



Opis przedmiotu zamówienia

Dla części 1 - Dostawa i montaż mebli biurowych

1. Przedmiotem zamówienia jest: dostawa, wyposażenia meblowego jednostek organizacyjnych Pomorskiego Uniwersytetu Medycznego w Szczecinie o parametrach opisanych w niniejszym dokumencie.
2. Miejsce wykonania przedmiotu umowy: **ul. Unii Lubelskiej 1 i ul. Żołnierska 48 i Plac Polskiego Czerwonego Krzyża 1 w Szczecinie**. Pomieszczenia wyposażane znajdują się w jednostkach organizacyjnych PUM w różnych lokalizacjach Szczecina. W części budynków są windy.
3. Wykonawca w ramach realizacji niniejszego zamówienia zobowiązany będzie do:
 - 1) dostarczenia przedmiotu zamówienia do miejsca wskazanego w przez Zamawiającego,
 - 2) wniesienie wszystkich elementów zabudowy do pomieszczeń,
 - 3) ustawienia i wypoziomowania elementów zabudowy,
 - 4) montażu zgodnie ze sztuką i zasadami wiedzy technicznej, w pomieszczeniach wyznaczonych przez Zamawiającego.
 - 5) przymocowania do wskazanego podłoża/ściany, jeżeli producent takie zaleca przymocowanie mebla.
4. Szczegółowy opis poszczególnych mebli:
 - 1) **Biurka proste:** wykonane z płyty wiórowej melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości i gęstości, co najmniej 680 kg/m^3 , wymiary wg specyfikacji formularza cenowo - ilościowego, blat o prostych krawędziach wykonany z płyty 25 mm, blenda biurka wykonana z płyty laminowanej 18 mm o wysokości 350 mm, nogi biurka wykonane z płyty laminowanej 18 mm, wszystkie śruby zabezpieczone zaślepkami, nóżki wyposażone w regulator wysokości, usłojenie wszystkich elementów płytowych mebla skierowane wzdłuż dłuższych krawędzi, gładka struktura blatu eliminująca nierówności, wszystkie widoczne krawędzie elementów płytowych mebla zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego PCV o grubości 2mm, okrągłe wycięcia na kable z plastikowymi wstawkami w blacie o śr. 60 mm (do uzgodnienia z Zamawiającym miejsce i ilość), kolor do uzgodnienia z Zamawiającym.
 - 2) **Dostawka** do biurka: blat wykonany z płyty wiórowej laminowanej o gr. min. 25 mm, mocowana do blatu biurka za pomocą 2 metalowych łączników pod blatem, stelaż 2 nogi metalowe 3x6cm lub noga jako płyta meblowa, wg. specyfikacji formularza cenowego.



- 3) **Ławka uczniowska:** blat wykonany z płyty wiórowej melaminowej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości i gęstości, co najmniej 680kg/m³, blat o prostych krawędziach wykonany z płyty 18 mm, krawędzie oklejone maszynowo okleiną PCV o gr 2 mm. podstawa stołu stelaż po obwodzie blatu, 4 nogi proste metalowe, haczyk do zawieszenia torby, profil stelaża zamknięty 30x40mm, stopki do regulacji wysokości, stelaż malowany proszkowo kolor alu, kolor płyty meblowej do wyboru przez Zamawiającego.
- 4) **Kontener:** wykonany z płyty wiórowej melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości i gęstości, co najmniej 680 kg/m³, blat nakładany wykonany z płyty o gr. minimum 25 mm, wszystkie śruby zabezpieczone zaślepkami, uchwyty dwupunktowe, zamek centralny zamykający 3 szuflady i piórnik jednocześnie, 3 szuflady, fronty szuflad wykonane z płyty laminowanej o gr. min. 18 mm, piórnik na artykuły biurowe nad 3 szufladą, usłojenie wszystkich elementów płytowych mebla skierowane wzdłuż dłuższych krawędzi, wszystkie widoczne krawędzie elementów płytowych mebla zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego PCV o gr. 2 mm, kontener na kółkach, szuflady na prowadnicach rolkowych.
- 5) **Szafa aktowa, regał:** wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o gr. minimum 18 mm, w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości i gęstości, co najmniej 680 kg/m³, plecy wykonane z płyty HDF o grubości 3 ÷ 4 mm, 2 drzwi na pełną wysokość, nakładane, uchwyty dwupunktowe, 4 poziomy segregatorowe, półki (4 szt.) mają być mocowane na wzmocnionych metalowych podporach przy pomocy systemu zapobiegającemu przypadkowemu wyszarpieniu, jednocześnie zapewniające docisk boku szafy do półki wraz ze zwiększeniem obciążenia półki, przestrzenie między półkami winny zapewniać swobodny „wsuw” segregatorów (wysokość segregatora 32 cm.), o gr. min. 18 mm w odległości co najmniej 35 cm, wszystkie śruby zabezpieczone zaślepkami, stopki wyposażone w regulator wysokości, wieniec szafy górny i dolny nakładany, o gr. min. 25 mm, usłojenie wszystkich elementów płytowych mebla skierowane wzdłuż dłuższych krawędzi, wszystkie widoczne krawędzie elementów płytowych mebla zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego PCV o gr. 2 mm., zamek baszkwilowy, listwa domykowa, zawiasy puszkowe.
- 6) **Szafa na sprzęt:** sposób wykonania jw. Ilość półek, drzwi szczegółowo wg zapisów w specyfikacji formularza ilościowo-cenowego).
- 7) **Blaty na szafki kuchenne:** wykonane z płyty laminowanej odpornej na wilgoć i wysokie temperatury, blaty zaoblone, obrzeża i krawędzie wykończone laminatem, typu postforming min. 25 mm; otwory na zlewozmywaki i docinanie mają być wykonane na wymiar po uzgodnieniu z Zamawiającym.
- 8) **Szafki kuchenne:** wykonane z płyty wiórowej melaminowanej o grubości minimum 18 mm w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości i gęstości, co najmniej 680 kg/m³, wszystkie śruby zabezpieczone zaślepkami, uchwyty dwupunktowe, usłojenie wszystkich elementów płytowych mebla skierowane wzdłuż dłuższych krawędzi, wszystkie widoczne krawędzie elementów płytowych mebla zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego PCV o gr. 2 mm, listwa przyblatowa, szuflady pełny wysuw z cichym domykiem, nóżki z tworzywa wys. 10 cm ze stopkami do regulacji, cokół z tworzywa.
- 9) **Stół:** wykonane z płyty wiórowej melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości i gęstości, co najmniej 680 kg/m³, wymiary wg specyfikacji cenowo - ilościowej, blat o prostych krawędziach wykonany z płyty 25 mm, gładka struktura blatu eliminująca nierówności, wszystkie widoczne krawędzie elementów płytowych mebla zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego PCV o grubości 2mm, podstawa stelaż metalowy malowany proszkowo, profile ramy

pod blatem 40x20x1,5mm, cofnięte od krawędzi blatu 40 mm, nogi stelaża 60x30x1,5mm ze stopkami do regulowania, kolor do uzgodnienia z Zamawiającym.

- 10) **Szafki podwieszane, wiszące, szafy wysokie, komody i pozostałe:** korpus szafek podwieszanych ma być klejony fabrycznie lub skręcany z połączeniami kołkowymi - ze względów wytrzymałościowych wyklucza się połączenia mimośrodowe, wykonany z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm laminowanej obustronnie (za wyjątkiem płyty tylnej - plecówki, wykonanej z płyty HDF o gr. 3÷4 mm). Fronty drzwi i szuflad szafek podwieszanych wykonane z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm laminowanej obustronnie. Wszystkie krawędzie płyty laminowanej korpusu w szafce oklejone maszynowo obrzeżem twardym z PCV o gr. 1 mm a frontów o gr. 2 mm. Półki w szafach wykonane z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm laminowanej obustronnie i oklejone maszynowo obrzeżem twardym z PCV o gr. 1 mm z czterech stron. Szafki wiszące zawieszane na listwie montażowej. W przypadku występowania mediów za szafką dostęp do tych mediów musi się odbywać bez odsuwania szafki. Okucia meblowe: zawiasy powinny być stalowe z powłoką galwanizowaną z funkcją samodomykania w końcowej fazie zamykania drzwi. Uchwyty dwupunktowe. Rodzaj wyposażenia (typ drzwi, szuflady) typ szaf i szafek wg zapisów w specyfikacji ilościowo-cenowej. Wyposażenie szaf (typ, ilość drzwi, szuflad wg zapisów w specyfikacji formularza ilościowo-cenowego.
- 11) **Tapczan** podstawa z płyty meblowej laminowanej, wszystkie widoczne krawędzie elementów płytowych mebla zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego PCV o gr. 2 mm pojemnik na pościel wzmacniany przegrodą, wezłowie wys. 80 cm, tapicerowany materac sprężynowy: bonel 2,2 mm + pianka materacowa elastyczna powyżej T25 + przekładka tapicerska filc min 600g/m², materac zintegrowany z ramą podnoszony wspomaganie mechanizmami sprężyną np. P8 (strona otwierania uzgodniona z Zamawiającym), nóżki; układ tapicerski z atestem higienicznym i ogniowym oraz potwierdzenie parametrów przez Wykonawcę. Tapicerowany tkaniną o właściwościach utrudniających wchłanianie rozlanych cieczy, gramatura 250 g/m² (+/- 5%) ścieralność min 100 tys. cykli Martindela kolorystyka z min 10 próbek.
- 12) **Stolik/stolik kawowy** blat płyta laminowana grubość 20-25 mm, wykończony obrzeżem 2 mm, noga metalowa wys. 70 cm, malowana proszkowo, typu talerz - blat i podstawa w kształcie kwadratu.

5. Ogólne wymagania:

- 1) Przed przystąpieniem do realizacji zamówienia, rekomenduje się dokonanie obmiaru z natury pomieszczeń w celu weryfikacji zgodności wymiarów pomieszczeń i oferowanego wyposażenia, dopasowania docięcia/wyprofilowania niektórych mebli oraz dobrania wraz z użytkownikiem kolorystyki płyty meblowej, dopasowania jej do istniejących mebli, dobrania tapicerki, modelu uchwytów itp. Wykonawca dokona szczegółowych uzgodnień z użytkownikiem w zakresie wykonania wyposażenia i w razie potrzeby doradzi najlepsze rozwiązania oraz wprowadzi konstruktywne poprawki. Wszystkie ustalenia między użytkownikiem, a wykonawcą przedmiotu zamówienia muszą być potwierdzone podpisanym przez obie strony protokołem uzgodnieniowym.
- 2) Dopuszcza się zmiany w specyfikacji wymiarowej mebli z płyty meblowej i metalowej +/-15% po podpisaniu umowy - jeśli wystąpi taka potrzeba.
- 3) W formularzu cenowym podano wymiary szerokość x długość x wysokość w centymetrach, grubość płyty meblowej w milimetrach.

- 4) Zamawiający zastrzega sobie, po podpisaniu umowy, możliwość doboru barwy frontów i korpusów mebli z palety min 20 kolorów.
- 5) Uchwyty meblowe dwupunktowe kolorystyka do Wyboru z palety min 4 kolorów.
- 6) Wszystkie szafy, komody (z wyłączeniem szaf, szafek kuchennych, socjalnych) muszą być zamykane na zamek. Wykonawca dołączy po min 2 kluczyki.
- 7) Zlewozmywaki z bateriami dostarcza i podłącza do istniejącej w budynku instalacji wodno-kanalizacyjnej Wykonawca.
- 8) Otworowanie w blatach biurowych i kuchennych Wykonawca wykona według wskazań Zamawiającego.
- 9) Przelotki w biurkach z tworzywa kolorystycznie muszą być dopasowane do koloru płyty.
- 10) Na prośbę Zamawiającego Wykonawca wyszczególni na załączniku do faktury składowe aneksów kuchennych, socjalnych z ich wartościami.
- 11) Montaż ma polegać na:
 - wniesieniu wszystkich elementów zamówienia do pomieszczeń wskazanych przez Zamawiającego,
 - zmontowaniu elementów mebli,
 - ustawieniu i wypoziomowaniu elementów zabudowy, zawieszenie/montaż do ściany na szynach szafek wiszących.