|  |  |
| --- | --- |
| **MON/ŻYWN/R/17Grupowa racja żywnościowa„PS – zestaw śniadaniowy”**(zestaw: PS-1/s, PS-3/s, PS-5/s, PS-7/s, PS-9/s, PS-11/s, PS-14/s, PS-16/s, PS-1W/s, PS-2W/s)Dotyczy WDTT-04/Żywn.Edycja 5 | **KARTA KATALOGOWA PALETOWEJ JEDNOSTKI ŁADUNKOWEJ - PJŁ** |
| Rodzaj opakowania : jednostkowego – różne – grupowa racja żywnościowa „PS – zestaw śniadaniowy” transportowego – pudło klapowe wymiary wewnętrzne: 335 x 275 x 225 zewnętrzne 345 x 285 x 235 |
| Widok uformowanej PJŁRzut poziomy I warstwy43_08 | I. Dane techniczne paletowej jednostki ładunkowej1. Wymiary PJŁ w mm 1200 x 800 x 8492. Ilość ułożonych warstw w PJŁ 33. Ilość opakowań transportowych w jednej warstwie w szt. 84. Ilość opakowań transportowych w PJŁ w szt. 245. Maksymalna ilość PJŁ w stosie - 3. Maksymalna wysokość stosu w mm 2547II. Zalecenia szczegółowe1. Formowanie PJŁ powinno być dokonane w sposób określony na rysunkach.2. Jednostkę ładunkowa należy formować wyłącznie na paletach sprawnych technicznie z produktów o nieuszkodzonych opakowaniach transportowych.3. Zabezpieczyć ładunek na palecie. Uformowaną PJŁ spinać co najmniej dwiema taśmami wzdłuż i dwiema taśmami w poprzek, stosując wzdłuż krawędzi pojedyncze lub podwójne kątowniki (tekturowe lub z materiału innego typu). Stosować taśmę stalową wg PN-EN 13247:2007, polipropylenową lub inną o podobnych parametrach wytrzymałościowych. |

**WYKAZ PRODUKTÓW SKŁADOWANIA SPOSOBEM OKREŚLONYM W KARCIE MON/ŻYWN/R/17**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | NAZWA PRODUKTU | OPAKOWANIE TRANSPORTOWE | PALETOWA JEDNOSTKA ŁADUNKOWA |
| Ilość opakowań jednostkowych | Masa produktu netto(kg) | Masa brutto (kg) | Ilość opakowań jednostkowych | Masa produktu netto(kg) | Całkowita masa brutto (kg) |
| 1 | Grupowa racja żywnościowa„PS – zestaw śniadaniowy”Zestaw: PS-1/s, PS-3/s, PS-5/s, PS-7/s, PS-9/s, PS-11/s, PS-14/s, PS-16/s | zestaw śniadaniowy10 | 9,15 | 9,77 | zestaw śniadaniowy 240 | 219,6 | 260 |
| 2 | Grupowa racja żywnościowa„PS – zestaw śniadaniowy”Zestaw: PS-2W/s | zestaw śniadaniowy10 | 8,60 | 9,22 | zestaw śniadaniowy 240 | 206,4 | 247 |
| 3 | Grupowa racja żywnościowa„PS – zestaw śniadaniowy”Zestaw: PS-1W/s | zestaw śniadaniowy10 | 8,72 | 9,34 | zestaw śniadaniowy 240 | 209,28 | 250 |

**UWAGA**: realizacja po raz pierwszy zamówienia powinna być poprzedzona wykonaniem prototypu pudła i zweryfikowaniem jego wymiarów wewnętrznych poprzez praktyczne zapakowanie odpowiednich ilości produktu, stosownie do przeznaczenia opakowań. Parametry fizyczne tektury
i wytrzymałościowe pudeł powinny zapewnić możliwość paletyzacji. Kartony nie mogą ulegać zdeformowaniu podczas składowania palet
w dopuszczalnych stosach (zgodnie z cz. I, ust. 5 karty). Dopuszcza się stosowanie wzmocnień (kątowników) wzdłuż krawędzi pionowych
i poziomych oraz zawijanie uformowanych paletowych jednostek ładunkowych przezroczystą folią termoplastyczną lub przezroczystą folią typu stretch (zapewniając możliwość odczytania danych zawartych na etykiecie oraz oznakowania kartonów).

|  |  |
| --- | --- |
| **MON/ŻYWN/R/18Grupowa racja żywnościowa„PS – zestaw śniadaniowy”**(zestaw: PS-2/s, PS-4/s, PS-6/s, PS-8/s, PS-10/s, PS-12/s,PS-13/s,PS-15/s)Dotyczy WDTT-04/Żywn.Edycja 5 | **KARTA KATALOGOWA PALETOWEJ JEDNOSTKI ŁADUNKOWEJ - PJŁ** |
| Rodzaj opakowania : jednostkowego – różne – grupowa racja żywnościowa „PS – zestaw śniadaniowy” transportowego – pudło klapowe wymiary wewnętrzne: 335 x 275 x 185 zewnętrzne: 345 x 285 x 195 |
| Widok uformowanej PJŁC:\Users\skrzeszewska7568\Desktop\palety\SKM_C30820011510010.jpgRzut poziomy I warstwy43_08 | I. Dane techniczne paletowej jednostki ładunkowej1. Wymiary PJŁ w mm 1200 x 800 x 9242. Ilość ułożonych warstw w PJŁ 43. Ilość opakowań transportowych w jednej warstwie w szt. 84. Ilość opakowań transportowych w PJŁ w szt. 325. Maksymalna ilość PJŁ w stosie - 3. Maksymalna wysokość stosu w mm 2772II. Zalecenia szczegółowe1. Formowanie PJŁ powinno być dokonane w sposób określony na rysunkach.2. Jednostkę ładunkowa należy formować wyłącznie na paletach sprawnych technicznie z produktów o nieuszkodzonych opakowaniach transportowych.3. Zabezpieczyć ładunek na palecie. Uformowaną PJŁ spinać co najmniej dwiema taśmami wzdłuż i dwiema taśmami w poprzek, stosując wzdłuż krawędzi pojedyncze lub podwójne kątowniki (tekturowe lub z materiału innego typu). Stosować taśmę stalową wg PN-EN 13247:2007, polipropylenową lub inną o podobnych parametrach wytrzymałościowych. |

**WYKAZ PRODUKTÓW SKŁADOWANIA SPOSOBEM OKREŚLONYM W KARCIE MON/ŻYWN/R/18**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | NAZWA PRODUKTU | OPAKOWANIE TRANSPORTOWE | PALETOWA JEDNOSTKA ŁADUNKOWA |
| Ilość opakowań jednostkowych | Masa produktu netto(kg) | Masa brutto (kg) | Ilość opakowań jednostkowych | Masa produktu netto(kg) | Całkowita masa brutto (kg) |
| 1 | Grupowa racja żywnościowa„PS – zestaw śniadaniowy”Zestaw: PS-2/s, PS-4/s, PS-6/s, PS-8/s, PS-10/s, PS-12/s,PS-13/s,PS-15/s | zestaw śniadaniowy 10 | 7,80 | 8,35 | zestaw śniadaniowy 320 | 249,6 | 293 |

**UWAGA**: realizacja po raz pierwszy zamówienia powinna być poprzedzona wykonaniem prototypu pudła i zweryfikowaniem jego wymiarów wewnętrznych poprzez praktyczne zapakowanie odpowiednich ilości produktu, stosownie do przeznaczenia opakowań. Parametry fizyczne tektury
i wytrzymałościowe pudeł powinny zapewnić możliwość paletyzacji. Kartony nie mogą ulegać zdeformowaniu podczas składowania palet
w dopuszczalnych stosach (zgodnie z cz. I, ust. 5 karty). Dopuszcza się stosowanie wzmocnień (kątowników) wzdłuż krawędzi pionowych
i poziomych oraz zawijanie uformowanych paletowych jednostek ładunkowych przezroczystą folią termoplastyczną lub przezroczystą folią typu stretch (zapewniając możliwość odczytania danych zawartych na etykiecie oraz oznakowania kartonów).

|  |  |
| --- | --- |
| **MON/ŻYWN/R/19Grupowa racja żywnościowa „PS – zestaw obiadowy”**Dotyczy WDTT-04/Żywn.Edycja 5 | **KARTA KATALOGOWA PALETOWEJ JEDNOSTKI ŁADUNKOWEJ - PJŁ** |
| Rodzaj opakowania : jednostkowego – różne – grupowa racja żywnościowa „PS – zestaw obiadowy” transportowego – pudło klapowe wymiary: wewnętrzne 550 x 340 x 220 zewnętrzne 560 x 350 x 230 |
| Widok uformowanej PJŁRzut poziomy I warstwy | I. Dane techniczne paletowej jednostki ładunkowej1. Wymiary PJŁ w mm 1200 x 800 x 8342. Ilość ułożonych warstw w PJŁ 33. Ilość opakowań transportowych w jednej warstwie w szt. 44. Ilość opakowań transportowych w PJŁ w szt. 125. Maksymalna ilość PJŁ w stosie - 3. Maksymalna wysokość stosu w mm 2502II. Zalecenia szczegółowe1. Formowanie PJŁ powinno być dokonane w sposób określony na rysunkach.2. Jednostkę ładunkowa należy formować wyłącznie na paletach sprawnych technicznie z produktów o nieuszkodzonych opakowaniach transportowych.3. Zabezpieczyć ładunek na palecie. Uformowaną PJŁ spinać co najmniej dwiema taśmami wzdłuż i dwiema taśmami w poprzek, stosując wzdłuż krawędzi pojedyncze lub podwójne kątowniki (tekturowe lub z materiału innego typu) . Stosować taśmę stalową wg PN-EN 13247:2007, polipropylenową lub inną o podobnych parametrach wytrzymałościowych. |

**WYKAZ PRODUKTÓW SKŁADOWANIA SPOSOBEM OKREŚLONYM W KARCIE MON/ŻYWN/R/19**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | NAZWA PRODUKTU | OPAKOWANIE TRANSPORTOWE | PALETOWA JEDNOSTKA ŁADUNKOWA |
| Ilość opakowań jednostkowych | Masa produktu netto(kg) | Masa brutto (kg) | Ilość opakowań jednostkowych | Masa produktu netto(kg) | Całkowita masa brutto (kg) |
| 1 | Grupowa racja żywnościowa„PS – zestaw obiadowy”Zestaw: PS-8/o | zestaw obiadowy 10 | 16,70 | 17,67 | zestaw obiadowy 120 | 200,4 | 238 |
| 2 | Grupowa racja żywnościowa„PS – zestaw obiadowy”Zestaw: PS-1/o, PS-9/o | zestaw obiadowy 10 | 17,10 | 18,07 | zestaw obiadowy 120 | 205,2 | 242 |
| 3 | Grupowa racja żywnościowa„PS – zestaw obiadowy”Zestaw: PS-2/o,PS-4/o,PS-7/o,PS-10/o,PS-13/o,PS-14/o,PS-16/o,PS-1W/o | zestaw obiadowy 10 | 17,30 | 18,27 | zestaw obiadowy 120 | 207,6 | 245 |
| 4 | Grupowa racja żywnościowa„PS – zestaw obiadowy”Zestaw: PS-3/o,PS-5/o,PS-6/o,PS-11/o,PS-12/o,PS-15/o | zestaw obiadowy 10 | 17,70 | 18,67 | zestaw obiadowy 120 | 212,4 | 250 |
| 5 | Grupowa racja żywnościowa„PS – zestaw obiadowy”Zestaw: PS-2W/o | zestaw obiadowy 10 | 18,30 | 19,27 | zestaw obiadowy 120 | 219,6 | 257 |

**UWAGA**: realizacja po raz pierwszy zamówienia powinna być poprzedzona wykonaniem prototypu pudła i zweryfikowaniem jego wymiarów wewnętrznych poprzez praktyczne zapakowanie odpowiednich ilości produktu, stosownie do przeznaczenia opakowań. Parametry fizyczne tektury i wytrzymałościowe pudeł powinny zapewnić możliwość paletyzacji. Kartony nie mogą ulegać zdeformowaniu podczas składowania palet w dopuszczalnych stosach (zgodnie z cz. I, ust. 5 karty). Dopuszcza się stosowanie wzmocnień (kątowników) wzdłuż krawędzi pionowych i poziomych oraz zawijanie uformowanych paletowych jednostek ładunkowych przezroczystą folią termoplastyczną lub przezroczystą folią typu stretch (zapewniając możliwość odczytania danych zawartych na etykiecie oraz oznakowania kartonów).

|  |  |
| --- | --- |
| **MON/ŻYWN/R/20Grupowa racja żywnościowa „PS – zestaw kolacyjny”**(zestaw: PS-1W/k, PS-2W/k)Dotyczy WDTT-04/Żywn.Edycja 5 | **KARTA KATALOGOWA PALETOWEJ JEDNOSTKI ŁADUNKOWEJ - PJŁ** |
| Rodzaj opakowania : jednostkowego – różne – grupowa racja żywnościowa „PS –zestaw kolacyjny” transportowego – pudło klapowe wymiary: wewnętrzne 335 x 275 x 210 zewnętrzne 345 x 285 x 220 |
| Widok uformowanej PJŁC:\Users\skrzeszewska7568\Desktop\palety\SKM_C30820011510010.jpgRzut poziomy I warstwy43_08 | I. Dane techniczne paletowej jednostki ładunkowej1. Wymiary PJŁ w mm 1200 x 800 x 10242. Ilość ułożonych warstw w PJŁ 43. Ilość opakowań transportowych w jednej warstwie w szt. 84. Ilość opakowań transportowych w PJŁ w szt. 325. Maksymalna ilość PJŁ w stosie - 3. Maksymalna wysokość stosu w mm 3072II. Zalecenia szczegółowe1. Formowanie PJŁ powinno być dokonane w sposób określony na rysunkach.2. Jednostkę ładunkowa należy formować wyłącznie na paletach sprawnych technicznie z produktów o nieuszkodzonych opakowaniach transportowych.3. Zabezpieczyć ładunek na palecie. Uformowaną PJŁ spinać co najmniej dwiema taśmami wzdłuż i dwiema taśmami w poprzek, stosując wzdłuż krawędzi pojedyncze lub podwójne kątowniki (tekturowe lub z materiału innego typu). Stosować taśmę stalową wg PN-EN 13247:2007, polipropylenową lub inną o podobnych parametrach wytrzymałościowych. |

**WYKAZ PRODUKTÓW SKŁADOWANIA SPOSOBEM OKREŚLONYM W KARCIE MON/ŻYWN/R/20**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | NAZWA PRODUKTU | OPAKOWANIE TRANSPORTOWE | PALETOWA JEDNOSTKA ŁADUNKOWA |
| Ilość opakowań jednostkowych | Masa produktu netto(kg) | Masa brutto (kg) | Ilość opakowań jednostkowych | Masa produktu netto(kg) | Całkowita masa brutto (kg) |
| 1 | Grupowa racja żywnościowa„PS – zestaw kolacyjny”Zestaw: PS-1W/k | zestaw kolacyjny 10 | 8,40 | 8,99 | zestaw kolacyjny 320 | 268,8 | 313 |
| 2 | Grupowa racja żywnościowa„PS – zestaw kolacyjny”Zestaw: PS-2W/k | zestaw kolacyjny 10 | 7,60 | 8,19 | zestaw kolacyjny 320 | 243,2 | 288 |

**UWAGA**: realizacja po raz pierwszy zamówienia powinna być poprzedzona wykonaniem prototypu pudła i zweryfikowaniem jego wymiarów wewnętrznych poprzez praktyczne zapakowanie odpowiednich ilości produktu, stosownie do przeznaczenia opakowań. Parametry fizyczne tektury
i wytrzymałościowe pudeł powinny zapewnić możliwość paletyzacji. Kartony nie mogą ulegać zdeformowaniu podczas składowania palet
w dopuszczalnych stosach (zgodnie z cz. I, ust. 5 karty). Dopuszcza się stosowanie wzmocnień (kątowników) wzdłuż krawędzi pionowych
i poziomych oraz zawijanie uformowanych paletowych jednostek ładunkowych przezroczystą folią termoplastyczną lub przezroczystą folią typu stretch (zapewniając możliwość odczytania danych zawartych na etykiecie oraz oznakowania kartonów).

|  |  |
| --- | --- |
| **MON/ŻYWN/R/21Grupowa racja żywnościowa „PS – zestaw kolacyjny”**(zestaw: PS-1/k, PS-2/k, PS-3/k, PS-4/k, PS-5/k, PS-6/k, PS-7/k, PS-8/k, PS-9/k, PS-10/k, PS-11/k, PS-12/k, PS-13/k, PS-14/k, PS-15/k, PS-16/k)Dotyczy WDTT-04/Żywn.Edycja 5 | **KARTA KATALOGOWA PALETOWEJ JEDNOSTKI ŁADUNKOWEJ - PJŁ** |
| Rodzaj opakowania : jednostkowego – różne – grupowa racja żywnościowa „PS – zestaw kolacyjny” transportowego – pudło klapowe wymiary: wewnętrzne 335 x 275 x 140 zewnętrzne 345 x 285 x 150 |
| Widok uformowanej PJŁC:\Users\skrzeszewska7568\Desktop\palety\SKM_C30820011510011.jpgRzut poziomy I warstwy43_08 | I. Dane techniczne paletowej jednostki ładunkowej1. Wymiary PJŁ w mm 1200 x 800 x 10442. Ilość ułożonych warstw w PJŁ 63. Ilość opakowań transportowych w jednej warstwie w szt. 84. Ilość opakowań transportowych w PJŁ w szt. 485. Maksymalna ilość PJŁ w stosie - 3. Maksymalna wysokość stosu w mm 3132II. Zalecenia szczegółowe1. Formowanie PJŁ powinno być dokonane w sposób określony na rysunkach.2. Jednostkę ładunkowa należy formować wyłącznie na paletach sprawnych technicznie z produktów o nieuszkodzonych opakowaniach transportowych.3. Zabezpieczyć ładunek na palecie. Uformowaną PJŁ spinać co najmniej dwiema taśmami wzdłuż i dwiema taśmami w poprzek, stosując wzdłuż krawędzi pojedyncze lub podwójne kątowniki (tekturowe lub z materiału innego typu) . Stosować taśmę stalową wg PN-EN 13247:2007, polipropylenową lub inną o podobnych parametrach wytrzymałościowych. |

**WYKAZ PRODUKTÓW SKŁADOWANIA SPOSOBEM OKREŚLONYM W KARCIE MON/ŻYWN/R/21**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | NAZWA PRODUKTU | OPAKOWANIE TRANSPORTOWE | PALETOWA JEDNOSTKA ŁADUNKOWA |
| Ilość opakowań jednostkowych | Masa produktu netto(kg) | Masa brutto (kg) | Ilość opakowań jednostkowych | Masa produktu netto(kg) | Całkowita masa brutto (kg) |
| 1 | Grupowa racja żywnościowa„PS – zestaw kolacyjny”Zestaw: PS-2/k, PS-3/k, PS-4/k, PS-5/k, PS-9/k, PS-10/k, PS-11/k, PS-12/k, PS-14/k | zestaw kolacyjny 10 | 4,30 | 4,78 | zestaw kolacyjny 480 | 206,4 | 255 |
| 2 | Grupowa racja żywnościowa„PS – zestaw kolacyjny”Zestaw: PS-1/k, PS-6/k, PS-8/k, PS-13/k, PS-15/k, PS-16/k, | zestaw kolacyjny 10 | 4,50 | 4,98 | zestaw kolacyjny 480 | 216 | 265 |
| 3 | Grupowa racja żywnościowa„PS – zestaw kolacyjny”Zestaw: PS-7/k,  | zestaw kolacyjny 10 | 4,70 | 5,18 | zestaw kolacyjny 480 | 225,6 | 274 |

**UWAGA**: realizacja po raz pierwszy zamówienia powinna być poprzedzona wykonaniem prototypu pudła i zweryfikowaniem jego wymiarów wewnętrznych poprzez praktyczne zapakowanie odpowiednich ilości produktu, stosownie do przeznaczenia opakowań. Parametry fizyczne tektury
i wytrzymałościowe pudeł powinny zapewnić możliwość paletyzacji. Kartony nie mogą ulegać zdeformowaniu podczas składowania palet
w dopuszczalnych stosach (zgodnie z cz. I, ust. 5 karty). Dopuszcza się stosowanie wzmocnień (kątowników) wzdłuż krawędzi pionowych
i poziomych oraz zawijanie uformowanych paletowych jednostek ładunkowych przezroczystą folią termoplastyczną lub przezroczystą folią typu stretch (zapewniając możliwość odczytania danych zawartych na etykiecie oraz oznakowania kartonów).