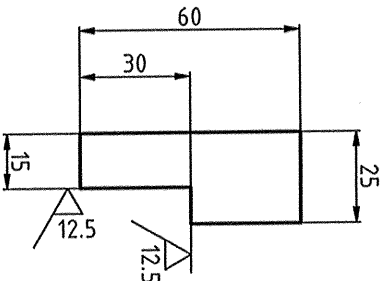
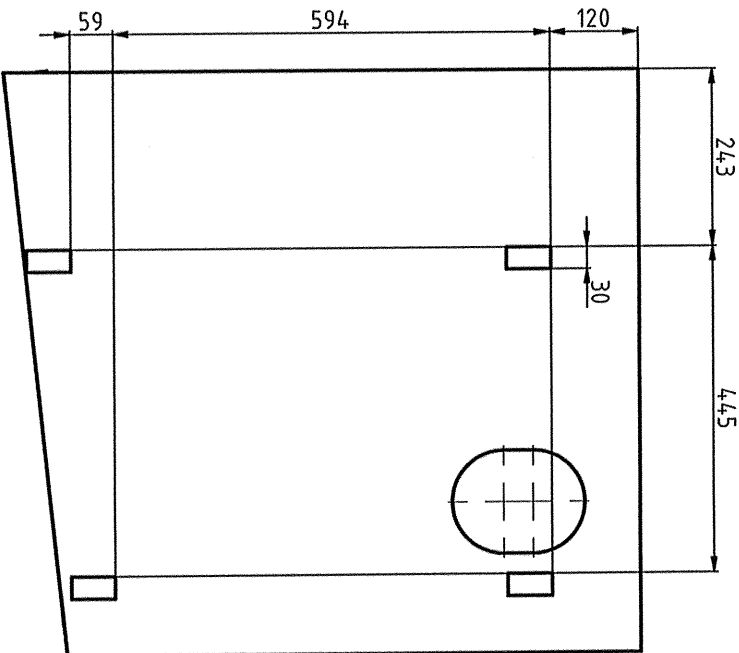
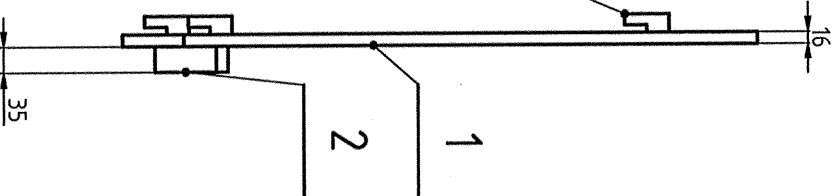
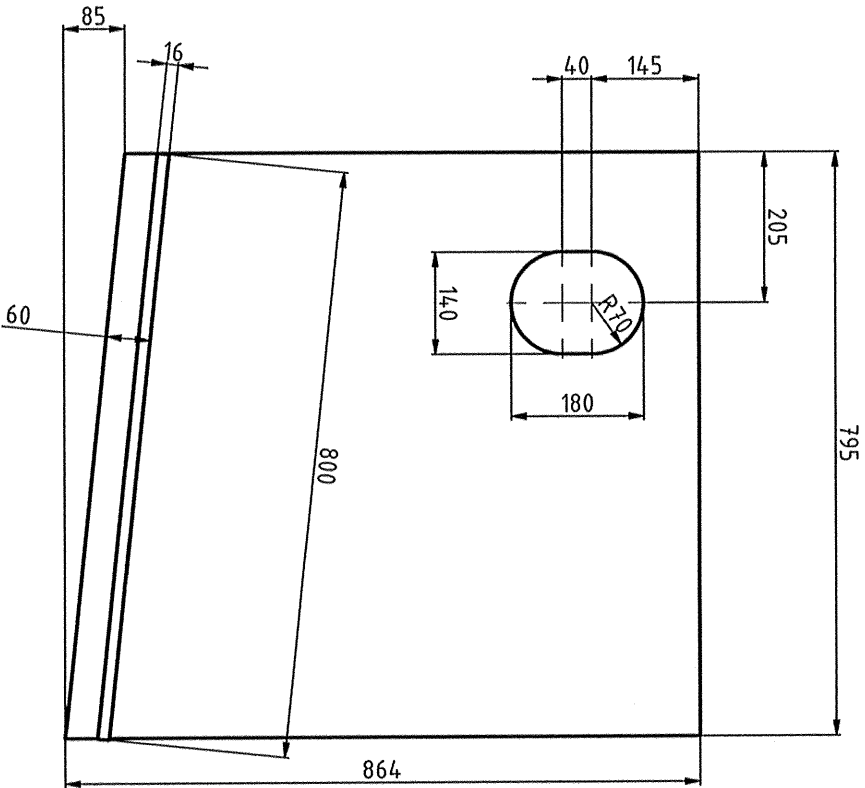


✓(✓)



Poz. 3
1:2

Ostre krawędzie stępić.

3	Bl.25x35x60	4		S235JR	0,3	1,1
2	Bl.16x35x800	1		X10CrAlSi18	3,5	3,5
1	Bl.16x795x864	1		X10CrAlSi18	79,4	79,4
Poz	Nazwa	Ilość	Numer rysunku / normy	Materiał	Masa	Suma Mas

Blacha wyłożeniowa V L I P

Połączenia spawane nieoznaczone
wykonać w klasie D (EN 25817)
Niezymiarowane spoiny pachwinowe
spaw dwustronny a = 0.35 S min. (mm)
spaw jednostronny a = 0.6 S min. (mm)
Wyżarzanie odprężające - Nie

Zmiana	Data	Nazwisko	Podpis

Nr rys.	Data	Nazwisko	Podpis	Podziałka	1:5
Projektował	2011-11-07	B.Cholewa	<i>Cholewa</i>		wg.tab.
Opracował	2011-11-29	B.Cholewa	<i>Cholewa</i>		84,1 Kg
Sprawdził	2011-11-29	J.Groński	<i>J.Groński</i>		H137-03-005-00-3.dwg
				Zmiana	Ark./Ark-y
					1 / 1

Nr rys. HPH-Hutmaszprojekt - Chorzów ul. Stefana Batorego 17
Niniejsza dokumentacja jest własnością HPH-HUTMASZPROJEKT Sp. z o.o. Z mocy prawa zastrzegamy własność rozwiązań
technicznych z zastrzeżeniem odwołania lub przekazywania osobom trzecim bez naszej pisemnej zgody.

HPH
Sp. z o.o.

Tel: +48 (032) 7834931 Fax: +48 (032) 7434932 E-mail: hph@hph.pl

A3