

2

3

4

5

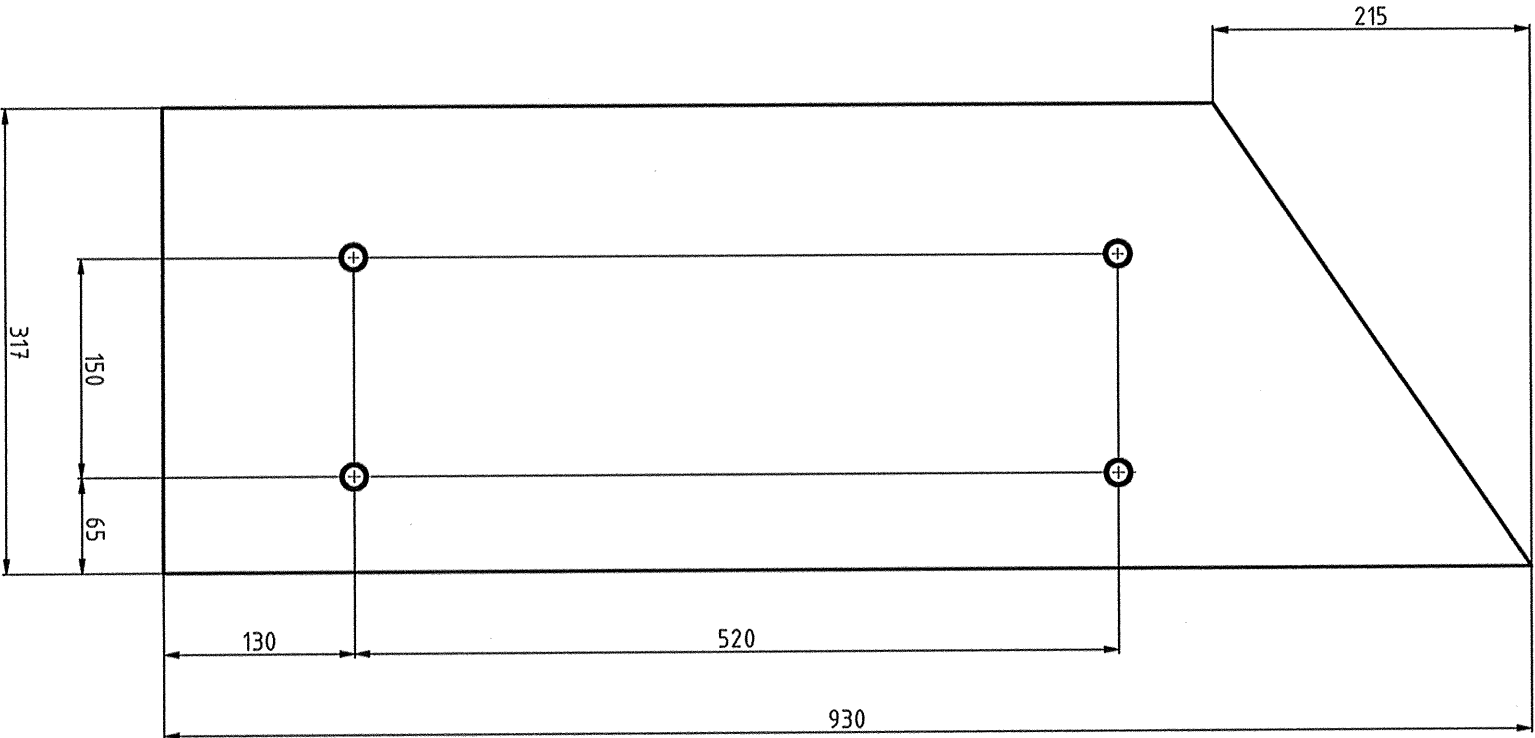
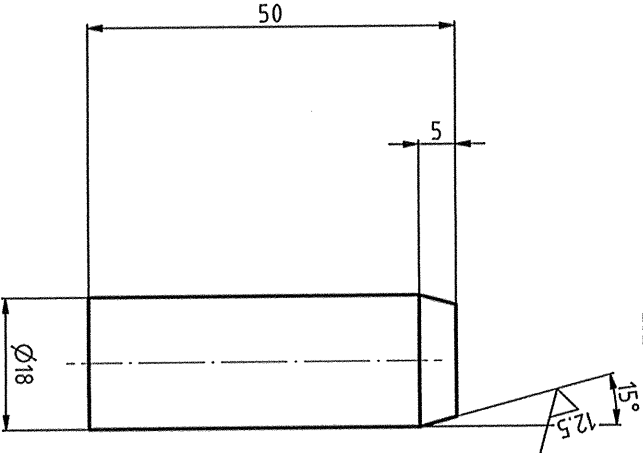
6

7

8

✓ (✓)

Poz. 2
1:1



2	Ø18x50	4		S235JR	0,1	0,4
1	Bl.16x317x930	1		X10CrAlSi18	32,7	32,7
Poz	Nazwa	Ilość	Numer rysunku / normy	Materiał	Masa	Suma Mas

Ostre krawędzie stępic.

Blacha wyłożeniowa XXVII

Połączenia spawane nieoznaczone
wykonać w klasie D (EN 25817)
Niezymiarowane spoiny pachwinowe
spaw dwustronny a = 0.35 S min. (mm)
spaw jednostronny a = 0.6 S min. (mm)
Wyżarzanie odpężające - Nie

Zmiana	Data	Nazwisko	Podpis

Nr rys.	Data	Nazwisko	Podpis	Podziałka	1:5
Projektował	2011-10-10	B.Cholewa		Materiał	wg.tab
Opracował	2011-12-06	B.Cholewa		Masa w kg	33,1 Kg
Sprawdził	2011-12-06	J.Groński		CAD	H137-03-027-00-3.dwg
				Zmiana	Ark./Ark-y
					1 / 1

HPH-Hutmaszprojekt - Chorzów ul. Stefana Batorego 17
Niniejsza dokumentacja jest własnością HPH-HUTMASZPROJEKT Sp. z o.o. Z mocy prawa zastrzegamy własność rozwiązań
technicznych z zastrzeżeniem odwołań lub przekazywania osobom trzecim bez naszej pisemnej zgody.

HPH
Sp. z o.o.

Tel: +48 (032) 7834931 Fax: +48 (032) 7434932 E-mail: hph@hph.pl

A3