

**Wszyscy Wykonawcy
/ Platforma zakupowa**

Dotyczy: PN-46/23 postępowania w trybie przetargu nieograniczonego na dostawę wyposażenia i adaptację pomieszczeń Centralnej Sterylizatorni, na potrzeby Centralnego Zintegrowanego Szpitala Klinicznego w Poznaniu w ramach projektu pn. Budowa Centralnego Zintegrowanego Szpitala Klinicznego w Poznaniu - centrum medycyny interwencyjnej (etap I CZSK).

W związku z pytaniami dotyczącymi prowadzonego postępowania, Zamawiający, zgodnie z art. 135 ust. 2 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2022 r., poz. 1710 ze zm., alej Ustawa Pzp) udziela odpowiedzi:

Pytanie 40

(sterylizator) Prosimy o potwierdzenie, że Zamawiający wymaga dostarczenia sterylizatora plazmowego posiadającego fazę plazmy, umożliwiającą dokładne usunięcie pozostałości nadtlenu wodoru ze sterylizowanych narzędzi, a co za tym idzie nieposiadającego obostrzeń w sterylizacji narzędzi stosowanych w mikrochirurgii oka, okulistyce i neurochirurgii.

Odpowiedź:

Zamawiający potwierdza, iż oczekuje sterylizatora na nadtlenu wodoru w którym usunięcie pozostałości nadtlenu wodoru następuje poprzez fazę plazmy

Pytanie 41

(sterylizator) Czy Zamawiający wymaga, aby sterylizator plazmowy posiadał przynajmniej jeden program skuteczny w inaktywacji prionów?

Odpowiedź:

Zamawiający nie wymaga ale dopuszcza proponowane rozwiązanie

Pytanie 42

(sterylizator) Czy Zamawiający wymaga dostarczenia sterylizatora plazmowego najnowszej generacji, o szybszych czasach cykli i zwiększonych możliwościach sterylizacji wąskich kanałów oraz umożliwiający wybór trybu pracy urządzenia ze względu na stężenie czynnika sterylizującego w komorze pomiędzy 58% - 59% H₂O₂ a 80% - 95% H₂O₂?

Odpowiedź:

Zamawiający nie wymaga ale dopuszcza proponowane rozwiązanie

Pytanie 43

(sterylizator) Czy Zamawiający wymaga udostępnienia bazy zawierającej wykaz min. 20 000 urządzeń medycznych nadających się do sterylizacji w zaoferowanym sterylizatorze ze wskazaniem wyboru cyklu? Kwalifikacja sprzętu przeprowadzona powinna być w warunkach laboratoryjnych. Narzędzie to powinno umożliwić wybór producenta oraz modelu urządzenia medycznego

Odpowiedź:

Zamawiający nie wymaga ale dopuszcza proponowane rozwiązanie

Pytanie 44

(sterylizator) Czy Zamawiający wymaga, aby sterylizator posiadał dodatkowy cykl kontrolujący poprawność przygotowania wsadu do sterylizacji, informujący użytkownika o jakości załadowanego wsadu, weryfikujący ewentualne pozostałości wilgoci we wsadzie oraz umożliwiający jej eliminację ze wsadu przed uruchomieniem właściwego cyklu sterylizacji o maksymalnym czasie trwania 6 min?

Odpowiedź:

Zamawiający nie wymaga ale dopuszcza proponowane rozwiązanie

Pytanie 45

(sterylizator, pkt. 2) Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia zakwalifikowanego do wyrobów medycznych klasa IIa? Klasę urządzenia określa producent na podstawie reguł klasyfikacji zawartych w Rozporządzenie 2017/745 dot. wyrobów medycznych. Odbywa się to przy udziale Jednostki Notyfikowanej. Tak więc stawianie wymogu przez Zamawiającego aby urządzenie posiadało daną klasę jest nieuprawnione z punktu widzenia przepisów prawa i ogranicza konkurencję

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie

Pytanie 46

(sterylizator, pkt. 3) Prosimy Zamawiającego o dopuszczenie do oceny sterylizatora plazmowego spełniającego wymagania normy ISO 14937 poświadczone przez producenta zaoferowanego systemu?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie

Pytanie 47

(sterylizator, pkt 5) Prosimy Zamawiającego o dopuszczenie sterylizatora plazmowego z komorą o głębokości 735mm, która w nieznacznym stopniu odbiega od wymagań Zamawiającego oraz umożliwia sterylizację większości sprzętu przeznaczonego do sterylizacji plazmowej?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie

Pytanie 48

(sterylizator, pkt. 13) Prosimy Zamawiającego o możliwość zaoferowania sterylizatora plazmowego bez programu testu szczelności ? Sterylizator nie wymaga dodatkowego testu szczelności, gdyż jest to urządzenie bardziej zaawansowane technicznie, a kontrola parametrów odbywa się automatycznie.

Odpowiedź:

Zamawiający wymaga dostarczenia urządzenia spełniającego wymogi SWZ

Pytanie 49

(sterylizator, pkt. 15) Ze względu na właściwości fizyczno-chemiczne substancji jaką jest nadtlenuk wodoru – prosimy Zamawiającego o dopuszczenie do oceny czynnika sterylizującego z terminem przydatności 10 dni od daty jego umieszczenia w sterylizatorze?

Odpowiedź:

Zgodnie z SWZ, zaproponowany termin przydatności jest zbyt krótki i może powodować zwiększenie kosztów obsługi urządzenia

Pytanie 50

(sterylizator, pkt. 17) Prosimy Zamawiającego o dopuszczenie do oceny sterylizatora posiadającego fazę plazmy, umożliwiającą dokładne usunięcie czynnika sterylizującego zarówno z komory, jak i ze sterylizowanego sprzętu?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie

Pytanie 51

(sterylizator, pkt. 23) Prosimy Zamawiającego o dopuszczenie do oceny sterylizatora plazmowego o możliwości przechowywania 200 cykli w pamięci sterownika z możliwością ich odtworzenia na ekranie sterowania i/lub wydruku?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie



Pytanie 52

(sterylizator, pkt. 25) Prosimy Zamawiającego o dopuszczenie sterylizatora plazmowego pracującego w zakresie temperatur cyklu: 47°C-56°C z możliwością natychmiastowego użycia wysterylizowanych wyrobów po zakończonym procesie?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie

Pytanie 53

(sterylizator, pkt. 27) Prosimy Zamawiającego dopuszczenie do oceny sterylizatora plazmowego zasilanego prądem 3-fazowym o maksymalnym poborze mocy do 10kW?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie

Pytanie 54

(sterylizator, pkt. 28) Prosimy Zamawiającego o dopuszczenie czytnika testów biologicznych o szybkim odczycie do 15 minut, działającym na zasadzie fluorescencji? Ponowny odczyt nie jest wymagany, ale jest opcjonalny po 5-7 dniach od umieszczenia w inkubatorze.

Odpowiedź:

Zamawiający nie wyraża zgody. Oferent nie doprecyzował czy opcjonalny odczyt odbywa się po 5 czy 7 dniach.

Pytanie 55

(sterylizator) Czy Zamawiający wyrazi zgodę na wydzielenie sterylizatora do odrębnego pakietu?

Odpowiedź:

Zamawiający nie wyraża zgody na wydzielenie sterylizatora do osobnego pakietu

Pytanie 56

Dotyczy p. 18.1.4 SWZ

Czy Zamawiający uzna za spełnione wymagania dotyczące zdolności technicznej lub zawodowej jeśli Wykonawca w ciągu ostatnich 3 lat wykonał min. 6 dostaw obejmujących urządzenia zgodne z zakresem zamówienia na, a także ich montaż wraz z wykonaniem niezbędnych prac budowlanoinstalacyjnych na łączną kwotę min. 6.000.000 PLN brutto?

Odpowiedź:

Zamawiający wyraża zgodę

Pytanie 57

Dotyczy Załącznika nr 1 do OPZ – wzór umowy

Prosimy o potwierdzenie, iż Zamawiający w § 2 p. 4 wymaga aby gwarancja obejmowała nie tylko czas i koszty dojazdu serwisanta, pracę serwisu w zakresie podejmowanych w ramach gwarancji czynności, oględziny i diagnostykę przedmiotu umowy, naprawę wad gwarancyjnych ale również przeprowadzenia przeglądów okresowych wraz z wymianą części eksploatacyjnych zgodnie z zaleceniami producenta urządzenia. Włączenie przeglądów okresowych wraz z wymianą części eksploatacyjnych podniesie w znaczny sposób oferty przedstawione Zamawiającemu.

Odpowiedź:

Zamawiający doprecyzowuje, iż gwarancja ma obejmować czas pracy, koszty dojazdu serwisanta, diagnostykę urządzenia, usunięcie awarii w okresie jej trwania. Gwarancja nie obejmuje kosztów przeglądów okresowych wraz z wymianą części zużywalnych. Na nie Zamawiający zamierza zawrzeć osobną umowę serwisową.

Pytanie 58

Dotyczy Załącznika nr 3 do OPZ

Prosimy o podanie dokładnej charakterystyki (producent oraz model) myjni do endoskopów oraz myjni do kuwet, które zainstalowane będą w pomieszczeniu Myjni endoskopów. Informacje te są potrzebne by dokładnie wyliczyć wymaganą wydajność stacji uzdatniania wody (SUW). W załączniku nr 3 Zamawiający pisze: „Wykonawca również podłączy jeden sterylizator do instalacji utylizacji tlenu etylenu, umiejscowi również neutralizator tlenu etylenu zgodnie z wytycznymi Zamawiającego. Neutralizator tlenu etylenu Wykonawca podłączy do instalacji od sterylizatora oraz wykona z niego odciąg.” Prosimy o doprecyzowanie czy opisany sterylizator na tlenek etylenu



wchodzi w zakres dostawy? Czy w ramach projektu należy przewidzieć miejsce instalacji sterylizatora na tlenek etylenu oraz urządzenia do neutralizacji tlenu etylenu? Po czyjej stronie znajduje się wykonanie instalacji sygnalizacyjnej tlenu etylenu oraz instalacji wentylacyjnej (zgodnie z obowiązującymi przepisami sterylizator na tlenek etylenu wymaga osobnej instalacji wentylacyjnej).

Odpowiedź:

W pomieszczeniu mycia endoskopów zainstalowane są myjnie EDT Double firmy Olympus oraz myjnia do kuwet MD15PT firmy SMS.

Zamawiający wyjaśnia, iż nie ma konieczności instalacji sterylizatora na tlenek etylenu. Jest to oczywista omyłka pisarska.

Pytanie 59

Dotyczy Załącznika nr 3 do OPZ

Prosimy o potwierdzenie, iż prace adaptacyjne opisane w załączniku nr 3 leżą po stronie Wykonawcy i nie będą musiały być przez Wykonawcę zlecane GW.

Odpowiedź:

Zamawiający potwierdza, iż prace adaptacyjne w pomieszczeniach CS są po stronie Wykonawcy. Wykonawca może, ale nie musi zawrzeć umowę na ich wykonanie z GW

Pytanie 60

Dotyczy Załącznika nr 3 do OPZ

Ponieważ norma PN-EN ISO 17665-1:2007 została wycofana i zastąpiona przez normę PN-EN ISO 17665-1:2008 to czy Zamawiający wymaga aby kwalifikacja instalacyjna (IQ) została wykonana zgodnie z tą normą?

Odpowiedź:

Zamawiający wymaga aby kwalifikacja instalacyjna została przeprowadzona zgodnie z wymogami aktualnie obowiązujących przepisów.

Pytanie 61

Dotyczy Załącznika nr 7 do OPZ – Porozumienie z GW

W załączniku nr 1 do Porozumienia z GW w p. 3.7 podane są kary jakie GW będzie naliczał Wykonawcy w różnych sytuacjach. W p. G opisane jest stosowanie drabin na terenie budowy. Ponieważ przy montażu urządzeń w CS, a zwłaszcza sterylizatorów parowych oraz myjni do wózków konieczne jest zastosowanie podwyższeń do montażu niektórych elementów prosimy o wyłączenie drabin z systemu kar.

Odpowiedź:

Zamawiający zaleca uzgodnienie tych kwestii z GW. Bezpieczeństwo pracy na budowie jest priorytetem zarówno dla Zamawiającego jak i GW.

Pytanie 62

Dotyczy Załącznika nr 7 do OPZ – Porozumienie z GW

W Porozumieniu z GW w § 1 p. 4 znajduje się informacja, iż GW „Wskaże Wykonawcy odpowiednie miejsce tymczasowego składowania elementów przedmiotu umowy dostawy oraz zapewni możliwość korzystania z przynajmniej jednej klatki schodowej w Module 1.” Jednocześnie w p. 9 znajduje się informacja, iż „GW, na podstawie odrębnego porozumienia może wynająć Wykonawcy ... miejsce składowania elementów przedmiotu Umowy dostawy, do momentu ich zamontowania na obiekcie.” Prosimy o doprecyzowanie czy GW udostępni Wykonawcy miejsce składowania elementów przedmiotu zamówienia czy też będzie to wymagało odrębnego porozumienia pomiędzy Wykonawcą, a GW?

Odpowiedź:

Zamawiający doprecyzowuje, iż miejsce tymczasowego składowania przedmiotów umowy, opisane w § 1 p. 4 oznacza miejsce, w którym Wykonawca może rozpakować swoje urządzenia/wyposażenie przed przetransportowaniem ich do pomieszczeń, w których mają być ustawione/zainstalowane. Miejsce składowania opisane w § 1 p. 9 oznacza miejsce, w którym elementy te mogą zostać zabezpieczone i przechowywane przez dłuższy czas. W przypadku gdyby Wykonawca potrzebował takiego miejsca to GW może wynająć Wykonawcy takie pomieszczenia na terenie obiektu.



Pytanie 63

Dotyczy Załącznika nr 7 do OPZ – Porozumienie z GW

Prosimy o doprecyzowanie czy podane w § 1 p. 8 kwoty (2.500 PLN netto za każdy dzień) płatne na rzecz GW stanowią całość kosztów ponoszonych przez Wykonawcę na rzecz GW?

Odpowiedź:

Podane w § 1 p. 8 kwoty stanowią opłatę na rzecz GW za ochronę oraz z tytułu zużycia mediów. W przypadku gdyby Wykonawca potrzebował innych usług ze strony GW zobowiązany jest zawrzeć osobną umowę.

Pytanie 64

Dotyczy Załącznika nr 5A do OPZ – Myjnia wielkogabarytowa

Dot. p. 10 – Czy Zamawiający uzna warunek za spełniony jeśli wydruk będzie zawierał dane alfanumeryczne, a wykres będzie generowany za pomocą wydruku z komputera PC?

Odpowiedź:

Zamawiający wyraża zgodę na zaproponowane rozwiązanie

Pytanie 65

Dotyczy Załącznika nr 5B do OPZ – Myjnia 15 tac

Dot. p. 11 – Czy Zamawiający uzna warunek za spełniony jeśli wydruk będzie zawierał dane alfanumeryczne, a wykres będzie generowany za pomocą wydruku z komputera PC?

Odpowiedź:

Zamawiający wyraża zgodę na zaproponowane rozwiązanie

Pytanie 66

Dotyczy Załącznika nr 5C do OPZ – Myjnia endoskopowa

Ponieważ na wyższej kondygnacji Zamawiający posiada pomieszczenia mycia i dezynfekcji endoskopów wyposażone w 4 myjnie endoskopowe prosimy o wyłączenie myjni endoskopowej z zakresu wyposażenia CS.

Odpowiedź:

Zamawiający nie wyraża zgody. Myjnia endoskopowa w pomieszczeniach CS ma inne zastosowanie niż myjnie umieszczone w pomieszczeniach mycia endoskopów na wyższej kondygnacji.

Pytanie 67

Dotyczy Załącznika nr 5C do OPZ – Myjnia endoskopowa

Ponieważ zgodnie z OPZ po stronie Wykonawcy leży wykonanie Projektu adaptacyjnego pomieszczeń to czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaproponowanie myjni endoskopowej 1-drzwiowej, nieprzelotowej?

W związku z wejściem w życie w 2022r. nowej regulacji dotyczącej Wyrobów Medycznych (MDR) na rynku jest tylko kilku producentów oferujących urządzenia do mycia i dezynfekcji endoskopów w wersjach 2-drzwiowych. Większość oferuje myjnie o większych pojemnościach (pozwalające na mycie i dezynfekcję min. 2 endoskopów w czasie jednego cyklu). Ponieważ myjnia umieszczona w CS nie będzie przeznaczona do mycia endoskopów używanych w pracowniach gastroscopii (te będą myte w pomieszczeniu mycia umieszczonym na wyższej kondygnacji) to najprawdopodobniej będzie przeznaczona do mycia endoskopów używanych na SOR lub BO, które będą poddawane potem sterylizacji. Ponieważ proces będzie realizowany dalej, po opuszczeniu myjni przez instrument, może on być przeniesiony na stronę czystą np. poprzez okno podawcze.

Odpowiedź:

Zamawiający wyraża zgodę

Pytanie 68

Dotyczy Załącznika nr 5C do OPZ – Myjnia endoskopowa

Dot. p. 11 i 12 – Prosimy o podanie do jakich endoskopów (model i producent) myjnia ma posiadać dedykowane przyłącza oraz test szczelności.

Odpowiedź:

Zamawiający nie dysponuje obecnie tymi informacjami. Zostaną podane przed dostawą.

Pytanie 69

Dotyczy Załącznika nr 5C do OPZ – Myjnia endoskopowa

Dot. p. 28 – czy Zamawiający dopuści do oceny myjnie wyposażoną w zewnętrzną drukarkę parametrów procesu?



Odpowiedź:

Zamawiający nie dopuszcza

Pytanie 70

Dotyczy Załącznika Tabela Zbiorcza CS – Wyposażenie dodatkowe

Czy Zamawiający dopuści do oceny tace siatkowe o wielkości odpowiadającej 1/1 DIN (480 x 255 x 50mm) oraz 1/2 DIN (255 x 255 x 50mm) wykonane z trwałego tworzywa sztucznego, pozwalającego na ich użytkowanie w myjniach-dezynfektorach oraz sterylizację (zarówno parową jak i przy użyciu nadtlenu wodoru)?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie. Jednakże ze względu na potencjalnie niższą żywotność proponowanych tac, w przypadku zaoferowania tac wykonanych z tworzywa sztucznego wymaga dostarczenia odpowiednio 250 tac o wymiarach 1/1DIN oraz 120 tac o wymiarach 1/2 DIN

Dotyczy: Zał. 5B do SWZ Myjnia-dezynfektor 15 tac – 5 szt. ZESTAWIENIE PARAMETRÓW I WARUNKÓW WYMAGANYCH

Pytanie 71

zał. 5B, pkt. 14 tabeli

Czy Zamawiający dopuści do oceny urządzenie o wymiarach komory mycia 680x785x810 (szer./gł./wys.) ? Wnioskowane wymiary nieznacznie różnią się od tych wymaganych przez Zamawiającego.

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza pod warunkiem zachowania pozostałych wymogów Załącznika 5B

Pytanie 72

zał. 5B pkt. 26 tabeli

Czy Zamawiający dopuści do oceny myjnie wyposażoną po stronie załadowniczej w ekran dotykowy o wielkości 7” oraz po stronie rozładowniczej w ekran o wielkości 3,4” z panelem dotykowym? To strona załadownicza myjni jest stroną po której odbywa się jej sterowanie oraz odczyt istotnych parametrów pracy. Po stronie rozładowniczej z punktu widzenia użytkownika istotny jest ewentualnie czas pozostały do końca cyklu, a taka wartość z powodzeniem może być prezentowana właśnie na ekranie o wielkości 3,4”. Stosowanie dużych ekranów po obu stronach urządzenia jest zbędne i jest rozwiązaniem niepotrzebnie zawyżającym koszt zakupu oraz eksploatacji urządzenia.

Odpowiedź:

Zamawiający nie dopuszcza. Po stronie rozładowniczej odbywa się większość czynności związanych z przeglądem instrumentów i pracuje tam najwięcej osób. Dobra widoczność pozostałego czasu trwania procesu i/lub ewentualnych alarmów wpływa pozytywnie na organizację pracy działu CS

DOTYCZY INSTALACJI W MIEJSCACH MONTAZU URZĄDZEŃ

Pytanie 73

Ad. Miejsca instalacji myjni narzędziowych

Wnosimy o doprecyzowanie czy w miejscu instalacji 5 myjni dezynfektorów znajdują się odpowiednie przyłącza elektryczne czyli przynajmniej 5 oddzielnych obwodów wykonanych przewodem 5x10mm² ? W przypadku gdyby wskazany wyżej przewód nie był doprowadzony, prosimy o informację czy Zamawiający doprowadzi we własnym zakresie potrzebne media, a jeśli nie to prosimy o informację o długości tras kablowych jakie należy przewidzieć do wykonania takich przyłączy.



Odpowiedź:

Przyłącza do myjni-dezynfektorów są po stronie GW oraz Zamawiającego. Zostaną one doprowadzone do miejsc montażu zgodnie z wytycznymi montażowymi podanymi przez wybranego Wykonawcę.

Pytanie 74**Ad. Miejsca instalacji sterylizatorów Lautenschlager**

Wnosimy o doprecyzowanie czy w miejscu instalacji 2 sterylizatorów Lautenschlager - będących w posiadaniu Zamawiającego znajdują się odpowiednie przyłącza elektryczne czyli przynajmniej 2 oddzielne obwody wykonane przewodem 5x25mm² do zasilania wytwornic pary oraz dwa oddzielne obwody wykonane przewodem 5x2,5mm² do zasilania samych sterylizatorów?

W przypadku odpowiedzi negatywnej, prosimy o informację czy Zamawiający doprowadzi we własnym zakresie potrzebne media a jeśli nie to prosimy o informacje o długości tras kablowych jakie należy przewidzieć do wykonania takich przyłączy.

Odpowiedź:

Przyłącza do sterylizatorów (zarówno przenoszonych jak i nowo dostarczanych) są po stronie GW oraz Zamawiającego. Zostaną one doprowadzone do miejsc montażu zgodnie z wytycznymi montażowymi podanymi przez wybranego Wykonawcę.

DOTYCZY ZAPISÓW SWZ**Pytanie 75****Ad SWZ**

Prosimy o potwierdzenie Czy Generalny Wykonawca w ramach porozumienia trójstronnego, oraz wynagrodzenia z niego wynikającego udostępni całą drogę transportową w tym windy o nośności przynajmniej 2000 kg do miejsc instalacji wszystkich sprzętów?

Odpowiedź:

GW w ramach porozumienia udostępni drogę transportową. Koszt użycia wind o nośności do 2.500kg Wykonawca musi uzgodnić bezpośrednio z GW.

Pytanie 76**Ad pkt. 5.1 SWZ**

Z związku z tym, że myjnie dezynfektory poj. 15 tac, należą do innej grupy rodzajowej urządzeń niż inne myjnie np. myjnie ultradźwiękowe, endoskopowe itp., a także nie są w żaden sposób z nimi powiązane akcesoriami i wyposażeniem. Prosimy o potwierdzenie, że Zamawiający opisując wymóg urządzeń jednej marki (np. myjnie lub sterylizatory), oczekuje zaoferowania grupy rodzajowej urządzeń tego samego producenta jakimi są wspomniane wyżej myjnie dezynfektory do narzędzi chirurgicznych, robotycznych i osprzętu anesteziologicznego.

Odpowiedź:

Zamawiający potwierdza, iż pisząc o wymogu urządzeń jednej marki ma na myśli myjnie-dezynfektory do narzędzi oraz myjnia wielkogabarytowa.

Pytanie 77

(Dotyczy Załącznika nr 5A do SWZ – Myjnia-dezynfektor wielkogabarytowa, pkt. 9)

Proszę o wyjaśnienie w jaki sposób / na jakim nośniku Zamawiający planuje odtwarzać dane z urządzenia oraz gdzie (na jakim urządzeniu) miałyby nastąpić opisana utrata danych?

Odpowiedź:

Zamawiający nie stawia wymogu stosowania konkretnego nośnika. Może to być np. karta SD, pamięć typu pendrive lub inne rozwiązanie o podobnej funkcjonalności. Zamawiający dopuszcza również możliwość przesyłania bezpośredniego danych na zewnętrzny komputer pod warunkiem możliwości bezpośredniego odczytu danych, bez konieczności stosowania dodatkowego (odpłatnego) oprogramowania.



Pytanie 78

(Dotyczy Załącznika nr 5A do SWZ – Myjnia-dezynfektor wielkogabarytowa, pkt. 15)

Czy Zamawiający wymaga, aby urządzenie wyposażone było w wyłączniki bezpieczeństwa, które stanowią wystające elementy na jego powierzchni czołowej?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Pytanie 79

(Dotyczy Załącznika nr 5A do SWZ – Myjnia-dezynfektor wielkogabarytowa, pkt. 19) Czy Zamawiający wymaga, aby urządzenie wyposażone było w zabezpieczenie parametrów programu w postaci kodów na min. 3 poziomach: 1 – użytkownik, 2 – kierownik, 3 – pracownik techniczny/serwis?

Odpowiedź:

Zamawiający nie wymaga ale dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Pytanie 80

(Dotyczy Załącznika nr 5A do SWZ – Myjnia-dezynfektor wielkogabarytowa, pkt. 20) Czy Zamawiający zezwoli na zaoferowanie urządzenia ze sterownikiem po stronie załadowniczej wyposażonym w kolorowy dotykowy ekran sterowania o przekątnej 5,7” umieszczony z boku komory na ergonomicznej wysokości 155 cm oraz dotykowy ekran o przekątnej 3,5” po stronie wyładowniczej z prezentacją w czasie rzeczywistym czasu pozostałego do zakończenia cyklu oraz numeru i nazwy aktualnego programu?

Odpowiedź:

Zamawiający nie dopuszcza proponowanego rozwiązania. Proponowana wielkość ekranu sterownika jest prawie czterokrotnie mniejsza niż wymagana w SWZ.

Pytanie 81

(Dotyczy Załącznika nr 5A do SWZ – Myjnia-dezynfektor wielkogabarytowa, pkt. 25) Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia ze zbiornikami procesowymi o pojemności: 230 litrów na roztwór myjąco-dezynfekcyjny oraz 150 litrów na roztwór płuczący? Uzasadnienie: zbiornik na roztwór myjąco-dezynfekcyjny stanowi zarazem zbiornik na wodę odzyskaną z ostatniej fazy procesu co jest wymogiem Zamawiającego w punkcie 26. Zbiornik jest buforem w celu szybkiego napełnienia komory urządzenia, dzięki czemu oferowana myjnia jest w stanie przeprowadzić 5 pełnych cykli mycia na godzinę. Dodatkowo Zamawiający w żadnym z parametrów nie wskazuje na maksymalne zużycie wody podczas cyklu, a ten parametr stanowi realny wskaźnik oszczędności wody zużytej podczas procesu mycia a nie pojemność zbiorników buforowych. Zawężając parametr zbiorników do 110 litrów Zamawiający ogranicza możliwość złożenia oferty do jednego wykonawcy co w sposób oczywisty stoi w sprzeczności do ustawy Prawo Zamówień Publicznych (PZP) zgodnie z art. 7 ust. 1, które bezpośrednio wskazuje na obowiązek Zamawiającego polegający na przygotowaniu i przeprowadzeniu postępowania o udzielenie zamówienia w sposób zapewniający zachowanie uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców.

Odpowiedź:

Zamawiający warunkując pojemność zbiornika ma na celu ograniczenie kosztów użytkowania urządzenia poprzez zmniejszenie zużycia wody procesowej, dopuszcza się proponowane rozwiązanie pod warunkiem zapewnienia zużycia wody nie więcej niż 75 litrów na fazę cyklu.

Pytanie 82

(Dotyczy Załącznika nr 5A do SWZ – Myjnia-dezynfektor wielkogabarytowa, pkt. 25) Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia ze zbiornikami procesowymi o pojemności: 180 litrów na roztwór myjąco-dezynfekcyjny oraz 180 litrów na roztwór płuczący? Uzasadnienie: zbiornik na roztwór myjąco-dezynfekcyjny stanowi zarazem zbiornik na wodę odzyskaną z ostatniej fazy procesu co jest wymogiem Zamawiającego w punkcie 26. Zbiornik jest buforem w celu szybkiego napełnienia komory urządzenia, dzięki czemu oferowana myjnia jest w stanie przeprowadzić 5 pełnych cykli mycia na godzinę. Dodatkowo Zamawiający w żadnym z parametrów nie wskazuje na maksymalne zużycie wody podczas cyklu, a ten parametr stanowi realny wskaźnik oszczędności wody zużytej podczas procesu mycia a nie pojemność zbiorników buforowych. Zawężając parametr zbiorników do 110 litrów Zamawiający ogranicza możliwość złożenia oferty do jednego wykonawcy co w sposób oczywisty stoi w sprzeczności do ustawy Prawo Zamówień Publicznych (PZP) zgodnie z art. 7 ust. 1, które bezpośrednio wskazuje



na obowiązek Zamawiającego polegający na przygotowaniu i przeprowadzeniu postępowania o udzielenie zamówienia w sposób zapewniający zachowanie uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców

Odpowiedź:

Zamawiający warunkując pojemność zbiornika ma na celu ograniczenie kosztów użytkowania urządzenia poprzez zmniejszenie zużycia wody procesowej, dopuszcza się proponowane rozwiązanie pod warunkiem zapewnienia zużycia wody nie więcej niż 75 litrów na fazę cyklu.

Pytanie 83

(Dotyczy Załącznika nr 5A do SWZ – Myjnia-dezynfektor wielkogabarytowa, pkt. 33) Czy Zamawiający przewiduje punktację za rozwiązanie równoważne w postaci dostępu serwisowego od przodu urządzenia poprzez uchylne drzwi?

Odpowiedź:

Zamawiający nie przewiduje dodatkowej punktacji. Drzwi uchylne pod względem funkcjonalności są równoważne z dostępem bocznym i tak będą punktowane.

Pytanie 84

(Dotyczy Załącznika nr 5B do SWZ – Myjnia-dezynfektor 15 tac, pkt. 10) Proszę o wyjaśnienie w jaki sposób / na jakim nośniku Zamawiający planuje odtwarzać dane z urządzenia oraz gdzie (na jakim urządzeniu) miałyby nastąpić opisana utrata danych?

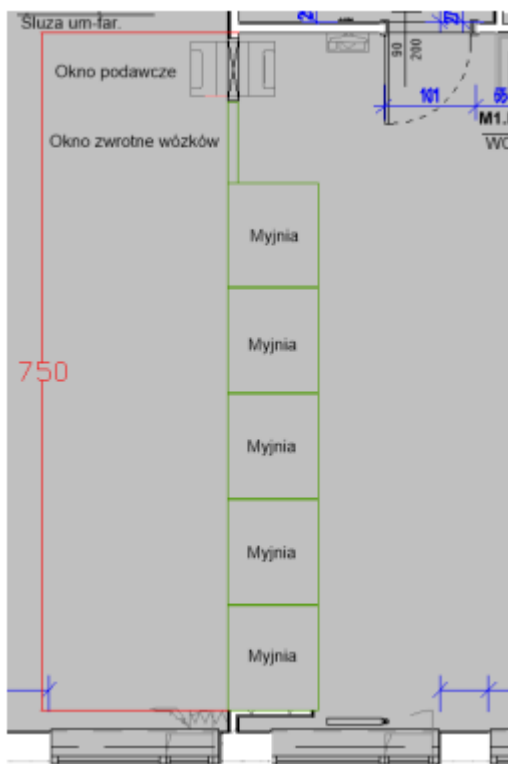
Odpowiedź:

Zamawiający nie stawia wymogu stosowania konkretnego nośnika. Może to być np. karta SD, pamięć typu pendrive lub inne rozwiązanie o podobnej funkcjonalności. Zamawiający dopuszcza również możliwość przesyłania bezpośredniego danych na zewnętrzny komputer pod warunkiem możliwości bezpośredniego odczytu danych, bez konieczności stosowania dodatkowego (odpłatnego) oprogramowania.

Pytanie 85

(Dotyczy Załącznika nr 5B do SWZ – Myjnia-dezynfektor 15 tac, pkt. 13) Czy Zamawiający zezwoli na zaoferowanie myjni o wymiarze 1150 x 990 x 2495 mm (SxGxW)? Uzasadnienie: z przeprowadzonej wizji lokalnej wynika, iż nie ma przeszkód do instalacji szerszych myjni-dezynfektorów. Odnosząc się do odpowiedzi Zamawiającego z dnia 14.07 na pytanie 9. Załączony projekt po względem funkcjonalnym, instalacji zasilających oraz ergonomii pracy nie przewiduje „dostawienia” kolejnego urządzenia a zainstalowania myjni o większej pojemności (30 tac). Niemniej, proponowany poniżej układ w dalszym ciągu daje Zamawiającemu taką możliwość w późniejszym terminie





Odpowiedź:

Zamawiający nie wyraża zgody. W przypadku dostawienia dodatkowej (szóstej myjny narzędziowej) nie będzie możliwy odbiór wózków. Planowane okno podawcze przeznaczone jest do endoskopów elastycznych.

Pytanie 86

(Dotyczy Załącznika nr 5B do SWZ – Myjnia-dezynfektor 15 tac, pkt. 13)

Czy Zamawiający zezwoli na zaoferowanie myjni o głębokości 990 mm? Uzasadnienie: wymiar ten stanowi różnicę zaledwie 4 cm w głębokości urządzenia. Podczas przeprowadzonej wizji lokalnej stwierdzono, iż brak jest przeszkód architektonicznych dla powyższego rozwiązania a to na wykonawcy spoczywa dostosowanie przestrzeni technicznej i/lub zabudowy montowanych urządzeń.

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Pytanie 87

(Dotyczy Załącznika nr 5B do SWZ – Myjnia-dezynfektor 15 tac, pkt. 14)

Czy zamawiający dopuści myjnię z komorą mycia o wysokości 800 mm? Uzasadnienie: Zamawiający w pkt. 6. nakazuje, aby konstrukcja myjny była zgodna z normami PN EN ISO 15883-1, -2 oraz w punkcie 4, 38 Zamawiający określa minimalne wymiary użytkowe na podstawie jednostki DIN. Proponowana wysokość komory jest wystarczająca z punktu widzenia technologicznego i mytych narzędzi oraz wyrobów w tego typu myjniach.

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie pod warunkiem zachowania użytecznej wysokości poziomu mycia (do dołu ramienia myjącego) min. 75mm tak aby możliwe było mycie tac o wysokości 70mm

Pytanie 88

(Dotyczy Załącznika nr 5B do SWZ – Myjnia-dezynfektor 15 tac, pkt. 17)

Czy Zamawiający dopuści, zgodnie z wymogiem stawianym w pkt. 35. (Urządzenie wyposażone w wyłącznik awaryjny), aby wyłącznik bezpieczeństwa stanowił wystający element na jego powierzchni czołowej?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.



Pytanie 89

(Dotyczy Załącznika nr 5B do SWZ – Myjnia-dezynfektor 15 tac, pkt. 31)

Czy Zamawiający nie popełnił omyłki pisarskiej stawiając wymóg dla suszarki do suszenia załadunku myjni wyposażonej w system filtracji z filtrem HEPA klasy min. H13 zamiast filtra HEPA min. 14?

Uzasadnienie: filtr HEPA 14 posiada wyższą klasę filtracji zanieczyszczeń 0,3 μm wynoszącą 99,995%, a zatem jest odpowiedni do zastosowania w myjniach-dezynfektorach do narzędzi chirurgicznych będących wyrobami krytycznymi.

Odpowiedź:

Zamawiający nie popełnił omyłki pisarskiej. Zamawiający dopuszcza zaoferowanie urządzenia wyposażonego w dokładniejszy system filtracji. W opisie Zamawiający przedstawił wymóg minimalny.

Pytanie 90

(Dotyczy Załącznika nr 5B do SWZ – Myjnia-dezynfektor 15 tac, pkt. 35)

Czy Zamawiający wymaga, trójkolorowego oświetlenia wnętrza komory mycia poprzez punkt świetlny LED umieszczony wewnątrz komory? Uzasadnienie: trójkolorowe oświetlenie wnętrza komory informuje użytkownika o statusie pracy urządzenia (praca, cykl zakończony, alarm), w związku z czym użytkownik nawet z bardzo dużej odległości jest w stanie rozpoznać w jakim aktualnie stanie znajduje się myjnia.

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie ale nie wymaga.

Pytanie 91

(Dotyczy Załącznika nr 5B do SWZ – Myjnia-dezynfektor 15 tac, pkt. 38)

Czy Zamawiający zezwoli na zaoferowanie modułowego wózka wsadowego o pojemności 15 tac DIN 1/1 z dwoma poziomami demontowalnymi? Uzasadnienie: Wykonawca wraz z przedmiotem zamówienia dostarczy dodatkowy wózek jednopoziomowy umożliwiający mycie przedmiotów o większych gabarytach? Ponadto wykonawca powiększy o 2 miejsca stelaż do składowania dodatkowego wózka, dostarczając łącznie stelaże z miejscem na 14 wózków wsadowych. Dodatkowo Zamawiający będzie posiadał na wyposażeniu myjnię wielkogabarytową do mycia kontenerów oraz pojemników transportowych zatem potrzeba stosowania do tego celu wózka jednopoziomowego, będzie znikoma i nieekonomiczna.

Odpowiedź:

Ze względu na ograniczone powierzchnie do magazynowanie wózków i płynność pracy personelu CS Zamawiający nie wyraża zgody na proponowane rozwiązanie.

Pytanie 92

(Dotyczy Załącznika nr 5C do SWZ – Myjnia-dezynfektor do endoskopów, pkt. 10)

Czy Zamawiający wymaga, aby tak jak w przypadku pozostałych urządzeń myjnia-dezynfektor do endoskopów posiadała możliwość podłączenia sterownika urządzenia do zewnętrznego programu komputerowego z oprogramowaniem dla Centralnej Sterylizatorni, automatyczną transmisją danych parametrów procesu, wykresów i danych dotyczących załadunku ze sterownika urządzenia do systemu komputerowego?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie ale nie wymaga.

Pytanie 93

(Dotyczy Załącznika nr 5C do SWZ – Myjnia-dezynfektor do endoskopów)

Proszę Zamawiającego o wskazanie w którym miejscu strefy brudnej pomieszczenia M1.B1.027 ma zostać zainstalowana przelotowa myjnia-dezynfektor do endoskopów?

Odpowiedź:

Zgodnie z wcześniejszą odpowiedzią, Zamawiający dopuszcza zaoferowanie urządzenia 1-drzwiowego. Urządzenie powinno być zainstalowane w jednej linii z myjniami narzędziowymi lub obok wejścia do śluzy (M1.B1.028)

Pytanie 94

(Dotyczy Załącznika nr 5F do SWZ – Sterylizator parowy 12 STE, pkt. 5)



Czy Zamawiający zezwoli na zaoferowanie sterylizatora z dostępem serwisowym od przodu urządzenia? Uzasadnienie: zgodnie z wizją lokalną w dniu 11.07, urządzenia z przestrzenią serwisową od boku nie są możliwe do zainstalowania ze względu na ograniczoną przestrzeń w obrębie sterylizatorów.

Odpowiedź:

Zamawiający nie wyraża zgody. Wg projektu technologii jest wystarczająco miejsca na zapewnienie dostępu serwisowego z boku urządzenia (wspólna przestrzeń dla obu sterylizatorów). Dostęp serwisowy od frontu wymaga wysunięcia podzespołów urządzenia, co przy sterylizatorach o głębokości ponad 2m powodować będzie utrudnienia w pracy personelu CS.

Pytanie 95

(Dotyczy Załącznika nr 5F do SWZ – Sterylizator parowy 12 STE, pkt. 9)

Czy Zamawiający przewiduje przydzielenie punktów jeśli wbudowany port USB znajduje się za uchylnym panelem czołowym urządzenia z łatwym dostępem dla użytkownika?

Odpowiedź:

Nie, Zamawiający nie przewiduje dodatkowej punktacji za port USB schowany za panelem czołowym urządzenia.

Pytanie 96

(Dotyczy Załącznika nr 5F do SWZ – Sterylizator parowy 12 STE, pkt. 13)

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie sterylizatora o głębokości 2342 mm? Uzasadnienie: z przeprowadzonej w dniu 11.07 wizji lokalnej wynika, iż dodatkowe 92 mm głębokości nie wpłyną na układ funkcjonalny ani ergonomię użytkownika. Podczas przeprowadzonej wizji lokalnej stwierdzono, iż brak jest przeszkód architektonicznych dla powyższego rozwiązania a to na wykonawcy spoczywa dostosowanie przestrzeni technicznej i/lub zabudowy montowanych urządzeń.

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie

Pytanie 97

(Dotyczy Załącznika nr 5F do SWZ – Sterylizator plazmowy, przelotowy, pkt. 2)

W normie PN EN ISO 13485 wyspecyfikowano wymagania dotyczące systemu zarządzania jakością, gdy organizacja potrzebuje wykazać swoją zdolność do dostarczania wyrobów medycznych i związanych z nimi usług. Czy nie zaszła omyłka pisarska, że Zamawiający wymaga, aby urządzenie spełniało ww. normę, gdyż norma ta dotyczy producenta wyrobu medycznego?

Odpowiedź:

Zamawiający doprecyzowuje, iż wymaga aby producent oferowanego sterylizatora plazmowego legitymował się spełnianiem wymogów zawartych w normie EN ISO 13485.

Pytanie 98

(Dotyczy Załącznika nr 5F do SWZ – Sterylizator plazmowy, przelotowy, pkt. 7)

Czy Zamawiający zezwoli na zaoferowanie rozwiązania całkowicie równoważnego w postaci komory wykonanej ze stali kwasoodpornej 316 L? Uzasadnienie: zastosowany w proponowanym sterylizatorze unikatowy system grzewczy komory gwarantuje jej szybkie nagrzewanie oraz właściwe utrzymanie temperatury podczas procesu. Świadczą o tym szybkie i ultraszybkie, zwalidowane programy sterylizacyjne o długości 27 i 20 minut. Ponadto, udzielając odpowiedzi odmownej na pytanie 29. z dnia 14.07 Zamawiający wykazuje brak konsekwencji, ponieważ we wcześniejszej odpowiedzi na pytanie 16 z tego samego dnia Zamawiający wskazuje: „Stal kwasoodporna AISI 316L charakteryzuje się znacznie lepszymi właściwościami fizyko-chemicznymi oraz znacznie lepszą odpornością na działanie stężonych środków chemicznych,…” Stopy aluminium są nieodporne na działanie silnych środków chemicznych np. do czyszczenia komór sterylizatora, jeśli zaistnieje potrzeba czyszczenia wnętrza komory.

Odpowiedź:

Zamawiający podtrzymuje odpowiedź z dn. 14.07.2023 dotyczącą pytania 29 i wymaga komory wykonanej z aluminium. Pytanie nr 16 dotyczyło komory myjni endoskopowej, która miałaby być wykonana ze stali AISI304 (1.4301), zaś Zamawiający wymaga by była wykonana ze stali AISI316L (1.4404). Pytanie 29 dotyczyło zaś sterylizatora plazmowego. Są to dwa zupełnie różne urządzenia, wykorzystywane do różnych celów, pracujące w zupełnie różnych warunkach fizyko-chemicznych. Zamawiający wymaga zaoferowania urządzenia jak opisano w Załączniku 5F do SWZ.



Pytanie 99

(Dotyczy Załącznika nr 5F do SWZ – Sterylizator plazmowy, przelotowy, pkt. 14)

Czy Zamawiający zezwoli na zaoferowanie czynnika sterylizującego, zgodnego z zapisami OPZ o stężeniu nadtlenu wodoru 58%? Uzasadnienie: niższe stężenie czynnika sterylizującego w pojemniku to większe bezpieczeństwo zarówno dla użytkownika jak i dla narzędzi.

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Pytanie 100

(Dotyczy Załącznika nr 5F do SWZ – Sterylizator plazmowy, przelotowy, pkt. 14)

Czy Zamawiający przewidzi punktację dla czynnika sterylizującego w systemie jednorazowych pojemników z czynnikiem sterylizującym (1 pojemnik na 1 cykl), zużyte pojemniki nie wymagają specjalnej utylizacji – mogą być traktowane jak odpad komunalny. Pojemniki zabezpieczone RFID uniemożliwiają rozpoczęcie cyklu ze zużytym/przeterminowanym nabojem. Termin przydatności pojemnika 12 miesięcy (w temperaturze 5-30°C). Uzasadnienie: Podczas przeprowadzonej wizji lokalnej Zamawiający poinformował, iż zamierza używać również tlenu etylenu, który obecnie jest jego główną niskotemperaturową metodą sterylizacji. System jednorazowych naboji jest zdecydowanie bardziej elastyczny, bezpieczny dla personelu oraz pozwala na znaczną oszczędność finansową dla Zamawiającego (gwarantowany koszt cyklu) w porównaniu z pojemnikiem z czynnikiem sterylizującym na 17 cykli obligującym Zamawiającego do zużycia go w krótkim przedziale czasu (10 dni) od momentu zainstalowania w sterylizatorze lub w przypadku braku wykorzystania całości czynnika - niebezpiecznej dla personelu utylizacji pozostałości.

Odpowiedź:

Zamawiający nie przewiduje dodatkowej punktacji za proponowane rozwiązanie. Z przeprowadzonej analizy wynika iż koszt zakupu pojedynczych naboji jest sumarycznie wyższy niż opakowania zbiorczego pozwalającego na wykonanie wielu cykli.

Pytanie 101

(Dotyczy Załącznika nr 5F do SWZ – Sterylizator plazmowy, przelotowy, pkt. 23)

Czy Zamawiający wymaga, aby tak jak w przypadku pozostałych urządzeń sterylizator plazmowy posiadał możliwość podłączenia sterownika urządzenia do zewnętrznego programu komputerowego z oprogramowaniem dla Centralnej Sterylizatorni, automatyczną transmisją danych parametrów procesu, wykresów i danych dotyczących załadunku ze sterownika urządzenia do systemu komputerowego?

Odpowiedź:

Zamawiający nie wymaga ale dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Pytanie 102

(Dotyczy Załącznika nr 5F do SWZ – Sterylizator plazmowy, przelotowy, pkt. 28)

Czy Zamawiający dopuści jako rozwiązanie równoważne testy biologiczne zgodnych z zapisem OPZ o ultraszybkim odczycie 30 min. Uzasadnienie: Opisany przez Zamawiającego zestaw testów daje możliwość złożenia oferty tylko jednemu Wykonawcy. Prawo Zamówień Publicznych (PZP) zgodnie z art. 7 ust. 1 bezpośrednio wskazuje na obowiązek zamawiającego polegający na przygotowaniu i przeprowadzeniu postępowania o udzielenie zamówienia w sposób zapewniający zachowanie uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców.

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza do oceny testy o odczycie do 28min, co pozwala na złożenie oferty na produkty wielu producentów.

Pytanie 103

(dot. Załącznika nr 3 do SWZ - OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA)

Czy Zamawiający nie popełnił omyłki pisarskiej w OPZ w wymaganiu „Wykonawca również podłączy jeden sterylizator do instalacji utylizacji tlenu etylenu, umiejscowi również neutralizator tlenu etylenu zgodnie z wytycznymi Zamawiającego. Neutralizator tlenu etylenu Wykonawca podłączy do instalacji od sterylizatora oraz wykona z niego odciąg.”? Uzasadnienie: Zamawiający według dokumentacji postępowania nie wymaga dostawy nowego ani nie wymaga przeniesienia istniejącego sterylizatora oraz neutralizatora tlenu etylenu (abatora) wraz z całą niezbędną infrastrukturą (sygnalizacja pracy neutralizatora/abatora, sygnalizatory przekroczenia



dopuszczalnych stężeń tlenu etylenu). W dokumentacji przetargowej opisano przeniesienie jedynie istniejących sterylizatorów parowych. Dodatkowo projekt nie przewiduje wykonania pomieszczeń ani instalacji niezbędnych do działania wymienionego sprzętu wymaganych w Rozporządzeniu Ministra Zdrowia z dnia 26 marca 2019 r. w sprawie szczegółowych wymagań, jakim powinny odpowiadać pomieszczenia i urządzenia podmiotu wykonującego działalność leczniczą.

Odpowiedź:

Zamawiający wyjaśnia, iż nie ma konieczności instalacji sterylizatora na tlenek etylenu. Jest to oczywista omyłka pisarska.

Pytanie 104

(dot. Załącznika nr 3 do SWZ - OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA)

Czy Zamawiający wymaga dostarczenia nowego sterylizatora na tlenek etylenu oraz neutralizatora tlenu etylenu (abatora) wraz z całą niezbędną infrastrukturą (sygnalizacja pracy abatora, sygnalizatory przekroczenia dopuszczalnych stężeń tlenu etylenu)? Jeśli tak – prosimy o podanie parametrów wymaganego sprzętu. Uzasadnienie: Zamawiający według dokumentacji postępowania nie wymaga dostawy nowego sterylizatora oraz neutralizatora tlenu etylenu (abatora) wraz z całą niezbędną infrastrukturą (sygnalizacja pracy neutralizatora (abatora), sygnalizatory przekroczenia dopuszczalnych stężeń tlenu etylenu) ani nie wymaga przeniesienia istniejącego sprzętu. W dokumentacji przetargowej opisano przeniesienie jedynie istniejących sterylizatorów parowych.

Odpowiedź:

Zamawiający wyjaśnia, iż nie ma konieczności instalacji sterylizatora na tlenek etylenu. Jest to oczywista omyłka pisarska.

Pytanie 105

(dot. Załącznika nr 3 do SWZ - OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA)

Czy Zamawiający wymaga przeniesienia istniejącego sterylizatora na tlenek etylenu oraz neutralizatora tlenu etylenu (abatora) wraz z całą niezbędną infrastrukturą (sygnalizacja pracy abatora, sygnalizatory przekroczenia dopuszczalnych stężeń tlenu etylenu)? Jeśli tak – prosimy o podanie szczegółowych danych sprzętu (wytycznych instalacyjnych) w celu umożliwienia poprawnego skalkulowania ceny oferty. Uzasadnienie: Zamawiający według dokumentacji postępowania nie wymaga dostawy nowego sterylizatora oraz neutralizatora tlenu etylenu (abatora) wraz z całą niezbędną infrastrukturą (sygnalizacja pracy neutralizatora, sygnalizatory przekroczenia dopuszczalnych stężeń tlenu etylenu) ani nie wymaga przeniesienia istniejącego sprzętu. W dokumentacji przetargowej opisano przeniesienie jedynie istniejących sterylizatorów parowych.

Odpowiedź:

Zamawiający wyjaśnia, iż nie ma konieczności instalacji sterylizatora na tlenek etylenu. Jest to oczywista omyłka pisarska.

Pytanie 106

(dot. Załącznika nr 3 do SWZ - OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA)

Czy Zamawiający oprócz opisanego podłączenia sterylizatora do instalacji utylizacji tlenu etylenu, podłączenia neutralizatora tlenu etylenu do instalacji od sterylizatora oraz wykonania z niego odciagu wymaga podłączenia wymienionego sprzętu do pozostałych instalacji zgodnie z DTR producenta? Jeśli tak – prosimy o opublikowanie wytycznych instalacyjnych wymienionego sprzętu w celu umożliwienia poprawnego skalkulowania ceny oferty.

Odpowiedź:

Zamawiający wyjaśnia, iż nie ma konieczności instalacji sterylizatora na tlenek etylenu. Jest to oczywista omyłka pisarska.

Pytanie 107

(dot. Załącznika nr 3 do SWZ - OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA)

Czy Zamawiający wymaga, aby tak jak w przypadku pozostałych urządzeń sterylizator na tlenek etylenu posiadał możliwość podłączenia sterownika urządzenia do zewnętrznego programu komputerowego z oprogramowaniem dla Centralnej Sterylizatorni, automatyczną transmisją danych parametrów procesu, wykresów i danych dotyczących załadunku ze sterownika urządzenia do systemu komputerowego?



Odpowiedź:

Zamawiający wyjaśnia, iż nie ma konieczności instalacji sterylizatora na tlenek etylenu. Jest to oczywista omyłka pisarska.

Pytanie 108

(dot. Załącznik nr 3 do SWZ - OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA)

Czy Zamawiający wymaga wykonania projektu wykonawczego architektury i instalacji niezbędnych do podłączenia sterylizatora na tlenek etylenu oraz neutralizatora (abatora) do instalacji elektrycznej, teletechnicznej łączącej sterylizator z neutralizatorem i sygnalizacją pracy, wentylacyjnej i instalacji tlenu etylenu? Uzasadnienie: projekt nie spełnia kluczowych wymogów do sterylizacji tlenkiem etylenu wg Rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 26 marca 2019 r. w sprawie szczegółowych wymagań, jakim powinny odpowiadać pomieszczenia i urządzenia podmiotu wykonującego działalność leczniczą. Wymagania wspomnianego rozporządzenia w odniesieniu do sterylizacji tlenkiem etylenu brzmią następująco:

Załącznik nr 1 SZCZEGÓŁOWE WYMAGANIA, JAKIM POWINNY ODPOWIADAĆ POMIESZCZENIA I URZĄDZENIA SZPITALA

XI. Centralna sterylizatornia

17. W przypadku stosowania sterylizacji gazowej tlenkiem etylenu lub formaldehydem sprzętu nieodpornego na działanie temperatury: 1) po stronie czystej wydziela się pomieszczenie przeznaczone do załadunku materiału; 2) po stronie wyladowczej sterylizatorów gazowych w strefie sterylnej powinno znajdować się pomieszczenie do degazacji sterylizowanych materiałów; 3) w pomieszczeniach, o których mowa w pkt 1 i 2, nie można przewidywać stałych stanowisk pracy.

18. W pomieszczeniach, o których mowa w ust. 17, instaluje się sygnalizatory przekroczenia dopuszczalnych stężeń tlenu etylenu na stanowiskach pracy.

19. Do sterylizacji tlenkiem etylenu na terenie szpitala można stosować wyłącznie sterylizatory zasilane z jednorazowego naboju z czynnikiem sterylizującym.

Niespełniony jest zatem wymóg punktu 17. W dokumentacji projektowej nie przewidziano ani miejsca zainstalowania, ani niezbędnej infrastruktury i instalacji niezbędnych do wspomnianego wyposażenia technologicznego

Odpowiedź:

Zamawiający wyjaśnia, iż nie ma konieczności instalacji sterylizatora na tlenek etylenu. Jest to oczywista omyłka pisarska.

Pytanie 109

(dot. Załącznika nr 3 do SWZ - OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA)

Czy Zamawiający podaje miejsce zainstalowania neutralizatora tlenu etylenu (abatora)? Uzasadnienie: zgodnie z wymaganiami OPZ Wykonawca ma umiejscowić neutralizator tlenu etylenu (abator) zgodnie z wytycznymi Zamawiającego. Prosimy o wskazanie miejsca zainstalowania wymienionego sprzętu w celu umożliwienia poprawnego skalkulowania ceny oferty. Odległość sterylizatora od abatora oraz miejsce zainstalowania abatora jest bardzo istotne pod względem wyceny kosztów instalacji niezbędnych do wykonania.

Odpowiedź:

Zamawiający wyjaśnia, iż nie ma konieczności instalacji sterylizatora na tlenek etylenu. Jest to oczywista omyłka pisarska.

Pytanie 110

do załącznika nr 4 do umowy, Porozumienie do Umowy dostawy, paragraf 1, pkt 4

Czy na czas transportu urządzeń technologicznych, tj. sterylizatory, myjnie, itd. GW udostępni Wykonawcy windę o udźwigu co najmniej 2000 kg i wymiarach 3x1,5 m (szerokość i wysokość drzwi min. 1,2 m x 2,1 m)? Jeśli tak, to czy za używanie windy będą pobierane dodatkowe opłaty (jeśli tak to ile), czy będą one zawarte w ryczałcie 2500 zł netto za każdy dzień pobytu na budowie? Dodatkowo prosimy o podanie dokładnych wymiarów windy oraz jej nośności.

Odpowiedź:

GW w ramach porozumienia udostępni drogę transportową. Koszt użycia wind o nośności do 2.500kg Wykonawca musi uzgodnić bezpośrednio z GW.



Pytanie 111

do załącznika nr 4 do umowy, Porozumienie do Umowy dostawy, paragraf 1, pkt 9

Prosimy o podanie stawek za wynajęcie miejsca parkingowego, kontenera socjalno-biurowego oraz miejsca składowania elementów przedmiotu Umowy dostawy.

Odpowiedź:

Stawki za wynajem miejsca parkingowego, kontenera socjalno-biurowego oraz miejsca składowania elementów przedmiotu umowy Wykonawca musi uzgodnić bezpośrednio z GW.

Pytanie 112

do OPZ, Instalacja wodociągowa

Prosimy o podanie zakładanej liczby cykli mycia i zużycia wody zmiękczonej i demineralizowanej dla poszczególnych myjni (sumarycznie na pełen cykl), które mają się znajdować w pracowni endoskopowej. Podanie wydajności w l/min nie pozwala oszacować realnego zużycia.

Odpowiedź:

W chwili obecnej Zamawiający nie jest w stanie podać dokładnej ilości cykli mycia i dezynfekcji. Pomieszczenia mycia i dezynfekcji endoskopów będą obsługiwać 7 sal do zabiegów endoskopowych. W pomieszczeniu umieszczone są myjnie endoskopowe EDT Double firmy Olympus oraz myjnia do kuwet MD15PT firmy SMS.

Pytanie 113

Dotyczy: SWZ, 5. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

W celu sprawnej realizacji usług serwisowych Zamawiający wymaga, aby ten sam rodzaj sprzętu (np. myjnie lub sterylizatory) był tej samej marki (pochodził od jednego producenta), za wyjątkiem sprzętów relokowanych – będących w posiadaniu Zamawiającego. Prosimy o doprecyzowanie, że Zamawiający uzna powyższy wymóg za spełniony w przypadku zaoferowania 5 szt. myjni dezynfektorów 15 tacowych od jednego producenta, 2 szt. sterylizatorów parowych 12 STE od jednego a pozostałe urządzenia od różnych producentów jednocześnie zapewniając własny lub inny autoryzowany serwis na oferowane urządzenia zgodnie z wymaganiami.

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie pod warunkiem zapewnienia autoryzowanego serwisu producenta danego urządzenia.

Pytanie 114

Dotyczy: SWZ, 16. INFORMACJE O FORMALNOŚCIACH, JAKICH NALEŻY DOPEŁNIĆ PO WYBORZE OFERTY W CELU ZAWARCIA UMOWY.

16.4. Przed podpisaniem Umowy Wykonawca zobowiązany jest przedstawić Zamawiającemu: a) Polisę ubezpieczenia odpowiedzialności cywilnej przez cały okres obowiązywania Umowy na sumę gwarancyjną 9 000 000 zł na jedno i wszystkie zdarzenia uwzględniając założenia § 11 projektu umowy. Wnosimy o dopuszczenie wartości polisy na sumę gwarancyjną nie mniejszą niż wyniesie wartość złożonej oferty brutto, co pozwoli na zoptymalizowanie kosztów i ceny oferty a Zamawiającemu zapewni odpowiednią wartość kwoty ubezpieczenia dostosowaną do wartości wyposażenia.

Odpowiedź:

Zamawiający wyraża zgodę na proponowane rozwiązanie.

Pytanie 115

Dotyczy: Załącznik nr 4 do umowy

Porozumienie do Umowy dostawy §1 p.4. Wykonawca poniesie na rzecz Generalnego Wykonawcy koszty ochrony terenu Inwestycji oraz koszty mediów zużywanych w związku z wykonaniem Umowy dostawy w wysokości 2.500 zł netto, za każdy dzień wykonywania usług na terenie budowy. Opłatą tą Generalny Wykonawca obciąży Wykonawcę jednorazowo po zakończeniu wszystkich prac przez Wykonawcę i obliczeniu rzeczywistej ilości dni jego pracy na budowie. Termin płatności faktury zostanie określony na 30 dni od daty jej wystawienia przez Generalnego Wykonawcę. Prosimy o obniżenie podanej kwoty oraz o doprecyzowanie jak będzie liczony/uznawany za objęty opłatą dzień pracy wykonawcy na budowie. Kwota ta jest nie adekwatna np. za dzień pracy 1 osoby prowadzącej szkolenia a dzień pracy 15 osób realizujących a kompleksową dostawę.



Odpowiedź:

Zamawiający nie ma wpływu na umowy z GW jakie zawrze Oferent. Kwota 2.500 PLN netto dotyczy kosztów ochrony oraz mediów za każdy dzień pracy na budowie. Praca jest rozumiana jako dostawa, instalacja i uruchomienie sprzętu. Szkolenie personelu Zamawiającego odbywać się będzie najpewniej po zakończeniu prac budowlanych i przejściu obiektu od GW, tak więc za czas szkolenia nie będą pobierane dodatkowe opłaty od Wykonawcy.

Pytanie 116

Dotyczy: OPIS CS

Stacja uzdatniania wody W zakresie Wykonawcy jest zaprojektowanie i wykonanie Stacji Uzdatniania Wody na cele urządzeń CS będących w zakresie dostawy Wykonawcy, urządzeń CS przenoszonych przez Wykonawcę oraz urządzeń Zamawiającego będących w pomieszczeniu myjni endoskopów. Stacja uzdatniania wody ma być zlokalizowana w pomieszczeniu M1.B1.113 Stacja uzdatniania wody. Stacja uzdatniania wody ma produkować minimum wodę zmiękczoną oraz wodę demi. Dla pomieszczenia myjni endoskopów zlokalizowanego na parterze należy przyjąć zapotrzebowania dla:

- 4 myjni endoskopów każda myjka potrzebuje 15 l/min wody demi oraz 15 l/min wody zmiękczonej - 1 myjnia kuwet o zapotrzebowaniu max. 12 l/min wody demi i 12 l/min wody zmiękczonej. Do pomieszczenia M1. B1.113 doprowadzone jest zasilanie w wodę zimną, średnica rury 63x8,6mm na cele produkcji wody demi oraz wody zmiękczonej.

W celu odpowiedniego doboru stacji uzdatniania wody prosimy uzupełniająco o podanie typów, modeli posiadanych myjni w pracowni endoskopowej oraz ich pełnych danych technicznych, orientacyjnego czasu jednego cyklu na urządzeniu oraz szacowanej ilości cykli na wszystkich urządzeniach w ciągu doby, zakładamy, że pracownia endoskopowa będzie pracowała 5 dni w tygodniu. Prosimy też o doprecyzowanie jaka jest zaprojektowana nominalna wydajność opisanej jako „zasilanie w wodę zimną, średnica rury 63x8,6mm na cele produkcji wody demi oraz wody zmiękczonej” instalacji zasilającej doprowadzonej do pomieszczenia SUW.

W związku z takim wymaganiem prosimy o dopuszczenie do zaoferowania elementów stacji o parametrach granicznych/wymaganych w uzasadnionym stopniu różnych od wymaganych przy zaoferowaniu kompletu wymaganych elementów.

Odpowiedź:

W chwili obecnej Zamawiający nie jest w stanie podać dokładnej ilości cykli mycia i dezynfekcji. Pomieszczenia mycia i dezynfekcji endoskopów będą obsługiwać 7 sal do zabiegów endoskopowych. W pomieszczeniu umieszczone są myjnie endoskopowe EDT Double firmy Olympus oraz myjnia do kuwet MD15PT firmy SMS.

Pytanie 117

Dotyczy: OPIS CS

Wykonawca również podłączy jeden sterylizator do instalacji utylizacji tlenu etylenu, umiejscowi również neutralizator tlenu etylenu zgodnie z wytycznymi Zamawiającego. Neutralizator tlenu etylenu Wykonawca podłączy do instalacji od sterylizatora oraz wykona z niego odciąg.

oraz

Załącznik nr 3 do SWZ - OPZ_CS Wykonawca również podłączy jeden sterylizator do instalacji utylizacji tlenu etylenu, umiejscowi również neutralizator tlenu etylenu zgodnie z wytycznymi Zamawiającego. Neutralizator tlenu etylenu Wykonawca podłączy do instalacji od sterylizatora oraz wykona z niego odciąg. Prosimy o wyjaśnienie kwestii podłączenia sterylizatora na tlenek etylenu i wykonania opisanych instalacji. Konieczne jest wówczas doprecyzowanie szczegółów jak przy relokowanych sterylizatorach parowych 6 STE (2 szt.). Przedstawiona w postępowaniu technologia nie przewiduje miejsca na instalację sterylizatora na tlenek etylenu.

Odpowiedź:

Zamawiający wyjaśnia, iż nie ma konieczności instalacji sterylizatora na tlenek etylenu. Jest to oczywista omyłka pisarska.

Pytanie 118

Dotyczy: Załącznik nr 3 do SWZ - OPZ_CS

Po stronie Wykonawcy leżeć będzie dostawa i montaż urządzeń oraz wyposażenia, zgodnie z Tabelą Zbiorczą – załącznik nr 1 wraz zabudową systemową ścian po stronach: brudnej – czystej oraz czystej - sterylnej, zgodnie z załącznikami architektury i technologii. Prosimy o doprecyzowanie czy należy kalkulować zabudowę systemową



urządzeń po stronach: brudnej – czystej oraz czystej - sterylnej (myjnie, sterylizatory) do wysokości sufitu podwieszanego i czy zabudowa ma być wykonana ze stali kwasoodpornej.

Odpowiedź:

Należy przyjąć zabudowę systemową urządzeń do wysokości sufitu. W miejscach montażu urządzeń Zamawiający wymaga zabudowy wykonanej ze stali kwasoodpornej do wysokości sufitu podwieszanego.

Dotyczy: ZESTAWIENIE PARAMETRÓW I WARUNKÓW WYMAGANYCH Myjnia-dezynfektor wielkogabarytowa

Pytanie 119

Dotyczy p. 10. Automatyczna archiwizacja i wydruk wszystkich danych procesów pamięci sterownika urządzenia. Prosimy o doprecyzowanie czy Zamawiający wymaga archiwizacji raportów wszystkich wykonanych od rozruchu urządzeń cykli w pamięci sterownika jako kopia zapasowa niezależna od transferu raportów do zewnętrznego systemu komputerowego z możliwością ich dodatkowego transferu w przypadku awarii systemu komputerowego.

Odpowiedź:

Zamawiający nie wymaga ale dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Pytanie 120

Dotyczy p. 5 Konstrukcja urządzenia spełniająca wymagania normy PN EN ISO 15883, potwierdzone stosowną deklaracją Prosimy o doprecyzowanie czy Zamawiający wymaga zgodności z normą PN EN 15883 cz. 1, 2, 6, 7 które opisują wymagania dla tego typu urządzeń, potwierdzoną w deklaracji zgodności.

Odpowiedź:

Zamawiający wymaga spełniania obowiązujących norm, a zwłaszcza normy PN-EN ISO 15883 cz. 1, 2 i 6

Pytanie 121

Dotyczy p. 17. Procesy mycia i dezynfekcji realizowane automatycznie, bez potrzeby ingerencji użytkownika, procesy zgodne z normą PN EN ISO 15883 Prosimy o doprecyzowanie czy Zamawiający wymaga zgodności z normą PN EN 15883 cz. 1, 2, 6, 7 które opisują wymagania dla tego typu urządzeń oraz wykonywania programów dezynfekcji termicznej ze sterowaniem wartością Ao. Takie wymaganie ma szczególne znaczenie ze względu na zmniejszenie w bieżącym postępowaniu przepustowości myjni dezynfektorów w stosunku do zaprojektowanej technologii przez co urządzenie to przejmie generalnie funkcje mycia i dezynfekcji kontenerów sterylizacyjnych (tego typu wózek znajduje się w wymaganym wyposażeniu p. 33). Kontenery sterylizacyjne są poddawane identycznym procesom co narzędzia tzn. dezynfekcja termiczna z wartością Ao minimum 3000 i po procesie transportowane na strefę czystą, gdzie pakowane do kontenerów są narzędzia. Prosimy też o doprecyzowanie czy Zamawiający oczekuje myjni, która miałaby możliwość dostosowania również do mycia narzędzi co wydatnie zwiększyłoby przepustowość tego typu urządzenia i funkcjonalność są w ofercie wielu producentów tego typu urządzeń na rynku Polskim.

Odpowiedź:

Zamawiający oczekuje myjni zgodnej z normą PN-EN ISO 15883-1,2 która pozwalałaby również na bezpieczne mycie narzędzi w przypadku np. awarii jednej z myjni narzędziowych. Zaoferowana myjnia powinna zapewniać przyłączyć do bezpośredniego podłączenia wózka iniekcyjnego na narzędzia na tacach siatkowych we wnętrzu komory mycia.

Pytanie 122

Dotyczy p. 25. Minimum 2 zbiorniki roztworów użytkowych o pojemności max. 110l każdy. Wnosimy o dopuszczenie urządzenia ze zbiornikami o pojemności 180 litrów zapewniając jednocześnie odzysk wody/roztworów roboczych i ponowne jej użycie do następnego procesu. Ilość wody w obiegu jest dobierana przez producenta mając na uwadze konstrukcję urządzenia oraz parametry zgodnie z zasadą Koła Sinnera co oznacza, że ilość wody w systemie nie oznacza im mniej tym bardziej ekonomicznie. O skuteczności procesu decyduje też mechanika procesu, czas, temperatura i środki chemiczne. Mniejsza ilość wody to słabsza mechanika co jest rekompensowane dla tej samej skuteczności większym stężeniem roztworu i większym zużyciem środka chemicznego. Odzysk wody



do zbiorników powoduje, że rzeczywiste zużycie wody, na którym zależy Zamawiającemu, w takim urządzeniu jest minimalne.

Odpowiedź:

Zamawiający warunkując pojemność zbiornika ma na celu ograniczenie kosztów użytkowania urządzenia poprzez zmniejszenie zużycia wody procesowej, dopuszcza się proponowane rozwiązanie pod warunkiem zapewnienia zużycia wody nie więcej niż 75 litrów na fazę cyklu.

Pytanie 123

Dotyczy p. 33. Dostęp serwisowy za pomocą wysuwanej przestrzeni serwisowej lub dostęp boczny Wnosimy o objęcie identyczną punktacją jak dostęp za pomocą wysuwanej przestrzeni serwisowej dostęp serwisowy w obrysie urządzenia. Wejście do przestrzeni serwisowej odbywa się przez otwierany panel czołowy i nie jest mniej funkcjonalne.

Odpowiedź:

Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ. Wysuwane elementy serwisowe oferują różni producenci, pozwala to na łatwiejszy dostęp do poszczególnych podzespołów, przez co ułatwia i przyspiesza działania serwisowe.

Pytanie 124

Dotyczy p. 26, System odzysku wody po ostatnim płukaniu, możliwość użycia jej w trakcie kolejnego procesu. Prosimy o doprecyzowanie czy Zamawiający wymaga możliwości odzysku wody zdemineralizowanej czy również zmiękczonej.

Odpowiedź:

Zamawiający wymaga odzysku wody wykorzystywanej w ostatniej fazie procesu mycia i dezynfekcji.

Pytanie 125

Dotyczy p. 32. Przyłącza wody zimnej i zdemineralizowanej Prosimy o dopuszczenie urządzenia z przyłączem wody zimnej, zmiękczonej tak jak to jest przewidziane w projekcie instalacji wodnej załączonym do postępowania.

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Dotyczy: ZESTAWIENIE PARAMETRÓW I WARUNKÓW WYMAGANYCH Myjnia-dezynfektor 15 tac

Pytanie 126

Dotyczy p. 11. Automatyczna archiwizacja i wydruk wszystkich danych procesów pamięci sterownika urządzenia Prosimy o doprecyzowanie czy Zamawiający wymaga archiwizacji raportów wszystkich wykonanych od rozruchu urządzeń cykli w pamięci sterownika jako kopia zapasowa niezależna od transferu raportów do zewnętrznego systemu komputerowego z możliwością ich dodatkowego transferu w przypadku awarii systemu komputerowego.

Odpowiedź:

Zamawiający nie wymaga ale dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Pytanie 127

Dotyczy p. 32. Przyłącza wody zimnej i zdemineralizowanej Prosimy o dopuszczenie urządzenia z przyłączem wody zimnej, zmiękczonej tak jak to jest przewidziane w projekcie instalacji wodnej załączonym do postępowania.

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Pytanie 128

Dotyczy: System odzysku wody po ostatnim płukaniu, możliwość użycia jej w trakcie kolejnego procesu. Prosimy o doprecyzowanie czy Zamawiający wymaga analogicznie do wymogu p. 26 dla myjnicezdezyntektora wielkogabarytowej wymaga na wyposażeniu systemu odzysku wody po ostatnim płukaniu, możliwość użycia jej w trakcie kolejnego procesu. Rozwiązanie to mając na uwadze dbałość Zamawiającego o ilość zużywaną wody przynosi większe oszczędności niż ograniczenie ilości zużycia wody na fazę cyklu i pozwala zaoszczędzić 35 litrów wody w każdym cyklu.



Odpowiedź:

Zamawiający nie wymaga ale dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Pytanie 129

Dotyczy: p. 38 Wózek wsadowy do mycia narzędzi na tacach siatkowych, 5-cio poziomowy o pojemności 15 tac o wymiarach 1/1 DIN. Wszystkie poziomy demontowalne, umożliwiające mycie przedmiotów o większej wysokości 10 szt. p. 39 Wózek załadowniczy/transportowy do myjni 5 szt. Czy zamawiający nie popełnił omyłki pisarskiej wymagając 5 wózków transportowych do myjni a 10 szt wózków do mycia narzędzi? Nawet przy zastosowaniu automatycznych ramp załadowniczych 5 szt wózków transportowych oznacza, że na stronie brudnej lub czystej są tylko 2 lub 3 wózki transportowe do obsługi załadunku i wyładunku 5 myjni natomiast mając 10 wózków do mycia narzędzi nie ma ich jak obsłużyć i przygotować kolejnych załadunków. Czy nie powinno być odwrotnie? 5 wózków do narzędzi w pp. 38 i 10 wózków transportowych w p. 39

Odpowiedź:

Zamawiający wymaga jak opisano w SWZ.

Dotyczy: ZESTAWIENIE PARAMETRÓW I WARUNKÓW WYMAGANYCH Myjnia-dezynfektor do endoskopów

Pytanie 130

Dotyczy p. 24. Automatyczny program samodezynfekcji urządzenia Prosimy o doprecyzowanie czy zgodnie z zapisami wymaganej, aktualnie obowiązującej normy PN EN ISO 15885 cz. 4 Zamawiający wymaga programu termicznej samodezynfekcji urządzenia.

Odpowiedź:

Zamawiający wymaga zaoferowania urządzenia spełniającego wymagania normy PN-EN ISO 1588-4. Zgodnie z zapisami p. 4.8.1 ww normy Zamawiający nie stawia natomiast wymogu aby była to samodezynfekcja termiczna. Zamawiający dopuszcza również samodezynfekcje chemiczną.

Pytanie 131

Dotyczy p. 11. Możliwość mycia endoskopów różnych producentów przy zastosowaniu dedykowanych przyłączy. Prosimy o doprecyzowanie czy Zamawiający wymaga w urządzeniu niezależnego, oddzielnie dla każdego kanału nadzoru mycia i dezynfekcji. Taki system przy zastosowaniu dedykowanych przyłączy jest powszechnie stosowany i zapewnia najwyższą jakość procesu mycia i dezynfekcji endoskopów elastycznych

Odpowiedź:

Zamawiający nie wymaga ale dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Dotyczy: ZESTAWIENIE PARAMETRÓW I WARUNKÓW WYMAGANYCH Myjnia ultradźwiękowa

Pytanie 132

Dotyczy p. 8 Wyposażona w elektroniczny programator czasowy Czy Zamawiający dopuści urządzenie z programatorem czasowym zapewniającym również pracę ciągłą ?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Pytanie 133

Dotyczy p. 9 Wyposażona w zestaw przyłączy i zaworów do wody Czy Zamawiający wymaga również wyposażenia w pistolet natryskowy co ułatwia pracę przy wstępnej obróbce precyzyjnych, doczyszczonych ultradźwiękowo narzędzi mikrochirurgicznych czy do endoskopii sztywnej?

Odpowiedź:

Zamawiający nie wymaga ale dopuszcza proponowane rozwiązanie.



Pytanie 134

Dotyczy p. 12 Moc układu grzania min. 1200W Czy Zamawiający dopuści urządzenie bez układu grzania? Technologia mycia ultradźwiękowa jest skuteczna bez względu na temperaturę kąpieli a już same drgania cząsteczek wody podnoszą temperaturę wody w komorze a istotne jest aby nie doszło do przegrzania wody w myjni ultradźwiękowej powyżej 40 st C, żeby nie doprowadzić do koagulacji białek co da efekt odwrotny od zamierzonego czyli utwalenie zabrudzenia zamiast oczyszczania, ponadto rozwiązanie to powoduje, że urządzenie jest tańsze w zakupie i eksploatacji a zapewnia taką samą skuteczność procesu.

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Dotyczy: ZESTAWIENIE PARAMETRÓW I WARUNKÓW WYMAGANYCH Sterylizator parowy 12 STE

Pytanie 135

Dotyczy p. 5. Urządzenie przelotowe, dwudrzwiowe do zabudowy. Dostęp serwisowy z prawej i lewej strony (dla pojedynczego urządzenia) Prosimy o potwierdzenie, że Zamawiający dopuszcza urządzenia, które nie wymagają dostępu serwisowego z boku i mogą być ustawiane obok siebie tak jak myjnie dezynfekcyjne. Rozwiązanie to daje jednocześnie lepsze możliwości adaptacji ustawienia urządzeń mając na uwadze specyfikę relokowanych sterylizatorów parowych.

Odpowiedź:

Zamawiający nie wyraża zgody. Wg projektu technologii jest wystarczająco miejsca na zapewnienie dostępu serwisowego z boku urządzenia (wspólna przestrzeń dla obu sterylizatorów). Dostęp serwisowy od frontu wymaga wysunięcia podzespołów urządzenia, co przy sterylizatorach o głębokości ponad 2m powodować będzie utrudnienia w pracy personelu CS.

Pytanie 136

Dotyczy p. 9. Możliwość podłączenia sterownika urządzenia do zewnętrznego programu komputerowego z oprogramowaniem dla Centralnej Sterylizatorni, automatyczna transmisja danych parametrów procesu, wykresów i danych dotyczących załadunku ze sterownika sterylizatora do systemu komputerowego. Prosimy o usunięcie punktacji, która nie ma uzasadnienia funkcjonalnego dla urządzeń, które są podłączone do sieci a dodatkowo umieszczenie na panelu czołowym tego typu otworów ze złączami utrudnia utrzymanie panelu w czystości, naraża też złącze i ewentualnie wpięty nośnik na wysoką temperaturę.

Odpowiedź:

Zamawiający pozostawia punktację bez zmian.

Pytanie 137

Dotyczy p. 10. Automatyczna archiwizacja i wydruk wszystkich danych procesów pamięci sterownika urządzenia. Prosimy o doprecyzowanie czy Zamawiający wymaga archiwizacji raportów wszystkich wykonanych od rozruchu urządzeń cykli w pamięci sterownika jako kopia zapasowa niezależna od transferu raportów do zewnętrznego systemu komputerowego z możliwością ich dodatkowego transferu w przypadku awarii systemu komputerowego.

Odpowiedź:

Zamawiający nie wymaga ale dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Pytanie 138

Dotyczy p. 24. Program testowy Bowie&Dick Czy Zamawiający mając na uwadze ekonomikę eksploatacji oraz dokładność pomiarów wymaga wbudowanego w urządzenie elektronicznego systemu testu Bowie&Dick zgodnego z obowiązującymi normami? Dzięki temu rozwiązaniu Zamawiający oszczędzi na kosztach zakupu obowiązkowych testów jednorazowych, usprawni archiwizację wyników testów jak zredukuje ilości odpadów/śmieci. To nowoczesne rozwiązanie jest coraz powszechniej stosowane i jest dostępne w ofercie wielu producentów sterylizatorów parowych. To rozwiązanie jest również dostępne dla relokowanych sterylizatorów parowych wg danych ze strony internetowej producenta. Oszczędności można łatwo wyliczyć analizując koszt zakupu testów jednorazowych.



Odpowiedź:

Zamawiający nie dopuszcza proponowanego rozwiązania. Wprowadzenie takiego zapisu ograniczyłoby konkurencję, nie pozwalając na złożenie oferty części potencjalnych Wykonawców.

Pytanie 139

Dotyczy p. 27. Wbudowany kolorowy ekran dotykowy o przekątnej min. 5'5" do obsługi i komunikacji z urządzeniem. Prosimy o doprecyzowanie czy Zamawiający wymaga ekranu dotykowego po stronie załadowniczej i wyładowniczej co jest standardowym, nowoczesnym rozwiązaniem w sterylizatorach parowych i umożliwia Użytkownikowi łatwą obsługę oraz dostęp do informacji o procesie również po stronie wyładowniczej.

Odpowiedź:

Zamawiający nie wymaga ale dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Pytanie 140

Dotyczy p. 29. W sterowniku funkcja zaprogramowania automatycznego przygotowania sterylizatora do codziennej pracy poprzez automatyczne wykonanie Testu Szczelności oraz rozgrzewania. Prosimy o doprecyzowanie czy Zamawiający wymaga do zaprogramowania w automatycznej sekwencji wykonania również testu Bowie&Dick co jest możliwe w urządzeniu wyposażonym w automatyczny system testu Bowie&Dick

Odpowiedź:

Zamawiający nie wymaga zaproponowanego rozwiązania. Zamawiający oczekuje, iż automatyczne przygotowanie sterylizatora do codziennej pracy będzie obejmowało uruchomienie urządzenia o zadanej godzinie, przeprowadzenie rozgrzewania oraz testu szczelności. Nie wymagane jest przeprowadzenie testu Bowie&Dick.

Dotyczy: ZESTAWIENIE PARAMETRÓW I WARUNKÓW WYMAGANYCH Sterylizator plazmowy, przelotowy

Pytanie 141

Dotyczy p. 2. Wnoszę o umożliwienie zaoferowania sterylizatora plazmowego przelotowego spełniającego wymagania wynikające z obowiązującej normy PN-EN 13485; PN-EN 14937 wraz deklaracją zgodności CE z notyfikacją oraz dyrektywą o wyrobach medycznych, będącego wyrobem medycznym klasy IIb. Zgodnie z przyjętą klasyfikacją wyrobów medycznych sterylizatory można kwalifikować jako wyroby klasy IIa oraz IIb.

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Pytanie 142

Dotyczy p. 7. Wnoszę o umożliwienie zaoferowania urządzenia, którego komora jest wykonana ze stali kwasoodpornej z wewnętrzną powierzchnią poddaną procesowi elektropolerowania. Proponowane rozwiązanie gwarantuje szybkie procesy – jedynie 5 minut dłuższe od wymaganych 35 minut, co nie wpłynie na wydajność pracy w Centralnej Sterylizatorni. Zgodnie z wymaganiem punktu 7 możliwe jest jedynie zaoferowanie sterylizatora V-Pro produkowanego przez firmę Steris oraz Sterrad produkcji ASP. Niestety ten drugi nie spełnia wymogów kilku innych wymagań (np. punktu 17). Zamawiający ogranicza konkurencję bez żadnego merytorycznego uzasadnienia uniemożliwiając zaoferowania urządzeń innych producentów poza V-Pro firmy Steris.

Odpowiedź:

Zamawiający podtrzymuje zapisy p. 7 Załącznika 5G do SWZ. Wg posiadanej wiedzy na rynku dostępny jest szereg urządzeń spełniających to wymaganie.

Pytanie 143

Dotyczy p. 17 Wnoszę o umożliwienie neutralizacji czynnika sterylizującego poprzez fazę plazmy podczas cyklu sterylizacji. Obecny wymóg – neutralizacja poprzez wbudowany bezobsługowy konwerter katalityczny – ogranicza konkurencję bez żadnego merytorycznego uzasadnienia do jednego wyrobu: sterylizatora V-Pro firmy Steris.

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.



Pytanie 144

Dotyczy p. 18 Wnoszę o dopuszczenie rozwiązania polegającego na specjalnej budowie zasobnika, która gwarantuje możliwość bezpiecznego jej wyjęcia ze sterylizatora, po jej rozpoczęciu, bez konieczności neutralizacji niezużytego czynnika sterylizującego. W proponowanym rozwiązaniu nie ma konieczności uruchamiania sterylizatora w celu opróżnienia zasobnika i neutralizacji czynnika sterylizującego, co wymaga czasu, zaangażowania personelu i zużycia energii elektrycznej.

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Pytanie 145

Dotyczy p. 21 Wnoszę o dopuszczeniu do zaoferowania urządzenia z wbudowaną drukarką umożliwiającą dokumentację procesu zgodnie z obowiązującymi przepisami i normami. Na wydruku znajdują się nazwa programu oraz wszelkie niezbędne informacje dotyczące czasu jego rozpoczęcia, trwania oraz parametry cyklu zmierzone przez czujniki urządzenia.

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Pytanie 146

Dotyczy p. 22 Wnoszę o umożliwienie zaoferowania sterylizatora z 3 programami sterylizacyjnymi nieprzekraczającymi 60 minut, z programem do sterylizacji endoskopów elastycznych oraz z programem przyspieszonym trwającym nie dłużej niż 40 minut. Proponowany program jest dłuższy o zaledwie 5 minut od wymagań Zamawiającego, co nie wpłynie na wydajność ani Centralnej Sterylizatorni, ani Bloku Operacyjnego.

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Pytanie 147

Dotyczy p. 25 Wnoszę o umożliwienie zaoferowania urządzenia z temperaturą cyklu nie przekraczającą 60 °C z możliwością natychmiastowego użycia wysterylizowanych wyrobów po zakończonym procesie. Narzędzia chirurgiczne oraz endoskopy elastyczne przeznaczone do sterylizacji niskotemperaturowej są odporne na temperaturę 60 °C. Nie ma zatem merytorycznego uzasadnienia w ograniczeniu temperatury procesu do 55 °C.

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Pytanie 148

Dotyczy p. 27. Wnoszę o umożliwienie zaoferowania sterylizatora zasilanego prądem 1-fazowym 230V, 50 Hz o mocy nie przekraczającej 4 kW. Proponowane rozwiązanie jest ekonomiczniejsze w eksploatacji od wymaganego, ze względu na mniejsze pobory prądu.

Odpowiedź:

Zgodnie z SWZ, zaproponowana moc urządzenia będzie powodować w opinii Zamawiającego dłuższe nagrzewanie i przygotowanie do pracy urządzenia niż wymagana moc minimalna.

Pytanie 149

Dotyczy p. 28 Proszę o doprecyzowanie czy wraz ze sterylizatorem należy dostarczyć tylko jedno opakowanie wymaganych testów. Informacja Zamawiającego umożliwi poprawne skalkulowanie oferty.

Odpowiedź:

Zamawiający potwierdza iż oczekuje dostarczenia 1 szt. opakowania zawierającego min. 50 szt. testów opisanych w p. 28 Załącznika 5G do SWZ

Pytanie 150

Dotyczy p. 28 Wnoszę o umożliwienie zaoferowania zestawu testów biologicznych o szybkim odczycie do 30 minut bez konieczności wykonywania ponownego odczytu po 24 godzinach, wraz z inkubatorem do zaoferowanych testów

Odpowiedź:

Zgodnie z odp. na pytanie 24 Zamawiający dopuszcza do oceny testy o odczycie do 28min, co pozwala na złożenie oferty na produkty wielu producentów.



Dotyczy załącznika nr 1 do OPZ
Tabela zbiorcza/Parametry minimalne urządzeń i wyposażenia
M1.B1.022 Strefa mycia wózków

Pytanie 151

I.p. 7 Stelaż na odpady z pokrywą

1. czy Zamawiający dopuści stelaż, który zamiast pierścienia posiada obręcz a na niej klipsy tworzywowe, służące do przytrzymania worka?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Pytanie 152

I.p. 7 Stelaż na odpady z pokrywą

2. Czy Zamawiający dopuści stelaż o konstrukcji z profili zamkniętych o przekroju okrągłym?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

M1.B1.020 Pomieszczenie przyjęć materiału brudnego

Pytanie 153

I.p. 1 Krzesło robocze z oparciem

1. czy Zamawiający dopuści krzesło bez podłokietników?

Odpowiedź:

Mając na względzie ergonomię pracy personelu Zamawiający wymaga zaoferowania krzeseł wyposażonych w podłokietniki.

Pytanie 154

I.p. 1 Krzesło robocze z oparciem

2. Czy Zamawiający dopuści krzesło z zakresem regulacji 490/630mm?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Pytanie 155

I.p. 2 stół roboczy

1. czy Zamawiający może określić szerokość szafki podblatowej?

Odpowiedź:

Zamawiający doprecyzowuje, iż oczekuje szafki o szerokości min. 40 cm

M1.B1.027 Strefa brudna - mycie narzędzi

Pytanie 156

I.p. 8 Stelaż na odpady z pokrywą



1. czy Zamawiający dopuści stelaż, który zamiast pierścienia posiada obręcz a na niej klipsy tworzywowe, służące do przytrzymania worka?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Pytanie 157

I.p. 8 Stelaż na odpady z pokrywą

2. Czy Zamawiający dopuści stelaż o konstrukcji z profili zamkniętych o przekroju okrągłym?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Pytanie 158

I.p. 12 Krzesło robocze z oparciem

1. czy Zamawiający dopuści krzesło bez podłokietników?

Odpowiedź:

Mając na względzie ergonomię pracy personelu Zamawiający wymaga zaoferowania krzeseł wyposażonych w podłokietniki.

Pytanie 159

I.p. 12 Krzesło robocze z oparciem

2. Czy Zamawiający dopuści krzesło z zakresem regulacji 490/630mm?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Pytanie 160

I.p. 13 Stół zlewozmywakowy jednokomorowy do endoskopów

1. czy Zamawiający dopuści komorę o wymiarach 1200x500x250mm?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

M1.B1.026 Pomieszczenie porządkowe

Pytanie 161

I.p. 4 Regał uniwersalny

1. czy Zamawiający dopuści regał wykonany ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304), niemalowanej?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Pytanie 162

I.p. 4 Regał uniwersalny

2. Czy Zamawiający dopuści regał, w którym regulowane są półki wewnętrzne, a półka dolna i górna montowana na stałe? Oferowane rozwiązanie pozwala na zachowanie odpowiedniej sztywności konstrukcji.

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Pytanie 163

I.p. 5 Stelaż na odpady z pokrywą

1. czy Zamawiający dopuści stelaż, który zamiast pierścienia posiada obręcz a na niej klipsy tworzywowe, służące do przytrzymania worka?



Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Pytanie 164

I.p. 5 Stelaż na odpady z pokrywą

2. Czy Zamawiający dopuści stelaż o konstrukcji z profili zamkniętych o przekroju okrągłym?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Pytanie 165

I.p. 6 Stół z basenem jednokomorowym

1. czy Zamawiający może zweryfikować wymiary stołu i komory, z uwagi na to, że szerokość komory podana w SWZ jest szersza niż stołu?

Odpowiedź:

Zamawiający oczekuje dostarczenia samego zlewu gospodarczego o wymiarach 60 x 60 x 30cm oraz stołu o wymiarach 70 x 50 x 90cm.

M1.B1.028 Śluza um-far.

Pytanie 166

I.p. 4 Stelaż na odpady z pokrywą

1. czy Zamawiający dopuści stelaż, który zamiast pierścienia posiada obręcz a na niej klipsy tworzywowe, służące do przytrzymania worka?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Pytanie 167

I.p. 4 Stelaż na odpady z pokrywą

2. Czy Zamawiający dopuści stelaż o konstrukcji z profili zamkniętych o przekroju okrągłym?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

M1.B1.029 Strefa czysta - Pakietowanie narzędzi

Pytanie 168

I.p. 2 Stelaż na odpady z pokrywą

1. czy Zamawiający dopuści stelaż, który zamiast pierścienia posiada obręcz a na niej klipsy tworzywowe, służące do przytrzymania worka?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Pytanie 169

I.p. 2 Stelaż na odpady z pokrywą

2. Czy Zamawiający dopuści stelaż o konstrukcji z profili zamkniętych o przekroju okrągłym?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Pytanie 170

I.p. 4 Stół do kontroli i pakietowania

1. czy Zamawiający dopuści stół bez maty silikonowej?



Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie pod warunkiem zaproponowania innego rozwiązania izolującego ręce personelu od powierzchni stołu.

Pytanie 171

I.p. 13 Krzesło robocze z oparciem

1. czy Zamawiający dopuści krzesło bez podłokietników?

Odpowiedź:

Mając na względzie ergonomię pracy personelu Zamawiający wymaga zaoferowania krzesel wyposażonych w podłokietniki.

Pytanie 172

I.p. 13 Krzesło robocze z oparciem

2. Czy Zamawiający dopuści krzesło z zakresem regulacji 490/630mm?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Pytanie 173

I.p. 14 Wózek do przechowywania i transportu papieru do pakowania

1. Czy Zamawiający dopuści wózek z poręczami na papier wykonanymi z profili kwadratowych zamkniętych?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Pytanie 174

I.p. 14 Wózek do przechowywania i transportu papieru do pakowania

2. Czy Zamawiający dopuści wózek o wymiarach 1100x400x1000mm?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Pytanie 175

I.p. 15 Regał uniwersalny

1. czy Zamawiający dopuści regał wykonany ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304), niemalowanej?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Pytanie 176

I.p. 15 Regał uniwersalny

2. Czy Zamawiający dopuści regał, w którym regulowane są półki wewnętrzne, a półka dolna i górna montowana na stałe? Oferowane rozwiązanie pozwala na zachowanie odpowiedniej sztywności konstrukcji.

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Pytanie 177

I.p. 17 Regał listwowy mobilny

1. Czy Zamawiający dopuści regał o wymiarach: 530x600x1500 (długość bez uchwytów) a 690x600x1500 (długość z uchwytami)?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.



M1.B1.030 Pakietowanie bielizny

Pytanie 178

I.p. 2 Regał uniwersalny

1. czy Zamawiający dopuści regał wykonany ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304), niemalowanej?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Pytanie 179

I.p. 2 Regał uniwersalny

2. Czy Zamawiający dopuści regał, w którym regulowane są półki wewnętrzne, a półka dolna i górna montowana na stałe? Oferowane rozwiązanie pozwala na zachowanie odpowiedniej sztywności konstrukcji.

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Pytanie 180

I.p. 3 Krzesło robocze z oparciem

1. czy Zamawiający dopuści krzesło bez podłokietników?

Odpowiedź:

Mając na względzie ergonomię pracy personelu Zamawiający wymaga zaoferowania krzesel wyposażonych w podłokietniki.

Pytanie 181

I.p. 3 Krzesło robocze z oparciem

2. Czy Zamawiający dopuści krzesło z zakresem regulacji 490/630mm?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Pytanie 182

I.p. 5 Stelaż na odpady z pokrywą

1. czy Zamawiający dopuści stelaż, który zamiast pierścienia posiada obręcz a na niej klipsy tworzywowe, służące do przytrzymania worka?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Pytanie 183

I.p. 5 Stelaż na odpady z pokrywą

2. Czy Zamawiający dopuści stelaż o konstrukcji z profili zamkniętych o przekroju okrągłym?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Pytanie 184

I.p. 6 Wózek do przechowywania i transportu papieru do pakowania

1. Czy Zamawiający dopuści wózek z poręczami na papier wykonanymi z profili kwadratowych zamkniętych?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Pytanie 185

I.p. 6 Wózek do przechowywania i transportu papieru do pakowania

2. Czy Zamawiający dopuści wózek o wymiarach 1100x400x1000mm?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.



M1.B1.014 Śluza um-far.

Pytanie 186

I.p. 4 Stelaż na odpady z pokrywą

1. czy Zamawiający dopuści stelaż, który zamiast pierścienia posiada obręcz a na niej klipsy tworzywowe, służące do przytrzymania worka?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Pytanie 187

I.p. 4 Stelaż na odpady z pokrywą

2. Czy Zamawiający dopuści stelaż o konstrukcji z profili zamkniętych o przekroju okrągłym?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

M1.B1.013 Strefa sterylna - magazyn sterylny

Pytanie 188

I.p. 1 Regał uniwersalny

1. czy Zamawiający dopuści regał wykonany ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304), niemalowanej?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Pytanie 189

I.p. 1 Regał uniwersalny

2. Czy Zamawiający dopuści regał, w którym regulowane są półki wewnętrzne, a półka dolna i górna montowana na stałe? Oferowane rozwiązanie pozwala na zachowanie odpowiedniej sztywności konstrukcji.

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Pytanie 190

I.p. 2 Krzesło robocze z oparciem

1. czy Zamawiający dopuści krzesło bez podłokietników?

Odpowiedź:

Mając na względzie ergonomię pracy personelu Zamawiający wymaga zaoferowania krzeseł wyposażonych w podłokietniki.

Pytanie 191

I.p. 2 Krzesło robocze z oparciem

2. Czy Zamawiający dopuści krzesło z zakresem regulacji 490/630mm?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Pytanie 192

I.p. 3 stół roboczy

1. czy Zamawiający może określić szerokość szafki podblatowej?

Odpowiedź:

Zamawiający doprecyzowuje, iż oczekuje szafki o szerokości min. 40 cm

M1.B1.015 Pomieszczenie porządkowe

Pytanie 193

I.p. 4 Regał uniwersalny



1. czy Zamawiający dopuści regał wykonany ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304), niemalowanej?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Pytanie 194

I.p. 4 Regał uniwersalny

2. Czy Zamawiający dopuści regał, w którym regulowane są półki wewnętrzne, a półka dolna i górna montowana na stałe? Oferowane rozwiązanie pozwala na zachowanie odpowiedniej sztywności konstrukcji.

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Pytanie 195

I.p. 5 Stelaż na odpady z pokrywą

1. czy Zamawiający dopuści stelaż, który zamiast pierścienia posiada obręcz a na niej klipsy tworzywowe, służące do przytrzymania worka?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Pytanie 196

I.p. 5 Stelaż na odpady z pokrywą

2. Czy Zamawiający dopuści stelaż o konstrukcji z profili zamkniętych o przekroju okrągłym?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Pytanie 197

I.p. 6 Stół z basenem jednokomorowym

1. czy Zamawiający może zweryfikować wymiary stołu i komory, z uwagi na to, że szerokość komory podana w SWZ jest szersza niż stołu?

Odpowiedź:

Zamawiający oczekuje dostarczenia samego zlewu gospodarczego o wymiarach 60 x 60 x 30cm oraz stołu o wymiarach 70 x 50 x 90cm.

M1.B1.016A Ekspedycja

Pytanie 198

I.p. 1 Krzesło robocze z oparciem

1. czy Zamawiający dopuści krzesło bez podłokietników?

Odpowiedź:

Mając na względzie ergonomię pracy personelu Zamawiający wymaga zaoferowania krzeseł wyposażonych w podłokietniki.

Pytanie 199

I.p. 1 Krzesło robocze z oparciem

2. Czy Zamawiający dopuści krzesło z zakresem regulacji 490/630mm?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

Pytanie 200

I.p. 2 stół roboczy

1. czy Zamawiający może określić szerokość szafki podblatowej?



Odpowiedź:

Zamawiający doprecyzowuje, iż oczekuje szafki o szerokości min. 40 cm

Pytanie 201

dotyczy opisu wymaganych parametrów technicznych

MEBLE ZE STALI NIERDZEWNEJ - REGAŁY, BLATY STOŁY, SZAFKI

W pkt. 3 tabeli Zamawiający napisał „gatunek stali OH18N9 (AISI 304) z certyfikatem jakości zdrowotnej” i przyznał punktację: za posiadanie certyfikatu – 10 pkt, a za jego brak – 0 pkt.

*Zgodnie z § 1 ust. 5 Rozdziału I Regulaminu ubiegania się o wydawanie Atestów Higienicznych i Świadectw Jakości Zdrowotnej Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego – Państwowego Zakładu Higieny – cytuję: „Atesty i **Świadectwa** wydawane są na ściśle zdefiniowany wyrób/produkt na zlecenie jednego podmiotu gospodarczego zwanego dalej „Zleceniodawcą”.*

Stal nierdzewna jest natomiast półproduktem, co zostało potwierdzone przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego – Państwowy Zakład Higieny w korespondencji z czołowym dostawcą tego materiału na rynku (poniżej treść pisma). W związku z powyższym proszę o wykreślenie tego wymogu lub dopuszczenie atestu wydanego przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego – Państwowy Zakład Higieny na gotowy wyrób wykonany ze stali kwasoodpornej i przyznanie temu parametrowi maksymalnej wartości punktowej.





NARODOWY INSTYTUT ZDROWIA PUBLICZNEGO
- PAŃSTWOWY ZAKŁAD HIGIENY
ZAKŁAD BEZPIECZEŃSTWA ŻYWNOSCI

NATIONAL INSTITUTE OF PUBLIC HEALTH
- NATIONAL INSTITUTE OF HYGIENE
DEPARTMENT OF FOOD SAFETY

00-791 Warszawa, ul. Chocimska 24 • Tel.: (48-22) 64-21-314 • e-mail: sekret@pzh.gov.pl • (48-22) 54-21-225, 54-21-392

Warszawa, 12.03.15

H-HZ-6071-57/15/D

Pan

W związku z pismem z dnia [redacted] oraz w nawiązaniu do pisma z dnia [redacted] Zakład Bezpieczeństwa Żywności NIZP-PZH uprzejmie wyjaśnia, że zgodnie z Regulaminem Wydawania Atestów Higienicznych i Świadectw Jakości Zdrowotnej NIZP-PZH, Świadectwa Jakości Zdrowotnej wydawane są na ściśle zdefiniowany produkt lub wyrób. Wnoszenie o wydanie Świadectwa Jakości Zdrowotnej na gatunek stali jest sprzeczne z powyższym ze względu na fakt, że są to półprodukty, a ich ocena zdrowotna jest uzależniona od konkretnego przeznaczenia i zastosowania w odniesieniu do określonych warunków użytkowania (czas kontaktu, temperatura, rodzaj i właściwości żywności).

Ponadto Zakład Bezpieczeństwa Żywności NIZP-PZH informuje, że Świadectwa Jakości Zdrowotnej wydawane są na zasadzie dobrowolności. Aktualnie nie ma obowiązku posiadania świadectwa wydanego przez NIZP-PZH. Zgodnie z ustawodawstwem Unii Europejskiej podmiot wprowadzający na rynek wyroby przeznaczone do kontaktu z żywnością ponosi odpowiedzialność za ich jakość, w tym zdrowotną, i spełnianie wymagań odpowiednich przepisów prawnych w tym zakresie.

dr Jacek Bostupolski
KIEROWNIK
Zakładu Bezpieczeństwa Żywności

www.pzh.gov.pl

Odpowiedź:

Zamawiający wyraża zgodę na proponowane rozwiązanie.



Rzeczpospolita
Polska



Centralny Zintegrowany
Szpital Kliniczny

Zmiana terminu:

Ponadto Zamawiający, na podstawie art. 137 ust. 1 i 6 Ustawy Pzp dokonuje zmiany terminów - składania i otwarcia ofert oraz terminu związania ofertą w następujący sposób:

- 1) Jako termin składania ofert wskazuje się: 04.08.2023 r. godz.: 10:00,
- 2) Jako termin otwarcia ofert wskazuje się: 04.08.2023 r. godz.: 11:00.
- 3) Jako termin związania ofertą wskazuje się 31.10.2023 r.

Zmiana wzoru umowy:

Zamawiający na podstawie art. 137 ust. 1 Ustawy Pzp koryguje treść załącznika nr 1 do SWZ w następujący sposób:

Było:

§ 10

1. Wykonawca wniósł zabezpieczenie należytego wykonania Umowy w formie: gwarancji ubezpieczeniowej.

Zmieniono na:

§ 10

1. Wykonawca wniósł zabezpieczenie należytego wykonania Umowy w formie:

Informacja dodatkowa:

W nawiązaniu do odpowiedzi na pytanie nr 34 udzielonej pismem L. dz.: DZP- 553/23 z dn. 14.07.2023r. Zamawiający publikuje zaktualizowany załącznik nr 1 do SWZ – wzór umowy.

Przesłane, skorygowane informacje prosimy uwzględnić przy tworzeniu oferty przetargowej traktując je jako ważne i wiążące.

Załącznik:

1. zaktualizowany załącznik nr 1 do SWZ – wzór umowy

Opracowała: Barbara Głowacka
nr tel. (61) 854 60 18
e-mail: dzp@ump.edu.pl



Rzeczpospolita
Polska



Centralny Zintegrowany
Szpital Kliniczny