

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**  
**(dalej jako OPZ)**

Przedmiotem zamówienia jest: *Dostawa wyposażenia spawalniczego i urządzeń warsztatowych (dalej zwane produktami)*

1. CPV:
  - 2.1 44510000-8 - Narzędzia;
  - 2.2 38410000-2 - Przyrządy pomiarowe;
  - 2.3 42662000-4 - Sprzęt elektrotechniczny;
2. Zamawiający dzieli zamówienie na dwie części:
  - 3.1 Część nr 1 – Dostawa *wyposażenia spawalniczego*;
  - 3.2 Część nr 2 – Dostawa urządzeń warsztatowych.
3. Wykonawca może składać oferty na wszystkie lub wybrane części postępowania.
4. Akty prawne dotyczące realizacji przedmiotu zamówienia:
  - 5.1 Dyrektywa 2006/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie maszyn, zmieniająca dyrektywę 95/16/WE (Dz.U.U.E.L.2006.157.24 z dnia 2006.06.09);
  - 5.2 Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2009/104/WE z dnia 16 września 2009 r. dotycząca minimalnych wymagań w dziedzinie bezpieczeństwa i higieny użytkowania sprzętu roboczego przez pracowników podczas pracy (druga dyrektywa szczegółowa w rozumieniu art. 16 ust. 1 dyrektywy 89/391/EWG (Dz.U. UE.L. 2009.260.5 z dnia 2009.10.03);
  - 5.3 Dyrektywa 2006/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie maszyn, zmieniająca dyrektywę 95/16/WE (Dz.U.U.E.L.2006.157.24 z dnia 2006.06.09);
  - 5.4 Ustawa z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (Dz.U.2023.215 t.j. z dnia 2023.02.01);
  - 5.5 Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz.U.2008.199.1228 z dnia 2008.11.07);
5. Wykaz produktów i ich ilości przypadające w danej części postępowania określono w *Załączniku nr 1 do OPZ*.
6. Zamawiający wymaga montażu produktów i przeszkolenia osób skierowanych do ich obsługi produktów określonych w Załączniku nr 1 część nr 2 nr poz.: 4 i 8 tabeli.
7. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia z podziałem na części postępowania określono w Załączniku nr 2 do OPZ.
8. Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć Zamawiającemu produkty nie później niż 14 dni od podpisania Umowy jednak nie później niż do 29 listopada 2024 r.

9. Montaż produktów wymienionych w pkt 6 i szkolenie obsługi musi być zrealizowane przez Wykonawcę do 5 dni licząc od terminu dostawy określonego w pkt 8 jednak nie później niż do 29 listopada 2024 r.
10. Zamawiający, po pisemnej akceptacji wniosku Wykonawcy, dopuszcza wykonanie montażu i przeszkolenia obsługi w dniu dostawy.
11. Dokładny termin montażu i szkolenia obsługi produktów zostanie określony przez Strony, z zachowaniem formy pisemnej.
12. Miejsce realizacji przedmiotu zamówienia w tym:
  - 12.1 dostawa produktów: Magazyn Służby Czołgowo-Samochodowej 12.WOG (ul. Okólna 37, 87-103 Toruń), tel.: 261 433 330;
  - 12.2 montaż urządzeń i szkolenie ich obsługi:
    - a) wyważarki do kół - obiekt wojskowy w Toruniu ul. Okólna 37;
    - b) prasy hydraulicznej - obiekt wojskowy w Toruniu ul. Gregorkiewicza 8.
13. Wykonawca zobowiązany jest do podania w formularzu ofertowym nazwy handlowej producenta oraz oznaczenia producenta oferowanego produktu a zwłaszcza: numer katalogowy, symbol, typ i inne dane pozwalające zidentyfikować oferowany produkt.

**Dane te są dla Zamawiającego istotnym elementem treści oferty ze względu na konieczność ustalenia zgodności treści oferty ze specyfikacją istotnych warunków zamówienia tj. porównania oferowanych przez Wykonawcę produktów z parametrami wymaganymi przez Zamawiającego.**

**Wszystkie dane określające produkt muszą pochodzić z ogólnodostępnych katalogów.**

**Uwaga:**

**W przypadku gdy nie będzie można stwierdzić zgodności oferowanego produktu z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego, Zamawiający ma prawo wezwać Wykonawcę w celu dostarczenia karty produktu lub innego dokumentu producenta produktu potwierdzającego zgodność oferty Wykonawcy z wymaganiami Zamawiającego.**
14. Najpóźniej w dniu dostawy Wykonawca dla dostarczonych produktów stanowiących przedmiot Umowy zobowiązany jest przekazać Zamawiającemu w formie papierowej:
  - 14.1 karty katalogowe lub karty produktów, specyfikacje techniczne, opisy techniczne lub inne dokumenty odnośnie dostarczanych produktów potwierdzające ich zgodność z wymaganiami Zamawiającego;
  - 14.2 instrukcje BHP;
  - 14.3 opisy budowy i zasada działania (dotyczy urządzeń);
  - 14.4 opisy zasady uruchamiania, obsługi urządzenia i kalibracji (wzorcowania) - o ile

- dotyczy;
- 14.5 podstawowe informacje o konserwacji i właściwej eksploatacji urządzenia;
  - 14.6 w przypadku urządzeń wieloskładnikowych: wykazu skład i wyposażenia kompletu w tym (jeżeli dotyczy) wykaz części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych z oznaczeniem producenta;
  - 14.7 karty gwarancyjne;
  - 14.8 instrukcję dotyczącą użytkowania (DTR) wraz w języku polskim;
  - 14.9 deklaracje zgodności, atesty lub dopuszczenia do obrotu handlowego potwierdzające zgodność z Polskimi Normami opracowanymi na podstawie norm europejskich lub norm innych państw członkowskich Europejskiego Obszaru Gospodarczego.
15. Zamawiający dopuszcza możliwość dostarczenia ww. dokumentów w formie elektronicznej na zasadach określonych w Umowie za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres wskazany § 1 ust. 6 Umowy.
  16. Wykonawca dostarczy produkty:
    - 16.1 oznakowane zgodnie z Dyrektywą 2006/42/WE;
    - 16.2 zgodne z danymi z *Formularza ofertowego*.
  17. Wykonawca dostarczy Zamawiającemu produkty, które będą w opakowaniach jednostkowych, posiadających w sposób trwały naniesioną etykietę producenta w języku polskim zawierającą informacje odnośnie nazwy wyrobu, oznaczenie producenta a w szczególności numery katalogowe identyfikujące zawartość opakowania.
  18. Opakowanie o których mowa w pkt 16 powinno:
    - 18.1 chronić produkt przed uszkodzeniem w czasie transportu i w czasie składowania magazynowego;
    - 18.2 zawierać dodatkowe informacje z Formularza ofertowego odnośnie: numeru części postępowania realizowanej dostawy i nr pozycji dostarczanego produktu.
  19. Zamawiający dopuszcza opakowania zbiorcze lub transportowe pod warunkiem zamieszczonej na opakowaniach informacji o jego zawartości a zwłaszcza informacji odnośnie: nazwy i ilości produktów znajdujących się w opakowaniu numeru części realizowanej dostawy oraz numer pozycji dla dostarczanego produktu określony w tabeli *Formularza ofertowego*.
  20. Opakowania wymienione w pkt 19 są opakowaniami dodatkowymi i nie mogą zastąpić opakowań jednostkowych.
  21. Ocena oferty:
    - 21.1 ocenę ofert należy dokonać dla każdej z części oddzielnie;
    - 21.2 kryterium oceny oferty to **cena brutto oferty zgodnie z poniższym wzorem:**

$$C_o = \frac{C_{MIN}}{C_B} \cdot 100 \text{ pkt}$$

$C_o$  – liczba punktów uzyskanych przez ofertę badaną (po zaokrągleniu do dwóch miejsc po przecinku) w kryterium cena 60%

$C_{MIN}$  – najniższa zaproponowana cena wśród ofert niepodlegających odrzuceniu

$C_B$  – zaproponowana cena oferty badanej

21.3 Maksymalnie Wykonawca może uzyskać 100 punktów.

22. Integralną część OPZ stanowią Załączniki:

Załączniki: 2 szt. na 3 str. w tym:

Nr 1 – Wykaz asortymentowo - ilościowy szt. 1 na 1 str.;

Nr 2 – Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia szt. 1 na 2 str.