

III.4.1. Źródła powstawania odpadów, rodzaj i ilość przewidywanych do wytworzenia odpadów w ciągu roku, miejsca i sposób ich magazynowania oraz przewidywany sposób gospodarowania tymi odpadami

Tabela nr 11

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce powstawania odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Opis dalszego sposobu gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne przewidziane do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego							
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Wymiana oleju w wyniku jego zużycia w urządzeniach – serwis i utrzymanie w sprawności instalacji	Odpadowe oleje mineralne, silnikowe, przekładniowe i smarowe są mieszaninami ciekłych węglowodorów, związków różnych metali, związków fosforu, siarki i zanieczyszczeń mechanicznych. Odpad posiada właściwości palne, rakotwórcze i toksyczne. Odpady w swym składzie zawierają składniki wymienione w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, pod numerem 42 i 50 i charakteryzują się właściwościami określonymi zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. jako: H3B, H6, H7, H14.	18	W pojemnikach 1000 l oraz stalowych 200 l beczkach – pośrednio – w miejscach powstawania odpadu, docelowo – w magazynie odpadów (w pobliżu bocznic kolejowej i hali młyna nr 2 – zachodnia część zakładu).	odzysk/ unieszkodliwianie
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Wymiana oleju w wyniku jego zużycia w urządzeniach – serwis i utrzymanie w sprawności instalacji	Zużyte oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe, w skład których wchodzi mieszanina olejów bazowych oraz różnych zanieczyszczeń. Odpad w postaci płynnej zawierający substancje niebezpieczne (m.in. wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne i nasycone, dodatki uszlachetniające: związki S, P, N, metale ciężkie). Odpad posiada właściwości palne, rakotwórcze i toksyczne. Odpady w swym składzie zawierają składniki wymienione w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, pod numerem 42 i 50 i charakteryzują się właściwościami określonymi zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. jako: H3B, H6, H7, H14.	6	W pojemnikach 1000 l oraz stalowych 200 l beczkach – pośrednio – w miejscach powstawania odpadu, docelowo – w magazynie odpadów (w pobliżu bocznic kolejowej i hali młyna nr 2 – zachodnia część zakładu).	odzysk/ unieszkodliwianie
3.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	Wymiana oleju w wyniku jego zużycia w urządzeniach – serwis i utrzymanie w sprawności instalacji	Odpady olejowe w postaci oleistych cieczy, mogących stanowić mieszaninę olejów: flotacyjnego, rafinowanego, regenerowanego. Odpady w swym składzie zawierają składniki wymienione w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, pod numerem 42 i 50 i charakteryzują się właściwościami określonymi zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014	0,3	W pojemnikach 1000 l oraz stalowych 200 l beczkach – pośrednio – w miejscach powstawania odpadu, docelowo – w magazynie odpadów (w pobliżu bocznic kolejowej i hali młyna nr 2 – zachodnia część zakładu).	odzysk/ unieszkodliwianie

				z dnia 18 grudnia 2014 r. jako: H3B, H6, H7, H14.			
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Po zużyciu produktów zawierających substancje niebezpieczne – serwis i utrzymanie w sprawności instalacji	Opakowania metalowe zawierają w swym składzie głównie żelazo. Opakowania z tworzyw sztucznych zawierają polipropylen, polietylen, polipropylen, polistyren, barwniki, plastyfikatory oraz substancje stabilizujące i wypełniające. Ponadto zawierają pozostałości olejów technicznych, farb, lakierów, rozpuszczalników, środków chemicznych. Opakowania z tworzyw sztucznych lub metalowe zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Butelki po odczynnikach, worki papierowe z wkładką polietylenową, worki wielomateriałowe, worki i kanistry z polietylenu zanieczyszczone pozostałościami substancji niebezpiecznych. Odpady w swym składzie zawierają składniki wymienione w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, pod numerem 42 i 50 i charakteryzują się właściwościami określonymi zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. jako: H4, H5, H6, H14.	1	Pojemniki na odpady niebezpieczne – w miejscu powstawania odpadu, magazyn odpadów (w pobliżu bocznic kolejowej i hali młyna węgla nr 2 – zachodnia część zakładu).	odzysk/ unieszkodliwianie
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	W wyniku czyszczenia remontowanych maszyn i urządzeń: usuwanie ewentualnych zanieczyszczeń – serwis i utrzymanie w sprawności instalacji	Są to odpady pochodzące z konserwacji sprzętu (szmaty) wraz ze zniszczoną odzieżą ochronną zabrudzoną substancją niebezpieczną, zużyte filtry wentylacyjne, czyściwo itp. Odpady zawierają w swym składzie głównie bawełnę zanieczyszczone olejami, smarami i innymi substancjami ropopochodnymi. Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 - do ustawy o odpadach, pod numerem 42, 50 i charakteryzujące się właściwościami określonymi zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. jako: H4, H5, H14.	10	Odpad magazynowany selektywnie w szczelnych, metalowych, zamkniętych pojemnikach ustawionych w wydzielonej części magazynu odpadów (w pobliżu bocznic kolejowej i hali młyna węgla nr 2 – zachodnia część zakładu).	odzysk/ unieszkodliwianie
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	W wyniku napraw, remontów i wymiany zużytych urządzeń lub elementów – serwis i utrzymanie w sprawności instalacji	Odpad powstaje w wyniku zużywania się i "starzenia" się sprzętu komputerowego zawierającego elementy niebezpieczne. Odpad stanowią również: zużyte świetlówki, uszkodzone termometry i styki urządzeń elektrycznych. Lampy fluorescencyjne - ze względu na zawartość szkodliwej dla zdrowia rtęci (około 40 mg w lampie jarzeniowej) traktowane są jako odpad	0,6	W opakowaniach kartonowych umieszczonych w drewnianej skrzyni oraz w pojemnikach plastikowych ustawionych w warsztacie Wydziału Elektro-Energetycznego (w pobliżu budynku centralnej sterowni – centralna część zakładu).	odzysk

				niebezpieczny. Odpad stanowią zużyte lampy fluorescencyjne. Niebezpiecznym składnikiem tych odpadów jest rtęć w postaci amalgamatu lub dozowana rtęć metaliczna. Zawartość rtęci w świetłówkach zależy od typu lamp i producenta. Może ona mieścić się w zakresie od 15 – 100 mg w lampie. Np. monitory, telewizory, zasilacze UPS, urządzenia zawierające rtęć, świetlówki liniowe oraz energooszczędne, lampy wyładowcze). Związki to: rtęć, ołów, związki bromu, chrom, kadm, nikiel. Odpady występują w postaci stałej, zawierają składniki określone w załączniku do ustawy o odpadach, pod numerem 4 - 16, 18, 11, 5 oraz związki bromu, chromu i charakteryzują się właściwościami określonymi zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. jako H4, H7, H14.			
7.	16 11 05*	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	W wyniku wymiany wymurówki w piecu – serwis i utrzymanie w sprawności instalacji	Odpad stanowią okładziny piecowe stanowiące wykończenie wewnętrzne powierzchni pieca. Pod względem swoich właściwości okładziny zbudowane są z włókien ogniotrwałych powstałych na bazie tlenków glinu, krzemu i jego pochodnych. Rozdrobnione włókna ceramiczne (forma pyłu), ze względu na swoje właściwości mogą powodować podrażnienia skórne oraz w przypadku nie zachowania podstawowych zasad BHP, schorzenia układu oddechowego. Cyrkonowo-chromitowe materiały ścian ogniowych pieca. Odpady występują w postaci stałej, zawierają składniki określone w załączniku 4 do ustawy o odpadach, pod numerem 10 i charakteryzują się właściwościami określonymi zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. jako H4, H5.	300	Odpad magazynowany w magazynie na terenie hali pieca obrotowego (centralna część zakładu).	odzysk
8.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	W wyniku remontów, bieżących napraw, demontażu urządzeń, maszyn – serwis i utrzymanie w sprawności instalacji	Zużyte kable elektryczne wymieniane podczas remontów instalacji elektrycznej i automatyki i sterowania, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi np. ropopochodnymi. Odpady występują w postaci stałej, zawierają składniki określone w załączniku 4 do ustawy o odpadach, pod numerem: 18,	1	Selektywnie w pojemnikach w miejscu powstania odpadu, ostatecznie magazyn odpadów (w pobliżu bocznicy kolejowej i hali młyna węgla nr 2 zachodnia część zakładu).	odzysk/ unieszkodliwianie

				42, 50 i charakteryzujące się właściwościami określonymi zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. jako H3-A, H4 H5, H14.			
Odpady inne niż niebezpieczne przewidziane do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego							
1.	12 01 13	Odpady spawalnicze	Serwis i utrzymanie w sprawności instalacji	Odpad w postaci drutu spawalniczego, końcówek elektrod z resztkami otuliny ze spawania elementów. W skład odpadu wchodzi mieszanina żelaza, tworzywo węglowe, grafit, węgiel bezpostaciowy. Odpad jest obojętny dla środowiska. W zależności od zastosowanych elektrod odpad może posiadać odczyn zasadowy bądź kwaśny. Posiada silne właściwości higroskopijne oraz wykazuje właściwości ferromagnetyczne.	0,02	Selektywnie w pojemnikach - magazyn odpadów (w pobliżu bocznic kolejowej i hali młyna węgla nr 2 – zachodnia część zakładu).	odzysk
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Po wykorzystaniu materiałów, produktów znajdujących się w opakowaniach – serwis i utrzymanie w sprawności instalacji	Drobne i duże opakowania z papieru, tektury. Papier i tektura są produktami przemysłowymi otrzymywanymi w wyniku spłśnienia i dalszej obróbki rozdrobnionych i zawieszonych w wodzie włókien, głównie pochodzenia roślinnego (drewno drzew iglastych i liściastych, trzcina, len, konopie, słoma zbożowa itp.) z ewentualnym dodatkiem wypełniaczy (np. siarczanu barowego, kredy, talku), substancji klejących (np. parafiny, kałafonii, klejów zwierzęcych), barwników oraz innych środków nadających specjalne własności. Opakowania wykonane z papieru i tektury nie nadające się do wykorzystania jako surowiec wtórny: - pudła, pudełka, kubki, wyłaczanki, futerały i tuleje - worki i torby	8	Pojemniki do selektywnej zbiórki odpadów w miejscu powstawania odpadu, ostatecznie kontener do segregacji ustawiony przy budynku nowej pakowni – północna część zakładu.	odzysk
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Po wykorzystaniu materiałów, produktów znajdujących się w opakowaniach – serwis i utrzymanie w sprawności instalacji	Opakowania z tworzyw sztucznych zbudowane są ze związków polimerowych (np. polichlorku winylu, polietylenu, polistyrenu i innych) wyroby te zawierają w swoim składzie takie wypełniacze dla nadania twardości (mączka drzewna, włókna bawełniane, kaolin, mika, gips, pył grafitowy), plastyfikatory w celu polepszenia własności plastyczności (ftalan amyli, fosforany butylu i krezylu, kamfora), barwniki (organiczne i nieorganiczne pigmenty), katalizatory – substancje przyspieszające reakcję (nadtlenki, kwasy, zasady, metale alkaliczne), inhibitory – hamujące reakcję (metale, aminy, fenole).	6	Pojemniki do selektywnej zbiórki odpadów w miejscu powstawania odpadu, ostatecznie kontener do segregacji ustawiony przy budynku nowej pakowni – północna część zakładu.	odzysk

4.	15 01 04	Opakowania z metali	Po wykorzystaniu materiałów, produktów znajdujących się w opakowaniach – serwis i utrzymanie w sprawności instalacji	Zużyte opakowania z metali w postaci elementów metalowych; opakowania z metali, ze stopów żelaza, aluminium i innych metali. Opakowania wykonane z metali nie nadające się do wykorzystania jako surowców wtórnych.	5	Pojemniki do selektywnej zbiórki odpadów w miejscu powstawania odpadu, ostatecznie magazyn odpadów (w pobliżu bocznic kolejowej i hali młyna węgla nr 2 – zachodnia część zakładu).	odzysk
5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	W wyniku czyszczenia remontowanych maszyn i urządzeń: usuwanie ewentualnych zanieczyszczeń – serwis i utrzymanie w sprawności instalacji	Nie zanieczyszczona ropopochodnymi zniszczona odzież ochronna wykonana z naturalnych lub syntetycznych włókien oraz wszelkiego rodzaju szmaty i ścierki. Odpad stanowić będą elementy połączeń elastycznych, taśmy filtracyjne, zużyte materiały filtracyjne, elementy filtrów, przeterminowane i zużyte kaski ochronne z polietylenu nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi tkaniny do wycierania, odzież ochronna.	8	Selektywnie w pojemnikach na terenie zakładu, ostatecznie w pojemnikach na terenie magazynu odpadów (w pobliżu bocznic kolejowej i hali młyna węgla nr 2 – zachodnia część zakładu).	odzysk/ unieszkodliwianie
6.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Instalacja IPPC – w wyniku napraw, remontów i wymiany urządzeń elektrycznych i elektronicznych – serwis i utrzymanie w sprawności instalacji	Odpady te powstają przy konserwacji i remoncie sprzętu elektronicznego. Odpad stanowić mogą urządzenia w postaci zużytych wag, przepalone sterowniki i styczniki z lokalnych rozdzielni elektrycznych lub inne zużyte urządzenia laboratoryjne np. pehametry, mierniki. Głównie tworzywa sztuczne oraz metale.	8	W pomieszczeniach warsztatów, ostatecznie w pojemnikach na terenie magazynu odpadów (w pobliżu bocznic kolejowej i hali młyna węgla nr 2 – zachodnia część zakładu).	odzysk
7.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Instalacja IPPC – w wyniku napraw, remontów i wymiany urządzeń elektrycznych i elektronicznych – serwis i utrzymanie w sprawności instalacji	Odpady – elementy usunięte z urządzeń elektrycznych i elektronicznych nie zawierające elementów niebezpiecznych. Może to być zużyty odpad – element grafitowy, który może zawierać domieszki tlenków żelaza, glinu, miedzi i magnezu. Odpad stanowić mogą elementy gumowe i tworzywa sztucznych powstałe w wyniku demontażu urządzeń elektrycznych i elektronicznych np. węże gumowe, uszczelki gumowe, izolacje elektryczne gumowe, obudowy, pokrętła z tworzyw sztucznych. Zawierające w swoim składzie polimery izoprenu, butadienu, mieszaninę butadienu ze styrenem, izomery chloroprenu i inne. W swoim składzie mogą zawierać również domieszki tlenku cynku lub magnezu, kwas stearynowy, mlekowy, fenole oraz wazelinę i parafinę. Do substancji modyfikujących zalicza się również sadzę, kaolin, szpat, litopon, kredę, środki barwiące i zapachowe. Przewody i kable, wtyczki, przełączniki, płytki elektroniczne, różnego rodzaju	11	Pojemniki do selektywnej zbiórki odpadów w miejscu powstawania odpadu, ostatecznie magazyn odpadów (w pobliżu bocznic kolejowej i hali młyna węgla nr 2 – zachodnia część zakładu).	odzysk

				części i podzespoły elektroniczne i elektryczne, cartridge, tonery i pojemniki na tusze nie zawierające substancji niebezpiecznych.			
8.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetallurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	Instalacja IPPC – w wyniku wymiany wymurówki w piecu – serwis i utrzymanie w sprawności instalacji	Odpad stanowią zużyte okładziny piecowe, stanowiące wykończenie wewnętrzne powierzchni pieca. Pod względem swoich właściwości okładziny zbudowane są z włókien ogniotrwałych powstałych na bazie tlenków glinu, krzemu i jego pochodnych. Materiały krzemionkowe, magnezytowe, szamotowe, wysokoglinowe, niezawierające substancji niebezpiecznych. Zbrylone kawałki okładzin nie stanowią zagrożenia dla zdrowia ludzkiego.	300	W betonowych boksach w pobliżu placu złomowego (pomiędzy budynkami warsztatów)	odzysk/ unieszkodliwianie
9.	17 04 05	Żelazo i stal	Instalacja IPPC - serwis i utrzymanie w sprawności instalacji	Odpad stanowią zużyte narzędzia i części z demontażu uszkodzonych zespołów pozyskiwane przez służby utrzymania ruchu oraz podczas remontów bieżących. Elementy rurociągów i demontowanych urządzeń takich jak pompy, korpusy mieszadeł, zawory, ścinki blach oraz elementy konstrukcji stalowych i inne drobne elementy metalowe wyposażenia przeznaczone do odzysku.	1500	Pojemniki do selektywnej zbiórki odpadów w miejscu powstawania odpadu, ostatecznie luzem w wyznaczonym miejscu na terenie magazynu odpadów (w pobliżu bocznic kolejowej i hali młyna węgla nr 2 – zachodnia część zakładu).	odzysk
10.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Instalacja IPPC - serwis i utrzymanie w sprawności instalacji	Kable wykonane z metali żelaznych i nieżelaznych oraz drobne elementy kablowe powleczone tworzywem sztucznym. Cu, Al, tworzywa sztuczne, guma, odcinki kabli.	6	Pojemniki do selektywnej zbiórki odpadów w miejscu powstawania odpadu, ostatecznie luzem w wyznaczonym miejscu na terenie magazynu odpadów (w pobliżu bocznic kolejowej i hali młyna węgla nr 2 – zachodnia część zakładu).	odzysk
11.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Instalacja IPPC - serwis i utrzymanie w sprawności instalacji	Wszystkie pozostałe materiały izolacyjne nie zawierające substancji niebezpiecznych SiO ₂ , Al ₂ O ₃ , Fe ₂ O ₃ , szkło wapniowo-sodowe, stopione żużle wielkopiecowe, wata szklana. Materiały izolacyjne typu: wełna mineralna, wata szklana, materiały izolacyjne ze spienionych (styropian) i z nie spienionych tworzyw sztucznych, guma izolacyjna.	10	Worki specjalistyczne big-bagi w miejscu powstawania odpadu, ostatecznie w wyznaczonym miejscu na terenie magazynu (w pobliżu bocznic kolejowej i hali młyna węgla nr 2 – zachodnia część zakładu).	odzysk

III.4.2. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego

Na terenie Zakładu Cementownia „ODRA” S.A. znajduje się 12 miejsc magazynowania odpadów:

- 1) magazyn odpadów w pobliżu bocznic kolejowej i hali młyna węgla nr 2 – zachodnia część zakładu;