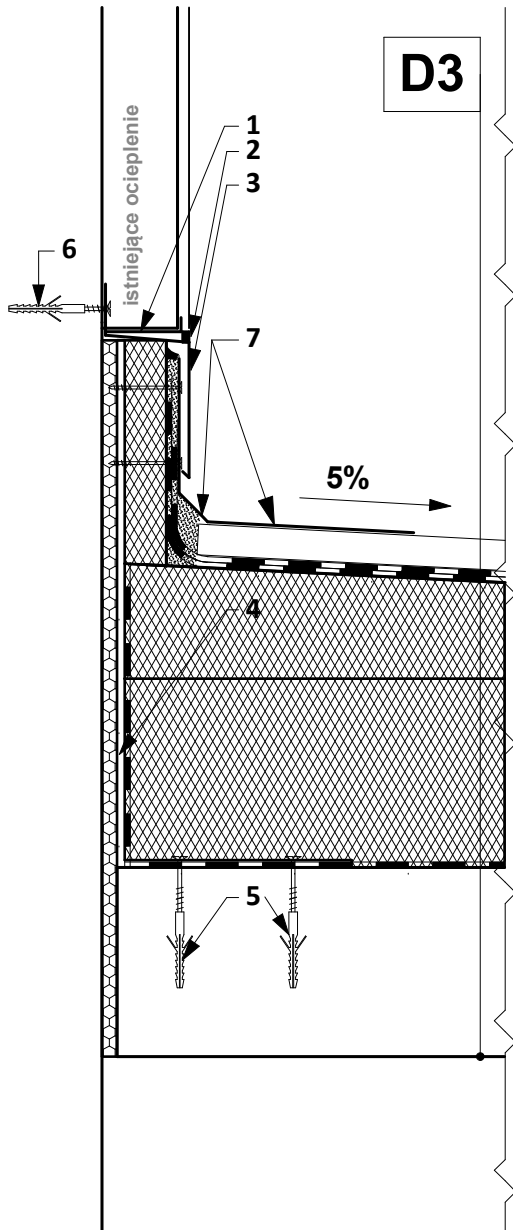


Trwale plastyczna, bitumiczna masa klejąco-uszczelniająca do obróbek blacharskich. Klej do metalu który można stosować do klejenia blach na gzymsach, attykach oraz innych elementów budowlanych. Zalecany do pewnego klejenia profili metalowych i obróbek blacharskich, m.in. cynkowo-tytanowych, miedzianych, aluminiowych, ze stali nierdzewnej, ołowianych itd. z innymi materiałami. Uzyskana wytrzymałość musi odpowiadać Normie DIN 1055 “Obciążenia w budownictwie (obciążenia wiatrem)”

- 1
- Systemowa listwa startowa z blachy aluminiowej o grubości min. 0,8 mm odpornej na korozję i czynniki atomsferyczne z kampinosem. Szerokość listwy odpowiednia do istniejącego ocieplenia.
- 2
- Masa poliuretanowa trwaleelastyczna, kolor szary
- 3
- Obróbka blacharska z blachy tytan cynk o gr. min. 1mm - profil Z
- 4
- Konstrukcja stalowa ocynkowana z płaskownika 10 x 300x700mm szer. 60mm, co max 60cm
- 5
- Wkręt do betonu ocynkowany z kołkami rozporowymi, min. 2sztxM10x150
- 6
- Wkręt do betonu ocynkowany z kołkami rozporowymi, min. M8x120, co max 50cm
- 7
- Opierzenie blacha tyt.-cynk min. gr.1mm malowana proszkowo na kolor antracytowy RAL 7016 min. 30cm na ścianie i min. 30 cm na blachę tytan - cynk



D3	DACH
	Blacha tytan cynk, układana na podwójny rąbek stojący, malowane proszkowo na kolor antracytowy RAL 7016. Blacha o gęstości min. 7,2 g/cm3, będąca stopem oczyszczanego elektrolitycznie cynku (czystość min. 99,995%) oraz precyzyjnie dobranych proporcji miedzi i tytanu. Grubość min. 0.8mm. Montaż blachy dachowej na podwójny rąbek stojący wysokości 25 - 40mm.Rąbek wykonany maszynowo. Pasy blachy o szerokości od 45 do 50 cm. Od spodu wyposażona w warstwę lakieru poliamidowego, który chroni przed korozją wynikającą z kontaktu z poszyciem albo skropilinami. Pokrycie dachowe wykorzystujące technikę rąbka stojącego mocowane do podłoża pośrednio za pomocą stałych i przesuwnych łapek. Min. 8 łapek w rozstawie max . 250mm na głągości 1m (po obu stronach mocowanie blachy). Wytrzymałość łapek obliczeniowa min. 600N. Mocowane łapek do podłoża za pomocą odpornych na korozję wytrzymałych wkrętów.
	Membrana paroprzepuszczalna,czterowarstwowa mata rozdzielcza do zastosowania pod pokrycia dachowe z blach układanych na rąbek stojący. Warstwa separacyjna wykonana z polipropylenowego opłotu zapewniającego właściwą wentylację oraz odprowadzenie wilgoci. Wysoka paroprzepuszczalność: min. 3000 g/m2/24h wg EN 12572, 38°C/93% Sd = 0,02m. Wysoka wodoszczelność, min. 300 cm słupa wody Redukują zewnętrznych odgłosów (np. deszczu) min. o 7db Minimalne parametry: Grubość opłotu: 8 mm, Odporność na przenikanie wody, EN 1928 class W1, Paroprzepuszczalność - wartość sd, EN 12572 ca. 0,02 m, Paroprzepuszczalność, EN 12572, 38° C/93% ca. 3000 g/m2/24h, Odporność na temperaturę -40 / +80 oC, Odporność na promieniowanie UV, EN 13859-1 4 miesiące
	PAPA WIERZCHNIEGO KRYCIA, termozgrzewalna do wykonywania wielowarstwowych pokryć dachowych: Rodzaj bitumu - bitum modyfikowany elastomerem (SBS), warstwa wierzchnia - łupek naturalny, grubość min. 5,2 mm, wkładka nośna - włókna poliestrowe min. 250g/m2, zakres elastyczności od min. - 25oC do +110oC, wodoszczelność min. 200kPa (24h) (PN-EN 1928), maksymalne wydłużenie 40%; maksymalna siła rozciągająca wzdłuż min. 1000 N/50mm, w poprzek min. 1000N/50mm (PN-EN 12311-1), przenikanie pary wodnej min. u=20.000 (PN-EN 1931)
	PAPA PODKŁADOWA, samoprzylepną papą podkładową do wykonywania wielowarstwowych pokryć dachowych z termoizolacją z wełny mineralnej: Rodzaj bitumu: Bitum modyfikowany elastomerem (SBS); Warstwa wierzchnia: cienka folia PE; grubość min. 3,0 mm, wkładka nośna - kompozyt KTG, zakres elastyczności min. od - 30oC do +100oC, wodoszczelność min. 200kPa (24h)(PN-EN 1928), maksymalne wydłużenie 2%; maksymalna siła rozciągająca wzdłuż min. 1000 N/50mm, w poprzek min. 1000N/50mm (PN-EN 12311-1), przenikanie pary wodnej min. u=20.000 (PN-EN 1931).
	WEŁNA MINERALNA twarda dachowa, klinowa, deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λD min. W/mK 0,035 - EN 12667; współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej - MU - 1 EN 12086; deklarowany poziom oporności przepływu powietrza AFr kPa s/m3 ≥5 EN 2953; klasa reakcji na ogień - A1 EN 13501-1; Nasiąkliwość wodą przy długotrwałym częściowym zanurzeniu - WL(P) kg/m2 ≤3 EN 12087, Nasiąkliwość wodą przy krótkotrwałym zanurzeniu - WS kg/m2 ≤1 EN 1609; klasa tolerancji grubości - T5 EN 823, Naprężenie ściskające przy 10% deformacji CS(10) > 40kPa, gr. 5-16cm.
	WEŁNA MINERALNA twarda dachowa, deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λD min. W/mK 0,035 - EN 12667; współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej - MU - 1 EN 12086; deklarowany poziom oporności przepływu powietrza AFr kPa s/m3 ≥5 EN 2953; klasa reakcji na ogień - A1 EN 13501-1; Nasiąkliwość wodą przy długotrwałym częściowym zanurzeniu - WL(P) kg/m2 ≤3 EN 12087, Nasiąkliwość wodą przy krótkotrwałym zanurzeniu - WS kg/m2 ≤1 EN 1609; klasa tolerancji grubości - T5 EN 823, Naprężenie ściskające przy 10% deformacji CS(10) > 40kPa, gr. min. 25cm.
	Roztwór bitumiczny przeznaczonym do gruntowania podłoża pod pokrycia dachowe z pap asfaltowych. Zachowuje swoją skuteczność również w przypadku wilgotnego podłoża. Wygląd zewnętrzny masy PN – 74/B-24622 Czarna masa, ciekła; Konsystencja robocza w temp 20oC PN – 74/B-24622 Daje się łatwo rozprowadzić pędzlem; Zawartość wody, % PN – 83/C-04523 ≤0,2; Zawartość substancji lotnych, % PN – 83/C-04523 ≤60; Lepkość mierzona kubkiem Forda ø4mm ITB-LH-23 ≤15 ; Temperatura zapłonu wg Marcusson'a (oC) PN – 82/C-04008 ≥30. Kładzione min. 2 warstwy według zaleceń danego Producenta.
	Usunąć istniejące warstwy dachowe, osuszyć, odpleśnić i odgrzybić poprzez użycie środka do odgrzybiania i osuszania powierzchni betonowych, ceglanych (środek ma natychmiast blokować dopływ wilgoci; niszczyć grzyby, glony i pleśnie oraz zapobiegać ich rozwojowi nie dopuszczając wilgoci; odłuścić całą powierzchnię dachu; uzupełnić istniejące ewentualne ubytki w betonie gotową, jednoskładnikową zaprawą polimerowo-cementową (PCC), zawierającą mikrokrzemionkę, zbrojoną włóknami syntetycznymi. Zaprawa naprawcza i wyrównawcza do wypełniania ubytków betonu z zastosowaniem lub bez warstwy szcpepnej. Ma spełniać wymagania dla zaprawy naprawczej klasy R3 zgodnie z PN-EN 1504-3.Wytrzymałość na ściskanie ≥ 25 MPa, klasa R3; 28 dni: ~ 51 MPa (PN-EN 12190); Moduł sprężystości przy ściskaniu ~ 24 GPa (PN-EN 13412); Wytrzymałość na odrywanie ~ 2,2 MPa (PN-EN 1542); Reakcja na ogień Klasa A1 (PN-EN 13501-1). W przypadku stwierdzenia, po zdjęciu warstw dachowych, uszkodzenia konstrukcji nosnej dachu np. liczne spękania, odsłonięte skorodowane zbrojenie, itp. Zgłosić natychmiast zaistniałą sytuację do Projektata oraz Inwestora.
	Istniejący strop żelbetowy



Polistyren ekstrudowany, deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λD min. W/mK 0,031 - EN 12667; Naprężenie ściskające przy 10% deformacji CS (10) > 300kPA, gr. min. 2cm.

LEGENDA:



Trwale plastyczna, bitumiczna masa klejąco-uszczelniająca do obróbek blacharskich. Klej do metalu który można stosować do klejenia blach na gzymsach, attykach oraz innych elementów budowlanych. Zalecany do pewnego klejenia profili metalowych i obróbek blacharskich, m.in. cynkowo-tytanowych, miedzianych, aluminiowych, ze stali nierdzewnej, ołowianych itd. z innymi materiałami. Uzyskana wytrzymałość musi odpowiadać Normie DIN 1055 “Obciążenia w budownictwie (obciążenia wiatrem)” np. Enkolit lub inny o nie gorszych parametrach technicznych



WEŁNA MINERALNA twarda dachowa, deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λD min. W/mK 0,035 - EN 12667; współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej - MU - 1 EN 12086; deklarowany poziom oporności przepływu powietrza AFr kPa s/m3 ≥5 EN 2953; klasa reakcji na ogień - A1 EN 13501-1; Nasiąkliwość wodą przy długotrwałym częściowym zanurzeniu - WL(P) kg/m2 ≤3 EN 12087, Nasiąkliwość wodą przy krótkotrwałym zanurzeniu - WS kg/m2 ≤1 EN 1609; klasa tolerancji grubości - T5 EN 823, Naprężenie ściskające przy 10% deformacji CS(10) > 40kPa, gr. min. 25cm.

UWAGI OGOLNE:

1. Projekt architektoniczny rozpatrywać łącznie z projektem konstrukcyjnym i projektami instalacji oraz oświetlenia. Wszystkie elementy ujęte w opisach technicznych, zestawieniach, specyfikacjach technicznych itp., a nie ujęte na rysunkach lub ujęte na rysunkach a nie przedstawione w w/w, należy traktować jako obowiązujące elementy projektu.
2. Wszystkie prace należy wykonywać zgodnie z Warunkami Technicznym i Wykonywania i Odbioru Robot Budowlano-Montażowych, zgodnie z obowiązującymi przepisami Polskimi Normami oraz zasadami sztuki budowlanej, instrukcji producentów poszczególnych materiałów i przepisami BHP przez odpowiednio wykwalifikowanych pracowników, pod stałym nadzorem technicznym. Wszelkie zmiany należy uzgadniać z projektantem. Materiały budowlane oraz elementy prefabrykowane powinny odpowiadać atestom technicznym i higienicznym, certyfikatom oraz ustaleniom odnośnych norm i przepisów.
3. Przed wbudowaniem w obiekt stosowane w projekcie wszystkie wyroby muszą posiadać: aprobatę techniczną, obowiązkowy certyfikat zgodności i oznaczenie znakiem bezpieczeństwa „B” lub świadectwo dopuszczenia Urzędu Dozoru Technicznego dla urządzeń poddózorowych albo: dobrowolny certyfikat zgodności i oznaczenie nadanyimi znakami zgodności („PN”, „E”, „O”) lub deklarację zgodności z obowiązującymi przepisami oraz Polskimi Normami i aprobatą techniczną.
4. Wszystkie wymiary przed zamówieniem sprawdzić na budowie.
5. W razie jakichkolwiek wątpliwości na budowie skontaktować się z Projektantem.
6. Prace budowlano - montażowe prowadzić pod stałym nadzorem osoby posiadające uprawnienia do pełnienia samodzielnych funkcji w budownictwie.
7. Nie dopuszcza się posadawiania bezpośrednio na stropach i dachu central wentylacyjnych, central klimatyzacyjnych oraz innych urządzeń technologicznych oraz technicznych
8. Wszystkie przejścia przez dach wywiewek, kanałów wentylacyjnych należy wyposażać w systemowy kołnierz uszczelniający z papy termozgrzewalnej.
9. W przypadku nie wystarczającej wysokości istniejącej attyki należy ją opowiednio podnieść tak, aby warstwy dachowe były min. 30cm niżej od górnej warstwy attyki
10. Wszelkie opierzenia, rury spustowe i rynny wykonać z blachy tytan - cynk, gr. min. 0,8mm. Montaż blachy dachowej na podwójny rąbek stojący wysokości 25 - 40mm.Rąbek wykonany maszynowo.

UWAGI WYKONAWCZE

- prace należy wykonać przez specjalistyczną wykwalifikowaną ekipę budowlaną
- wszelkie opierzenia wykonać z blachy tytan - cynk, gr. min. 0,8mm. Blacha tytan cynk łączona na podwójny rąbek. Rąbek wykonany maszynowo.

AST architektci

spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
25-006, ul. Solna 4A/79, tel. 790790138 arkadiusz.szczerek@gmail.com

OBIEKT:	Remont dachu Zespołu Szkół z siedzibą przy ul. Legionów 85, 05-200 Wołomin	
INWESTOR:	Starostwo Powiatowe w Wołominie ul. Ignacego Prądzyńskiego 3, 05-200 Wołomin	
BRANŻA :	ARCHITEKTURA	
RODZAJ OPRACOWANIA :	PROJEKT BUDOWLANO - WYKONAWCZY	
PRZEDMIOT:	DETAL OPIERZENIA POŁĄCZENIE RUCHOME DETAL E	
PROJEKTOWAŁ: Autor projektu:		PODPIS
mgr inż. arch. Arkadiusz Szczerek nr 30/WPOKK/2014		
DATA:	10 listopada 2020	A7
SKALA:	1: 10	

Niniejsze opracowanie chronione jest prawem auorskim (Ustawa z dnia 4 lutego 1994 Dz. U. z 2000 r. Nr 80, poz. 904) , Nie może być kopiowane, ani udostępniane bez zgody projektantów.