

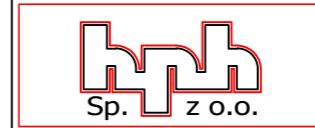
- Uwagi:
- Ostre krawędzie stępić.
 - Po spawaniu przed obróbką mechaniczną przyporę poddać wyżarzaniu odprężającemu.
 - Obróbkę mechaniczną przypory wykonać w zespole w sposób następujący:
 - po wykonaniu uzębienia wykonać 6 otworów $\varnothing 25H7$ pod śruby pasowane wspólnie z drążkiem rys. H233-30-002-00-2,
 - w otwory włożyć śruby pasowane i wszystkie trzy części skrócić śrubami tak jak pokazano na rys. H233-30-00-1,
 - obrobić maszynowo dolną powierzchnię zespołu przez usunięcie przewidzianego na to naddatku materiału.
 - Wszystkie trzy części należy znakować trwale w ten sposób, aby po ich rozłączeniu można je było zmontować w tym samym wzajemnym położeniu względem siebie.

Połączenia spawane nieoznaczone wykonać w klasie C (EN 25817)
 Niezwymlarowane spoiny pachwinowe spaw dwustronny a = 0.35 S min. (mm)
 spaw jednostronny a = 0.6 S min. (mm)
 Wyżarzanie odprężające - nie

| 4 | Bl. 10x100x130 | 2 | | S275JR | 0,7 | 1,3 |
|------|----------------|-------|-----------------------|----------|------|----------|
| 3 | Bl. 15x55x435 | 1 | | S275JR | 1,7 | 1,7 |
| 2 | Bl. 20x153x236 | 1 | | S355J2G3 | 4,9 | 4,9 |
| 1 | Bl. 20x170x440 | 1 | | S355J2G3 | 11,7 | 11,7 |
| Poz. | Nazwa | Ilość | Numer rysunku / normy | Materiał | Masa | Suma Mas |

Przypora

| | | | | | | | | |
|--------|---------|----------|--------|-------------|----------|--------------|-----------|-----------------------|
| Zmiana | Data | Nazwisko | Podpis | Data | Nazwisko | Podpis | Podziałka | 1:2.5 |
| a | 03.2013 | Skraba | | Projektował | 02.2013 | J. Lizińczyk | Materiał | wg rys. |
| | | | | Opracował | 02.2013 | R. Skraba | Masa w kg | 17,6 Kg |
| | | | | Sprawdził | 02.2013 | Z. Biszczuk | CAD | H233-30-001-00-2a.dwg |
| | | | | | | | Zmiana | Ark./Ark-y |
| | | | | | | | a | 1 / 1 |



Nr rys. **H233-30-001-00-2**
 HPH-Hutmaszprojekt - Chorzów ul. Stefana Batorego 17
 Niniejsza dokumentacja jest własnością HPH-HUTMASZPROJEKT Sp. z o.o. Z mocy prawa zastrzegamy własność rozwiązań technicznych z zakazem odzwierciedlania lub przekazywania osobom trzecim bez naszej pisemnej zgody.
 Tel: +48 (032) 7834931 Fax: +48 (032) 7434932 E-mail: hph@hph.pl