**Opis Przedmiotu Zamówienia Załącznik nr 2 do SWZ**

|  |  |
| --- | --- |
| **Nazwa urządzenia** | **Potwierdzenie Wykonawcy: Tak/Nie lub opis parametrów oferowanych (wypełnia Wykonawca)** |
| 1. **Maszyna szorująco-zbierająca zasilana baterią Litowo-Jonową wraz z ładowarką – 1 szt.**
 |  |
| Automat szorująco-zbierający wyposażony  w szczotkę talerzową oraz uchwyt padów. |  |
| Głowica szorująca zintegrowana z listwą zbierającą |  |
| Szerokość robocza 35-40cm |  |
| Długość całkowita maszyny maksymalnie 77 cm |  |
| Zasilanie przez baterie bezobsługowe litowo- jonowe zapewniające pracę ciągłą min. 1,5h. |  |
| Gwarancja na baterie 5 lat lub 1 500 cykli ładowniczych |  |
| Prostownik zintegrowany z urządzeniem |  |
| Zbiornik wody czystej min. 10l, max. 15 l |  |
| Wyjmowane zbiorniki wody czystej oraz brudnej |  |
| Nacisk szczotki min. 27-30 kg |  |
| Średnica szczotki / padu (mm) 370/355 |  |
| Klasa zabezpieczenia IPIPX4 |  |
| Poziom emisji hałasu max. 64 ((dB(A))  - wg normy PN-EN ISO 3744 |  |
| Podciśnienie min. 6,9kPa |  |
| Moc znamionowa min. 500W |  |
| Silnik szczotki 260 W |  |
| Regulacja ilości roztworu roboczego |  |
| Możliwość czyszczenia oraz zbierania wody w kierunku do przodu i do tyłu |  |
| Możliwość pracy w miejscach trudnodostępnych – wysokość max. 55 cm |  |
| Możliwość parkowania maszyny w pionie w celu łatwego dostępu do szczotki roboczej oraz demontażu listwy zbierającej bez użycia narzędzi |  |
| Listwa ssąca wyposażona w gumy poliuretanowe z możliwością wykorzystania czterech krawędzi |  |
| Wskaźnik naładowania baterii. |  |
| Regulowany uchwyt prowadzący ułatwiający transport oraz przechowywanie. |  |
| Koła trakcyjne, które nie pozostawiają śladów. |  |
| Ładowarka zintegrowana z urządzeniem czas ładowanie 1 moduł  min. 2h 10 min, 2 modułów min. 4h 20 min, 3 moduły min. 6 h 30 min. |  |
| Regulowany elektrycznie przepływ roztworu roboczego |  |
| Przezroczysta pokrywa zbiornika wody brudnej dająca możliwość kontroli wzrokowej w trakcie pracy |  |
| Masa całkowita  maszyny max 56 kg. |  |
| Regulowany uchwyt prowadzący ułatwiający transport oraz przechowywanie |  |
| Wymiary komory bateryjnej (dł x szer x wys) mm340x40x155 ( +/- 10) |  |
| Napięcie (V) 24 V. |  |
| **Producent/Model/Nr katalogowy** |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Nazwa urządzenia** | **Potwierdzenie Wykonawcy: Tak/Nie lub opis parametrów oferowanych (wypełnia Wykonawca)** |
| 1. **Maszyna szorująco-zbierająca ze szczotką walcową o zasilaniu baterią Litowo-Jonową – 2 szt.**
 |  |
| Napięcie 36 V |  |
| Klasa izolacji III |  |
| Moc znamionowa 300 W |  |
| Pobór mocy 0.3 – 0,5 kW |  |
| Moc silnika ssącego 180 – 200 W |  |
| Poziom ciśnienia akustycznego w odległości 1,5 m 66 dB ±3 |  |
| Wydajność teoretyczna  1200- 1360 m² |  |
| Czas pracy 40-60 min |  |
| Przepływ wody 0,10 -0,15 L |  |
| Zbiornik roztworu/nieczystości 6 L/6L |  |
| Szerokość dyszy ssącej 340- 360 mm |  |
| Nacisk szczotki 10-12 kg |  |
| Prędkość szczotki 950-1000 obr/min |  |
| Ilość i typ szczotek-  1 szt. walcowa |  |
| Długość x szerokość x wysokość-  630x425x400 mm ( +/- 10) |  |
| Masa całkowita – maksymalnie 32 kg |  |
| Zespolone zbiorniki czystej i brudnej wody |  |
| Jeden przycisk uruchomiający silnik ssący i dozowanie wody |  |
| Szorowanie i zamiatanie oraz odkurzanie w jednym procesie. |  |
| Bateria Litowo Jonowa zapewniająca minimalny czas pracy 40 min. |  |
| Maszyna wyposażona w SZYBKĄ ŁADOWARKĘ BATERI Litowo Jonowych 500W |  |
| **Producent/Model/Nr katalogowy** |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Nazwa urządzenia** | **Potwierdzenie Wykonawcy: Tak/Nie lub opis parametrów oferowanych (wypełnia Wykonawca)** |
| 1. **Samojezdny kompaktowy automat szorująco-zbierający o zasilaniu baterią Litowo-Jonową – 1 szt.**
 |  |
| Automat szorująco-zbierający wyposażony w szczotkę talerzową, oraz uchwyt padów, z własnym napędem, z operatorem siedzącym |  |
| Wyposażony w jedną szczotkę i uchwyt padu o szerokości roboczej  530/508 mm |  |
| Głowica szorująca opuszczana/ podnoszona elektrycznie |  |
| Silnik szczotki szorującej wyposażony w kontrolę prędkości obrotowej uzależnionej od „oporu” podłoża, mierzoną w amperach (A). |  |
| Zasilanie przez baterie bezobsługowe litowo jonowe zapewniające pracę ciągłą na jednym module min. 2,5h |  |
| Dodatkowo 2 modułu baterii litowo jonowej przedłużającego czas pracy do 5 h na dwóch modułach baterii ( umożliwienie ładowania dodatkowych maszyn). |  |
| Dołożenia 3 modułu baterii litowo jonowej przedłużającego czas pracy do 7,5 h na trzech modułach baterii |  |
| Ładowarka zintegrowana z urządzeniem czas ładowanie 1 moduł  min. 2h 10 min, 2 modułów min. 4h 20 min, 3 moduły min. 6 h 30 min. |  |
| Wąż do napełniania zbiornika wody czystej umiejscowiony w zbiorniku wody czystej. |  |
| Zbiornik wody czystej/brudnej  60 -70l/70 wykonane z polietylenu |  |
| Regulowany nacisk szczotki 15-30kg |  |
| Poziom emisji hałasu max. 62 ((dB(A))  - wg normy PN-EN ISO 3744 |  |
| System dozowania chemii sterowany elektronicznie z blokadą możliwości zmiany stężenia przez operatora |  |
| Zasobnik na koncentrat chemii o pojemności 5 litrów |  |
| Przepływ roztworu roboczego uzależniony  od prędkości jazdy zapewniający możliwość umycia 4 000- 4500 m2 posadzki bez konieczności uzupełniania wody |  |
| Regulacja przepływem roztworu wg cl/m |  |
| Możliwość kontroli czasu pracy maszyn wg: czas pracy silnika ssącego/ czas pracy silnika szczotki szorującej / czas przejazdów maszyny |  |
| Możliwość ustawienia indywidualnej prędkości pracy maszyny bez możliwości zmiany wartości przez operatora |  |
| System czasowego uruchamiania funkcji podbicia (zwiększenia) czynników zwiększających jakość czyszczenia (docisk / stężenie chemii / ilość wody) z automatycznym wyłączeniem tej funkcji po upływie ustawionego parametru czasu. |  |
| Wyjmowana pokrywa zbiornika wody brudnej oraz uszczelka |  |
| Separator zanieczyszczeń w zbiorniku wody brudnej |  |
| Szerokość listwy ssącej max. 72cm |  |
| Maksymalna długość maszyny 130cm |  |
| Gumy ssawy poliuretanowe z możliwością wykorzystania 4 krawędzi |  |
| Beznarzędziowy demontaż gum ssawy |  |
| Listwa ssawy demontowana bez konieczności odłączania węża ssącego |  |
| Beznarzędziowa regulacja ustawienia ssawy |  |
| System dwóch kluczyków operator/ administrator |  |
| Oryginalny system mocowania do transportu mopa na maszynie |  |
| **Producent/Model/Nr katalogowy** |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Nazwa urządzenia** | **Potwierdzenie Wykonawcy: Tak/Nie lub opis parametrów oferowanych (wypełnia Wykonawca)** |
| 1. **ZAMIATARKA prowadzona przez operatora zasilana bateryjne przeznaczona do codziennego zamiatania powierzchni - Ilość- 1 szt.**
 |  |
| Z możliwością zamiatania zarówno suchych, jak i mokrych zanieczyszczeń. Posiada szczotkę główną, oraz boczne. |  |
| Zasilanie Bateryjne 12V |  |
| Czas pracy na baterii min. 2h |  |
| Wydajności na jednym ładowaniu 5000-6000 m2. |  |
| Prędkość maks. 4 km/h |  |
| Poziom ciśnienia akustycznego maks. 59 dB |  |
| Wydajność zamiatania z 1 miotłą boczną teoretyczna/rzeczywista maks. 2880/1730 m²/godz. Szerokość robocza z prawą miotłą boczną 650 720 mm |  |
| Maks. stopień pokonywania wzniesień 20% |  |
| Pojemność zbiornika na śmieci 40- 60 L |  |
| Powierzchnia filtra głównego 1 m² |  |
| Prędkość szczotki bocznej 90-100 obr./min |  |
| Szczotka główna 500x200 mm |  |
| Ciężar roboczy maksymalnie 50-68 kg |  |
| Regulowana szczotka główna oraz boczna |  |
| Wyposażona w ładowarkę umożliwiającą łatwe naładowanie baterii |  |
| Ręczny otrząsacz filtra |  |
| Bez narzędziowa wymiana akcesoriów |  |
| Diodowy wskaźnik naładowania akumulatora |  |
| Kompaktowa konstrukcja |  |
| Zamiatanie bezpośrednie |  |
| Koła trakcyjne, które nie pozostawiają śladów |  |
| Regulowany uchwyt |  |
| **Producent/Model/Nr katalogowy** |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Nazwa urządzenia** | **Potwierdzenie Wykonawcy: Tak/Nie lub opis parametrów oferowanych (wypełnia Wykonawca)** |
| 1. **Parownica - zaawansowane rozwiązanie do czyszczenia wyposażone w system zasysania oraz dozownik detergentu. Przeznaczone do intensywnego czyszczenia i dezynfekcji – Ilość 1 szt.**
 |  |
| Ciśnienie 6-8 bar, pojemność kotła 2,5-3,3 L   |  |
| Maksymalny czas użytkowania ciągłego 8 godzin z ciągłym napełnianiem kotła  |  |
| Dozownik detergentu ułatwiający proces dezynfekcji  |  |
| Wyjmowany zbiornik z pokrywą na wodę brudną |  |
| Napięcie 230-240 V |  |
| Przewód elektryczny 8-10 m |  |
| Temperatura pary w kotle 140-170 °C |  |
| Pojemność zbiornika na wodę 3- 5 L |  |
| Zbiornik detergentu 1,5 -2,5 L |  |
| Długość węża 3- 4 m |  |
| Ciśnienie pary 6- 8 bar |  |
| Ciężar 35- 40 kg |  |
| Funkcja pary |  |
| Silnik jednofazowy |  |
| Funkcja zasysania |  |
| Funkcja detergent |  |
| Rama ze stali nierdzewnej |  |
| Ciągłe napełnianie bojlera |  |
| Regulator wydatku pary |  |
| Wyłącznik bezpieczeństwa |  |
| **Producent/Model/Nr katalogowy** |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Nazwa urządzenia** | **Potwierdzenie Wykonawcy: Tak/Nie lub opis parametrów oferowanych (wypełnia Wykonawca)** |
| 1. **Polerka wysokoobrotowa -1100 Ultra High Speed – Ilość 1 szt.**
 |  |
| Polerka wysokoobrotowa 1100 Ultra High Speed - do intensywnego polerowania podłóg w różnych miejscach, takich jak szpitale, sklepy, szkoły i biurowce.  |  |
| Doskonale radzi sobie w wąskich przestrzeniach i między regałami, szafami, łóżkami. |  |
| Polerujące urządzenie sieciowe pracuje na boki, w przód i w tył, jest wyposażone w 15- 20-metrowy kabel, zapewniający pełną swobodę pracy w różnych warunkach.  |  |
| Pracuje z prędkością min.1100 obr./min, skutecznie usuwając smugi, nabłyszczając i odnawiając powłoki ochronne oraz doskonale polerując podłogi kamienne. |  |
| Moc (W) - 1100W/230V |  |
| Szerokość pada - 19” |  |
| Prędkość Obrotowa Szczotki - 1100 obr/min |  |
| Długość Kabla – 15 - 20m |  |
| Waga – maksymalnie 46 kg |  |
| Poziom Hałasu max 70 dBA. |  |
| **Producent/Model/Nr katalogowy** |  |

**Zamawiający wymaga dostarczenia wraz z maszynami Instrukcji obsługi i Kart Gwarancyjnych**.