

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

B-07 STOLARKA I ŚLUSARKA BUDOWLANA

1 CZĘŚĆ OGÓLNA

1.1 Nazwa zamówienia

INWESTOR: **GINA MIĄCZYN**
Miączyn 107, 22-455 Miączyn

OBIEKT: **BUDYNEK UŻYTECZNOŚCI PUBLICZNEJ**
- termomodernizacja budynku
- adaptacja części pomieszczeń na Gminne Centrum Kultury
- remont i przebudowa wewnętrznych instalacji (wod. – kan., co, elektryczne, wentylacji)
- instalacja fotowoltaiczna
DOBUDOWA KLATKI SCHODOWEJ Z PLATFORMĄ DLA OSÓB NIEPEŁNOSPRAWNYCH
UTWARDZENIA - remont ciągów pieszych, placów postojowych, opasek

ADRES BUDOWY: **Miączyn 164, 22-455 Miączyn**
DZIAŁKA nr: 215/8 OBRĘB: 0011 MIĄCZYN
JEDN. EWID.: 062006.2 MIĄCZYN
Id 062006.2.0011.215/8

1.2 Przedmiot i zakres robót budowlanych.

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1.

Przedmiotem niniejszej Szczegółowej Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót obejmujących:

- a. montaż stolarki drzwiowej zewnętrznej z profili aluminiowych,
- b. montaż stolarki drzwiowej z profili aluminiowych wewnętrznej,
- c. montaż stolarki drzwiowej płytowej,
- d. montaż aluminiowych naswietli przeciwpożarowych,

1.3 Wyszczególnienie i opis prac towarzyszących i robót tymczasowych.

Prace towarzyszące i roboty tymczasowe przedstawiono w STWiORB.

1.4 Informacje o terenie budowy.

Informację przedstawiono w STWiORB.

1.5 Nazwy i kody.

45421110-5 Instalowanie drzwi i okien i podobnych elementów.

1.6 Określenia podstawowe, zawierające definicję pojęć i określeń nigdzie wcześniej niezdefiniowanych.

Podstawowe określenia przedstawiono w STWiORB.

2 WYMAGANIA DOTYCZĄCE WŁAŚCIWOŚCI WYROBÓW BUDOWLANYCH ORAZ NIEZBĘDNE WYMAGANIA ZWIĄZANE Z ICH PRZECHOWYWANIEM, TRANSPORTEM, WARUNKAMI DOSTAWY, SKŁADOWANIEM I KONTROLĄ JAKOŚCI.

2.1 Wymagania dotyczące materiałów i wyrobów budowlanych.

- a) naswietla aluminiowe, wg wykazu, fabrycznie wykończone:
 - zewnętrzne stałe /nieotwierane/
 - trzykomorowy system profili aluminiowych z izolacją termiczną PE 78EI,
 - głębokość konstrukcyjna ościeżnicy 78mm,

- szkło zespolone, dwukomorowe spełniające wymagania PN-EN 1279-1:2006 i PN-EN 1279-5:2011 o $U_g = 0,5$ W/mk,
 - współczynnik przenikania ciepła dla całej konstrukcji nie więcej niż $U_w = 0,9$ W/mk,
 - kolor ślusarki niestandardowy RAL,
 - obwodowo uszczelnienie z konstrukcją budynku za pomocą fartucha EPDM GF300.
 - klasa odporności ogniowej EI 60
- b) okna aluminiowe, wg wykazu, fabrycznie wykończone:
- zewnętrzne otwierane
 - trzykomorowy system profili aluminiowych z izolacją termiczną PE 78EI,
 - głębokość konstrukcyjna ościeżnicy 78mm,
 - szkło zespolone, dwukomorowe spełniające wymagania PN-EN 1279-1:2006 i PN-EN 1279-5:2011 o $U_g = 0,5$ W/mk,
 - współczynnik przenikania ciepła dla całej konstrukcji nie więcej niż $U_w = 0,9$ W/mk,
 - kolor ślusarki niestandardowy RAL,
 - obwodowo uszczelnienie z konstrukcją budynku za pomocą fartucha EPDM GF300.
- c) drzwi zewnętrzne aluminiowe, wg wykazu, fabrycznie wykończone:
- zewnętrzne aluminiowe dwuskrzydłowe, dwuskrzydłowe z naświetlem stałym i jednoskrzydłowe,
 - trzykomorowy system profili aluminiowych z izolacją termiczną
 - głębokość konstrukcyjna ościeżnicy 78mm,
 - głębokość konstrukcyjna skrzydła drzwiowego 78mm,
 - zawiasy rolkowe minimum 3 szt. na skrzydło,
 - światło przejścia po otwarciu drzwi o $\angle 90^\circ$ nie mniejszy niż wg. wykazu stolarki. Bezwzględnie zachować wymagane światło przejścia
 - szkło zespolone, dwukomorowe spełniające wymagania PN-EN 1279-1:2006 i PN-EN 1279-5:2011 o $U_g = 0,5$ W/mk,
 - współczynnik przenikania ciepła dla całej konstrukcji nie więcej niż $U_d = 1,3$ W/mk,
 - kolor ślusarki niestandardowy RAL,
 - obwodowo uszczelnienie z konstrukcją budynku za pomocą fartucha EPDM GF300.
- d) drzwi wewnętrzne aluminiowe o podwyższonej odporności ogniowej, wg wykazu, fabrycznie wykończone:
- Drzwi wewnętrzne aluminiowe dwuskrzydłowe z naświetlami stałymi
 - trzykomorowy system profili aluminiowych z izolacją termiczną
 - głębokość konstrukcyjna ościeżnicy 78mm,
 - głębokość konstrukcyjna skrzydła drzwiowego 78mm,
 - zawiasy rolkowe minimum 3 szt. na skrzydło,
 - zamek zapadkowy, samozamykacz, dwustronnie klamka,
 - światło przejścia po otwarciu drzwi o $\angle 90^\circ$ skrzydło czynne (1200mm całość) x 2000mm,
 - szkło zespolone, dwukomorowe spełniające wymagania PN-EN 1279-1:2006 i PN-EN 1279-5:2011 o $U_g = 0,5$ W/mk,
 - wykonane w klasie EI60
 - kolor ślusarki niestandardowy RAL,
- e) drzwi wewnętrzne aluminiowe bezklasowe, wg wykazu, fabrycznie wykończone:
- Drzwi wewnętrzne aluminiowe jednoskrzydłowe
 - jednokomorowy system profili aluminiowych bez izolacji termicznej
 - głębokość konstrukcyjna ościeżnicy 52mm,
 - głębokość konstrukcyjna skrzydła drzwiowego 52mm,
 - zawiasy wrębowe minimum 2 szt. na skrzydło,
 - zamek zapadkowy, dwustronnie klamka, samozamykacz wg. wykazu stolarki
 - światło przejścia po otwarciu drzwi o $\angle 90^\circ$ nie mniejszy niż wg. wykazu stolarki. Bezwzględnie zachować wymagane światło przejścia
 - kolor ślusarki niestandardowy RAL,
 - tuleje wentylacyjne – wg. wykazu stolarki
 - w drzwiach przeszklonych szyba pojedyncza bezpieczna, spełniająca wymagania PN-EN 12150-1:2015 lub bezpieczna, warstwowa spełniająca wymagania PN-EN ISO 121543-2:2011 i PN-EN ISO 12543-6:2011
- f) drzwi płytowe wewnętrzne wykończone fabrycznie, z nawiewnikami w sanitariatach, wg wykazu stolarki
- g) Samozamykacze wg PN-EN 1154:1999P, PN-EN 1154:1999/A1:2004P – dostosowane do wagi skrzydła drzwiowego.
- h) Pianka poliuretanowa montażowa – wg atestu PZH
- i) Masa uszczelniająca elastyczna, silikonowa, biała – wg atestu PZH.

2.2 Składowanie materiałów i transport.

Ogólne warunki zostały określone w STWiORB.

3 WYMAGANIA DOTYCZĄCE SPRZĘTU I MASZYN NIEZBĘDNYCH DO WYKONANIA ROBÓT BUDOWLANYCH ZGODNIE Z ZAŁOŻONĄ JAKOŚCIĄ.

Roboty można wykonać ręcznie lub przy użyciu dowolnego typu sprzętu przy zachowaniu warunków ogólnych określonych w STWiORB.

4 WYMAGANIA DOTYCZĄCE ŚRODKÓW TRANSPORTU.

Do transportu można stosować dowolny sprzęt transportowy przy zachowaniu warunków ogólnych określonych w STWiORB.

Nowa stolarka powinna być pakowana, przechowywana i transportowana zgodnie z PN-B-05000:1996.

Do dostarczanej odbiorcy stolarki powinna być dołączona informacja zawierająca, co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres producenta,
- nazwę systemu
- dane identyfikujące oszklenie oraz określające współczynnik przenikania ciepła i klasę akustyczną
- nr Aprobaty Technicznej
- nr dokumentu dopuszczającego do obrotu i stosowania w budownictwie
- znak budowlany.

Okucia i elementy nie zamontowane do wyrobu przechowywać i transportować w odrębnych opakowaniach.

5 WYMAGANIA DOTYCZĄCE WYKONANIA ROBÓT BUDOWLANYCH.

5.1 Przygotowanie ościeży.

- a. Przed osadzeniem stolarki należy sprawdzić dokładność wykonania ościeża, do którego ma przylegać ościeznica. W przypadku występujących wad w wykonaniu ościeża lub zabrudzenia powierzchni ościeża, ościeże należy naprawić i oczyścić.
- b. Stalarkę okienną należy zamocować w punktach rozmieszczonych w ościeżu zgodnie z wymaganiami producenta.
- c. Skrzydła okienne i drzwiowe, ościeznice powinny mieć usunięte wszystkie drobne wady powierzchniowe, np pęknięcia, wyrwy.

5.2 Osadzanie i uszczelnianie stolarki okiennej i drzwiowej

- a. Nowa stolarka okienna i drzwiowa powinna być dostarczona na budowę całkowicie wykończona i pomalowana.
- b. Montaż stolarki winien być prowadzony zgodnie z zaleceniami producenta.
- c. Ościeznicę mocować w gotowym otworze za pomocą kotew lub dybli osadzonych w murze. Rozstaw kołków rozporowych nie powinien przekraczać 70 cm.
- d. Stalarka powinna być osadzona możliwie jak najbliżej krawędzi ściany (100 – 150 mm) aby zminimalizować powstanie mostków termicznych. Po zamontowaniu okna w ścianie zakładane są skrzydła okienne, następnie przeprowadzana jest dokładna regulacja ustawienia ramy w otworze okiennym. Różnica przekątnych skrzydeł nie powinna być większa niż 3 mm. Dla szerokich skrzydeł dopuszcza się większą różnicę długości przekątnych, np. 4 do 5 mm czyli tzw. „przekoszenie” skrzydeł.
- e. Przed trwałym zamocowaniem należy sprawdzić ustawienie ościeznic w pionie i poziomie. Po zmontowaniu dokładnie zamknąć i sprawdzić luzy.
- f. Przestrzeń pomiędzy ościeznica a murem należy uszczelnić przy zawieszonych skrzydłach pianką montażową przy czym nie powinna ona przekraczać gr. 1,0 cm. Po wyschnięciu pianki należy ją wyrównać poprzez przycięcie.

5.3 Obsadzanie wsporników i innych elementów.

- a. Obsadzanie wsporników wykonać po wykonaniu okładzin ścian.
- b. Wsporniki mocować na kołki rozporowe zgodnie z zaleceniami producenta.
- c. Przy montażu wsporników łazienkowych zachować odległości od urządzeń sanitarnych wg wskazań producenta wsporników.
- d. Inne elementy montować zgodnie z projektem

5.4 Powłoki malarskie.

- a. Powłoki malarskie stolarki winne odpowiadać warunkom określonym w pkt 2.
- b. Powierzchnia powłok nie powinna mieć uszkodzeń.
- c. Barwa powłoki powinna być jednolita, bez widocznych poprawek, śladów pędzla, rys i odprysków.
- d. Wykonane powłoki nie powinny wydzielać nieprzyjemnego zapachu i zawierać substancji szkodliwych dla zdrowia.

6 KONTROLA JAKOŚCI WYROBÓW I ROBÓT BUDOWLANYCH.

6.1 Program zapewnienia jakości.

Program zapewnienia jakości wykonać zgodnie z warunkami ogólnymi określonymi w STWiORB.

Ocena poszczególnych etapów robót potwierdzana jest wpisem do Dziennika Budowy

6.2 Kontrola jakości materiałów.

Ocena jakości powinna obejmować:

- sprawdzenie zgodności wymiarów stolarki aluminiowej wg PN-80/M-02138
- sprawdzenie stolarki okiennej wg PN-B-10085:2001
- sprawdzenie jakości materiałów z których została wykonana stolarka zgodnie z pkt 2,

6.3 Kontrola jakości wykonania robót.

Kontrola jakości polega na sprawdzeniu zgodności wykonania robót z projektem oraz wymaganiami podanymi w punkcie 5.

Ocena powinna obejmować:

- sprawdzenie wymiarów otworów, czy mają wymiary z odpowiednią tolerancją; dokładność wymiarów elementów do wbudowania należy mierzyć z dokładnością 1 mm, stosowanego szkła.
- sprawdzenie prawidłowości wykonania z uwzględnieniem szczegółów konstrukcyjnych, niedopuszczalne są błędy kształtu jak nierównoległość, nieprostokątność, lub wichrowatość
- sprawdzenie działania skrzydeł i elementów ruchomych, okuć oraz ich funkcjonowania,
- sprawdzenie prawidłowości zmontowania i uszczelnienia.
- sprawdzenie prawidłowości osadzenia podokiennika.
- sprawdzenie czystości i niezarysowania szyb,
- sprawdzenie prawidłowości montażu balustrad,
- sprawdzenie jakości i jednolitości powłok malarskich,
- sprawdzenie prawidłowości zamontowania i funkcjonowania nawiewników.

Zasady kontroli jakości powinny być zgodne z wymogami PN-B-10085:2001 dla stolarki z PVC i aluminiowej, PN-72/B-10180 dla robót szklarskich.

Roboty podlegają odbiorom.

6.4 Zasady postępowania z wadliwie wykonanymi robotami.

Postępowanie z wadliwie wykonanymi robotami należy wykonać zgodnie z zasadami określonymi w STWiORB i umowie z Wykonawcą.

7 WYMAGANIA DOTYCZĄCE PRZEDMIARU I OBMIAR ROBÓT.

Przedmiar i obmiar robót należy prowadzić zgodnie z STWiORB.

Jednostką obmiarową robót objętych niniejszą Specyfikacją jest:

- m² – drzwi, okien i ścian

Ilość robót określa się na podstawie projektu z uwzględnieniem zmian zaaprobowanych przez Zamawiającego (Inspektora nadzoru) i sprawdzonych w naturze.

8 OPIS SPOSOBU ODBIÓRU ROBÓT.

Odbiory robót prowadzić zgodnie z warunkami ogólnymi określonymi w STWiORB i umowie.

9 OPIS SPOSOBU ROZLICZENIA ROBÓT TYMCZASOWYCH I PRAC TOWARZYSZĄCYCH.

Roboty tymczasowe i prace towarzyszące należy uwzględnić w narzucie kosztów pośrednich

10 DOKUMENTY ODNIESIENIA.

10.1 Normy.

- | | | |
|-----|-----------------------|--|
| 1. | PN-B-10085:2001 | Stolarka budowlana. Okna i drzwi. Wymagania i badania. |
| 2. | PN-80/M-02138 | Tolerancje kształtu i położenia - Wartości |
| 3. | PN-72/B-10180 | Roboty szklarskie. Warunki i badania techniczne przy odbiorze. |
| 4. | PN-78/B-13050 | Szkło płaskie walcowane. |
| 5. | PN-75/B-94000 | Okucia budowlane. Podział. |
| 6. | PN-B-30150:97 | Kit budowlany trwale plastyczny. |
| 7. | PN-64/B-03220 | Konstrukcje aluminiowe. Obliczenia statyczne i projektowanie |
| 8. | PN-93/C-81515 | Wyroby lakierowane. Oznaczanie grubości powłok. |
| 9. | PN-88/C-81523 | Wyroby lakierowe. Oznaczenie twardości powłok na działanie mgły solnej. |
| 10. | PN-79/C-81530 | Wyroby lakierowe. Oznaczenie twardości powłoki. |
| 11. | PN-80/C-81531 | Wyroby lakierowe. Oznaczenie przyczepności powłok do podłoża oraz przyczepności międzywarstwowej. |
| 12. | PN-93/C-81532/01 | Wyroby lakierowe. Oznaczanie odporności na ciecze. Metody ogólne. |
| 13. | BN-84/0642/46 | Blacha stalowa z powłoką organiczną oraz taśma cięta z tej blachy. |
| 14. | PN-B-05000:1996. | Okna i drzwi. Pakowanie, przechowywanie i transport |
| 15. | PN-EN 10210-2:2006(U) | Kształtowniki zamknięte wykonane na gorąco ze stali konstrukcyjnych niestopowych i drobnopoprawkowych – Część 2 Tolerancje, wymiary i wielkości statyczne. |

16. PN-EN 10266:2005 Rury stalowe, złącza i kształtowniki zamknięte konstrukcyjne – symbole i definicje terminów stosowanych w normach wyrobu
17. PN-EN 356:2000 Szkło w budownictwie -- Szyby ochronne -- Badania i klasyfikacja odporności na ręczny atak
18. PN-EN 10219-1:2006(U) Kształtowniki zamknięte ze szwem wykonane na zimno ze stali niestopowej – Część 1 Warunki techniczne dostawy
19. PN-EN 10219-2:2006(U) Kształtowniki zamknięte ze szwem wykonane na zimno ze stali niestopowej – Część 2 Tolerancje, wymiary i wielkości statyczne
20. PN-EN 10029:1999 Blachy stalowe walcowane na gorąco grubości 3 mm i większej – Tolerancje wymiarów, kształtu i masy
21. PN-EN 10029:1999/Ap1:2003 Blachy stalowe walcowane na gorąco grubości 3 mm i większej – Tolerancje wymiarów, kształtu i masy. Zmiana Ap1

10.2 Inne dokumenty.

Inne dokumenty odniesienia określa STWiORB.

Nie wymienienie tytułu jakiegokolwiek dziedziny, grupy, podgrupy czy normy nie zwalnia Wykonawcy od obowiązku stosowania wymogów określonych prawem **polskim.**