

## Opis przedmiotu zamówienia

### Reprofilacja kół typu 2NN

- Szczegółowa kontrola stożka piasty koła pod względem uszkodzeń mechanicznych. Stożki uszkodzone (np. zbite w wyniku składowania piasty koła) rozwiercić rozwiertakiem. W przypadku negatywnej weryfikacji należy powiadomić Zamawiającego.

- Geometria obrzeża profilu zewnętrznego obręczy po reprofilacji powinna być zgodna z profilem T [PN-K-92016:1997, rys.2].

- Średnica toczna po reprofilacji obręczy powinna mieścić się w szeregu co 5 mm tj.  $\phi 650$ ,  $\phi 645$ ,  $\phi 640$  itd

- Dokładność obróbki:

a) maksymalne bicie promieniowe okręgu tocznego: 0,5 mm,

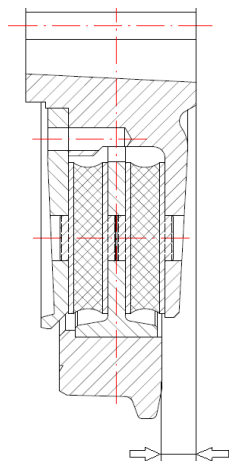
b) maksymalne bicie osiowe: 0,3 mm,

b) dokładność obróbki profilu: do 0,2 mm,

c) chropowatość powierzchni:  $Ra = 5 \div 20$  ( $\mu m$ ).

- Wykonawca wpisze na obręczy wymiar średnicy tocznej,

- Wykonawca wpisze na obręczy wymiar odległości pomiędzy wewnętrzną krawędzią tarczy koła (piastą), a obręczą koła.



- Przy transporcie i magazynowaniu otwór w piaście koła należy zabezpieczyć przed korozją i uszkodzeniem mechanicznym.