

Specyfikacja techniczna aktywnego znaku D-6

1. MATERIAŁY

1.1. Fundamenty

Pod słupy oświetleniowe stosuje się fundamenty wylewane z na mokro z betonu klasy minimum B20 o wymiarach: (wys. x szer. x gł) 70x50x50cm.

1.2. Konstrukcje wsporcze

Część dolną konstrukcji wsporczej należy wykonać z rury stalowej \varnothing 76,1mm i grubości ścianki min 3,2 mm. Do górnej części konstrukcji wsporczej przykręca się kosz wykonany z kształtowników stalowych ocynkowanych ogniowo. Elementem łączącym kosz z konstrukcją wsporczą jest rura o średnicy 88mm.

1.3. Skrzynka

Obudowa skrzynki wykonana jest ze spienionego PCV, natomiast elementy montażowe wraz z podstawą skrzynki z blachy stalowej.. Stosuje się jedną skrzynkę – Skrzynka umieszczona jest na konstrukcji wsporczej na wysokości min. 2,0m licząc od poziomu ziemi do podstawy dolnej skrzynki. Nie dopuszcza się innego sposobu montażu skrzynek zabezpieczających.

1.4. Znak D-6 z pulsatorem LED \varnothing 300mm

Znak należy wykonać z blachy stalowej 1,25mm z podwójnie zagiętymi obrzeżami. Folia odbłaskowa II gen. Pulsator wykonany z blachy aluminiowej 1,5mm, budowa kasetowa. Min. ilość diod 150 sztuk. Max. Moc 3,4W. Diody montowane w technologii SMD

1.5. Akumulator

1 akumulator żelowy o pojemności min. 45Ah.

1.6. Panele fotowoltaiczne

2 sztuki paneli o parametrach, jak poniżej:

Parametr:	Jednostka:	Wartość
Moc nominalna	W	85±5
Tolerancja mocy	%	± 5
Napięcie nominalne	V	18,4
Prąd mocy nominalnej	A	4,96
Napięcie przy otwartym obwodzie	V	21,18

Prąd zwarcia	A	2,65
Temperatura pracy	°C	-45 do +85
Długość	mm	995
Szerokość	mm	668
Wysokość	mm	35
Masa	kg	9

Cechy:

- gwarancja mocy 80%, na okres 25 lat
- gwarancja mocy 90%, na okres 12 lat
- tolerancja moc $\pm 5\%$
- wyprodukowane wg norm: EN-61000-6-1:2007-1, EN 61000-6-3/A11:2004, EN 61215:2005, EN 61730-1:2007, EN 61730-2:2007

Baterie słoneczne należy umieścić na szczycie konstrukcji wsporczej rurowej. Z uwagi na możliwość częściowego zasłonięcia powierzchni światłoczułej paneli nie dopuszcza się montażu baterii po bokach konstrukcji.

1.7. Znak D-6

Układ wyposażony jest w aktywny znak D-6 z pulsatorem LED. Zestaw składa się z 2 znaków ustawionych po przeciwnej stronie przejścia. Znaki wzbudzone są poprzez czujnik ruchu umieszczony na słupie, dodatkowo sterownik przesyła sygnał radiowy do znaku znajdującego się po przeciwnej stronie przejścia, aktywując go na czas przejścia pieszego.

2. Układ sterowania

2.1. System należy wyposażać w następujące układy sterowania

- a) Regulator ładowania typu PWM ze sterownikiem radiowym wyposażonym w czujnik zmierzchowy

3. Wykonanie elementów.

- 3.1. Wszystkie elementy stalowe są ocynkowane.
- 3.2. Wszystkie elementy aluminiowe są chromianowane
- 3.3. Skrzynki zabezpieczające polakierowane są proszkowo na kolor niebieski
- 3.4. Wszystkie elementy elektroniczne wykonane są zgodnie ze standardem IPC przez odpowiednio przeszkolonych do tego pracowników (tzn. pracowników legitymujących się stosownym certyfikatem).