|  |  |
| --- | --- |
| **MON/ŻYWN/R/17 Grupowa racja żywnościowa „PS – zestaw śniadaniowy”**  (zestaw: PS-1/s, PS-3/s, PS-5/s, PS-7/s, PS-9/s, PS-11/s, PS-14/s, PS-16/s, PS-1W/s, PS-2W/s)  Dotyczy WDTT-04/Żywn.  Edycja 5 | **KARTA KATALOGOWA PALETOWEJ JEDNOSTKI ŁADUNKOWEJ - PJŁ** |
| Rodzaj opakowania : jednostkowego – różne – grupowa racja żywnościowa „PS  – zestaw śniadaniowy”  transportowego – pudło klapowe wymiary wewnętrzne: 335 x 275 x 225  zewnętrzne 345 x 285 x 235 |
| Widok uformowanej PJŁ    Rzut poziomy I warstwy  43_08 | I. Dane techniczne paletowej jednostki ładunkowej  1. Wymiary PJŁ w mm 1200 x 800 x 849  2. Ilość ułożonych warstw w PJŁ 3  3. Ilość opakowań transportowych w jednej warstwie w szt. 8  4. Ilość opakowań transportowych w PJŁ w szt. 24  5. Maksymalna ilość PJŁ w stosie - 3. Maksymalna wysokość stosu w mm 2547  II. Zalecenia szczegółowe  1. Formowanie PJŁ powinno być dokonane w sposób określony na rysunkach.  2. Jednostkę ładunkowa należy formować wyłącznie na paletach sprawnych technicznie z produktów o nieuszkodzonych opakowaniach transportowych.  3. Zabezpieczyć ładunek na palecie. Uformowaną PJŁ spinać co najmniej dwiema taśmami wzdłuż i dwiema taśmami w poprzek, stosując wzdłuż krawędzi pojedyncze lub podwójne kątowniki (tekturowe lub z materiału innego typu). Stosować taśmę stalową wg PN-EN 13247:2007, polipropylenową lub inną o podobnych parametrach wytrzymałościowych. |

**WYKAZ PRODUKTÓW SKŁADOWANIA SPOSOBEM OKREŚLONYM W KARCIE MON/ŻYWN/R/17**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp. | NAZWA PRODUKTU | OPAKOWANIE TRANSPORTOWE | | | PALETOWA JEDNOSTKA ŁADUNKOWA | | |
| Ilość opakowań jednostkowych | Masa produktu netto  (kg) | Masa brutto (kg) | Ilość opakowań jednostkowych | Masa produktu netto  (kg) | Całkowita masa brutto (kg) |
| 1 | Grupowa racja żywnościowa  „PS – zestaw śniadaniowy”  Zestaw: PS-1/s, PS-3/s, PS-5/s, PS-7/s, PS-9/s, PS-11/s, PS-14/s, PS-16/s | zestaw śniadaniowy  10 | 9,15 | 9,77 | zestaw śniadaniowy 240 | 219,6 | 260 |
| 2 | Grupowa racja żywnościowa  „PS – zestaw śniadaniowy”  Zestaw: PS-2W/s | zestaw śniadaniowy  10 | 8,60 | 9,22 | zestaw śniadaniowy 240 | 206,4 | 247 |
| 3 | Grupowa racja żywnościowa  „PS – zestaw śniadaniowy”  Zestaw: PS-1W/s | zestaw śniadaniowy  10 | 8,72 | 9,34 | zestaw śniadaniowy 240 | 209,28 | 250 |

**UWAGA**: realizacja po raz pierwszy zamówienia powinna być poprzedzona wykonaniem prototypu pudła i zweryfikowaniem jego wymiarów wewnętrznych poprzez praktyczne zapakowanie odpowiednich ilości produktu, stosownie do przeznaczenia opakowań. Parametry fizyczne tektury   
i wytrzymałościowe pudeł powinny zapewnić możliwość paletyzacji. Kartony nie mogą ulegać zdeformowaniu podczas składowania palet   
w dopuszczalnych stosach (zgodnie z cz. I, ust. 5 karty). Dopuszcza się stosowanie wzmocnień (kątowników) wzdłuż krawędzi pionowych   
i poziomych oraz zawijanie uformowanych paletowych jednostek ładunkowych przezroczystą folią termoplastyczną lub przezroczystą folią typu stretch (zapewniając możliwość odczytania danych zawartych na etykiecie oraz oznakowania kartonów).

|  |  |
| --- | --- |
| **MON/ŻYWN/R/18 Grupowa racja żywnościowa „PS – zestaw śniadaniowy”**  (zestaw: PS-2/s, PS-4/s, PS-6/s, PS-8/s, PS-10/s, PS-12/s,PS-13/s,PS-15/s)  Dotyczy WDTT-04/Żywn.  Edycja 5 | **KARTA KATALOGOWA PALETOWEJ JEDNOSTKI ŁADUNKOWEJ - PJŁ** |
| Rodzaj opakowania : jednostkowego – różne – grupowa racja żywnościowa „PS  – zestaw śniadaniowy”  transportowego – pudło klapowe wymiary wewnętrzne: 335 x 275 x 185  zewnętrzne: 345 x 285 x 195 |
| Widok uformowanej PJŁ  C:\Users\skrzeszewska7568\Desktop\palety\SKM_C30820011510010.jpg  Rzut poziomy I warstwy  43_08 | I. Dane techniczne paletowej jednostki ładunkowej  1. Wymiary PJŁ w mm 1200 x 800 x 924  2. Ilość ułożonych warstw w PJŁ 4  3. Ilość opakowań transportowych w jednej warstwie w szt. 8  4. Ilość opakowań transportowych w PJŁ w szt. 32  5. Maksymalna ilość PJŁ w stosie - 3. Maksymalna wysokość stosu w mm 2772  II. Zalecenia szczegółowe  1. Formowanie PJŁ powinno być dokonane w sposób określony na rysunkach.  2. Jednostkę ładunkowa należy formować wyłącznie na paletach sprawnych technicznie z produktów o nieuszkodzonych opakowaniach transportowych.  3. Zabezpieczyć ładunek na palecie. Uformowaną PJŁ spinać co najmniej dwiema taśmami wzdłuż i dwiema taśmami w poprzek, stosując wzdłuż krawędzi pojedyncze lub podwójne kątowniki (tekturowe lub z materiału innego typu). Stosować taśmę stalową wg PN-EN 13247:2007, polipropylenową lub inną o podobnych parametrach wytrzymałościowych. |

**WYKAZ PRODUKTÓW SKŁADOWANIA SPOSOBEM OKREŚLONYM W KARCIE MON/ŻYWN/R/18**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp. | NAZWA PRODUKTU | OPAKOWANIE TRANSPORTOWE | | | PALETOWA JEDNOSTKA ŁADUNKOWA | | |
| Ilość opakowań jednostkowych | Masa produktu netto  (kg) | Masa brutto (kg) | Ilość opakowań jednostkowych | Masa produktu netto  (kg) | Całkowita masa brutto (kg) |
| 1 | Grupowa racja żywnościowa  „PS – zestaw śniadaniowy”  Zestaw: PS-2/s, PS-4/s, PS-6/s, PS-8/s, PS-10/s, PS-12/s,PS-13/s,PS-15/s | zestaw śniadaniowy  10 | 7,80 | 8,35 | zestaw śniadaniowy 320 | 249,6 | 293 |

**UWAGA**: realizacja po raz pierwszy zamówienia powinna być poprzedzona wykonaniem prototypu pudła i zweryfikowaniem jego wymiarów wewnętrznych poprzez praktyczne zapakowanie odpowiednich ilości produktu, stosownie do przeznaczenia opakowań. Parametry fizyczne tektury   
i wytrzymałościowe pudeł powinny zapewnić możliwość paletyzacji. Kartony nie mogą ulegać zdeformowaniu podczas składowania palet   
w dopuszczalnych stosach (zgodnie z cz. I, ust. 5 karty). Dopuszcza się stosowanie wzmocnień (kątowników) wzdłuż krawędzi pionowych   
i poziomych oraz zawijanie uformowanych paletowych jednostek ładunkowych przezroczystą folią termoplastyczną lub przezroczystą folią typu stretch (zapewniając możliwość odczytania danych zawartych na etykiecie oraz oznakowania kartonów).

|  |  |
| --- | --- |
| **MON/ŻYWN/R/19 Grupowa racja żywnościowa „PS – zestaw obiadowy”**  Dotyczy WDTT-04/Żywn.  Edycja 5 | **KARTA KATALOGOWA PALETOWEJ JEDNOSTKI ŁADUNKOWEJ - PJŁ** |
| Rodzaj opakowania : jednostkowego – różne – grupowa racja żywnościowa „PS – zestaw obiadowy”  transportowego – pudło klapowe wymiary: wewnętrzne 550 x 340 x 220  zewnętrzne 560 x 350 x 230 |
| Widok uformowanej PJŁ    Rzut poziomy I warstwy | I. Dane techniczne paletowej jednostki ładunkowej  1. Wymiary PJŁ w mm 1200 x 800 x 834  2. Ilość ułożonych warstw w PJŁ 3  3. Ilość opakowań transportowych w jednej warstwie w szt. 4  4. Ilość opakowań transportowych w PJŁ w szt. 12  5. Maksymalna ilość PJŁ w stosie - 3. Maksymalna wysokość stosu w mm 2502  II. Zalecenia szczegółowe  1. Formowanie PJŁ powinno być dokonane w sposób określony na rysunkach.  2. Jednostkę ładunkowa należy formować wyłącznie na paletach sprawnych technicznie z produktów o nieuszkodzonych opakowaniach transportowych.  3. Zabezpieczyć ładunek na palecie. Uformowaną PJŁ spinać co najmniej dwiema taśmami wzdłuż i dwiema taśmami w poprzek, stosując wzdłuż krawędzi pojedyncze lub podwójne kątowniki (tekturowe lub z materiału innego typu) . Stosować taśmę stalową wg PN-EN 13247:2007, polipropylenową lub inną o podobnych parametrach wytrzymałościowych. |

**WYKAZ PRODUKTÓW SKŁADOWANIA SPOSOBEM OKREŚLONYM W KARCIE MON/ŻYWN/R/19**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp. | NAZWA PRODUKTU | OPAKOWANIE TRANSPORTOWE | | | PALETOWA JEDNOSTKA ŁADUNKOWA | | |
| Ilość opakowań jednostkowych | Masa produktu netto  (kg) | Masa brutto (kg) | Ilość opakowań jednostkowych | Masa produktu netto  (kg) | Całkowita masa brutto (kg) |
| 1 | Grupowa racja żywnościowa  „PS – zestaw obiadowy”  Zestaw: PS-8/o | zestaw obiadowy  10 | 16,70 | 17,67 | zestaw obiadowy  120 | 200,4 | 238 |
| 2 | Grupowa racja żywnościowa  „PS – zestaw obiadowy”  Zestaw: PS-1/o, PS-9/o | zestaw obiadowy  10 | 17,10 | 18,07 | zestaw obiadowy  120 | 205,2 | 242 |
| 3 | Grupowa racja żywnościowa  „PS – zestaw obiadowy”  Zestaw: PS-2/o,PS-4/o,PS-7/o,PS-10/o,PS-13/o,PS-14/o,PS-16/o,PS-1W/o | zestaw obiadowy  10 | 17,30 | 18,27 | zestaw obiadowy  120 | 207,6 | 245 |
| 4 | Grupowa racja żywnościowa  „PS – zestaw obiadowy”  Zestaw: PS-3/o,PS-5/o,PS-6/o,PS-11/o,PS-12/o,PS-15/o | zestaw obiadowy  10 | 17,70 | 18,67 | zestaw obiadowy  120 | 212,4 | 250 |
| 5 | Grupowa racja żywnościowa  „PS – zestaw obiadowy”  Zestaw: PS-2W/o | zestaw obiadowy  10 | 18,30 | 19,27 | zestaw obiadowy  120 | 219,6 | 257 |

**UWAGA**: realizacja po raz pierwszy zamówienia powinna być poprzedzona wykonaniem prototypu pudła i zweryfikowaniem jego wymiarów wewnętrznych poprzez praktyczne zapakowanie odpowiednich ilości produktu, stosownie do przeznaczenia opakowań. Parametry fizyczne tektury i wytrzymałościowe pudeł powinny zapewnić możliwość paletyzacji. Kartony nie mogą ulegać zdeformowaniu podczas składowania palet w dopuszczalnych stosach (zgodnie z cz. I, ust. 5 karty). Dopuszcza się stosowanie wzmocnień (kątowników) wzdłuż krawędzi pionowych i poziomych oraz zawijanie uformowanych paletowych jednostek ładunkowych przezroczystą folią termoplastyczną lub przezroczystą folią typu stretch (zapewniając możliwość odczytania danych zawartych na etykiecie oraz oznakowania kartonów).

|  |  |
| --- | --- |
| **MON/ŻYWN/R/20 Grupowa racja żywnościowa „PS – zestaw kolacyjny”**  (zestaw: PS-1W/k, PS-2W/k)  Dotyczy WDTT-04/Żywn.  Edycja 5 | **KARTA KATALOGOWA PALETOWEJ JEDNOSTKI ŁADUNKOWEJ - PJŁ** |
| Rodzaj opakowania : jednostkowego – różne – grupowa racja żywnościowa „PS –zestaw kolacyjny”  transportowego – pudło klapowe wymiary: wewnętrzne 335 x 275 x 210  zewnętrzne 345 x 285 x 220 |
| Widok uformowanej PJŁ  C:\Users\skrzeszewska7568\Desktop\palety\SKM_C30820011510010.jpg  Rzut poziomy I warstwy  43_08 | I. Dane techniczne paletowej jednostki ładunkowej  1. Wymiary PJŁ w mm 1200 x 800 x 1024  2. Ilość ułożonych warstw w PJŁ 4  3. Ilość opakowań transportowych w jednej warstwie w szt. 8  4. Ilość opakowań transportowych w PJŁ w szt. 32  5. Maksymalna ilość PJŁ w stosie - 3. Maksymalna wysokość stosu w mm 3072  II. Zalecenia szczegółowe  1. Formowanie PJŁ powinno być dokonane w sposób określony na rysunkach.  2. Jednostkę ładunkowa należy formować wyłącznie na paletach sprawnych technicznie z produktów o nieuszkodzonych opakowaniach transportowych.  3. Zabezpieczyć ładunek na palecie. Uformowaną PJŁ spinać co najmniej dwiema taśmami wzdłuż i dwiema taśmami w poprzek, stosując wzdłuż krawędzi pojedyncze lub podwójne kątowniki (tekturowe lub z materiału innego typu). Stosować taśmę stalową wg PN-EN 13247:2007, polipropylenową lub inną o podobnych parametrach wytrzymałościowych. |

**WYKAZ PRODUKTÓW SKŁADOWANIA SPOSOBEM OKREŚLONYM W KARCIE MON/ŻYWN/R/20**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp. | NAZWA PRODUKTU | OPAKOWANIE TRANSPORTOWE | | | PALETOWA JEDNOSTKA ŁADUNKOWA | | |
| Ilość opakowań jednostkowych | Masa produktu netto  (kg) | Masa brutto (kg) | Ilość opakowań jednostkowych | Masa produktu netto  (kg) | Całkowita masa brutto (kg) |
| 1 | Grupowa racja żywnościowa  „PS – zestaw kolacyjny”  Zestaw: PS-1W/k | zestaw kolacyjny  10 | 8,40 | 8,99 | zestaw kolacyjny  320 | 268,8 | 313 |
| 2 | Grupowa racja żywnościowa  „PS – zestaw kolacyjny”  Zestaw: PS-2W/k | zestaw kolacyjny  10 | 7,60 | 8,19 | zestaw kolacyjny  320 | 243,2 | 288 |

**UWAGA**: realizacja po raz pierwszy zamówienia powinna być poprzedzona wykonaniem prototypu pudła i zweryfikowaniem jego wymiarów wewnętrznych poprzez praktyczne zapakowanie odpowiednich ilości produktu, stosownie do przeznaczenia opakowań. Parametry fizyczne tektury   
i wytrzymałościowe pudeł powinny zapewnić możliwość paletyzacji. Kartony nie mogą ulegać zdeformowaniu podczas składowania palet   
w dopuszczalnych stosach (zgodnie z cz. I, ust. 5 karty). Dopuszcza się stosowanie wzmocnień (kątowników) wzdłuż krawędzi pionowych   
i poziomych oraz zawijanie uformowanych paletowych jednostek ładunkowych przezroczystą folią termoplastyczną lub przezroczystą folią typu stretch (zapewniając możliwość odczytania danych zawartych na etykiecie oraz oznakowania kartonów).

|  |  |
| --- | --- |
| **MON/ŻYWN/R/21 Grupowa racja żywnościowa „PS – zestaw kolacyjny”**  (zestaw: PS-1/k, PS-2/k, PS-3/k, PS-4/k, PS-5/k, PS-6/k, PS-7/k, PS-8/k, PS-9/k, PS-10/k, PS-11/k, PS-12/k, PS-13/k, PS-14/k, PS-15/k, PS-16/k)  Dotyczy WDTT-04/Żywn.  Edycja 5 | **KARTA KATALOGOWA PALETOWEJ JEDNOSTKI ŁADUNKOWEJ - PJŁ** |
| Rodzaj opakowania : jednostkowego – różne – grupowa racja żywnościowa „PS – zestaw kolacyjny”  transportowego – pudło klapowe wymiary: wewnętrzne 335 x 275 x 140  zewnętrzne 345 x 285 x 150 |
| Widok uformowanej PJŁ  C:\Users\skrzeszewska7568\Desktop\palety\SKM_C30820011510011.jpg  Rzut poziomy I warstwy  43_08 | I. Dane techniczne paletowej jednostki ładunkowej  1. Wymiary PJŁ w mm 1200 x 800 x 1044  2. Ilość ułożonych warstw w PJŁ 6  3. Ilość opakowań transportowych w jednej warstwie w szt. 8  4. Ilość opakowań transportowych w PJŁ w szt. 48  5. Maksymalna ilość PJŁ w stosie - 3. Maksymalna wysokość stosu w mm 3132  II. Zalecenia szczegółowe  1. Formowanie PJŁ powinno być dokonane w sposób określony na rysunkach.  2. Jednostkę ładunkowa należy formować wyłącznie na paletach sprawnych technicznie z produktów o nieuszkodzonych opakowaniach transportowych.  3. Zabezpieczyć ładunek na palecie. Uformowaną PJŁ spinać co najmniej dwiema taśmami wzdłuż i dwiema taśmami w poprzek, stosując wzdłuż krawędzi pojedyncze lub podwójne kątowniki (tekturowe lub z materiału innego typu) . Stosować taśmę stalową wg PN-EN 13247:2007, polipropylenową lub inną o podobnych parametrach wytrzymałościowych. |

**WYKAZ PRODUKTÓW SKŁADOWANIA SPOSOBEM OKREŚLONYM W KARCIE MON/ŻYWN/R/21**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp. | NAZWA PRODUKTU | OPAKOWANIE TRANSPORTOWE | | | PALETOWA JEDNOSTKA ŁADUNKOWA | | |
| Ilość opakowań jednostkowych | Masa produktu netto  (kg) | Masa brutto (kg) | Ilość opakowań jednostkowych | Masa produktu netto  (kg) | Całkowita masa brutto (kg) |
| 1 | Grupowa racja żywnościowa  „PS – zestaw kolacyjny”  Zestaw: PS-2/k, PS-3/k, PS-4/k, PS-5/k, PS-9/k, PS-10/k, PS-11/k, PS-12/k, PS-14/k | zestaw kolacyjny  10 | 4,30 | 4,78 | zestaw kolacyjny  480 | 206,4 | 255 |
| 2 | Grupowa racja żywnościowa  „PS – zestaw kolacyjny”  Zestaw: PS-1/k, PS-6/k, PS-8/k, PS-13/k, PS-15/k, PS-16/k, | zestaw kolacyjny  10 | 4,50 | 4,98 | zestaw kolacyjny  480 | 216 | 265 |
| 3 | Grupowa racja żywnościowa  „PS – zestaw kolacyjny”  Zestaw: PS-7/k, | zestaw kolacyjny  10 | 4,70 | 5,18 | zestaw kolacyjny  480 | 225,6 | 274 |

**UWAGA**: realizacja po raz pierwszy zamówienia powinna być poprzedzona wykonaniem prototypu pudła i zweryfikowaniem jego wymiarów wewnętrznych poprzez praktyczne zapakowanie odpowiednich ilości produktu, stosownie do przeznaczenia opakowań. Parametry fizyczne tektury   
i wytrzymałościowe pudeł powinny zapewnić możliwość paletyzacji. Kartony nie mogą ulegać zdeformowaniu podczas składowania palet   
w dopuszczalnych stosach (zgodnie z cz. I, ust. 5 karty). Dopuszcza się stosowanie wzmocnień (kątowników) wzdłuż krawędzi pionowych   
i poziomych oraz zawijanie uformowanych paletowych jednostek ładunkowych przezroczystą folią termoplastyczną lub przezroczystą folią typu stretch (zapewniając możliwość odczytania danych zawartych na etykiecie oraz oznakowania kartonów).