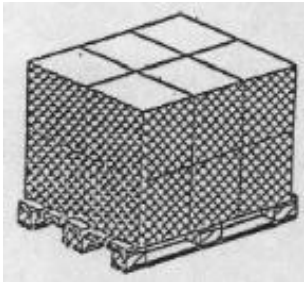
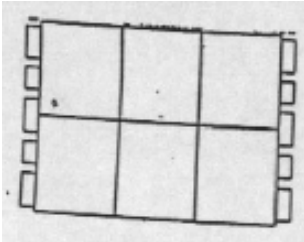


| | | | | | | | | | | | |
|--|--|---------------------|------------------|---------------------------------|---|---|---|---|----|--|------|
| <p>MON/ŻYWN/R/03 Indywidualna racja żywnościowa „S-RG” Edycja 5</p> | <p>KARTA KATALOGOWA PALETOWEJ JEDNOSTKI ŁADUNKOWEJ - PJŁ</p> | | | | | | | | | | |
| | <p>Rodzaj opakowania: jednostkowego – torba z rękawa z tworzywa sztucznego - indywidualna racja żywnościowa „S-RG” transportowego - pudło klapowe wymiary wewnętrzne: 390 x 365 x 330 zewnątrzne: 400 x 375 x 343</p> | | | | | | | | | | |
| <p>Widok uformowanej PJŁ</p>  <p>Rzut poziomy I warstwy</p>  | <p style="text-align: center;"><u>I. Dane techniczne paletowej jednostki ładunkowej</u></p> <table border="0"> <tr> <td>1. Wymiary PJŁ w mm</td> <td style="text-align: right;">1200 x 800 x 830</td> </tr> <tr> <td>2. Ilość ułożonych warstw w PJŁ</td> <td style="text-align: right;">2</td> </tr> <tr> <td>3. Ilość opakowań transportowych w jednej warstwie w szt.</td> <td style="text-align: right;">6</td> </tr> <tr> <td>4. Ilość opakowań transportowych w PJŁ w szt.</td> <td style="text-align: right;">12</td> </tr> <tr> <td>5. Maksymalna ilość PJŁ w stosie – 3. Maksymalna wysokość stosu w mm</td> <td style="text-align: right;">2490</td> </tr> </table> <p style="text-align: center;"><u>II. Zalecenia szczegółowe</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Formowanie PJŁ powinno być dokonane w sposób określony na rysunkach. 2. Jednostkę ładunkową należy formować wyłącznie na paletach sprawnych technicznie z produktów o nieuszkodzonych opakowaniach transportowych. 3. Zabezpieczyć ładunek na paletce. Uformowaną PJŁ spinać co najmniej dwiema taśmami wzdłuż i dwiema taśmami w poprzek, stosując wzdłuż krawędzi pojedyncze lub podwójne kątowniki (tekturowe lub z materiału innego typu). Stosować taśmę stalową wg PN-EN 13247:2007, polipropylenową lub inną o podobnych parametrach wytrzymałościowych. | 1. Wymiary PJŁ w mm | 1200 x 800 x 830 | 2. Ilość ułożonych warstw w PJŁ | 2 | 3. Ilość opakowań transportowych w jednej warstwie w szt. | 6 | 4. Ilość opakowań transportowych w PJŁ w szt. | 12 | 5. Maksymalna ilość PJŁ w stosie – 3. Maksymalna wysokość stosu w mm | 2490 |
| 1. Wymiary PJŁ w mm | 1200 x 800 x 830 | | | | | | | | | | |
| 2. Ilość ułożonych warstw w PJŁ | 2 | | | | | | | | | | |
| 3. Ilość opakowań transportowych w jednej warstwie w szt. | 6 | | | | | | | | | | |
| 4. Ilość opakowań transportowych w PJŁ w szt. | 12 | | | | | | | | | | |
| 5. Maksymalna ilość PJŁ w stosie – 3. Maksymalna wysokość stosu w mm | 2490 | | | | | | | | | | |

WYKAZ PRODUKTÓW SKŁADOWANIA SPOSOBEM OKREŚLONYM W KARCIE MON/ŻYWN/R/03

| Lp. | NAZWA PRODUKTU | OPAKOWANIE TRANSPORTOWE | | | PALETOWA JEDNOSTKA ŁADUNKOWA | | |
|-----|---------------------------------------|------------------------------|--------------------------|------------------|------------------------------|--------------------------|----------------------------|
| | | Ilość opakowań jednostkowych | Masa produktu netto (kg) | Masa brutto (kg) | Ilość opakowań jednostkowych | Masa produktu netto (kg) | Całkowita masa brutto (kg) |
| 1 | Indywidualna racja żywnościowa „S-RG” | 6 | 12,3 | 13,3 | 72 | 147,6 | 185 |

UWAGA: realizacja po raz pierwszy zamówienia powinna być poprzedzona wykonaniem prototypu pudła i zweryfikowaniem jego wymiarów wewnętrznych poprzez praktyczne zapakowanie odpowiednich ilości produktu, stosownie do przeznaczenia opakowań. Parametry fizyczne tektury i wytrzymałościowe pudeł powinny zapewnić możliwość paletyzacji. Kartony nie mogą ulegać zdeformowaniu podczas składowania palet w dopuszczalnych stosach (zgodnie z cz. I, ust. 5 karty). Dopuszcza się stosowanie wzmocnień (kątowników) wzdłuż krawędzi pionowych i poziomych oraz zawijanie uformowanych paletowych jednostek ładunkowych przezroczystą folią termoplastyczną lub przezroczystą folią typu stretch (zapewniając możliwość odczytania danych zawartych na etykiecie oraz oznakowania kartonów).

1 szt. = 1 rdz – racja dzienna