



Pos.	Q.ty	Description	Dim/Length	Height	Length	Thk.	Material	Unit	Weight	Notes
1	1	TUBE RURA	ø219.1		4900	12.7	A/SA 3354 Gr P11	316	316	
18	1	TUBE RURA	ø219.1		4900	12.7	A/SA 3354 Gr P11	316	316	
2	24	TUBE RURA	ø38		14350	5	A/SA 213M Gr T11	88	2064	
3	24	TUBE RURA	ø38		14350	5	A/SA 213M Gr T11	88	2064	
4	24	TUBE RURA	ø38		14400	5	A/SA 213M Gr T11	87	2056	
5	24	TUBE RURA	ø38		13950	5	A/SA 213M Gr T11	84	2009	
6	340	PLATE PLYKA		200		5	A/SA 240M Gr 310	0.39	140	
7	36	PLATE PLYKA		218		5	A/SA 240M Gr 310	0.41	29.4	
8	48	PLATE PLYKA		196		5	A/SA 240M Gr 310	0.38	18.2	
9	52	PLATE PLYKA		51.5	50	5	A/SA 240M Gr 310	0.1	55.2	
11	52	PLATE PLYKA		51.5	50	5	A/SA 240M Gr 310	0.1	55	
12	144	PLATE PLYKA		36.5	50	5	A/SA 240M Gr 310	0.08	11.5	
13	144	PLATE PLYKA		36.5	50	5	A/SA 240M Gr 310	0.08	11.5	
14	384	PLATE PLYKA		31.5	50	5	A/SA 240M Gr 310	0.07	26.9	
15	384	PLATE PLYKA		31.5	50	5	A/SA 240M Gr 310	0.07	26.9	
16	18	WASHER NAKRĘTKA					A2 (A40 304)	15	15	UNI 5739
17	2160	WASHER NAKRĘTKA					A2 (A40 304)	3.5	101.670	UNI 6702
18	180	NUT NAKRĘTKA					A2 (A40 304)	5.7	101.688	UNI 5888
19	12	PLATE PLYKA		110	100	12	A/SA 240M Gr 310	1	1	
20	2	PLATE PLYKA		14 Mo 3	25			7.4	14.8	EN 10022
21	48	TUBE RURA	ø38	365	5		A/SA 213M Gr T11	1.50	72	
22	48	TUBE RURA	ø38	340	5		A/SA 213M Gr T11	2.20	105.6	
23	24	PLATE PLYKA		70	70	12	A/SA 240M Gr 310	0.50	12.0	
24	1	TUBE RURA	ø33.4		100	4.55	A/SA 3354 Gr P11	0.4	0.4	
									PEŁO TOTALNE KG	9531.0

- UWAGI/NOTES**
- Materiały dla głównych części ciśnieniowych z certyfikatem testowym (typu 3.1 EN10204) Material for main pressure parts with test certificate (type 3.1 EN10204)
  - Materiały dla części ciśnieniowych z certyfikatem (typu 2.2 EN10204) Material for no pressure parts with certificate (type 2.2 EN10204)
  - Wymiary w mm z wyjątkiem tych określonych Dimensions in mm except where indicated
  - Oznaczenie pozycji w wykazie materiałów/ denote position in material list
  - Przygotowanie materiału do spawania/ denote welding preparation
  - Wskazuje markę spedycji elementu stołu denote shipping mark bundle parts
  - Wskazuje na spawanie w zakładzie denote work-shop weld
  - Wskazuje spawanie na terenie budowy denote yard weld

07-11-14	AS BUILT								
06-03-14	MODIFIED PLATS END	PENSOFTI	DELL'ACQUA	CROSTA	COLUMBO				
06-03-14	GENERAL REVISION/PRZEGLĄD OGÓLNY	LR	DELL'ACQUA	CROSTA	COLUMBO				
18-02-14		LR	DELL'ACQUA	CROSTA	COLUMBO				
0									
REV.	DATA	OPIS	PRZYKŁAD	CONTR.	SPRZĄT	SPRZĄT	SPRZĄT	SPRZĄT	SPRZĄT
<b>SICES</b> INFRASTRUTTURA I BUDOWNICTWO			COMMITTEE - ZLECENIODAWCA Zlecenie - Job N.			CONTRACTOR - WYKONAWCA <b>13EB0131</b>			
UZYTECNIK - USER : TIME LOCALIZACJA - PLANT LOCATION : BYDZIECZ PROJEKT - PROJECT : ASTER BYDZIECZ (POLAND) SERWIS - SERVICE : WIE			Projekt - Project *			RYS - Drg. <b>13EB0131-M-128 [A0]</b>			
Prace autorskie rysunku zastrzeżone All right of this drawing are reserved			SKALA - Scale 1 : 20			AR - SA Z - D1 REV./REV 1 1 0 1 2 3			
INFRASTRUKTURA I BUDOWNICTWO			Pr <b>Natura</b>			WMA EUROPEJSKA FUNDUSZ SPRAWNOŚCI			
03	07/11/2014		AS BUILT						
02	06/05/2014		MODIFIED PLATS END	PENSOFTI					
01	06/03/2014		GENERAL REVISION	PENSOFTI					
00	10/02/2014		REVISIONS WYKONANE FIRST ISSUE	PENSOFTI					
REV.	DATA	OPIS	PRZYKŁAD	CONTR.	SPRZĄT	SPRZĄT	SPRZĄT	SPRZĄT	SPRZĄT
<b>SUPER</b>			ZLECENIE NR./JOB NO. 10168			WYKONAWCA/ISSUED BY 10168			
ZASTRZEŻENIE: DOKUMENT NR./SUBSTITUTES DOC. NO. 10168			ZAKŁAD TECHNICZNEGO PRZEKAZANIA ODPADÓW KOMUNALNYCH BYDZIECZ, UL. EMILIA PIŁKOWSKA 25, 52-100 BYDZIECZ			TYTUŁ/TITLE ASSEMBLY AND DETAILS SH3 L1			
DOKUMENT DOSTARCZY - DO ZATWIERDZENIA Supplier Document - Approved Status			PRACOWNIK/DESIGNER FIRST Miodzyiminy Komplex Unieszkodliwiania Odpadów Pro Natura Sp. z o.o.			KLASYFIKACJA/CLASSIFICATION FIRST L1 SIFAI015L1G1LD			
ZATWIERDZONY APPROVED ZATWIERDZONY JAK SPOWYKONANO APPROVED AS COMPLETED NIE WYMAGA ZATWIERDZENIA APPROVED NOT REQUIRED ZATWIERDZENIE PRZEZ TŁĄ NIE WYMAGA DOSTARCZENIA DOKUMENTU WYPRACOWANEGO WYKONAWCĄ I ZOBOWIĄZANIE NIE WYMAGA KONTRAKTOWA T.M.E. approval does not exempt the supplier from obtaining the contractual obligations and from the compliance requirements.			PRACOWNIK/DESIGNER FIRST Miodzyiminy Komplex Unieszkodliwiania Odpadów Pro Natura Sp. z o.o.			SYSTEM/ISSUE NO. 040			
NIE WYMAGA ZATWIERDZENIA APPROVED NOT REQUIRED ZATWIERDZENIE PRZEZ TŁĄ NIE WYMAGA DOSTARCZENIA DOKUMENTU WYPRACOWANEGO WYKONAWCĄ I ZOBOWIĄZANIE NIE WYMAGA KONTRAKTOWA T.M.E. approval does not exempt the supplier from obtaining the contractual obligations and from the compliance requirements.			PRACOWNIK/DESIGNER FIRST Miodzyiminy Komplex Unieszkodliwiania Odpadów Pro Natura Sp. z o.o.			SKALA/SCALE A0 1:20			
NIE WYMAGA ZATWIERDZENIA APPROVED NOT REQUIRED ZATWIERDZENIE PRZEZ TŁĄ NIE WYMAGA DOSTARCZENIA DOKUMENTU WYPRACOWANEGO WYKONAWCĄ I ZOBOWIĄZANIE NIE WYMAGA KONTRAKTOWA T.M.E. approval does not exempt the supplier from obtaining the contractual obligations and from the compliance requirements.			PRACOWNIK/DESIGNER FIRST Miodzyiminy Komplex Unieszkodliwiania Odpadów Pro Natura Sp. z o.o.			SKALA/SCALE A0 1:20			
NIE WYMAGA ZATWIERDZENIA APPROVED NOT REQUIRED ZATWIERDZENIE PRZEZ TŁĄ NIE WYMAGA DOSTARCZENIA DOKUMENTU WYPRACOWANEGO WYKONAWCĄ I ZOBOWIĄZANIE NIE WYMAGA KONTRAKTOWA T.M.E. approval does not exempt the supplier from obtaining the contractual obligations and from the compliance requirements.			PRACOWNIK/DESIGNER FIRST Miodzyiminy Komplex Unieszkodliwiania Odpadów Pro Natura Sp. z o.o.			SKALA/SCALE A0 1:20			