

**Wszyscy Wykonawcy
/ Platforma zakupowa**

Dotyczy: PN-120/23 postępowania w trybie przetargu nieograniczonego na **Wyposażenie i adaptację pomieszczeń Centralnej Sterylizatorni w ramach projektu pn. Budowa Centralnego Zintegrowanego Szpitala Klinicznego w Poznaniu - centrum medycyny interwencyjnej (etap I CZSK).**

W związku z pytaniami dotyczącymi prowadzonego postępowania, Zamawiający, zgodnie z art. 135 ust. 2 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2023 r., poz.1605 ze zm., dalej ustawa Pzp), udziela odpowiedzi:

| Nr pytania w piśmie | Dotyczy: | Treść pytania | Odpowiedź Zamawiającego: |
|---------------------|------------------------------------|--|--|
| 1 | Załącznik 5C sterylizator plazmowy | zestawienie parametrów i warunków wymaganych - załącznik 5C – Sterylizator plazmowy, przelotowy – 1 szt. (pkt 5) W odpowiedziach udzielonych przez Zamawiającego dnia 30 listopada 2023r. na pytanie 3, Zamawiający potwierdził, że nie popełnił omyłki pisarskiej, jednocześnie nie potwierdzając, że dopuszcza komorę szerszą niż 40 cm. Szersza komora, przy spełnieniu wymogów Zamawiającego dot. wymiarów samego sterylizatora, pozwala na umieszczanie szerszych tac narzędziowych, w tym tacy do endoskopu da Vinci. Prosimy o dopuszczenie sterylizatora z szerszą komorą niż 40 cm co przekłada się na większe możliwości i większą wydajność zaoferowanego urządzenia. | Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ. W projektowanych założeniach technologicznych nie przyjmuje się konieczności sterylizacji tac szerszych niż ogólnie przyjęte w działach CS. |
| 2 | | zestawienie parametrów i warunków wymaganych - załącznik 5C – Sterylizator plazmowy, przelotowy – 1 szt. (pkt 25) Wymóg opisany przez Zamawiającego spełnia tylko jeden produkt – sterylizator Matachana 130HPO. W opisach Zamawiającego innych urządzeń jak np. sterylizator parowy, Zamawiający wskazuje, że będzie korzystał z zewnętrznego oprogramowania dla Centralnej Sterylizatorni. W związku z tym wymogiem dodatkowa pamięć w sterowniku urządzenia nie ma uzasadnienia. Prosimy o dopuszczenie sterylizatora posiadającego wewnętrzną pamięć na 300 cykli. | Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ. Przeprowadzone postępowanie oraz rozpoznanie rynku wskazuje na więcej niż 3. oferentów spełniających postawione wymogi. |
| 3 | | zestawienie parametrów i warunków wymaganych - załącznik 5C – Sterylizator plazmowy, przelotowy – 1 szt. (pkt 31) Norma ISO 11138-8, na którą powołuje się Zamawiający dotyczy wskaźników biologicznych do kontroli sterylizacji parowej lub tlenkiem etylenu ze wskazaniem, że NIE DOTYCZY wskaźników | Zamawiający doprecyzowuje konieczność zaoferowania wskaźnika biologicznego zgodnego z normą referencyjną dla oferowanego wskaźnika. Pytający nie wskazał parametrów do |



| | | | |
|---|-----|---|---|
| | | <p>do kontroli sterylizacji parami nadtlenu wodoru co można potwierdzić na stronie PKN - https://sklep.pkn.pl/pn-en-iso-11138-8-2021-12e.html.</p> <p>Prosimy o dopuszczenie rozwiązania lepszego od opisanego przez Zamawiającego tj. wskaźników biologicznych z ostatecznym odczytem po 20 min.</p> <p>Nie dopuszczenie wskaźników z krótszym ostatecznym odczytem i wyższą skutecznością kłóci się z interesem Zamawiającego i narusza Ustawę PZP.</p> | <p>oceny jakości oferowanego testu. Wskazana w pytaniu wyłącznie wartość czasu odczytu nie jest wystarczająca do oceny proponowanego rozwiązania.</p> |
| 4 | | <p>Czy Zamawiający wymaga, aby Oferent posiadał certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001:2015 dotyczący sprzedaży wyposażenia i sprzętu medycznego, sprzedaży materiałów eksploatacyjnych i środków do sterylizacji, projektowania, rozwoju, serwisu, walidacji oraz sprzedaży oprogramowania IT i pracami projektowymi i budowlanymi?</p> <p>Zamawiający zyskuje pewność, że oferowane wyroby oraz usługi są zgodne z obowiązującymi wymaganiami i normami.</p> | <p>Zamawiający dopuszcza ale nie wymaga</p> |
| 5 | SWZ | <p>Zgodnie z pkt 18.1 ppkt 4 SWZ - Zamawiający uzna warunek za spełniony jeśli Wykonawca w ciągu ostatnich 3 lat wykonał min. 6 dostaw obejmujących urządzenia zgodne z zakresem zamówienia, a także ich montaż wraz z wykonaniem niezbędnych prac budowlano-instalacyjnych na łączną kwotę min. 6.000.000 PLN brutto.</p> <p>Wykonawca wnosi o wyjaśnienie powyższego warunku udziału w postępowaniu, w tym jednoznaczne określenie zasad jego spełniania w związku z zastosowaniem terminów nieostrych i niejednoznacznych.</p> <p>W pierwszej kolejności proszę o wyjaśnienie, jak należy rozumieć słowo „dostawy”? Czy zamawiający ma na myśli wykonanie 6 (sześciu) odrębnych zamówień (a więc umów), czy może chodzi o wykonanie dostaw sześciu urządzeń? Nadto, czy zamawiający oczekuje wykazanie jakichkolwiek dostaw czy też tych zrealizowanych należycie. Zamawiający nie wskazał tego wyrażenia w warunku udziału w postępowaniu.</p> <p>Dodatkowo, zamawiający odniósł przedmiot warunku udziału do „urządzeń zgodnych z przedmiotem zamówienia”, gdy tymczasem przedmiot zamówienia składa się z wielu elementów począwszy od wysoce specjalistycznych urządzeń po elementy typowe typu szafeczki. W związku z tym, proszę o wyjaśnienie jak należy rozumieć ww. warunek, a więc jako dostawy (lub też zamówienia) obejmujące jakkolwiek z elementów wskazanych w OPZ czy też określone konkretne urządzenia.</p> <p>Nadto, zamawiający wskazał, że dostawy (lub też zamówienia) powinny obejmować wykonanie prac budowlano-instalacyjne. Proszę zatem o określenie jak należy rozumieć ten termin, a nadto czy wykonanie tych prac dotyczy każdej dostawy (lub też zamówienia) czy może tylko jednego z sześciu dostaw (lub zamówienia).</p> <p>W związku z powyższym, czy zamawiający uzna za spełniony warunek udziału jeśli wykonawca wykaże 6 dostaw urządzeń w ramach jednej umowy (zamówienia) na łączną kwotę co najmniej 6 mln zł, przy czym w stosunku do urządzeń wykonano prace montażowe (podłączenie do instalacji), a w stosunku do wyposażenia (szafeczki) takich prac budowlanych nie prowadzono?</p> | <p>Zamawiający nie zmienia zapisów SWZ w tym zakresie</p> |

| | | | |
|----|-------|---|---|
| 6 | Umowa | §1 ust. 11 Prosimy o doprecyzowanie w ciągu maksymalnie ilu dni od zgłoszenia gotowości odbędzie się odbiór. | Zamawiający doprecyzowuje, iż odbiór odbędzie się w przeciągu 7 dni od daty zakończenia prac i zgłoszenia gotowości do odbioru. W załączeniu do niniejszego pisma Zamawiający publikuje zaktualizowany wzór umowy. |
| 7 | | §1 ust. 12 podpunkt 2 Prosimy o dopuszczenie przedstawienia warunków gwarancji dostawcy zamiast producenta. To dostawca udziela gwarancji Zamawiającemu zgodnej z wymogami postępowania przetargowego. | Zamawiający wyraża zgodę W załączeniu do niniejszego pisma Zamawiający publikuje zaktualizowany wzór umowy. |
| 8 | | §1 ust. 15 Prosimy o modyfikację. Przyjmując odbiory częściowe Zamawiający przyjmuje również odpowiedzialność za odebrany przedmiot umowy | Zamawiający nie wyraża zgody |
| 9 | | §1 ust. 17 Czy Zamawiający potwierdza, iż stan pomieszczeń pozwoli Wykonawcy na wykonanie pomiarów zaraz po podpisaniu umowy? W przeciwnym razie wykonanie zapisy we wskazanym terminie będzie niemożliwe | Wykonawcy mieli możliwość wykonania pomiarów w trakcie trwania wizji lokalnej. Kolejne pomiary będą możliwe po przejściu pomieszczeń od GW |
| 10 | | §2 ust. 9 Prosimy o liczenie czasu w dniach roboczych. Konieczność zapewnienia reakcji serwisowej w weekendy oraz święta spowoduje znaczący wzrost ofert składanych przez Wykonawców, którzy swoje ryzyko będą musieli przenieść na Zamawiającego. | Ze względu na planowaną pracę Centralnej Sterylizatorni 7 dni w tygodniu - Zamawiający nie wyraża zgody |
| 11 | | §2 ust. 11 Czy Zamawiający wyrazi zgodę na usunięcie zapisu tego paragrafu w całości? Tego typu urządzenia zamawiane są zgodnie z wymaganą konfiguracją i nie są dostępne od ręki u producenta, w związku z czym wykonawca nie ma możliwości utrzymywania na stanach magazynowych sprzętów zastępczych. | Zamawiający nie wyraża zgody. Podany punkt umowy odnosi się do mniejszych urządzeń, nie wbudowanych na stałe |
| 12 | | Zgodnie z § 1 ust. 1 pkt 1 – jednym z obowiązków wykonawcy jest: „Ponadto do obowiązków Wykonawcy należy wykonanie niezbędnych do montażu robót budowlano-instalacyjnych w pomieszczeniach Szpitala, w których zamontowane mają być Urządzenia”. Wykonawca wnosi o opisanie przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami art. 99 i n. ustawy Pzp, a więc co dokładnie należy do obowiązków wykonawcy w zakresie wykonania robót budowlanych. Zwłaszcza, że roboty budowlane realizuje inny podmiot - konsorcjum firm Warbud S.A., Citinea Société par actions simplifiée (Société à associé unique). W przypadku braku udzielenia odpowiedzi na niniejsze pytanie, tj. brak jednoznacznego określenia robót budowlano-montażowych, które dotyczyć mają wykonawcy niniejszego postępowania, wykonawca na etapie realizacji umowy zwolniony będzie z wykonania takich robót (bowiem nie zostały one jednoznacznie wskazane). | Po stronie Wykonawcy leżeć będzie wykonanie wszelkich prac budowlanych i instalacyjnych, które będą zmieniały aktualnie przygotowane przez GW Warbud pomieszczenia i instalacje wewnętrzne, na potrzeby urządzeń, które Wykonawca ma zamiar zaoferować. W związku z powyższym Wykonawca w pierwszej kolejności ma obowiązek opracować projekt adaptacyjny pomieszczeń (rozumiany jako projekt zamienny uwzględniający parametry fizyczne i technologiczne swoich urządzeń). Wszelkie prace polegające na obróbkach części stykowych pomiędzy pracami wykonanymi przez GW Warbud, a pracami montażowymi, które będzie musiał wykonać Wykonawca, także leżą po stronie Wykonawcy. Z oczywistych względów Zamawiający nie potrafi szczegółowo określić tego zakresu prac, gdyż nie zna specyfiki urządzeń Oferenta, który zadaje niniejsze pytanie. Nie zna zatem zakresu prac |

| | | | |
|----|--|---|--|
| | | | adaptacyjnych, które powinny być wykonane, aby dostosować dzisiejsze pomieszczenia do specyfiki oferowanych urządzeń. Zamawiający w OPZ wskazał jedynie ograniczenia, do których sięga jego zgoda na wykonanie niezbędnych przeróbek (jak np. brak zgody na demontaże ścian nośnych budynku). |
| 13 | | <p>Przed przystąpieniem do wykonywania przedmiotu umowy, po stronie Wykonawcy leży opracowanie Projektu adaptacyjnego pomieszczeń Centralnej Sterylizatorni, opartego o dokumentację wykonawczą autorstwa Konsorcjum Warbud, uwzględniającego możliwość montażu proponowanych przez Wykonawcę urządzeń, zgodnych z wymaganiami Zamawiającego (dostosowanie i podłączenie mediów, docelowa lokalizacja urządzeń, zabudowa, itp.). Zamawiający dopuszcza zaprojektowanie i realizację nieistotnych odstępstw od zatwierdzonej dokumentacji budowlanej, pod warunkiem ich wcześniejszego uzgodnienia i uzyskania zgody Zamawiającego oraz Konsorcjum Warbud. Zmiany te zostaną uwzględnione w dokumentacji powykonawczej Szpitala, za której opracowanie odpowiedzialne jest Konsorcjum Warbud.</p> <p>Ja tego nie rozumiem.</p> | Wykonawca nie sprecyzował pytania. |
| 14 | | <p>Dotyczy § 1 ust. 3 Umowy - Parametry techniczne każdego z Urządzeń dostarczanych na podstawie Umowy, muszą na dzień dostawy i montażu być zgodne z przyłączami istniejącymi w pomieszczeniach ich montażu.</p> <p>Czy wykonawca ma wiedzę o istniejących przyłączach w danych pomieszczeniach. Czy Konsorcjum wykonujące roboty budowlane już je ukończyło. Czy jest już pozwolenie na użytkowanie?</p> <p>Jeśli nie to wykonawca wnosi o wykreślenie ww. postanowienia. W przypadku braku reakcji zamawiającego wykonawca wskazuje, że powyższe postanowienie nie może wiązać wykonawcy w związku z brakiem jakichkolwiek informacji w tym zakresie i może być przedmiotem potencjalnego roszczenia ze strony wykonawcy na etapie realizacji umowy.</p> | Zamawiający nie wyraża zgody na wykreślenie zapisu. Zamawiający przekazał Oferentom komplet dokumentacji wykonawczej, na podstawie której GW Warbud przygotował przyłącza. Poza tym na etapie wizji lokalnej Oferenci mieli okazję zapoznać się ze stanem faktycznym i zaawansowaniem budowy. |
| 15 | | <p>Dotyczy § 1 ust. 4 - Termin zakończenia realizacji przedmiotu umowy, rozumiany jako dzień podpisania Protokołu odbioru końcowego, ustala się na dzień 15.04.2024 r.</p> <p>Termin realizacji umowy nie może być uzależniony od działań lub zaniechań zamawiającego. Wobec tego wykonawca wnosi o modyfikację poprzez określenie terminu wykonania umowy wyłącznie dla czynności podejmowanych przez wykonawcę.</p> | Zamawiający nie wyraża zgody. Termin realizacji warunkuje uruchomienie prac w innych oddziałach szpitala |
| 16 | | <p>Dotyczy § 1 ust. 15 Umowy - Do momentu podpisania protokołu odbioru końcowego wszelkie ryzyka związane z realizacją przedmiotu Umowy leżą po stronie Wykonawcy. Odpowiedzialność za urządzenia wchodzące w skład przedmiotu Umowy przechodzi na Zamawiającego z chwilą podpisania przez Strony protokołu odbioru końcowego.</p> <p>Wobec powyższego wykonawca musi mieć gwarancję braku możliwości jakiegokolwiek ingerencji w pomieszczenia, w których będzie realizowany montaż – aż do czasu odbioru końcowego. W związku z tym, wykonawca wnosi o jednoznacznie określenie, że dostęp do pomieszczeń będzie miał w tym czasie wykonawca oraz że dostępu do tych pomieszczeń nie będą mieć</p> | W momencie przejęcia placu (pomieszczeń) od GW Warbud, Wykonawca przejmuje pełną odpowiedzialność za pomieszczenia, w których będzie prowadził roboty. Będzie miał możliwość ograniczenia dostępu do tych pomieszczeń. Jednocześnie Zamawiający i GW Warbud zastrzegają sobie prawo do kontroli prac i ich ewentualnego wpływu na elementy budynku nie |

| | | | |
|----|--|---|---|
| | | przedstawiciele zamawiającego oraz Konsorcjum realizującego roboty budowlane. W przypadku braku modyfikacji ww. postanowienia zamawiający bierze na siebie całkowitą odpowiedzialność za wszelkie uszkodzenia sprzętu i wyposażenia. | będące w zakresie umowy podpisanej przez Wykonawcę i Zamawiającego. |
| 17 | | Dotyczy § 1 ust. 16 - Wykonawca oświadcza, że zapoznał się projektem wykonawczym pomieszczeń Centralnej Sterylizatorni, w których mają być wykonywane prace adaptacyjne i montaż urządzeń oraz mebli i nie wnosi do niego uwag. Projekt stanowi załącznik do SWZ. Przedmiotowe postanowienia jest nieważne z mocy prawa. Wykonawca nie ma obowiązku realizacji przedmiotu umowy przed udzieleniem mu zamówienia. Oznacza to, że wykonawcy – po zawarciu umowy - przysługuje prawo do wnoszenia uwag, zastrzeżeń oraz innych żądań w zakresie ww. dokumentu w trakcie realizacji umowy, w szczególności ze względu na brak możliwości wykonania przedmiotu niniejszego zamówienia. | Wykonawca ma prawo wnosić uwagi do projektu wykonawczego, ale jedynie w zakresie prac mogących wpływać na wykonanie przez niego przedmiotu zamówienia. |
| 18 | | Dotyczy § 1 ust. 20 Umowy - Dostawy i montaż mebli będą przeprowadzane po wcześniejszym ustaleniu z Zamawiającym terminów dostaw i montażu. Wykonawca wnosi o jednoznaczne określenie ww. terminu. Zamawiający nie posiada uprawnienia do zaniechania określenia terminu wykonania umowy jako najważniejszego elementu umowy o zamówienie publiczne. | Dostawa i montaż mebli będą możliwe od dnia przekazania pomieszczeń Wykonawcy. |
| 19 | | Dotyczy § 4 ust. 3 Umowy - Łączna maksymalna wysokość naliczonych kar umownych nie może przekroczyć połowy wynagrodzenia brutto należnego Wykonawcy. Wykonawca wnosi o określenie, że maksymalna wysokość naliczonych kar umownych nie może przekroczyć 15% wartości wynagrodzenia brutto umowy. Zamawiający określił, że najwyższa kara umowna za najcięższe „przewinienie”, a więc odstąpienie od umowy wynosi 10% wartości wynagrodzenia. W związku z powyższym, w sytuacji pozostawienia tak wysokiej maksymalnej dopuszczalnej wysokości wszystkich kar umownych wykonawcy nie „opłaca się” realizować umowy w sytuacji możliwych opóźnień, a co za tym idzie ww. okoliczności są również niekorzystne dla zamawiającego. Nadto, sytuacji pozostawienia tak wysokiej maksymalnej wysokości kary umownej wykonawca zobowiązany będzie do zwiększenia finansowania niniejszego zamówienia co wiązać się będzie z wyższą ceną. A tym samym to zamawiający sfinansuje część potencjalnych kar umownych – co jest sprzeczne z zasadami należytego w gospodarowania środkami publicznymi. | Zamawiający nie wyraża zgody. |
| 20 | ZESTAWIENIE PARAMETRÓW I WARUNKÓW WYMAGANYCH – | Czy Zamawiający nie popełnił omyłki pisarskiej i w pkt. nr 1 „Myjnia-dezynfektor do wózków transportowych, kontenerów sterylizacyjnych i innych przedmiotów wielkogabarytowych” powinien zostać usunięty z opisu parametrów myjni ultradźwiękowej? | Zamawiający poprawia zgodnie z udzielonymi wcześniej odpowiedziami |
| 21 | Przedmiot zamówienia: Myjnia ultradźwię | Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaproponowanie myjni ultradźwiękowej o pojemności komory 46 litrów, szczytowej mocy ultradźwiękowej 2400 W oraz częstotliwości ultradźwięków 35 kHz? Wartości wskazane powyżej są wystarczające na pojemność komory równą 46 litrów i pozwalają na odpowiednie doczyszczenie instrumentarium medyczne podczas procesów mycia ultradźwiękowego. | Zamawiający dopuszcza |
| 22 | | Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaferowanie urządzenia bez wbudowanego układu grzania? Uzasadnienie: Urządzenia tego rodzaju służą głównie do mycia instrumentarium medycznego, które jest wykorzystywane podczas operacji na salach operacyjnych. Instrumentarium to bardzo często jest pokryte krwią, dlatego wskazane jest, żeby zostało ono poddane procesowi mycia w | Zamawiający wymaga rozwiązania zgodnego z zapisem SWZ. Temperatura wody zasilającej jest zbyt niska do przeprowadzenia prawidłowego procesu mycia wstępnego |

| | | | |
|----|---|--|---|
| | kowa – 3 szt.: | temperaturach nie większych niż 40oC, aby nie powodować koagulacji białek. | |
| 23 | Dotyczy ZESTAWIENIE PARAMETRÓW I WARUNKÓW WYMAGANYCH – Przedmiot zamówienia: a: Zgrzewarka rotacyjna ze stolikiem rolkowym – 6 szt. | Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia z dotykowym ekranem 4,3 cala? | Zamawiający dopuszcza |
| 24 | Dotyczy: Tabela zbiorcza_CS.xlsx: | Czy Zamawiający nie popełnił omyłki pisarskiej w pomieszczeniu M1.B1.020 Pomieszczenie przyjęć materiału brudnego w pkt 5 i wymaga parametrów zgodnych z załącznikiem 5B? | Zamawiający potwierdza omyłkę pisarską. Winno być załącznik 5B |
| 25 | | Czy Zamawiający nie popełnił omyłki pisarskiej w pomieszczeniu M1.B1.027 Strefa brudna - mycie narzędzi w pkt 1 i wymaga parametrów zgodnych z załącznikiem 5A? | Zamawiający potwierdza omyłkę pisarską. Winno być załącznik 5A |
| 26 | | Czy Zamawiający nie popełnił omyłki pisarskiej w pomieszczeniu M1.B1.027 Strefa brudna - mycie narzędzi w pkt 2 i wymaga parametrów zgodnych z załącznikiem 5D? | Zamawiający potwierdza omyłkę pisarską. Winno być załącznik 5D |
| 27 | | Czy Zamawiający nie popełnił omyłki pisarskiej w pomieszczeniu M1.B1.027 Strefa brudna - mycie narzędzi w pkt 6 i wymaga parametrów zgodnych z załącznikiem 5E? | Zamawiający potwierdza omyłkę pisarską. Winno być załącznik 5E |
| 28 | | Czy Zamawiający nie popełnił omyłki pisarskiej w pomieszczeniu M1.B1.029 Strefa czysta - Pakietowanie narzędzi w pkt 11 i wymaga parametrów zgodnych z załącznikiem 5F? | Zamawiający potwierdza omyłkę pisarską. Winno być załącznik 5F |
| 29 | | Czy Zamawiający nie popełnił omyłki pisarskiej w pomieszczeniu M1.B1.029 Strefa czysta - Pakietowanie narzędzi w pkt 18 i wymaga parametrów zgodnych z załącznikiem 5G? | Zamawiający potwierdza omyłkę pisarską. Winno być załącznik 5G |
| 30 | | Czy Zamawiający nie popełnił omyłki pisarskiej w pomieszczeniu M1.B1.029 Strefa czysta - Pakietowanie narzędzi w pkt 20 i wymaga parametrów zgodnych z załącznikiem 5C? | Zamawiający potwierdza omyłkę pisarską. Winno być załącznik 5C |
| 31 | Dotyczy: Zat. nr_5B_Myjnia_wielkogabaryto wa_1 szt: | Czy Zamawiający nie popełnił omyłki pisarskiej wymagając stacji zgodnej wyłącznie z PN EN ISO 15883 gdyż tym samym wymaga urządzenia do mycia które nie istnieje. Norma w częściach od 1 do 7 jednoznacznie wymaga zgodności urządzenia myjącego z dostosowaniem do jego przeznaczenia. Należy zauważyć że to obowiązkiem Zamawiającego jest doprecyzowanie którą część normy urządzenie wino spełniać. Opis aktualny jest nieprecyzyjny i wymaga zaoferowania do mycia wózków urządzenia które spełnia normę w zakresie np.:”PN-EN ISO 15883-3:2010 - wersja polska. Myjnie-dezynfekторы -- | Zamawiający wymaga rozwiązania zgodnego z zapisem w SWZ. Urządzenie ma być dopuszczone do obrotu i spełniać wymagania normy przewidzianej dla tego typu urządzeń. Deklaracja zgodności wystawiona przez producenta będzie warunkiem wiążącym przy ocenie oferty pod kątem spełnienia postawionego |

| | | |
|--|--|---|
| | <p>Część 3: Wymagania i badania dotyczące myjni-dezynfektorów przeznaczonych do dezynfekcji termicznej pojemników na odpady pochodzenia ludzkiego. Wprowadza: EN ISO 15883-3:2009 [IDT], ISO 15883-3:2006 [IDT]” lub „PN-EN ISO 15883-4:2019-02 - wersja polska. Myjnie-dezynfekторы -- Część 4: Wymagania i badania dotyczące myjni-dezynfektorów przeznaczonych do dezynfekcji chemicznej endoskopów termolabilnych. Wprowadza: EN ISO 15883-4:2018 [IDT], ISO 15883-4:2018 [IDT]”.</p> <p>Prosimy o doprecyzowanie wymagania z normą PN EN SIO 15883 cz. 7. Wózki transportowe oraz kontenery transportowe posiadają wyłącznie odporność termiczną w zakresie 60 - 80 st.C.</p> <p>Wyjaśnienie merytorycznie:</p> <ul style="list-style-type: none"> • PN-EN ISO 15883-1:2010 - wersja polska. Myjnie-dezynfekторы -- Część 1: Wymagania ogólne, terminy i definicje oraz badania. Wprowadza: EN ISO 15883-1:2009 [IDT], ISO 15883-1:2006 [IDT] • PN-EN ISO 15883-2:2010 - wersja polska. Myjnie-dezynfekторы -- Część 2: Wymagania i badania dotyczące myjni-dezynfektorów przeznaczonych do dezynfekcji termicznej narzędzi chirurgicznych, wyposażenia anestezyjologicznego, misek, naczyń, pojemników, utensyliów, sprzętu szklanego itp. Wprowadza: EN ISO 15883-2:2009 [IDT], ISO 15883-2:2006 [IDT] • PN-EN ISO 15883-3:2010 - wersja polska. Myjnie-dezynfekторы -- Część 3: Wymagania i badania dotyczące myjni-dezynfektorów przeznaczonych do dezynfekcji termicznej pojemników na odpady pochodzenia ludzkiego. Wprowadza: EN ISO 15883-3:2009 [IDT], ISO 15883-3:2006 [IDT] • PN-EN ISO 15883-4:2019-02 - wersja polska. Myjnie-dezynfekторы -- Część 4: Wymagania i badania dotyczące myjni-dezynfektorów przeznaczonych do dezynfekcji chemicznej endoskopów termolabilnych. Wprowadza: EN ISO 15883-4:2018 [IDT], ISO 15883-4:2018 [IDT] • PN-EN ISO 15883-5:2022-01 - wersja polska, Myjnie-dezynfekторы -- Część 5: Wymagania działania i kryteria metody badania w celu wykazania skuteczności czyszczenia. Wprowadza: EN ISO 15883-5:2021 [IDT], ISO 15883-5:2021 [IDT] • PN-EN ISO 15883-6:2015-10 - wersja angielska, Myjnie-dezynfekторы -- Część 6: Wymagania i badania dotyczące myjni-dezynfektorów przeznaczonych do dezynfekcji termicznej nieinwazyjnych, niekrytycznych wyrobów medycznych i wyposażenia do ochrony zdrowia. Wprowadza: EN ISO 15883-6:2011 [IDT], ISO 15883-6:2011 [IDT] • PN-EN ISO 15883-7:2016-04 - Myjnie-dezynfekторы -- Część 7: Wymagania i badania dotyczące myjni-dezynfektorów wykorzystujących dezynfekcję chemiczną dla nieinwazyjnych, | <p>wymogu. Przytoczone w pytaniu przykłady nie odnoszą się do zapisu w pkt 5.</p> |
|--|--|---|

| | | |
|----|--|---|
| | niekrytycznych termolabilnych wyrobów medycznych i wyposażenia ochrony zdrowia, Wprowadza: EN ISO 15883-7:2016 [IDT], ISO 15883-7:2016 [IDT] Źródło: https://sklep.pkn.pl/catalogsearch/result/?q=15883 | |
| 32 | Czy Zamawiający wyrazi zgodę na bezpłatne odtworzenie oprogramowania urządzenia w przypadku utraty danych sterownika bez udziału serwisu? Uzasadnienie: W normalnych warunkach urządzenie jest zabezpieczone przed utratą danych. W przypadku znacznej awarii ze względów bezpieczeństwa niezbędne jest sprawdzenie przez autoryzowany serwis czy urządzenie działa poprawnie. Nastąpi to niodpłatnie. | Zamawiający wyraża zgodę na zaproponowane rozwiązanie. |
| 33 | Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie sterylizatora z archiwizacją raportów i parametrów procesu w systemie komputerowym dostarczonym wraz z urządzeniem? Jest to rozwiązanie korzystniejsze dla użytkownika, gdyż zapis danych następuje w niezależnym urządzeniu do sterylizatora. | Zamawiający wyraża zgodę, ale podtrzymuje konieczność posiadania przez urządzenie pamięci wewnętrzne do zapisu danych z prowadzonych procesów w ilości określonej w SWZ |
| 34 | Prosimy o potwierdzenie czy drzwi przesuwne komory myjącej powinny być w wykonaniu bezpiecznym które podczas otwarcia nadal umożliwia dostęp do przestrzeni serwisowej urządzenia? | Zamawiający wymaga zgodnie z postawionym zapisem w SWZ. |
| 35 | Czy Zamawiający wyrazi zgodę/wymaga zaoferowania urządzenia wyposażonego w drzwi dwusegmentowe bezpieczne serwisowo otwierane do wewnątrz komory? | Zamawiający nie wymaga |
| 36 | Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie drzwi rozsuwanych na dwie strony? Uzasadnienie: Proponowane rozwiązanie jest ergonomiczne i pozwala na zmniejszenie powierzchni niezbędnej do instalacji urządzenia. | Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ, nieprecyzyjne opisany proponowany układ otwierania drzwi ładunkowych. |
| 37 | Prosimy o doprecyzowanie ja Zamawiający wymaga realizowania szczelności komory dla drzwi na zawiasach? | Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ, przedmiotem postępowania jest zakup urządzeń do użytku profesjonalnego zgodnych z normami i dopuszczonymi do obrotu i użytkowania, szczelność urządzenia logicznie zawiera się w wymaganiach. |
| 38 | Czy Zamawiający nie popełnił omyłki pisarskiej w wymiarach komory i wymaga wymiarów użytkowych komory bezpiecznych dla personelu z zakresu wymiarów (W x Sz x G) 2000–2200 x 1000-1100 x 1300 -1500 mm? | Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ, wymagane wymiary zostały jasno określone |
| 39 | Czy Zamawiający wymaga urządzenia z ruchomą podłogą w postaci perforowanej platformy, ułatwiająca załadunek oraz rozładunek (platforma automatycznie przesuwająca się w kierunku otwartych drzwi)? | Zamawiający dopuszcza, ale nie wymaga |
| 40 | Czy Zamawiający przewidział drogę transportową dla urządzenia o określonych w SWZ wymiarach, i czy wymaga aby urządzenie posiadało możliwość dostawy komory myjącej w postaci modułów składanych w miejscu instalacji (podział komory na minimum 4 moduły ścian bocznych komory umożliwiające transport przez standardowe drzwi)? | Zapewnienie transportu urządzeń i ich montaż leży po stronie wykonawcy, dlatego też wizja lokalna jest warunkiem udziału w postępowaniu. |
| 41 | Czy Zamawiający wymaga zaoferowanie nowoczesnego ekonomicznego i energooszczędnego rozwiązania o konstrukcji i programach mycia opartych wyłącznie na programach mycia-dezynfekcji chemicznej zgodnych z normą PN EN 15883 cz.7 Myjni-dezynfektory - Część 7: Wymagania i badania dotyczące myjni-dezynfektorów wykorzystujących dezynfekcję chemiczną | Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ, proponowany zakres pracy urządzenia jest nie wystarczający dla przewidywanych wsadów produkcyjnych. |

| | | |
|----|---|--|
| | dla nieinwazyjnych, niekrytycznych termolabilnych wyrobów medycznych i wyposażenia ochrony zdrowia)? | |
| 42 | Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia z liczbą fabrycznych 5 programów mycia-dezynfekcji opartymi wyłącznie o dezynfekcję chemiczną z możliwością 4 dodatkowych wolnych miejsc w sterowniku na programy do konfiguracji wg potrzeb użytkownika? | Zgodnie z odp. nr 41 nie dopuszcza się |
| 43 | Prosimy o doprecyzowanie czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia wyposażonego w dwie pompy dozujące środki chemiczne z czujnikami poziomu płynu w zbiornikach? | Zgodnie z odp. nr 41 nie dopuszcza się |
| 44 | Prosimy o jednoznaczne doprecyzowanie czy Zamawiający wymaga wydruku protokołów w postaci gotowego raportu z systemu komputerowego pobierające dane z urządzenia? | Brak postawionego wymogu w SWZ, tryb zadawania pytań nie nosi znamion ustalenia opisu SWZ. |
| 45 | Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia z pompą recyrkulacji wody ze zmienną regulacją prędkości i ciśnienia mycia w przypadku gdy nie jest to technologicznie potrzebne? | Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ, zbyt mała ilość danych zawartych w pytaniu uniemożliwia dokonanie oceny zaproponowanego rozwiązania. |
| 46 | Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia bez filtra samoczyszczącego w układzie recyrkulacji roztworów myjących? | Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ. |
| 47 | Czy Zamawiający wyrazi zgodę by urządzenie wyposażone było w dotykowy panel sterowania z kolorowym wyświetlaczem graficznym o przekątnej powyżej 5,5 cali po stronie załadowniczej oraz dotykowy panel sterowania z wyświetlaczem minimum 4 linijkowym po stronie wyładowniczej informujących o parametrach procesu? Wyświetlanie informacji o aktualnym etapie procesu oraz informacji o przyczynach błędu i awarii na monitorze sterownika w języku polskim w postaci tekstowej i graficznej. | Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ, proponowany parametr znacząco odbiega od postawionego wymagania. |
| 48 | Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia wyposażonego w zbiorniki o pojemności min. 300 litrów każdy jeśli realizuje jednocześnie zminimalizowane zużycie wody na poziomie 10 litrów na jeden cykl? | Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ, Ograniczenie kosztów zużycia mediów zasilających jest kluczowym elementem dla wyboru urządzeń technologicznych |
| 49 | Prosimy o usunięcie punktacji pojemności zbiorników roztworów użytkowych nie mających żadnego uzasadnienia technologicznego i nie przekładającego się na wymierne korzyści dla Zamawiającego. | Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ, Ograniczenie kosztów zużycia mediów zasilających jest kluczowym elementem dla wyboru urządzeń technologicznych |
| 50 | Czy Zamawiający nie popełnił omyłki pisarskiej wymagając urządzenia z poborem wody na fazę mycia nie większą niż 65 litrów i wymaga urządzenia z całkowitym poborem wody na proces nie przekraczającym 30 l? Uzasadnienie: Pozostawienie specyfikacji w obecnym kształcie naraża Zamawiającego na znaczne koszty eksploatacyjne podczas całego cyklu życia urządzenia. | Zgodnie z odpowiedziami dopuszcza się zużycie do 70 litrów na fazę. |
| 51 | Czy Zamawiający wyrazi zgodę na przyznanie następującej punktacji w punkcie poboru wodę na fazę mycia: mniejsze lub równe 15 litrów/cykl – 15 pkt; powyżej 15 l/cykl – 0 pkt? | Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ, zaproponowana punktacji dyskryminuje innych wykonawców. |
| 52 | Prosimy o doprecyzowanie czy Zamawiający wymaga by urządzenie w celu wydajnego i szybkiego suszenia posiadało moc grzałek suszarki min. 50 kW umożliwiające ustawienie | Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ, zaproponowane rozwiązanie dyskryminuje innych wykonawców niż pytający. |

| | | | |
|----|-----------------------------------|---|--|
| | | temperatury suszenia w zakresie 60-110 stopni Celsjusza z minimalną wydajnością tłoczenia powietrza 1600 m3/h nie wymagające wytwarzania podciśnienia wewnątrz komory? | |
| 53 | | Prosimy o doprecyzowanie czy Zamawiający wymaga by czas trwania procesu składającego się z faz: mycia dezynfekcji i płukania oraz suszenia wynosił maksymalnie 6-9 minut? | Zamawiający nie wymaga |
| 54 | | Prosimy o doprecyzowanie czy Zamawiający oczekuje by zbiorniki roztworów roboczych były wyposażone w elektryczne grzałki o mocy min. 50 kW wykonane ze stali kwasoodpornej umożliwiające wykonanie szybkiego i ekonomicznego procesu mycia? | Zamawiający oczekuje zgodnie pierwotnie postawionymi wymaganiami SWZ |
| 55 | | Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia z przeciwbieżnym systemem przesuwu ramion spryskujących po obydwu stronach komory? Parametr jest korzystniejszy co jest oczywiste technologicznie. | Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ, zbyt mała ilość danych zawartych w pytaniu uniemożliwia dokonanie oceny zaproponowanego rozwiązania |
| 56 | | Prosimy o wykreślenie wymogu wspólnego wytwórcy lub grupy wytwórców dla Myjni wielkogabarytowej oraz sterylizatorów parowych, myjni dezynfektorów i sterylizatora plazmowego. Pozostawienie zapisów w obecnym kształcie dopuszcza do postępowania wyłącznie jednego oferenta co jest niezgodne z ustawą PZP. | Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ, prowadzone postępowanie oraz rozeznanie rynku wskazuje na więcej niż 3 oferentów spełniających postawione wymogi |
| 57 | | Prosimy o doprecyzowanie czy Zamawiający w miejscu instalacji doprowadzi lub zapewni zapas mocy do urządzenia 130 kW? Parametr jest korzystniejszy co jest oczywiste technologicznie. | Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ |
| 58 | | Prosimy o doprecyzowanie czy Zamawiający wymaga by dostawca posiadał autoryzowany serwis na terenie polski z personelem zatrudnionym w oparciu o umowę o pracę liczący minimum 8 osób? | Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ, brak odniesienia w pytaniu do zapisów postępowania. |
| 59 | Dotyczy: Zał.nr_5A_Myjnja 15 tac: | Prosimy o wykreślenie pkt 1 posiadania przez myjnię-dezynfektor 15 tac, które stoi w sprzeczności z parametrami z pkt 4. Pozostawienie zapisów w obecnym kształcie uniemożliwia złożenie oferty na urządzenia posiadające powyżej 15 tac przewyższającym parametrami wymogi Zamawiającego. Parametr jest korzystniejszy co jest oczywiste technologicznie. | Zamawiający wyraża zgodę na zaoferowanie urządzenia mieszczącego więcej niż 15 tac, przy zachowaniu pozostałych wymagań określonych w pkt 4 |
| 60 | | Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia z komorą mycia o wymiarach 690 x 630 x 800 mm (wys. x szer. x gł.) o pojemności 18 tac DIN 1/1? Parametr jest korzystniejszy co jest oczywiste technologicznie. | Dopuszcza się, przy zachowaniu pozostałych wymagań określonych w pkt 4. |
| 61 | | Prosimy o doprecyzowanie czy Zamawiający wymaga by dostawca posiadał autoryzowany serwis na terenie polski z personelem zatrudnionym w oparciu o umowę o pracę liczący minimum 8 osób? | Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ, brak odniesienia w pytaniu do zapisów postępowania. |
| 62 | | Czy Zamawiający nie popełnił omyłki pisarskiej wymagając aktualnych konkretnych wymiarów urządzenia i czy wymaga myjni o szerokości maksymalnej 90cm (konstrukcja urządzenia nie wymagająca dostępu serwisowego bocznego; konstrukcja urządzenia nie wymagająca wysuwania urządzenia na czas dokonywania napraw serwisowych)? | Zamawiający jasno określił wymiary maksymalne urządzenia. |
| 63 | | Czy pod pojęciem obudowy i komory myjącej wykonanej ze stali nierdzewnej Zamawiający wymaga obudowy ze stali nierdzewnej nie gorszej niż PN EN 1.4301 wraz z panelem sterowania odpornym na działanie środków dezynfekcyjnych oraz komory myjącej wykonanej ze stali kwasoodpornej zgodnej z normą min. PN EN 1.4404 o grubości minimum 1,5 mm ? Uzasadnienie: Opisane parametry są minimalnymi granicznymi parametrami powszechnie stosowanymi w myjniach dezynfektorach, a aktualne parametry urządzenia nie charakteryzują podstawowych wymagań w w.w. zakresie | Zamawiający jasno określił wymogi w pkt 16 oraz 17. |

| | | |
|----|---|--|
| 64 | Czy Zamawiający pod pojęciem „ogrzewanie elektryczne” wymaga komory myjącej ogrzewanej elektrycznie o mocy grzewczej komory 21-25kW? Uzasadnienie: Aktualne parametry urządzenia nie charakteryzują podstawowych wymagań w w.w. zakresie. | Zamawiający jasno określił wymogi w pkt 35 |
| 65 | Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie myjni narzędziowej z jednopunktowym przyłączem wody/powietrza w podstawie w wózkach wsadowych eliminując problemy w przypadku załadunku wózka „odwrotnie” (możliwość odwrócenia wózka o 180 stopni)? | Zamawiający jasno określił wymogi w pkt 25 |
| 66 | Wnosimy o doprecyzowanie, czy Zamawiający wymaga by myjnia posiadała wbudowany system anty-pianowy realizujący funkcje mycia wstępnych brudnych narzędzi, zabezpieczający pracę urządzenia w przypadku pojawienia się piany w komorze myjącej poprzez automatyczne uruchomienie dodatkowych płukań (bez ingerencji użytkownika oraz zatrzymania programu) mających za zadanie skuteczne usunięcie środków pieniących lub pozostałości krwi na narzędziach? Uzasadnienie: Wyżej wymieniona funkcja podnosi bezpieczeństwo personelu. | Nie wymaga się |
| 67 | Prosimy o doprecyzowanie czy urządzenie powinno być wyposażone w dodatkowy, czytelny wyświetlacz graficzny postępu procesu zlokalizowany poza wyświetlaczem? | Nie wymaga się |
| 68 | Prosimy o jednoznaczne doprecyzowanie czy Zamawiający wymaga by kolorowy ekran dotykowy do obsługi urządzenia po stronie załadunkowej i wyładunkowej był wyposażony w panel/ekran dotykowy był zlokalizowany na ergonomicznej wysokości 1400 – 1500 mm obok komory urządzenia? Uzasadnienie: Tylko i wyłącznie lokalizacja panelu sterowania obok komory urządzenia gwarantuje bezpieczeństwo personelu podczas obsługi i bezawaryjność pracy wyświetlacza eliminując negatywne ciepłe oddziaływanie z komory myjącej. | Nie wymaga się. |
| 69 | Prosimy o doprecyzowanie czy pod pojęciem 5 programów standardowych Zamawiający wymaga fabrycznie zwalidowanych programów? | Nie wymaga się, programy fabryczne mogą być sprawdzone przez producenta, ale możliwe do ustawienia dla przyjętej w placówce technologii mycia i instrumentarium. |
| 70 | Prosimy o wyjaśnienie czy urządzenie powinno posiadać możliwość dozowania minimum dwóch preparatów chemicznych w jednej fazie procesu w różnych temperaturach (preparat oraz aktywator)? | Projektowana technologia mycia nie przewiduje takiej konieczności. |
| 71 | Prosimy o jednoznaczne doprecyzowanie czy myjnia musi posiadać stałe stężenie roztworów roboczych we wszystkich fazach procesu niezależnie od wielkości załadunku komory i ilości pobranej wody? | Urządzenie ma dozować zadane stężenie roztworów roboczych dla programów produkcyjnych. |
| 72 | Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia nie wyposażone w miejsce wewnątrz urządzenia na podłączenie kanistrów ze środkami chemicznymi? Uzasadnienie: W planowanej inwestycji znajduje się system dozowania detergentów dla myjni i zachowanie w/w parametru nie uzasadnienia technologicznego i ma wyłącznie na celu ograniczenie konkurencji. | Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ, proponowane rozwiązanie ogranicza wykorzystanie urządzenia w przypadku awarii centralnego układu dozowania. |
| 73 | Prosimy o wykreślenie wymogu wspólnego wytwórcy lub grupy wytwórców dla Myjni wielkogabarytowej oraz sterylizatorów parowych, myjni dezynfektorów i sterylizatora plazmowego. Pozostawienie zapisów w obecnym kształcie dopuszcza do postępowania wyłącznie jednego oferenta co jest niezgodne z ustawą PZP. | Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ, prowadzone postępowanie oraz rozeznanie rynku wskazuje na więcej niż 3 oferentów spełniających postawione wymogi |
| 74 | Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia z ergonomiczną wysokością załadunku od podłogi do dolnej krawędzi wynoszącej 870 mm? | Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ, proponowane rozwiązanie utrudni załadunek na wyższych poziomach wózków wsadowych. |

| | | | |
|----|------------------------------|---|---|
| 75 | | <p>55. Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia wraz z kompletem wyposażenia dla 5 myjni:</p> <p>56. Wózek załadowniczy na 15 dużych tac narzędziowych 1/1DIN na 5 poziomach (minimalna wysokość użytkowa każdego z poziomów pomiędzy półką a ramieniem myjącym 80mm). Wózek wyposażony w dwa demontowane poziomy które po demontażu zwiększają wysokość załadunkową poziomu do minimum 210 mm (półka demontowana wraz z ramieniem myjącym, przyłączy wodne ramienia myjącego wyposażone w automatycznie samozamykające przyłączy niewymagające stosowania dodatkowych zaślepek). Przyłączy myjąco suszące wózka umiejscowione centralnie w podstawie (brak błędów dokowania wózka przy obrocie o 180 stopni). Materiał stal kwasoodporna. - szt. 10</p> <p>57. Wózek załadowniczy/transportowy do myjni – 5 szt.</p> <p>58. Wózek wsadowy do mycia narzędzi laparoskopowych – 3 szt.</p> <p>59. Wózek wsadowy do mycia narzędzi robotycznych daVinci seria Xi 12 narzędzi – 2 szt.</p> <p>60. Wózek wsadowy do mycia osprzętu anestezjologicznego – 2 szt.</p> <p>61. Stelaż ramowy na wózki wsadowe, umożliwiający składowanie nie mniej niż 4 sztuk wózków – 3 szt.?</p> <p>[Zamawiający pozostawił oryginalną numerację zawartą w pytaniach, jednak odczytuje powyższe jako jedno pytanie z omyłkowo nadaną numeracją.]</p> | <p>Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ, postawione wymogi w SWZ mają na celu zaoszczędzenie miejsca niezbędnego do przechowywania wyposażenia myjni zaproponowane rozwiązanie nie spełni tego warunku.</p> |
| 76 | Dotyczy: Zał. nr_5C_ Plazma: | Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia o wymiarach zewnętrznych nieznacznie odbiegających od wymogów Zamawiającego: 1760 x 1040 x 1060 mm (wys. x szer. x głęb.)? | Dopuszcza się. |
| 77 | | Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia o wymiarach komory 400 x 450 x 730 mm (wys. x szer. x głęb.) o pojemności 131,4 litra, która umożliwi wysterylizowanie większej ilości narzędzi? | Dopuszcza się. |
| 78 | | Prosimy o dopuszczenie do postępowania urządzenia z komorą wykonaną ze stali kwasoodpornej całkowicie odporną na utleniające działanie nadtlenu nawet w przypadku zarysowań. Uzasadnienie: Proponowane rozwiązanie wykazuje odporność na utleniające oddziaływanie nadtlenu wodoru. Komora sterylizacyjna ze stopów aluminium jest wyłącznie powierzchniowo zabezpieczona przed utleniającym działaniem nadtlenu, a zarysowania mogą prowadzić do powstania korozji miejscowych? | Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ, opisana konstrukcja ma zapewnić optymalną inercję cieplną materiału i płynne korzystanie w zakresach niskich temperatur |
| 79 | | Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zmianę punktacji w parametrze 9 na następujący: Drzwi suwane w płaszczyźnie pionowej – 10 pkt.; Drzwi uchylne – 0 pkt? Uzasadnienie: w przypadku sterylizatorów przelotowych (parowych, nadtlenu wodoru) praktycznie nie stosuje się drzwi otwieranych uchylne. Punktowanie rozwiązania niestandardowego ma na celu wyłącznie | Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ, drzwi suwane ze względu na swoją kompleksową budowę są rozwiązaniem powodującym dodatkowe koszty użytkowania urządzenia |

| | | |
|----|---|---|
| | ograniczenie konkurencji i dopuszczenie do postępowania wyłącznie jednego oferenta co jest niezgodne z ustawą PZP. | |
| 80 | Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia współpracującego z jednorazowymi nabojami sterylizacyjnymi o stężeniu środka sterylizującego 50%? Takie rozwiązanie pozwala wyeliminować konieczność kontrolowania daty przydatności do użycia, gdyż na jeden cykl jest zużywany jeden nabój. Powyższe rozwiązanie pozwala na zredukowanie kosztów eksploatacyjnych oraz eliminację konieczności utylizowania niewykorzystanego, przeterminowanego środka sterylizującego. Niższe stężenie środka sterylizującego znacząco wydłuża możliwy okres eksploatacji narzędzi, zmniejszając ryzyko ich uszkodzenia, przy zachowaniu skuteczności sterylizacji. | Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ, planowana ilość cykli sterylizacji wymaga, aby obsługa urządzenia była jak najprostsza i zapewniła nieprzerwane wykonywanie procesów sterylizacji oraz nie wymagała zamawiania znacznej ilości materiałów eksploatacyjnych |
| 81 | Wnosimy o wykreślenie lub przyznanie maksymalnej ilości punktów w pkt. 15 termin przydatności czynnika sterylizującego od 10 do 30 dni od daty jego otwarcia w przypadku gdy urządzenie działa w oparciu o jednorazowy nabój. | Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ, punktacja ma na celu proporcje lepszego jakościowo rozwiązania. |
| 82 | Prosimy o wyrażenie zgody na wykreślenie pkt. 16. Uzasadnienie: Wiodący producenci urządzeń do sterylizacji nadtlaniem wodoru wymagają przechowywania środka w temperaturze pokojowej bez konieczności stosowania dodatkowych, zbędnych zasobników. Punktowanie rozwiązania niestandardowego ma na celu wyłącznie ograniczenie konkurencji i dopuszczenie do postępowania wyłącznie jednego oferenta co jest niezgodne z ustawą PZP. | Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ, planowana ilość cykli sterylizacji wymaga, aby obsługa urządzenia była jak najprostsza i zapewniła nieprzerwane wykonywanie procesów sterylizacji oraz nie wymagała zamawiania znacznej ilości materiałów eksploatacyjnych. |
| 83 | Czy Zamawiający dopuszcza podczas obsługi urządzenia kontakt z płynnym nadtlaniem wodoru w pojemnikach otwartych lub niehermetycznych, a jeśli tak to kto bierze odpowiedzialność w przypadku poparzenia nadtlaniem wodoru w wyniku obłania i poparzenia personelu? | Urządzenie ma umożliwić obsługę zgodnie z ogólnie przyjętymi wymaganiami BHP. |
| 84 | Czy Zamawiający mając na uwadze możliwość obłania i/lub poparzenia personelu podczas kontaktu z płynnym nadtlaniem wodoru w pojemnikach otwartych wymaga konstrukcji naboju który nie ulega uszkodzeniu? Parametr jest korzystniejszy co jest oczywiste technologicznie. | Brak w SWZ opisu otwartego środka pytanie nie dotyczy zapisów SWZ. |
| 85 | Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia bez wyboru formatu wydruku, która zawiera wszystkie niezbędne i wymagane parametry procesu zgodne z normami? | Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ, analiza danych z prowadzonych cykli jest niezbędną do oceny prawidłowej pracy urządzenia lub diagnostyki serwisowej. |
| 86 | Czy Zamawiający zamiast wymaganych programów w pkt 21 wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia z programami o następujących parametrach: 3 programy sterylizacyjne w tym program bez narzędzi kanałowych, eco oraz zaawansowany o czasie trwania od 29 do 65 minut? | Dopuszcza się |
| 87 | Czy Zamawiający zamiast parametrów w pkt 25 wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia z zachowanym w wewnętrznej pamięci ostatnim przebiegiem oraz minimum 1000 cykli zachowanej na zewnętrznym nośniku? | Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ, dane wrażliwe nie mogą być przechowywane na dyskach mobilnych. |
| 88 | Czy Zamawiający wymaga urządzenia ze zdolnością sterylizacji przewodów elastycznych kanałowych tworzywowych o średnicy Ø 1mm i długości 10 metrów? | Zamawiający wymaga wyłącznie z pierwotnie postawionymi wymaganiami. |
| 89 | Czy Zamawiający wymaga urządzenia ze zdolnością sterylizacji narzędzi kanałowych elastycznych tworzywowych 1Ø × 12 000mm? | Zamawiający wymaga wyłącznie z pierwotnie postawionymi wymaganiami. |

| | | | |
|-----|---|---|--|
| 90 | | Czy Zamawiający wymaga urządzenia ze zdolnością sterylizacji minimum 2 przewodów elastycznych kanałowych w wykonanych ze stali o średnicy Ø 2mm i długości minimum 1,5 metra (jednostronnie zamknięty)? | Zamawiający wymaga wyłącznie z pierwotnie postawionymi wymaganiami. |
| 91 | | Czy Zamawiający wymaga urządzenia ze zdolnością sterylizacji minimum 20 przewodów elastycznych kanałowych o średnicy Ø 1mm i długości minimum 1 metr? | Zamawiający wymaga wyłącznie z pierwotnie postawionymi wymaganiami. |
| 92 | | Czy Zamawiający wymaga urządzenia ze zdolnością sterylizacji minimum 10 przewodów elastycznych w wykonanych ze stali o średnicy Ø 0,7mm i długości minimum 500 mm? | Zamawiający wymaga wyłącznie z pierwotnie postawionymi wymaganiami. |
| 93 | | Czy Zamawiający wymaga urządzenia, w którym każdy z programów zawiera 2 fazy sterylizacji? | Zamawiający wymaga wyłącznie z pierwotnie postawionymi wymaganiami. |
| 94 | | Czy Zamawiający wymaga urządzenia, w którym nie ma konieczność stosowania zbiornika na pozostałości nadtlenu wodoru oraz opakowań czynnika sterylizującego, gdyż urządzenie współpracuje na jednorazowych nabojach ze środkiem sterylizacyjnym? | Zamawiający wymaga wyłącznie z pierwotnie postawionymi wymaganiami. |
| 95 | | Czy Zamawiający wymaga urządzenia, w którym stosowanie opakowań i testów do sterylizacji plazmowej różnych producentów nie powoduje utraty skuteczności sterylizacji fabrycznego programu, co jest potwierdzone przez producenta urządzenia? | Zamawiający wymaga wyłącznie z pierwotnie postawionymi wymaganiami. |
| 96 | | Czy Zamawiający wymaga urządzenia skonfigurowanego do przeprowadzania okresowo testów biologicznych, dla którego zwolnienie materiału do użycia możliwe jest bezpośrednio po prawidłowym procesie bez oczekiwania na wynik testu biologicznego? | Zamawiający wymaga wyłącznie z pierwotnie postawionymi wymaganiami. |
| 97 | | Czy Zamawiający wymaga urządzenia, w którym dotknięcie sterylizowanego materiału do ścianki komory lub drzwi komory sterylizacyjnej nie powoduje zakłóceń w przebiegu programu? | Zamawiający wymaga wyłącznie z pierwotnie postawionymi wymaganiami. |
| 98 | | Prosimy o wykreślenie wymogu wspólnego wytwórcy lub grupy wytwórców dla Myjni wielkogabarytowej oraz sterylizatorów parowych, myjni dezynfektorów i sterylizatora plazmowego. Pozostawienie zapisów w obecnym kształcie dopuszcza do postępowania wyłącznie jednego oferenta co jest niezgodne z ustawą PZP. | Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ, prowadzone postępowanie oraz rozeznanie rynku wskazuje na więcej niż 3 oferentów spełniających postawione wymogi |
| 99 | | Prosimy o doprecyzowanie czy Zamawiający wymaga by dostawca posiadał autoryzowany serwis na terenie polski z personelem zatrudnionym w oparciu o umowę o pracę liczący minimum 8 osób? | Zamawiający wymaga wyłącznie z pierwotnie postawionymi wymaganiami |
| 100 | Dotyczy: Zat.nr_5D_M yjnia_endosk opowa_1 szt. | Czy Zamawiający zamiast parametrów w pkt 9 wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia z zachowanym w wewnętrznej pamięci sterownika ostatniego procesu? | Zamawiający nie wyraża zgody. |
| 101 | | Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia nie wyposażonego w system uzdatniania wody procesowej? | Zamawiający nie wyraża zgody |
| 102 | | Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia z zasilaniem elektrycznym trójfazowym 400V 50 Hz? | Zamawiający dopuszcza zaoferowanie urządzenia z zasilaniem 3-fazowym (400V, 50Hz) |
| 103 | Dotyczy: Zat.nr_5G_ Sterylizator parowy_2 szt. | Czy Zgodnie z obowiązującym standardem wymagana jest gwarancja na komorę sterylizacyjną minimum 15 lat (producencka gwarancja)? | Zamawiający wymaga wyłącznie z pierwotnie postawionymi wymaganiami |
| 104 | | Prosimy o doprecyzowanie czy w celu zapewnienie prawidłowego działania układu próżniowego sterylizatora dla wyższej temperatury wody chłodzącej latem, układ powinien być wyposażony w pompę próżniową dwustopniową wyposażoną dodatkowo w inżektor powietrzny wzmacniający działanie pompy, poprawiający warunki suszenia oraz zmniejszający zużycie wody? | Zamawiający wymaga wyłącznie z pierwotnie postawionymi wymaganiami |
| 105 | | Prosimy o doprecyzowanie czy Zamawiający wymaga by komora, płaszcz oraz drzwi wykonane całkowicie ze stali kwasoodpornej klasy co najmniej 1.4404 (AISI316L)? | Zamawiający wymaga wyłącznie z pierwotnie postawionymi wymaganiami |

| | | |
|-----|--|--|
| 106 | Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia nie wymagające dostępu serwisowego z prawej i lewej strony? | Dopuszcza się |
| 107 | Mając na uwadze ergonomię pracy oraz możliwość rozbudowy sterylizacji czy Zamawiający wymaga by w maksymalnych wymiarach zewnętrznych urządzenia mieściła się również przestrzeń serwisowa? | Zamawiający wymaga wyłącznie z pierwotnie postawionymi wymaganiami |
| 108 | Prosimy o wyrażenie zgody na wykreślenie dodatkowej punktacji dla dodatkowego przyłącza USB w przypadku gdy urządzenie posiada możliwość podłączenia do zewnętrznego systemu centralnej sterylizatorni. | Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ, urządzenie ma zapewnić szybkie pobrane danych np. niezbędnych do diagnostyki serwisowej bez konieczności ingerencji technika w ewentualne oprogramowanie CS nie będące przedmiotem postępowania. |
| 109 | Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie sterylizatora z archiwizacją raportów i parametrów procesu na zewnętrznym systemie komputerowym dostarczonym wraz z urządzeniem? Jest to rozwiązanie korzystniejsze dla użytkownika, gdyż zapis danych następuje w niezależnym urządzeniu do sterylizatora. | Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ, oprogramowanie CS nie jest przedmiotem postępowania. |
| 110 | Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia o wysokości urządzenia 2420 mm przy spełnieniu pozostałych wymiarów? | Dopuszcza się |
| 111 | Czy Zamawiający zamiast punktu 14 wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia z komorą poddaną procesowi kuleczkowania o chropowatości maksymalnej Ra 1.5—3.5 µm? Uzasadnienie: Komora poddana takiemu procesowi zwiększa powierzchnię oddawania ciepła do materiału. | Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ, proponowana wartość znacząco odbiega od wymaganej. |
| 112 | Prosimy o jednoznaczne doprecyzowanie czy Zamawiający wymaga, aby ciężar drzwi ze względów bezpieczeństwa powinien być równoważony przeciwcieżarem co w przypadku awarii zasilania lub awarii linii sprężonego powietrza nie powoduje nagłego nieprzewidywalnego ruchu drzwi urządzenie oraz pozwala na ich awaryjne otwarcie przez personel w przypadku awarii? | Zamawiający wymaga wyłącznie z pierwotnie postawionymi wymaganiami |
| 113 | Czy Zamawiający określa dla sterylizatora minimalną żywotność uszczelki, czy dopuszcza się konieczność wymiany np. co 500 cykli? | Trwałość uszczelki została określona w pkt. 19 SWZ zał 5G. |
| 114 | Czy Zamawiający wymaga by urządzenie posiadało możliwość sterylizacji narzędzi o wadze zestawu 20kg/1STE w programie załadunku ciężkiego potwierdzona w oryginalnej instrukcji obsługi? | Zamawiający wymaga wyłącznie z pierwotnie postawionymi wymaganiami. |
| 115 | Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia z płaszczem pierścieniowym umożliwiającym kontrolę wszystkich spawów podczas próby wodnej oraz wzmacniającym wytrzymałość komory przy jednoczesnym równomiernym rozkładzie temperatury zgodnie z PN EN 285 o grubości materiału komory i płaszcza 5 mm? | Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ, przedmiotem postępowania jest zakup najnowszych technologicznie urządzeń eliminujących powstawanie zimnych miejsc w komorze i zapewniających jednolity rozkład temperatury w komorze urządzenia. |
| 116 | Prosimy o wyrażenie zgody na zmianę punktacji w pkt 22 na następującą: „Manometr na panelu czołowym – 0 pkt.; Wyświetlanie na ekranie sterownika – 10 pkt.” Rozwiązanie takie pozwala na utrzymanie większej higieniczności panelu sterowania poprzez eliminację wystających elementów oraz jest rozwiązaniem technologicznie nowocześniejszym. | Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ, urządzenia ciśnieniowe winny mieć odczyt mechaniczny w potwierdzający odczyty elektroniczne. |

| | | |
|-----|---|--|
| 117 | Prosimy o jednoznaczne doprecyzowanie czy Zamawiający wymaga by programy sterylizacyjne były programami zwalidowanymi przez producenta maszyny z możliwością wgrania dodatkowych programów z bazy programów? Uzasadnienie: W przypadku edycji programów użytkownik (szpital) bierze całkowitą odpowiedzialność za zgodność z aktualnymi przepisami dotyczącymi norm sterylizacyjnych i jest świadomy konieczności wykonania walidacji procesowej oraz operacyjnej po zmianie parametrów programu. | Zamawiający wymaga wyłącznie z pierwotnie postawionymi wymaganiami |
| 118 | Czy Zamawiający dopuści dotykowy panel sterowania z kolorowym ekranem 5,7" po stronie załadowniczej oraz ekranem graficznym po stronie wyładowczej pozwalającym wyświetlenie minimum 4 linii tekstu? | Dopuszcza się |
| 119 | Prosimy o wykreślenie pkt. 32 w przypadku gdy konstrukcja urządzenia nie wymaga użycia zasobnika a ograniczenie zużycia wody realizowane jest w inny sposób. | Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ, zbyt mała ilość danych zawartych w pytaniu uniemożliwia dokonanie oceny zaproponowanego rozwiązania. |
| 120 | Prosimy o wykreślenie wymogu wspólnego wytwórcy lub grupy wytwórców dla Myjni wielkogabarytowej oraz sterylizatorów parowych, myjni dezynfektorów i sterylizatora plazmowego. Pozostawienie zapisów w obecnym kształcie dopuszcza do postępowania wyłącznie jednego oferenta co jest niezgodne z ustawą PZP. | Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ, prowadzone postępowanie oraz rozeznanie rynku wskazuje na więcej niż 3 oferentów spełniających postawione wymogi |

UWAGA!!! Prosimy o wyraźne zaznaczenie i powołanie się na odpowiedzi na pytania do SWZ dopuszczające konkretne parametry sprzętu (jeśli dotyczy). Ww. informacje należy wpisać w kolumnie „Parametry i warunki zaoferowane przez Wykonawcę potwierdzające wymagania Zamawiającego (należy uzupełnić wszystkie wymagane pola podając parametry oferowanego produktu lub wpisać TAK)

Przesłane, skorygowane informacje prosimy uwzględnić przy tworzeniu oferty przetargowej traktując je jako ważne i wiążące.

Opracowanie formalne: Barbara Głowacka
nr tel. (61) 854-60-18
e-mail: dzp@ump.edu.pl

Zatwierdził: **Kierownik**
Działu Zamówień Publicznych

mgr Martyna Goździkiewicz-Ziola