*Załącznik nr 3 do SWZ*

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

tabela parametrów sprzętu

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Przedmiot zamówienia …………………………………………………. Producent: ……………………………Typ aparatu……………..……  (nazwa, kraj)  Rok produkcji: ……………… | | |
| **LP.** | **WYMAGANE PARAMETRY** |
| **I.** | **Inkubator trójgazowy** |
|  | Pojemność co najmniej 260 litrów |
|  | Komora wewnętrzna:   1. wnętrze ze stali nierdzewnej 2. wykonana z jednego kawałka blachy o gładkich ścianach, bez spawów i połączeń 3. zaoblone narożniki 4. półka perforowana ze stali nierdzewnej – 3 szt. |
|  | Obieg gazu w komorze bez użycia wentylatora |
|  | Zabezpieczenie przed przegrzaniem |
|  | Drzwi:   1. zewnętrzne –wyposażone w klamkę 2. wewnętrzne – szklane, szczelne |
|  | System sterowania:   1. temperaturą 2. stężeniem CO2 3. stężeniem O2 |
|  | Możliwość tworzenia programów pracy |
|  | Regulacja temperatury:   1. zakres co najmniej od 6°C powyżej temp. otoczenia do 60°C 2. dokładność nastawy nie gorsza niż ±0,1°C 3. stabilność w temp. 37°C nie gorsza niż ±0,1°C 4. jednorodność w temp. 37°C nie gorsza niż ±0,4°C 5. czas powrotu do zadanej wartości po otwarciu drzwi na 30 s w temp. 37°C nie dłuższy niż 6 min |
|  | Regulacja CO2:   1. zakres co najmniej 0 – 20% 2. dokładność nie gorsza niż ±0,1% 3. czas powrotu do zadanych wartości po otwarciu drzwi na 30 s przy 5% obj. CO₂ nie dłuższy niż 5 min 4. czujnik CO2 typu IR niewymagający demontażu podczas sterylizacji gorącym powietrzem |
|  | Regulacja stężenia O2 poprzez wtrysk N2   1. zakres co najmniej 0,2-20% 2. dokładność nie gorszą niż ±0,1% 3. czas powrotu do zadanych wartości po otwarciu drzwi na 30 s przy 5% obj. O₂ nie dłuższy niż 15 min 4. czujnik O2 niewymagający demontażu podczas sterylizacji gorącym powietrzem |
|  | Wszystkie wprowadzane do inkubatora gazy poddawane filtracji |
|  | Automatyczne przerwanie kontroli CO2 i O2 przy otwarciu drzwi |
|  | Wilgotność względna na stałym poziomie 90-95% |
|  | System nawilżania z zabezpieczeniem przeciwzroszeniowym |
|  | Funkcja sterylizacji komory roboczej gorącym powietrzem |
|  | Panel sterowania:   1. wyświetlacz umożliwiający podgląd bieżących i zadanych parametrów pracy: 2. temperatury 3. stężenia CO2 4. stężenia O2 5. zegar czasu rzeczywistego 6. zabezpieczenie hasłem |
|  | Alarm akustyczny i optyczny:   1. przy przekroczeniu zadanych wartości: temperatury, stężenia CO2, stężenia O2 2. otwarcia drzwi |
|  | Rejestrator danych i zdarzeń alarmowych |
|  | Złącza:   1. Ethernet 2. USB |
|  | Zasilanie 230 V / 50 Hz |
|  | Dwustopniowy reduktor CO2 (butlowy) |
|  | Dwustopniowy reduktor N2 (butlowy) |