieniowanie UV, na których są zainstalowane (na sitodruku obrazu pompowni):

o kontrolki:

- poprawności zasilania,
- awarii ogólnej,
- awarii pompy nr 1,
- awarii pompy nr 2,
- awaria pompy odwadniającej,
- pracy pompy nr 1,
- pracy pompy nr 2,
- pracy pompy odwadniającej,

o wyłącznik główny zasilania z osłoną styków,

o wyłącznik oświetlenia studni,

o przełącznik trybu pracy pompy nr 1 (Ręczna – 0 – Automatyczna),

o przełącznik trybu pracy pompy nr 2 (Ręczna – 0 – Automatyczna),

o przełącznik trybu pracy oświetlenia zewnętrznego (Ręczny – 0 – Automatyczny),

o przełącznik trybu pracy wentylatora (Ręczny – 0 – Automatyczny),

o amperomierz pompy nr 1

o amperomierz pompy nr 2

o woltomierz z wybierakiem

o panel operatorski HMI

o gniazdo serwisowe 24VAC

o gniazdo serwisowe 230VAC

o gniazdo serwisowe 400VAC

o przyciski Start i Stop pompy w trybie pracy ręcznej,

o stacyjka z kluczem (umożliwiająca rozbrojenia alarmu),

➤ o wymiarach minimum: 1000(wysokość) x 800(szerokość) x 300(głębokość),

➤ wyposażona w płytę montażową z blachy ocynkowanej o grubości 2mm,

➤ wyposażona w co najmniej dwa zamki patentowe w drzwiach zewnętrznych,

➤ posadowiona na cokole z tworzywa, umożliwiającym montaż/demontaż wszystkich kabli (np. zasilających, od czujników pływakowych i sondy hydrostatycznej, itd.) bez konieczności demontażu obudowy rozdzielnic zasilająco-sterowniczej, cokolwiek odporny na promieniowanie UV.

b) Urządzenia elektryczne:

- moduł telemetryczny GSM/GPRS
- czujnik poprawnej kolejności i zaniku faz
- układ grzejny wraz z elektronicznym termostatem w jednej obudowie

- przekaźnik prądowy o wyjściu w zakresie 4...20mA, dobrany do prądu pomp
- wyłącznik różnicowoprądowy czteropolowy chroniący wszystkie obwody odbiorcze
- wyłączniki nadmiarowo-prądowym dla obwodów odbiorczych
- rozłącznik bezpiecznikowy dla pompy nr 1 i 2
- czujnik zaniku faz dla pompy nr 1 i 2
- wyłącznik silnikowy dla każdej pompy jako zabezpieczenie przed przeciążeniem i zanikiem napięcia na dowolnej fazie zasilającej
- stycznik dla każdej pompy
- jednopolowy wyłącznik nadmiarowo prądowy klasy B dla fazy sterującej
- rozruch pomp za pomocą softstartów
- zasilacz buforowy 24 VDC min. 1,8A wraz z układem akumulatorów
- syrenka alarmowa 24 VDC z osobnymi wejściami dla zasilania sygnału dźwiękowego i optycznego
- elektroniczny przetwornik zasilania komory suchej
- oświetlenie wewnątrz rozdzielnicy
- wyłącznik krańcowy otwarcia drzwi rozdzielnicy sterowniczej
- wyłącznik krańcowy indukcyjny otwarcia wjazdu studni,
- wewnętrzne oświetlenie rozdzielnicy – świetlówka 8W
- ochronnik przepięć dla sygnału sondy hydrostatycznej
- antena dla sygnału GSM modułu telemetrycznego w wykonaniu zależnym od uzyskania poprawnego poziomu sygnału na obiekcie
- wtyk do podłączenia agregatu + przełącznik Sieć – 0 – Agregat
- transformator 24VAC
- ogranicznik przepięć klasy C
- ogranicznik przepięć 24VDC dla sondy hydrostatycznej
- automat zmierzchowy
- przetwornik przepływomierza

Rozdzielnice zasilająco-sterownicze przepompowni ścieków posiadają Europejski Certyfikat Jakości 'CE'.

c) Sterowanie w oparciu o moduł telemetryczny GSM/GPRS, do którego wchodzi następujące sygnały (UWAGA!!! - wszystkie sygnały binarne powinny być wyprowadzone z przekaźników pomocniczych):

- wejścia (24VDC):
 - o tryb pracy automatycznej pompy nr 1
 - o tryb pracy automatycznej pompy nr 2
 - o zasilanie na obiekcie (prawidłowe/nieprawidłowe)
 - o potwierdzenie pracy pompy nr 1
 - o potwierdzenie pracy pompy nr 2
 - o potwierdzenie pracy pompy odwadniającej
 - o awaria pompy nr 1 – kontrola wyłącznika silnikowego, zabezpieczenia termicznego i zawilgocenia pompy jeśli posiada
 - o awaria pompy nr 2 – kontrola wyłącznika silnikowego, zabezpieczenia termicznego i zawilgocenia pompy jeśli posiada

- o awaria pompy odwadniającej – kontrola wyłącznika silnikowego i zabezpieczenia termicznego jeśli pompa posiada
- o kontrola otwarcia drzwi
- o kontrola otwarcia wjazdu studni
- o kontrola poziomu zalania komory
- o kontrola rozbrojenia stacyjki
- o kontrola poziomu suchobiegu – pływak
- wejścia analogowe (4...20mA):
 - o sygnał z sondy hydrostatycznej (4...20 mA) zabezpieczony bezpiecznikiem 32mA
 - o sygnał z przekładnika prądowego (4...20mA)
 - o sygnał z przetwornika przepływomierza – przepływ chwilowy
- wyjścia (załączanie przekaźników napięciem 24VDC):
 - o załączanie pompy nr 1
 - o załączenie pompy nr 2
 - o załączenie sygnału alarmowego sygnalizatora – awaria zbiorcza pompowni
 - o załączenie wentylatora

d) Wyposażenie i możliwości modułu telemetrycznego GSM/GPRS:

- sterownik pracy przepompowni programowalny z wbudowanym modułem nadawczo-odbiorczym GPRS/GSM zapewniający dwukierunkową wymianę danych z istniejącą stacją bazową
- zintegrowany wyświetlacz LCD o wysokim kontraście umożliwiający pracę w bezpośrednim oświetleniu promieniami słonecznymi
- 16 wejść binarnych
- 16 wyjść binarnych
- 4 wejście analogowe o zakresie pomiarowym 4...20mA
- komunikacja – port szeregowy RS232/RS485 z obsługą protokołu MODBUS RTU/ASCII w trybie MASTER lub SLAVE
- licznik godzin pracy pomp – dla każdej pompy osobny, realizowany w sterowniku PLC
- wejścia licznikowe
- kontrolki:
 - o zasilania sterownika
 - o poziomu sygnału GSM – minimum 3 diody lub wartość na wyświetlaczu HMI
 - o poprawności zalogowania sterownika do sieci GSM:
 - nie zalogowany
 - zalogowany
 - o poprawności zalogowania do sieci GPRS:
 - logowanie do sieci GPRS
 - poprawnie zalogowany do sieci GPRS
 - brak lub zablokowana karta SIM
 - o aktywności portu szeregowego sterownika
- stopień ochrony IP40
- temperatura pracy: -20o C...50o C
- wilgotność pracy: 5...95% bez kondensacji
- moduł GSM/GPRS/EDGE

- napięcie zasilania 24VDC
- gniazdo antenowe
- gniazdo karty SIM
- pomiar temperatury wewnątrz sterownika

e) Rozdzielnica zasilająco-sterownicza pomp zapewnia:

- naprzemienną pracę pomp
- automatyczne przełączenie pomp w chwili wystąpienia awarii lub braku potwierdzenia pracy
- automatyczne przełączenie pomp po przekroczeniu maksymalnego czasu pracy pompy w jednym cyklu
- ograniczenie liczby załączeń pompy w cyklu godzinowym (minimalny czas postoju pompy)
- ograniczenie czasowe postoju pompy (maksymalny czas postoju pompy)
- regulowany czas dobiegu pompy
- kontrolę termików pompy i wyłączników silnikowych
- zabezpieczenie zestawu pompowego przed zalaniem komory suchej
- blokada załączenia pomp w momencie wykrycia zalania komory suchej
- automatyczne załączenie pompy odwadniającej po wykryciu zalania komory suchej

Rozdzielnica zasilająco-sterownicza spełnia zasadnicze wymagania określone w PN-EN 61439 – 1:2011 oraz w PN-EN 61439 -2:2011 w zakresie dyrektywy kompatybilności elektromagnetycznej 2014/30/UE – EMC.

Rozdzielnica zasilająco-sterownicza spełnia zasadnicze wymagania określone w PN-EN 61439 – 1:2011 oraz w PN-EN 61439 -2:2011 w zakresie dyrektywy niskonapięciowej 2014/35/UE – LVD.

Nowo budowana tłocznia ścieków zostać objęta rozbudową istniejącego systemu wizualizacji i monitoringu w oparciu o pakietową transmisję danych GPRS, który jest zainstalowany i funkcjonuje w ZGK Drzycim.

Oprogramowanie nowej przepompowni ma być zintegrowane i kompatybilne z istniejącym systemem monitoringu. Rozbudowę systemu należy zrealizować poprzez naniesienie nowej przepompowni ścieków na istniejącej mapie synoptycznej w Stacji Dyspozytorskiej mieszczącej się w siedzibie eksploatatora sieci kanalizacyjnych.

Jednocześnie Zamawiający zastrzega, że istniejący i funkcjonujący system sterowania i monitoringu w oparciu o pakietową transmisję danych GPRS nie może być zmieniony na inny. Nie dopuszcza się również możliwości współdziałania dwóch czy więcej odmiennych systemów sterowania i monitoringu z uwagi na koszty przyszłej eksploatacji przepompowni sieciowych.

Po zmianie jest:

d) tłocznia (pompownia) ścieków - projektowaną tłocznię ścieków, przyjmuje się jako kompletnie wykonaną i wyposażoną w warunkach stabilnej produkcji w hali montażowej, ze zbiornikiem szczelnym. Obudowę tłoczni (zbiornik z kręgów) wykonywać indywidualnie jako szczelny.

WYMAGANIA DLA TŁOCZNI ŚCIEKÓW

- Tłocznia ścieków musi spełniać wymogi formalne Ustawy o wyrobach budowlanych wraz z przepisami wykonawczymi oraz posiadać deklarację właściwości użytkowych na

podstawie oceny i weryfikacji stałości tych właściwości użytkowych przeprowadzonej zgodnie z systemem właściwym dla tego wyrobu i jego zamierzonego zastosowania wg normy PN/EN-12050-1.

- Zbiornik tłoczni w każdych warunkach eksploatacyjnych ma być stabilny, sztywny, wykonany ze stali kwasoodpornej AISI 316L (1.4404). Zbiornik na górnej powierzchni powinien posiadać jeden duży otwór rewizyjny o średnicy min. 600 mm, który umożliwia dostęp do wnętrza zbiornika bez konieczności odkręcania śrub dzięki zastosowaniu klamry zatraskowej. Otwór ten bez rozszczelnienia bocznych płaszczyzn zbiornika umożliwić ma szybką kontrolę stanu technicznego komory retencyjnej i pozostałych elementów, oraz sprawne wykonanie czynności serwisowych, w tym wyciąganie rozdzielacza oraz pionowych dwukanałowych separatorów a także oczyszczenie wnętrza zbiornika z osadów lub złogów tłuszczu.
- Wykonanie materiałowe zbiornika ma zapewniać długotrwałą odporność na korozję dla atmosfery o klasie korozyjności C5.
- Nie dopuszcza się pasywacji jako metody zabezpieczenia antykorozyjnego przy zastosowaniu gorszej jakościowo stali niż stal kwasoodporna (np. stali nierdzennych), gdyż nie chronią one przed korozją wżerową (biokorozją) pochodzenia biologicznego powodowaną przez bakterie rozkładające siarczany.
- Tłocznia nie może być trwale związana z elementami podziemnej komory przepompowni lub być częścią konstrukcji komory w której jest posadowiona.
- Technologia tłoczni musi wyeliminować całkowicie gospodarke „skratkami”. Funkcjonowanie tłoczni nie może wiązać się z koniecznością stałego czyszczenia urządzeń separujących oraz wywozem usuwanych zanieczyszczeń do utylizacji.
- Zapewnić całkowitą szczelność układu technologicznego tłoczni we wnętrzu komory przepompowni, bez możliwości wydostawania się (wylewania) ścieków do komory przepompowni podczas serwisowania tłoczni.
- Przy doborze urządzeń i przewodów tłocznych dla obszaru przetłaczania ścieków obciążonych fazą stałą, w tym również w strefie separacji skratek, należy zachować minimalny przelot swobodny dla tłoczni ścieków wynosi 100mm - w całym zakresie długości i objętości instalacji przepompowywania; dzięki temu nie dochodzi do zapychania i powstawania znaczących oporów miejscowych w trakcie pompowania ścieków;
- Urządzenie musi posiadać minimum dwie pompy usytuowane poza zbiornikiem tłoczni, zabezpieczone przed dopływem skratek z separatorów, pracujące przemiennie, o wydajności równej maksymalnej projektowanej wydajności przepompowni.
- Dopuszcza się wyłącznie stosowanie wirników kanałowych otwartych, które są odpowiednie do pracy w podczyszczonych ściekach przy zapewnieniu wysokiej sprawności.
- Zastosowane pompy mają posiadać stopień ochrony silnika IP68 zabezpieczający je przed zalaniem.

- Pompy na króćcach przyłączeniowych (zarówno po stronie ssącej jak i tłocznej) mają posiadać zasuwę odcinającą, które pozwalają na odłączenie i demontaż pomp bez konieczności wyłączenia tłoczni z eksploatacji.
- Każda pompa powinna być chroniona przed zablokowaniem częściami stałymi poprzez zastosowanie pionowych dwukanałowych separatorów, zabudowanych wewnątrz zbiornika retencyjnego. Każdy pionowy separator części stałych jest zbiornikiem sedymentacyjnym w kształcie pionowego walca, wyposażony w dwa elastyczne, wykonane z elastomeru, uchylne zespoły cedzące (górne i dolne) tak, aby pompa płucząc separator, tłoczyła podczyszczone ścieki przez dwa kanały - dolny gwarantujący osiągnięcie odpowiedniej prędkości płukania i górny, powodujący przepływ turbulentny, gwarantujący wypłukanie separatora z części stałych, nawet w przypadku zapchania dolnego kanału. Podczas pracy pompy zespoły cedzące powinny otwierać się, pozwalając ściekom na swobodny przepływ w całym obszarze przetłaczania (począwszy od wylotu z pompy), bez pozostawienia w świetle przelotu jakichkolwiek stałych elementów konstrukcji urządzenia, co gwarantuje skuteczność oczyszczania się separatorów.
- Nie dopuszcza się separatorów ze stałymi elementami cedzącymi pozostającymi stale w świetle przepływu ścieków (typu krata, sito, kosze prętowe itp.) co gwarantuje skuteczność oczyszczania się separatorów. Każdy z dwóch wylotów z separatora w kierunku pompy jest wyposażony w elastyczną, uchylną klapę cedzącą, która otwiera się jedynie dzięki elastyczności materiału z jakiego jest wykonana, bez żadnego mechanizmu zawiasowego, co zabezpiecza klapę przed zablokowaniem w pozycji otwartej.
- Konstrukcja dwóch wewnętrznych separatorów części stałych zastosowanych w tłoczni ścieków wyróżnia się tym, że wylot przelewowy w kierunku pomp i zbiornika retencyjnego tłoczni jest na poziomie wyraźnie wyższym niż poziom wylotu tłoczego w kierunku rurociągu tłoczego, dzięki czemu uzyskano strefę sedymentacji, a separator uzyskuje dodatkową funkcję sedymentacyjną. W ten sposób separator, oprócz większych części stałych głównie o charakterze organicznym (szmaty, włókniny, plastik, papier itp.) zatrzymuje też łatwo opadającą frakcję mineralną (kamienie, żwir, piasek o uziarnieniu ponad 0,5mm) chroniąc w ten sposób pompy przed abrazją.
- Na wentylacji tłoczni należy zastosować filtr antyodorowy dedykowany dla tłoczni ścieków z zaworem jednostronnego przepływu.
- Tłocznie należy wyposażyć w ruszt napowietrzający zasilany poprzez dmuchawę. Ruszt z dyfuzorami rurowymi ma być ułożony na dnie zbiornika z możliwością łatwego montażu i demontażu poprzez otwór rewizyjny tłoczni na górnej powierzchni zbiornika bez konieczności rozszczelnienia jego bocznych płaszczyzn.
- Tłocznia musi spełniać wymogi bezpieczeństwa pożarowego przez wykonanie zbiornika modułu w klasie reakcji na ogień A1, co powinno zostać udokumentowane w deklaracji właściwości użytkowych w pozycji „Reakcja na ogień”.
- Pompy muszą być naprawialne z możliwością przewinięcia/ serwisowania poza serwisem producenta w warsztacie elektrycznym.

- W zakresie potwierdzenia, że oferowane dostawy, usługi lub roboty budowlane odpowiadają określonym wymaganiom należy przedłożyć schemat ilustrujący rodzaj separacji części stałych.
- Wszystkie powyżej wymienione cechy tłoczni ścieków mają bezpośredni związek zarówno z niezawodnością działania, jak i łatwością wykonywania czynności obsługowych, co przekłada się na osiągnięcie przez Inwestora i Użytkownika zakładanego efektu ekonomicznego.

1. DANE TECHNICZNE TŁOCZNI

Obiekt: Gacki gm. Drzycim

Wydatek obliczeniowy tłoczni: 15,00 m³/h

Wysokość dopływu: 750 mm (Max)

Dopływ ścieków, przyłącze kołnierzowe: DN 200 PN 10

Przyłącze rurociągu tłocznego: DN 100 PN 10

Przewód wentylacji zbiornika tłoczni: DN 65

Zalecane zapotrzebowanie na powierzchnię zabudowy: Ø = 2500 mm

Poziom ochrony silnika: IP68

Moc silnika: 2 x 2,2 kW (Max)

Wirnik: otwarty kanałowy

Punkt pracy wg doboru: Q_p = 23,10 m³/h, H_p = 10,10 mSW

Czujnik poziomu: pomiar hydrostatyczny

2. WYPOSAŻENIE TECHNOLOGICZNE TŁOCZNI ŚCIEKÓW

- zbiornik tłoczni ścieków wykonany stali kwasoodpornej AISI 316L (1.4404) – 1 szt.
- pompy z wirnikami otwartymi o mocy 2,2 kW – 2 szt.
- zasuwa klinowa DN80 przy pompach – 4 szt.
- zasuwa nożowa DN200 na wlocie – 1 szt.
- zasuwa nożowa DN100 na rurociągu tłocznym – 2 szt.
- zawory zwrotne klapowe DN100 – 2 szt.
- trójnik specjalny DN100 ze stali kwasoodpornej – 1 szt.
- kształtki kołnierzowe DN100 ze stali kwasoodpornej wykonanie indywidualne – 1 kpl.
- przyłącze hydrantowe do płukania rurociągu tłocznego wraz z zasuwą – 1 kpl.
- wentylacja grawitacyjna nawiewna z wentylatorem kanałowym komory tłoczni z PVC z kominkiem nawiewnym – 1 kpl.
- wentylacja wywiewna – 1 kpl.
- wentylacja zbiornika tłoczni z PVC klejonego DN65 oraz kominek wypełniony węglem aktywnym z zaworem jednostronnego przepływu – 1 kpl.
- pompa odwadniająca wraz z osprzętem i rurociągiem tłocznym DN32 z PE – 1 kpl.
- przepływomierz elektromagnetyczny DN100 do ścieków – 1 kpl.
- wąż żeliwny Ø800, D400 – 1 kpl.
- drabina złazowa ze stali kwasoodpornej z wysuwaną poręczą, – 1 kpl.
- przejścia szczelne łańcuchowe, – 6 kpl.
- ruszt napowietrzający zamontowany wewnątrz modułu tłoczni – 1 kpl.

3. KOMORA TŁOCZNI ŚCIEKÓW

Komorą tłoczni ścieków należy wykonać z polimerobetonu lub z kręgów betonowych o średnicy wewnętrznej DN2500. Zbiornika ma być wyposażony w wylewkę o wysokości 400 mm i średnicy $\varnothing 400$ pod rzapie odwodnieniowe w którym należy umieścić pompę odwadniającą wraz z osprzętem.

Minimalne parametry zbiornika:

- Klasa wytrzymałości na ściskanie betonu C40/50 wg. PN-EN 206+A2:2021-08
- Klasa ekspozycji: XA3 wg. PN-EN 206+A2:2021-08
- Nasiąkliwość betonu: < 5%
- Szczelność betonu: W10 wg. PN-B-06250
- Mrozoodporność: F150 wg. PN-B-06265:2022-08
- Wskaźnik W/C $\leq 0,45$
- Minimalna grubość ścian i dna 150 mm

4. WYPOSAŻENIE SZAFY STEROWNICZEJ

a) Obudowa rozdzielnic:

➤ wykonana z poliestru wzmocnionego włóknem szklanym o stopniu ochrony min. IP 65, współczynnika uderowości mechanicznej IK 10 z uszczelką PUR, odporna na promieniowanie UV,

➤ wyposażona w drzwi wewnętrzne z tworzywa sztucznego odporne na promieniowanie UV, na których są zainstalowane (na sitodruku obrazu pompowni):

o kontrolki:

- poprawności zasilania,
- awarii ogólnej,
- awarii pompy nr 1,
- awarii pompy nr 2,
- awaria pompy odwadniającej,
- pracy pompy nr 1,
- pracy pompy nr 2,
- pracy pompy odwadniającej,

o wyłącznik główny zasilania z osłoną styków,

o wyłącznik oświetlenia studni,

o przełącznik trybu pracy pompy nr 1 (Ręczna – 0 – Automatyczna),

o przełącznik trybu pracy pompy nr 2 (Ręczna – 0 – Automatyczna),

o przełącznik trybu pracy oświetlenia zewnętrznego (Ręczny – 0 – Automatyczny),

o przełącznik trybu pracy wentylatora (Ręczny – 0 – Automatyczny),

o amperomierz pompy nr 1

o amperomierz pompy nr 2

o woltomierz z wybierakiem

o panel operatorski HMI

o gniazdo serwisowe 24VAC

o gniazdo serwisowe 230VAC

- o gniazdo serwisowe 400VAC
- o przyciski Start i Stop pompy w trybie pracy ręcznej,
- o stacyjka z kluczem (umożliwiająca rozbrojenia alarmu),
- o wymiarach minimum: 1000(wysokość) x 800(szerokość) x 300(głębokość),
- wyposażona w płytę montażową z blachy ocynkowanej o grubości 2mm,
- wyposażona w co najmniej dwa zamki patentowe w drzwiach zewnętrznych,
- posadowiona na cokole z tworzywa, umożliwiającym montaż/demontaż wszystkich kabli (np. zasilających, od czujników pływakowych i sondy hydrostatycznej, itd.) bez konieczności demontażu obudowy rozdzielnic zasilająco-sterowniczej, cokoł odporny na promieniowanie UV.

b) Urządzenia elektryczne:

- moduł telemetryczny GSM/GPRS
- czujnik poprawnej kolejności i zaniku faz
- układ grzejny wraz z elektronicznym termostatem w jednej obudowie
- przekładnik prądowy o wyjściu w zakresie 4...20mA, dobrany do prądu pomp
- wyłącznik różnicowoprądowy czteropolowy chroniący wszystkie obwody odbiorcze
- wyłączniki nadmiarowo-prądowym dla obwodów odbiorczych
- rozłącznik bezpiecznikowy dla pompy nr 1 i 2
- czujnik zaniku faz dla pompy nr 1 i 2
- wyłącznik silnikowy dla każdej pompy jako zabezpieczenie przed przeciążeniem i zanikiem napięcia na dowolnej fazie zasilającej
- stycznik dla każdej pompy
- jednopolowy wyłącznik nadmiarowo prądowy klasy B dla fazy sterującej
- rozruch pomp za pomocą softstartów
- zasilacz buforowy 24 VDC min. 1,8A wraz z układem akumulatorów
- syrenka alarmowa 24 VDC z osobnymi wejściami dla zasilania sygnału dźwiękowego i optycznego
- elektroniczny przetwornik zalania komory suchej
- oświetlenie wewnątrz rozdzielnic
- wyłącznik krańcowy otwarcia drzwi rozdzielnic sterowniczej
- wyłącznik krańcowy indukcyjny otwarcia włazu studni,
- wewnętrzne oświetlenie rozdzielnic – świetlówka 8W
- ochronnik przepięć dla sygnału sondy hydrostatycznej
- antena dla sygnału GSM modułu telemetrycznego w wykonaniu zależnym od uzyskania poprawnego poziomu sygnału na obiekcie
- wtyk do podłączenia agregatu + przełącznik Sieć – 0 – Agregat
- transformator 24VAC
- ogranicznik przepięć klasy C
- ogranicznik przepięć 24VDC dla sondy hydrostatycznej
- automat zmierzchowy
- przetwornik przepływomierza

Rozdzielnice zasilająco-sterownicze przepompowni ścieków posiadają Europejski Certyfikat Jakości 'CE'.

c) Sterowanie w oparciu o moduł telemetryczny GSM/GPRS, do którego wchodzi następujące sygnały (UWAGA!!! - wszystkie sygnały binarne powinny być wyprowadzone z przekaźników pomocniczych):

- wejścia (24VDC):
 - o tryb pracy automatycznej pompy nr 1
 - o tryb pracy automatycznej pompy nr 2
 - o zasilanie na obiekcie (prawidłowe/nieprawidłowe)
 - o potwierdzenie pracy pompy nr 1
 - o potwierdzenie pracy pompy nr 2
 - o potwierdzenie pracy pompy odwadniającej
 - o awaria pompy nr 1 – kontrola wyłącznika silnikowego, zabezpieczenia termicznego i zawilgocenia pompy jeśli posiada
 - o awaria pompy nr 2 – kontrola wyłącznika silnikowego, zabezpieczenia termicznego i zawilgocenia pompy jeśli posiada
 - o awaria pompy odwadniającej – kontrola wyłącznika silnikowego i zabezpieczenia termicznego jeśli pompa posiada
 - o kontrola otwarcia drzwi
 - o kontrola otwarcia wjazdu studni
 - o kontrola poziomu zalania komory
 - o kontrola rozbrojenia stacyjki
 - o kontrola poziomu suchobiegu – pływak
- wejścia analogowe (4...20mA):
 - o sygnał z sondy hydrostatycznej (4...20 mA) zabezpieczony bezpiecznikiem 32mA
 - o sygnał z przekładnika prądowego (4...20mA)
 - o sygnał z przetwornika przepływomierza – przepływ chwilowy
- wyjścia (załączanie przekaźników napięciem 24VDC):
 - o załączanie pompy nr 1
 - o załączenie pompy nr 2
 - o załączenie sygnału alarmowego sygnalizatora – awaria zbiorcza pompowni
 - o załączenie wentylatora

d) Wyposażenie i możliwości modułu telemetrycznego GSM/GPRS:

- sterownik pracy przepompowni programowalny z wbudowanym modułem nadawczo-odbiorczym GPRS/GSM zapewniający dwukierunkową wymianę danych z istniejącą stacją bazową
- zintegrowany wyświetlacz LCD o wysokim kontraście umożliwiający pracę w bezpośrednim oświetleniu promieniami słonecznymi
- 16 wejść binarnych
- 16 wyjść binarnych
- 4 wejścia analogowe o zakresie pomiarowym 4...20mA
- komunikacja – port szeregowy RS232/RS485 z obsługą protokołu MODBUS RTU/ASCII w trybie MASTER lub SLAVE
- licznik godzin pracy pomp – dla każdej pompy osobny, realizowany w sterowniku PLC
- wejścia licznikowe

- kontrolki:
 - o zasilania sterownika
 - o poziomu sygnału GSM – minimum 3 diody lub wartość na wyświetlaczu HMI
 - o poprawności zalogowania sterownika do sieci GSM:
 - ☐ nie zalogowany
 - ☑ zalogowany
 - o poprawności zalogowania do sieci GPRS:
 - ☑ logowanie do sieci GPRS
 - ☑ poprawnie zalogowany do sieci GPRS
 - ☑ brak lub zablokowana karta SIM
 - o aktywności portu szeregowego sterownika
- stopień ochrony IP40
- temperatura pracy: -20o C...50o C
- wilgotność pracy: 5...95% bez kondensacji
- moduł GSM/GPRS/EDGE
- napięcie zasilania 24VDC
- gniazdo antenowe
- gniazdo karty SIM
- pomiar temperatury wewnątrz sterownika

e) Rozdzielnica zasilająco-sterownicza pomp zapewnia:

- naprzemienną pracę pomp
- automatyczne przełączenie pomp w chwili wystąpienia awarii lub braku potwierdzenia pracy
- automatyczne przełączenie pomp po przekroczeniu maksymalnego czasu pracy pompy w jednym cyklu
- ograniczenie liczby załączeń pompy w cyklu godzinowym (minimalny czas postoju pompy)
- ograniczenie czasowe postoju pompy (maksymalny czas postoju pompy)
- regulowany czas dobiegu pompy
- kontrolę termików pompy i wyłączników silnikowych
- zabezpieczenie zestawu pompowego przed zalaniem komory suchej
- blokada załączenia pomp w momencie wykrycia zalania komory suchej
- automatyczne załączenie pompy odwadniającej po wykryciu zalania komory suchej

Rozdzielnica zasilająco-sterownicza spełnia zasadnicze wymagania określone w PN-EN 61439 – 1:2011 oraz w PN-EN 61439 -2:2011 w zakresie dyrektywy kompatybilności elektromagnetycznej 2014/30/UE – EMC.

Rozdzielnica zasilająco-sterownicza spełnia zasadnicze wymagania określone w PN-EN 61439 – 1:2011 oraz w PN-EN 61439 -2:2011 w zakresie dyrektywy niskonapięciowej 2014/35/UE – LVD.

Wizualizacja pracy nowej tłoczni w oparciu o pakietową transmisję danych GPRS powinna być wykonana i udostępniona w Stacji Dyspozytorskiej mieszczącej się w siedzibie eksploatatora sieci kanalizacyjnych.

D. W związku z powyższym Zamawiający **przedłuża termin składania ofert**, tym samym, ulegają zmianie zapisy dotyczące terminów, określone w rozdziale 14 SWZ, a mianowicie:

w rozdziale 14 pkt. 14.2 SWZ **przed zmianą jest:**

Termin składania ofert: **08.07.2024 r. godz. 09:00.**

w rozdziale 14 pkt. 14.2 SWZ **po zmianie jest:**

Termin składania ofert: **10.07.2024 r., godz. 09:00.**

w rozdziale 14 pkt. 14.3 SWZ **przed zmianą jest:**

Termin otwarcia ofert: **08.07.2024 r. godz. 09:10**

w rozdziale 14 pkt. 14.3 SWZ **po zmianie jest:**

Termin otwarcia ofert: **10.07.2024 r., godz. 09:10.**

E. **Powyższe zmiany powodują zmianę terminu związania ofertą, a mianowicie:**

w rozdziale 15, pkt. 15.1 SWZ **przed zmianą jest:**

Wykonawca jest związany ofertą **do dnia 06.08.2024 r.**

w rozdziale 15, pkt. 15.1 SWZ **po zmianie jest:**

Wykonawca jest związany ofertą **do dnia 08.08.2024 r.**

F. Powyższa zmiana treści SWZ powoduje:

1) **zmianę treści** ogłoszenia o zamówieniu nr 2024/BZP 00368026/01 z dnia 14-06-2024 r.

Ogłoszenie o zmianie ogłoszenia zostało opublikowane w dniu 26-06-2024 r. w <https://ezamowienia.gov.pl/>.

G. **Jednocześnie Zamawiający informuje, iż pozostała treść SWZ pozostaje bez zmian.**

H. **W załączeniu:**

1) *Ogłoszenie o zmianie ogłoszenia.*

Wójt Gminy
/-/ Marian Krywald