***Załącznik nr 1 do SWZ***

*Nr postępowania: DZ.260.18.2024*

**Opis przedmiotu zamówienia**

Najem trzech używanych samochodów ciężarowych do 3,5 tony typu doka.

1. **Parametry techniczne pojazdów:**
2. rok produkcji nie starszy niż 2016, z przebiegiem nie większym niż 200 000 km,
3. dopuszczalna masa całkowita pojazdu do 3,5 tony,
4. silnik wysokosprężynowy o mocy 130-170 km,
5. pojemność skokowa 1 990-2300 cm3,
6. skrzynia biegów manualna 6 biegowa,
7. ABS ( kontrola trakcji), ESP (stabilizacja toru jazdy),
8. rodzaj paliwa diesel,
9. samochody bezwypadkowe,
10. nadwozie doka - podwójna kabina ze skrzynią,
11. układ AdBlue.
12. **Parametry kabiny pasażerskiej:**
13. kabina kierowcy 7 osobowa - 4 drzwiowa,
14. poduszka powietrzna kierowcy,
15. klimatyzacja manualna bądź automatyczna,
16. kierownica z regulacją wysokości,
17. pojedyncze siedzenie kierowcy z regulacją wysokości i podłokietnikiem,
18. tylna kanapa ze schowkiem pod siedzeniem,
19. komplet kluczyków, pilot.
20. **Parametry skrzyni ładunkowej:**
21. otwarta skrzynia ładowna, bądź z możliwością zdjęcia plandeki,
22. z wywrotką, bądź bez,
23. ładowność 800-1200 kg,
24. szerokość skrzyni ładunkowej min. 2000-2200 mm,
25. długość skrzyni ładunkowej min. 2700-3600 mm,
26. wysokość burty max. 400 mm,
27. **Wymagania formalne:**
28. ważny przegląd techniczny,
29. aktualna polisa OC/AC na okres trwania umowy,
30. **Warunki zamówienia i dostawy pojazdów.**
31. Wykonawca dostarczy przedmiot Zamówienia w terminie do 5 dni roboczych do siedziby Zamawiającego: ul. Zjednoczenia 110C, 65-120 Zielonej Górze, w dni robocze w godzinach pracy Zamawiającego od 7:00 do 12:00.
32. W trakcie odbioru Wykonawca dokona przeszkolenie 6 pracowników Zakładu Gospodarki Komunalnej w zakresie obsługi podstawowej pojazdów.
33. W dniu dostawy Wykonawca dostarczy Zamawiającemu niżej wymienione dokumenty (w języku polskim):
 a. dowód rejestracyjny,
 b. kartę pojazdu,
 c. potwierdzenie ubezpieczenia OC/AC,
 d. świadectwa homologacji,

 e. instrukcja obsługi w języku polskim,

 f. książeczkę serwisową (jeżeli posiada)
 g. wszelkie dokumenty, certyfikaty, atesty, homologacje, dopuszczenia do ruchu po drogach
 publicznych,
 h. harmonogram obowiązujących przeglądów gwarancyjnych, pogwarancyjnych (jeżeli
 takowy występuje).

**VI. Termin Realizacji.**

Okres realizacji usługi najmu 12 miesięcy począwszy od dnia podpisania umowy..

**VII. Przyjęcie pojazdów.**

1. Przyjęcie przedmiotu zamówienia następuje na podstawie protokołu zdawczo-odbiorczego i poprzedzone jest kontrolą jakościowo-techniczną przeprowadzoną przez Zamawiającego.

**VIII. Serwis i naprawy**

 1. Wykonawca ponosi następujące koszty związane z użytkowaniem pojazdów:

* Koszty obsługi serwisowej gwarancyjnej i pogwarancyjnej,
* Zarządzanie likwidacja szkód,
* Kosztów usług wulkanizacyjnych,
* Napraw wynikających z eksploatacji w tym wymiany akumulatorów, zużytych filtrów, klocków hamulcowych,
* Przeglądów rejestracyjnych,
* Ubezpieczenie pojazdów w zakresie OC/AC.

2. Wykonawca zobowiązany jest na czas naprawy nie wynikającej z winy Zamawiającego bądź serwisu udostępnić auto zastępcze, tak aby zachować ciągłość wynajmu.

Na realizację zamówienia zostanie wybrany Wykonawca, który zaoferuje pojazd zgodny

z obowiązującymi wymogami i zaproponuje najlepszą ofertę zgodną ze specyfikacją zamówienia złożoną przez Zamawiającego.