

Projekt „**Pociąg do kariery – poprawa jakości kształcenia w ZSP w Zelowie**” współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020

ZSP.076.598.2022

Zelów, dnia 03.11.2022 r.

Dotyczy postępowania o udzielenie zamówienia publicznego pn. „**Doposażenie pracowni samochodowej i obróbki mechanicznej w sprzęt i pomoce dydaktyczne w ramach projektu pn."Pociąg do kariery - poprawa jakości kształcenia w ZSP w Zelowie – II postępowanie"**

Zamawiający – Zespół Szkół Ponadpodstawowych im. Jana Kilińskiego w Zelowie działając na podstawie art. 271 ust. 1 oraz na podstawie art. 286 ust. 1,5,6,7 i 9 ustawy z dnia 11 września 2019r. Prawo Zamówień Publicznych (Dz. U. Z 2022r., poz. 1710 z późn. zm.) informuje o zmianie treści Specyfikacji Warunków Zamówienia postępowania pn. „**Doposażenie pracowni samochodowej i obróbki mechanicznej w sprzęt i pomoce dydaktyczne w ramach projektu pn."Pociąg do kariery - poprawa jakości kształcenia w ZSP w Zelowie" – II postępowanie**, w następujący sposób:

I. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTA – Rozdział XVII ust. 1 SWZ

było:

Wykonawca będzie związany ofertą przez okres 30 dni, tj. **do dnia 02.12.2022r.** Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

jest:

Wykonawca będzie związany ofertą przez okres 30 dni, tj. **do dnia 07.12.2022r.** Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

II. SPOSÓB I TERMIN SKŁADANIA OFERT – Rozdział XVIII ust. 1 SWZ

było:

Ofertę wraz z wymaganymi dokumentami należy umieścić na platformazakupowa.pl w myśl ustawy PZP na stronie internetowej prowadzonego postępowania **do dnia 03.11.2022r. do godziny 11:00.**

jest:

Ofertę wraz z wymaganymi dokumentami należy umieścić na platformazakupowa.pl w myśl ustawy PZP na stronie internetowej prowadzonego postępowania **do dnia 08.11.2022r. do godziny 09:00.**

III. OTWARCIE OFERT – Rozdział XIX ust. 1 SWZ

było:

Otwarcie ofert następuje niezwłocznie po upływie terminu składania ofert, nie później niż następnego dnia po dniu, w którym upłynął termin składania ofert, tj. **03.11.2022r. godz. 11.15.**

jest:

Otwarcie ofert następuje niezwłocznie po upływie terminu składania ofert, nie później niż następnego dnia po dniu, w którym upłynął termin składania ofert, tj. **08.11.2022r. godz. 09.15.**

Załączniku Nr 7 do SWZ OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA Część 1 Specjalistyczny sprzęt do pracowni podwozi samochodowych

Lp. 2 Montażownia automatyczna z oprzyrządowaniem – 1 szt.

było:

Montażownica automatyczna
Pistolet do pompowania z manometrem.
Łyżka montażowa.
Dodatkowe ramię do opon niskoprofilowych i run-flat.
Nakładki na szczęki do felg aluminiowych.

Osłona rolki.

Zestaw startowy do wulkanizacji i klejenia opon

Wewnętrzne mocowanie obręczy 13"-26"

Zewnętrzne mocowanie obręczy 10"-23"

Zasilanie elektryczne 400V/50Hz

jest:

Montażownica automatyczna

Pistolet do pompowania z manometrem.

Łyżka montażowa.

Nakładki na szczęki do felg aluminiowych.

Osłona rolki.

Zestaw startowy do wulkanizacji i klejenia opon

Wewnętrzne mocowanie obręczy 13"-26"

Zewnętrzne mocowanie obręczy 10"-23"

Zasilanie elektryczne 400V/50Hz

Lp. 2 Wyważarka z oprzyrządowaniem – 1 szt.

było:

Wyważarka automatyczna

- laserowy nastawnik
- automatyczny pomiar minimum odległości i średnicy koła
- programy ALU
- nożna blokada koła
- programy ALU dla motocykli
- monitor lub wyświetlacz LCD
- Średnica obręczy: min zakres 12'' -24''
- Dokładność niewyważenia: 1 g
- Zasilanie elektryczne: 230V/50 Hz
- Maszyna wyposażona w :
- zestaw stożków
- szczypce wulkanizacyjne
- ciężarek kalibrujący
- zestaw do wyważania kół motocyklowych

Szkolenie stanowiskowe zapewnia dostawca w cenie produktu

jest:

Wyważarka automatyczna

- laserowy nastawnik
- automatyczny pomiar minimum odległości i średnicy koła
- programy ALU
- nożna blokada koła
- programy ALU dla motocykli
- Średnica obręczy: min zakres 12'' -24''
- Dokładność niewyważenia: 1 g
- Zasilanie elektryczne: 230V/50 Hz
- Maszyna wyposażona w :
- zestaw stożków
- szczypce wulkanizacyjne
- ciężarek kalibrujący
- zestaw do wyważania kół motocyklowych

Szkolenie stanowiskowe zapewnia dostawca w cenie produktu

Lp. 7 Kompresor śrubowy

było:

Sprężarki śrubowa kompaktowe przystosowana do pracy w trybie ciągłym.

Wyposażony w panel sterowania z wyświetlaczem. Napęd silnik kompresor pasek

Kompresor powinien być wyposażony w oczko kontroli stanu oleju umieszczone na przednim panelu aby w każdym momencie można było sprawdzić jego stan .

Wymagania techniczne:

Wydajność: min 320 [l/min.]

Ciśnienie bar: min 6 [bar] max 10 [bar]

Moc znamionowa: min 3 [kW]

Osuszacz: Tak

Napięcie: 400 [V]

Pojemność zbiornika: 200 [l] poziomy

Natężenie hałasu: max 70 [dB]

jest:

Sprężarki śrubowa kompaktowe przystosowana do pracy w trybie ciągłym.

Wyposażony w panel sterowania z wyświetlaczem. Napęd silnik kompresor pasek

Kompresor powinien być wyposażony w oczko kontroli stanu oleju umieszczone na przednim panelu aby w każdym momencie można było sprawdzić jego stan .

Wymagania techniczne:

Wydajność: min 320 [l/min.]

Ciśnienie bar: min 6 [bar] max 10 [bar]

Moc znamionowa: min 3 [kW]

Osuszacz: Tak

Napięcie: 400 [V]

Natężenie hałasu: max 70 [dB]

Zamawiający, informuje, że niniejsze zmiany treści SWZ stają się integralną częścią Specyfikacji Warunków Zamówienia i są wiążące dla wszystkich Wykonawców ubiegających się o udzielenie przedmiotowego Zamówienia. Wykonawcy, którzy już złożyli oferty mają możliwość wycofania oferty w celu jej modyfikacji. Sposób dokonywania zmiany lub wycofania oferty zamieszczono w instrukcji zamieszczonej na stronie internetowej pod adresem: <https://platformazakupowa.pl/strona/45-instrukcje>.

W wyniku dokonanych zmian treści SWZ Zamawiający dokonał zmiany treści ogłoszenia o zamówieniu. Ogłoszenie o zmianie ogłoszenia zostało opublikowane w Biuletynie Zamówień Publicznych oraz zostało zamieszczone na stronie internetowej prowadzonego postępowania.