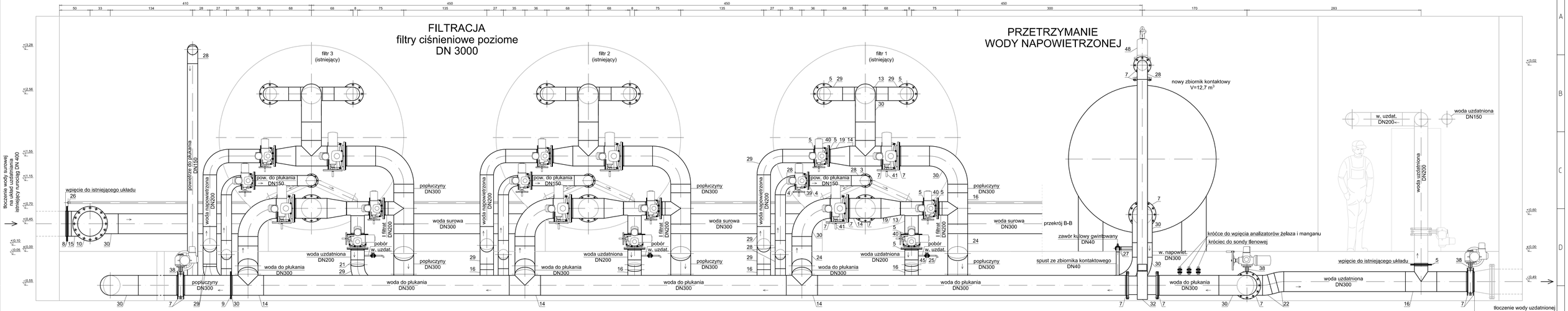

Szczegóły techniczne przebiegu orurowania, ustawienia urządzeń zostaną przedstawione w projekcie wykonawczym.

48	zawór bezpieczeństwa DN150	37	przepustnica z napędem elektrycznym DN250	26	kolano 90° stalowe gwintowane DN25	15	trójnik stalowy DN400
47	zawór kulowy gwintowany DN40	36	przepustnica z napędem elektrycznym DN150	25	kolano 90° stalowe DN15	14	trójnik stalowy DN300
46	zawór kulowy gwintowany DN25	35	przepustnica z napędem ręcznym DN300	24	kolano 45° stalowe DN300	13	trójnik stalowy DN200
45	zawór kulowy gwintowany DN15	34	przepustnica z napędem ręcznym DN250	23	kolano 45° stalowe DN200	12	trójnik stalowy DN150
44	zawór kulowy zwrotny gwintowany DN25	33	przepustnica z napędem ręcznym DN150	22	kolano 15° stalowe DN300	11	trójnik stalowy gwintowany DN25

43	elektrozawór gwintowany DN25	32	przepływomierz elektromagnetyczny DN300	21	kolano 15° stalowe DN200	10	kołnierz zaślepiający stalowy DN400
42	reduktor ciśnienia gwintowany DN25	31	przepływomierz ultradźwiękowy przyłgowy	20	redukcja stalowa DN400/DN300	9	kołnierz zaślepiający stalowy DN300
41	zasuwa z napędem elektrycznym DN300	30	kolano 90° stalowe DN300	19	redukcja stalowa DN300/DN200	8	kołnierz stalowy z wywinką DN400
40	zasuwa z napędem elektrycznym DN200	29	kolano 90° stalowe DN200	18	redukcja stalowa DN300/DN150	7	kołnierz stalowy z wywinką DN300
39	zasuwa z napędem elektrycznym DN150	28	kolano 90° stalowe DN150	17	redukcja stalowa DN150/DN100	6	kołnierz stalowy z wywinką DN250
38	przepustnica z napędem elektrycznym DN300	27	kolano 90° stalowe gwintowane DN40	16	trójnik redukcyjny stalowy DN300/DN200	5	kołnierz stalowy z wywinką DN200
37	przepustnica z napędem elektrycznym DN250	26	kolano 90° stalowe gwintowane DN25	15	trójnik stalowy DN400	4	kołnierz stalowy z wywinką DN150
36	przepustnica z napędem elektrycznym DN150	25	kolano 90° stalowe DN15	14	trójnik stalowy DN300	3	kołnierz stalowy z wywinką DN100
35	przepustnica z napędem ręcznym DN300	24	kolano 45° stalowe DN300	13	trójnik stalowy DN200	2	kołnierz stalowy z wywinką gwintowany DN40
34	przepustnica z napędem ręcznym DN250	23	kolano 45° stalowe DN200	12	trójnik stalowy DN150	1	kołnierz stalowy z wywinką gwintowany DN25
33	przepustnica z napędem ręcznym DN150	22	kolano 15° stalowe DN300	11	trójnik stalowy gwintowany DN25	Nr	Objaśnienie

projekt	
projekt	
projekt	
projekt	
projekt	
Obiekt	Stacja Uzdatniania Wody "Kłodawa"
Temat projektu	Przekrój A-A: układ filtracji
Inwestor	PWiK Sp. z o.o. w Gorzowie Wielkopolskim ul. Kosynierów Gdyńskich 47
skala	1:25
data	07.2013
ark.	1/1