

GL32
25 cr

16

GL32
25 cr

GL32
200 cm

n GL32
200 cm

GL32
200 cm

20

GL32
200 cm

GL32
200 cm

20

GL32
200 cm

GL32
200 cm

20

GL32
200 cm

negdrt A -

GL32
200 cm

<

PRO-POMIAR s.c.
ul. Legionów 59
42-200 Częstochowa
tel. / fax 34 361 61 35
tel. kom. 603 666 111 603 999 222
mail biuro@propomiar.com.pl

3. Elementem drenażowym narozrywany na oddziaływanie warunków atmosferycznych, należy zapewnić odpowiednią ochronę przed wilgocią i promieniowaniem UV

4. Drenowo nie może mieć bezpośredniego kontaktu z betonem. Wszelkie takie miejsca należy zabezpieczać przy zastosowaniu przędzy z tworzywa sztucznego

5. Podane długości elementów są długościami „idealnymi”. W rzeczywistości rzeczywiste długości powinny nie posiadać nadwyżki przy łączeniu elementów i niekiedy wykonywać. Miejsca dociele połączenia elementów powinny być zamknięte.

6. Drenowa, będąca elementem drenowym, nie powinna być łączona z drenem. Miejsca łączenia projektowe nie powinny być ze staniem

7. 6. Jeśli założono projektowo nie należy pokonywać się ze staniem

8. Wszelkie uwagi i uwagi należy skonsultować się z projektantem w celu uzgodnienia prawidłowego rozwiązania.

7. Wszelkie roboty wykonywać zgodnie z przepisami BHP i p.p.z. oraz pod nadzorem osoby uprawnionej.

8. Elementy zabetonowe (fundamenty, słupy, wieńce, attyki) nie są częścią opracowania

9. Drewno klejne klasy II, 32c. Elementy z drewna klejonego należy zabezpieczyć do cech NRO.

10. Elementy stalowe wykonane ze stali S335 JR zabezpieczone do odporności pożarowej R30.

11. Wszelkie sruby, nakrętki, podkładki – wg szczegółów montażowych.

12. Spójnik: *złącza*
 łączące elementy łączące ze sobą za pomocą spoin
 pachwinowo-obwodowych. Grubość spoin „a” stosować w
 zależności od rodzaju łączonych elementów:
 –a – grubość ścianki cieńszego z łączonych
 elementów;
 –b – blacha lub kształtownik walcowany z rurą: $a = g \cdot \text{grubość ścianki}$

- w przypadku braku możliwości wykonania spoin pachwinowo-obwodowych wykonać spoiny czatowe o pełnym przekroju;
- pozostałe elementy, o=0.7 grubości cieńszego z łączonych elementów

13. Wykonanie, wymagania techniczne i tolerancje zgodnie z normą PN-B 06200:2002

15. Po zamontowaniu elementów stalowych, należy uzupełnić ewentualne ubytki pomalować antykorozyjnie i przeciwniegniwostalowych podczas transportu i montażu. Powierzchnie konstrukcji stalowych muszą być odfuszczone i oczyszczone z pyłu.

17. Klasa konstrukcji spawanej — 1
18. W trakcie wykonywania dokumentacji warsztatowej należy uwzględnić podzielenie elementów konstrukcyjnych z drewna pod wykonane spoiny na elementach stalowych.
19. Instalacje prowadzone pod dźwigarem z drewna klejonego bez podziału — 1

20. Wszelkie zmiany dozwolone wyłącznie po pisemnej akceptacji projektanta.

