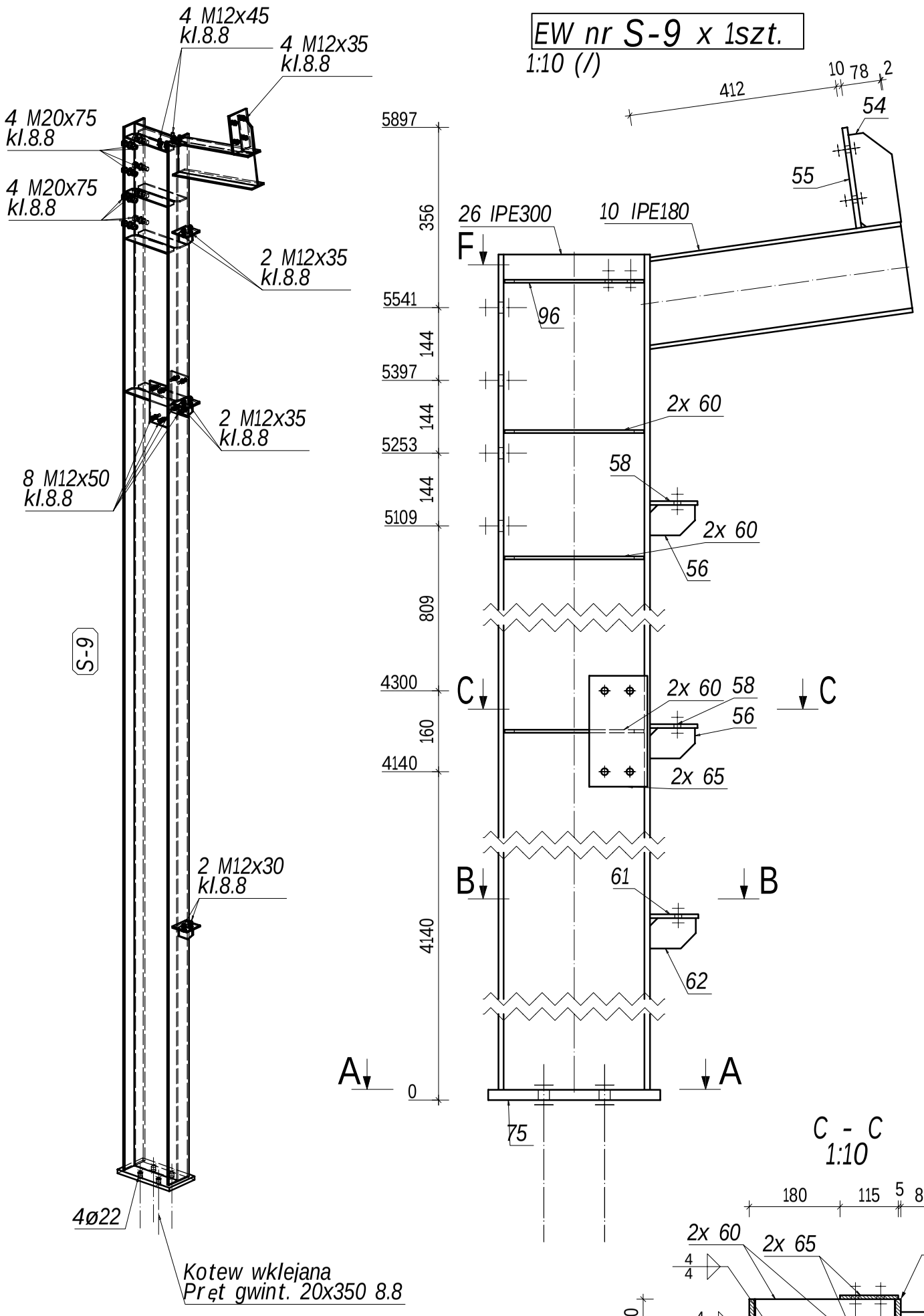
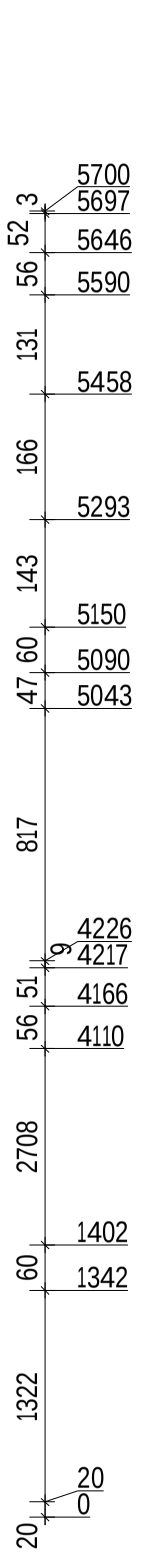
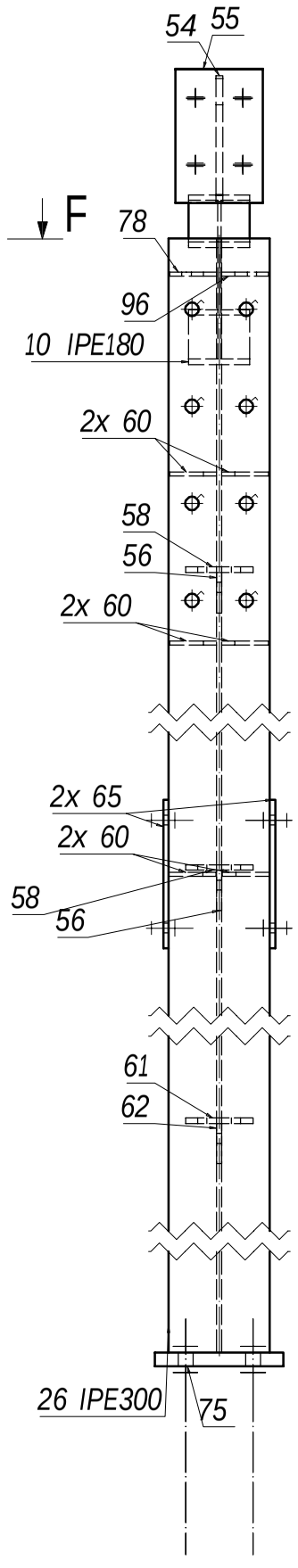
Indeks	Opis	Data

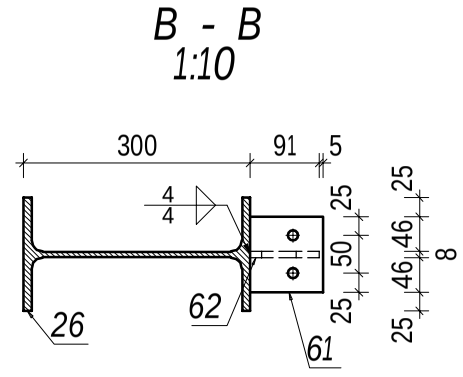
EW nr S-9 x 1szt.

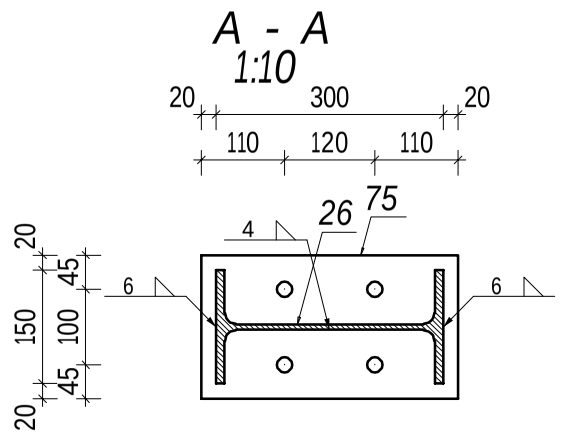
1:10 (/)

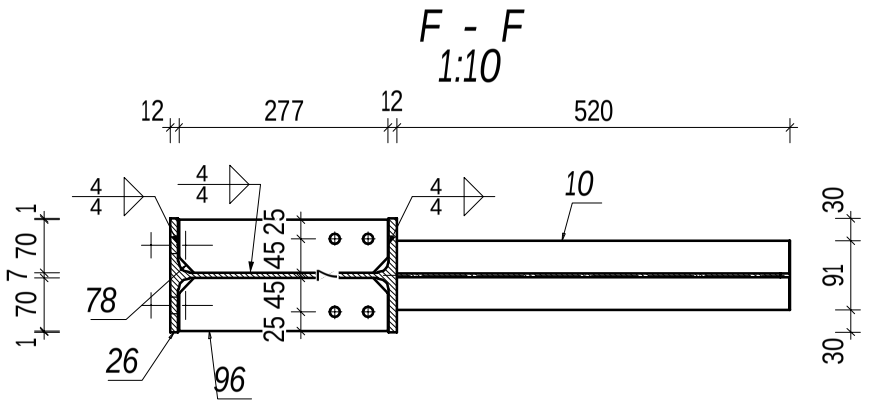


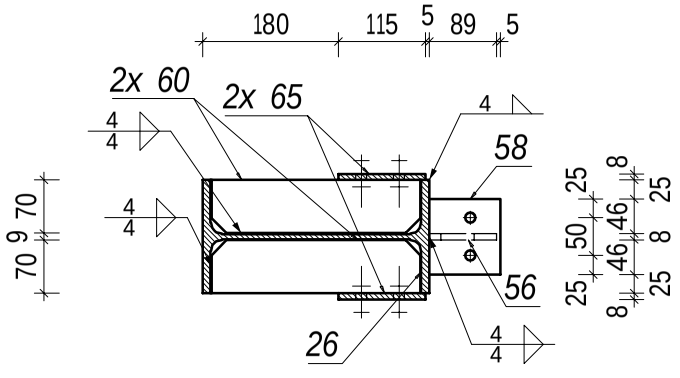












Pozycja	Nazwa	Ilość [szt.]	Długość [mm]	Materiał	Waga 1szt. [kg]	Waga całk. [kg]
S-9	**wykonać x**	1				
96	BL6x277x70	1	277	S235JR	0.89	0.89
78	BL6x277x70	1	277	S235JR	0.89	0.89
75	BL20x340x190	1	340	S235JR	10.14	10.14
65	BL8x220x115	2	220	S235JR	1.59	3.18
62	BL8x91x60	1	91	S235JR	0.31	0.31
61	BL8x100x96	1	100	S235JR	0.6	0.6
60	BL6x277x70	6	277	S235JR	0.9	5.39
58	BL8x100x94	2	100	S235JR	0.59	1.18
56	BL8x89x60	2	89	S235JR	0.3	0.6
55	BL10x200x130	1	200	S235JR	2.04	2.04
54	BL10x185x80	1	185	S235JR	1.06	1.06
26	IPE300	1	5626	S355JR	237.4	237.4
10	IPE180	1	525	S235JR	9.88	9.88
-	Pręt gwint. 20x350 8.8	4	350	8.8	0.24	0.94
Razem:		25				274.51
					Spoiny 1.8%	4.94
					Razem:	279.45
					x 1	279.45
					Całość razem:	279.45

SPOINY NIEOPISANE:
1) Poszczególne elementy łączyć ze sobą za pomocą spoin pachwinowo-obwodowych.
2) Grubości spoin "a" stosować w zależności od rodzaju łączonych elementów:
-rura z rurą; a= grubości ścianki cieńszego z łączonych elementów,
-blacha lub kształtownik walcowany z rurą; a= grubości ścianki rury lecz nie więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika,
-pozostałe elementy; a= 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów
w przypadku spoin czołowych stosować spoiny o pełnym przekroju.

GREKOR Biuro Projektowe
Biuro Projektowe GREKOR Grzegorz Korszak
17-100 Bielsk Podlaski, Haćki 9
TEL.: 608-329-585 grekor.biuro@gmail.com

PROJEKTANT:
mgr inż. GRZEGORZ KORSZAK (PDL/0001/POOK/06)
upr. do proj. b/o w specjalności konstr. budowlanej

NAZWA RYSUNKU: S-9

INWESTYCJA:

NAZWA PROJEKTU:	BRANŻA:	SKALA:	DATA:
TECHNICZNY	KONSTRUKCJA	1:10,1:25	13.10.2023
ARKUSZ:	ETAP:	REWIZJA:	NR RYSUNKU:
A3		Rew0	019