



Numer referencyjny postępowania:

WZ.261.2.2.2024

Poznań, dnia 29 marca 2024 roku

**Wszyscy Wykonawcy ubiegający się
o udzielenie zamówienia publicznego**

Dotyczy: postępowania o udzielenie Zamówienia prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego o wartości zamówienia przekraczającej progi unijne, na zadanie pod nazwą: „Budowa dróg powiatowych Borówiec-Koninko-Lotnisko Poznań-Krzesiny Zadanie 1 i 2”

Odpowiedź na zapytania w sprawie SWZ

Działając na podstawie art. 135 ust. 6 ustawy z dnia 11 września 2019 r. – Prawo zamówień publicznych (zwanej dalej „Ustawą Pzp.”), Zamawiający informuje, że w przedmiotowym postępowaniu wpłynęły wnioski o wyjaśnienie treści Specyfikacji Warunków Zamówienia – zwanej dalej „SWZ”.

Zamawiający niniejszym udziela odpowiedzi na zadane pytania:

Treść pytania nr 1:

2.7. Masa zalewowa

2.7. Masa zalewowa – z żywicą epoksydową

Masa zalewowa, do wypełniania spoin w nawierzchniach z kostki kamiennej powinna być zaprawą spoinową związaną reaktywną żywicą z osadzonymi mieszankami ziaren mineralnych.

Środek wiążący jest dwuskładnikową, bez rozpuszczalnika żywicą epoksydową.

Masa do fugowania – wypełniania spoin w nawierzchniach z kostki kamiennej, składa się z wypełniacza /piaski kwarcowe/ i składnika żywicy/utwardzacza. W masie wiązania polimerowe, wysoka odporność na działanie wszystkich sił zewnętrznych w całej masie fugi.

Zaprawa spoinowa do bruków: epoksydowa żywica z wypełniaczem spełniająca wymogi obciążeń na zgniatanie, ściskanie, sprężystość podłużną:

Wytrzymałość na zgniatanie: 20,00 N/mm² – 24,00 N/mm²

Wytrzymałość na ściskanie: 74,00 N/mm² – 77,00 N/mm²

Współczynnik wytrzymałości podłużnej: 11,00 N/mm² – 13,00 N/mm²

Obecnie nie ma na rynku materiałów spełniających w/w parametry. Jeżeli są to prosimy o wskazanie Producenta.

Czy Zamawiający wobec tego wyraża zgodę na zastosowanie zaprawy epoksydowej żywicznej o poniższych parametrach z powodzeniem stosowanej przy rozbudowie i budowie dróg, a w szczególności pierścieni rond i zatok autobusowych z kostki kamiennej:

✓ Wytrzymałość na zginanie po 28 dniach $\geq 8,0$ MPa

✓ Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach $\geq 30,0$ MPa

✓ Skurcz po 28 dniach $\leq 0,8$ ‰ [0,8 mm/m] a według sprawozdania z badań IBDiM jest to: 0,459 ‰, czyli

Zarząd Dróg Powiatowych w Poznaniu, ul. Zielona 8, 61-851 Poznań

tel. (61) 8593-430, fax (61) 8593-429, e-mail: kancelaria@zdp.powiat.poznan.pl

www.zdp.powiat.poznan.pl



0,459 mm/m

✓ Odporność na działanie mrozu, stopień mrozoodporności $\geq F200$ [procedura badawcza IBDiM nr PB/TM-1/12]

Należy podkreślić, że materiał ten posiada Krajową Ocenę Techniczną i przeznaczony jest do stosowania w budownictwie komunikacyjnym do spoinowania nawierzchni kamiennych oraz klinkierowych, zaprojektowanych dla kategorii ruchu od KR1 do KR7 [stosowanych do nawierzchni dróg i ciągów pieszych a także chodników, placów, parkingów, zatok autobusowych i rond, szczególnie tam, gdzie występują średnie i duże obciążenia]

Na podstawie § 9 ust. 2 pkt 1 rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych, Instytut Badawczy Dróg i Mostów stwierdził pozytywną ocenę właściwości użytkowych tego materiału do zamierzonego zastosowania w budownictwie komunikacyjnym w zakresie:

- 1) dróg publicznych bez ograniczeń w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 2 marca 1999 r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać drogi publiczne i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 43, poz. 430 ze zm.).
- 2) dróg wewnętrznych bez ograniczeń, w rozumieniu przepisów ustawy z 21 marca 1985 r. o drogach publicznych (Dz. U. Nr 14, poz. 60, tekst jednolity).

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający wprowadza zmianę w punkcie 2.7 specyfikacji technicznej wykonania i odbioru robót budowlanych nr D.05.03.01. „nawierzchnia z kostki kamiennej” (elementy załączników nr 2.1.b oraz 2.2.b do SWZ), w zakresie wymagań dla masy zalewowej, tj.:

Było:

2.7. Masa zalewowa – z żywicą epoksydową

Masa zalewowa, do wypełniania spoin w nawierzchniach z kostki kamiennej powinna być zaprawą spoinową związaną reaktywną żywicą z osadzonymi mieszankami ziaren mineralnych.

Środek wiążący jest dwuskładnikową, bez rozpuszczalnika żywicą epoksydową.

Masa do fugowania – wypełniania spoin w nawierzchniach z kostki kamiennej, składa się z wypełniacza /piaski kwarcowe/ i składnika żywicy/utwardzacza. W masie wiązania polimerowe, wysoka odporność na działanie wszystkich sił zewnętrznych w całej masie fugi.

Zaprawa spoinowa do bruków: epoksydowa żywica z wypełniaczem spełniająca wymogi obciążeń na zgniatanie, ściskanie, sprężystość podłużną:

Wytrzymałość na zgniatanie: 20,00 N/mm² – 24,00 N/mm²

Wytrzymałość na ściskanie: 74,00 N/mm²– 77,00 N/mm²

Współczynnik wytrzymałości podłużnej: 11,00 N/mm²– 13,00 N/mm²

Jest:

2.7. Masa zalewowa – z żywicą epoksydową

Masa zalewowa, do wypełniania spoin w nawierzchniach z kostki kamiennej powinna być zaprawą spoinową



związaną reaktywną żywicą z osadzonymi mieszankami ziaren mineralnych.

Środek wiążący jest dwuskładnikową, bez rozpuszczalnika żywicą epoksydową.

Masa do fugowania – wypełniania spoin w nawierzchniach z kostki kamiennej, składa się z wypełniacza /piaski kwarcowe/ i składnika żywicy/utwardzacza. W masie wiązania polimerowe, wysoka odporność na działanie wszystkich sił zewnętrznych w całej masie fugi.

Zaprawa spoinowa do bruków: epoksydowa żywica z wypełniaczem spełniająca wymogi (po 28 dniach) obciążeń na, ściskanie, zginanie:

Wytrzymałość na ściskanie: $\geq 50,00 \text{ N/mm}^2$

Wytrzymałość na zginanie: $\geq 12,00 \text{ N/mm}^2$

Skurcz po okresie twardnienia: $\leq 1.1 \text{ mm/m}$

Treść pytania nr 2:

Dotyczy Część 1 zadania

Prosimy o określenie konstrukcji toru bocznowego na odcinku, który ma być zabudowany płytami gumowymi (typ szyny, typ mocowania, typ podkładów, rozstaw podkładów +/- 1 cm)

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający informuje, że na boczniczy kolejowej nr 706 występuje typ szyn S-49, podkłady typu INBK z przytwierdzeniem typu K, położone na podsypce kliniec.

Treść pytania nr 3:

Dot. zadanie nr 1 Branża mostowa - Przepust PC-8 bocznicza kolejowa

Czy Zamawiający dysponuje informacją na temat częstotliwości ruchu pociągów na boczniczy?

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający informuje, że dniu 14.04.2020 r. odbyło się spotkanie z zarządcą infrastruktury kolejowej, na którym pozyskano informację, że bocznicą kolejową przemierza się dwa razy w miesiącu pociąg, a podczas przejazdu składu maszyniści są upoważnieni do wstrzymania ruchu drogowego i zabezpieczenia przejazdu pociągu. Zadaniem Wykonawcy będzie zaktualizowanie ww. informacji i realizacja niniejszej inwestycji w uzgodnieniu z zarządcą infrastruktury kolejowej.

Treść pytania nr 4:

Dot. zadanie nr 1 Branża mostowa - Przepust PC-8 bocznicza kolejowa

Czy Zamawiający dysponuje informacją/uzgodnieniem dotyczącym możliwości czasowego wstrzymania/wstrzymywania ruchu pociągów na boczniczy?

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający informuje, że prace prowadzone w obrębie boczniczy kolejowej należy poprzedzić uzgodnieniem, z zarządcą infrastruktury kolejowej, warunków realizacji niniejszej inwestycji. Jednocześnie



udostępnienie nieruchomości będącej w trwałym zarządzie Wojskowego Zarządu Infrastruktury uwarunkowane jest spełnieniem przez Wykonawcę warunków zawartych w pismach nr. WZiPoznan-WNZiW.2011.5.2023 z dnia 03.01.2024 r. oraz WZN.DI.2842.10.2023 z dnia 11.07.2023 r. (w załączeniu).

Treść pytania nr 5:

Dot. zadanie nr 1 Branża mostowa - Przepust PC-8 bocznic kolejowa

Czy możliwe jest całkowite wstrzymanie ruchu pociągów na bocznic na czas wykonywania robót?

Odpowiedź Zamawiającego:

Odpowiedź jak na pytanie 4 powyżej.

Treść pytania nr 6:

Prosimy o wyjaśnienie rozbieżności dotyczącej grubości ścianek przepustów skrzynkowych (kosztorys 2b_br most_TGK poz. 2,3 oraz 2a_br most_TMP poz. 4,5,6): w części rysunkowej (rys. nr 4.1-4.14) przepusty 100x100, 150x150 i 200x200 mają grubość ścianek 20cm, z kolei w STWiORB D.03.01.01. przepust 100x100 - 16cm, 150x150 - 18cm, 200x200 - 20cm. Grubości ścianek 20cm w przepustach 100x100 i 150x150 spowodują konieczność zamówienia indywidualnego, a co za tym idzie wydłuży się czas produkcji i stanowczo wzrosną koszty. Grubości ścianek 16, 18 i 20cm są grubościami standardowymi i dostępnymi u większości producentów.

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający informuje, że grubości ścianek prefabrykowanych przepustów należy przyjąć i wykonać zgodnie z pkt .2.5 STWiORB D.03.01.01.

Treść pytania nr 7:

Wnosimy o dopuszczenie dla obu zadań opraw ze źródłami LED o temperaturze barwowej nie mniejszej niż 5000K dla oświetlenia przejść dla pieszych. Pragniemy zauważyć, iż wykorzystanie innej temperatury barwowej, w tym przypadku chłodnej, w oprawach do oświetlenia przejść dla pieszych wyróżnia je na tle całej drogi (oświetlonej temperaturą np. 4000K). Chłodna temperatura barwowa wykorzystywana w oprawach, przez różnych producentów opraw oświetleniowych może być definiowana jako np. 5000K, 5500K, 5700K. Funkcję wyróżnienia przejść dla pieszych uzyskuje się wykorzystując chłodną temperaturę barwową bez względu czy wynosi ona 5000K, 5500K czy 5700K. W związku z powyższym prosimy o zmianę powyżej przytoczonego zapisu na wymaganie temperatury barwowej opraw do oświetlenia przejść dla pieszych nie mniejszej niż 5000K. Zgodnie z art. 99 ust. 4 ustawy PZP Zamawiający nie może opisywać Przedmiotu zamówienia w sposób, który mógłby utrudniać uczciwą konkurencję, w szczególności przez wskazanie znaków towarowych, patentów lub pochodzenia, źródła lub szczególnego procesu, który charakteryzuje produkty lub usługi dostarczane przez konkretnego wykonawcę, jeżeli mogłoby to doprowadzić do uprzywilejowania lub wyeliminowania niektórych wykonawców lub produktów. Niedozwolone jest opisywanie przedmiotu zamówienia w taki sposób, który wskazywałby na konkretnego producenta. W przedmiotowym postępowaniu



Zamawiający określił wymagania względem opraw oświetleniowych, które wskazują na produkty konkretnego producenta i żaden inny produkt dostępny na polskim rynku nie spełnia wszystkich wymagań jednocześnie.

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający dopuszcza zastosowanie temperatury barwowej oprawy do przejść dla pieszych powyżej 5000K.

Treść pytania nr 8:

W opisie technicznym dla obu zadań zapisano „Konstrukcja oprawy z profili oraz blach aluminiowych, zabezpieczona przez anodowanie w kolorze słupa”. Zwracamy się z prośbą o dopuszczenie opraw oświetleniowych wykonanych w technologii odlewu aluminium malowanego proszkowo w kolorze wskazanym przez Inwestora. Pragniemy zaznaczyć, że obudowa oprawy wykonana z wysokociśnieniowego odlewu aluminium jest materiałem co najmniej równoważnym do stopu aluminium zabezpieczonego przez anodowanie. Ponadto należy również zwrócić uwagę, że wskazana w projekcie konstrukcja oprawy jest oferowana wyłącznie przez jednego producenta co może ograniczać konkurencję.

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający dopuszcza zastosowanie opraw oświetleniowych wykonanych w technologii odlewu aluminium malowanego proszkowo w kolorze wskazanym przez Inwestora.

Treść pytania nr 9:

Prosimy o doprecyzowanie, czy oprawy oświetleniowe dla obu zadań mają być wyposażone w niskonapięciowe gniazdo ZHAGA D4i, umożliwiające montaż sterownika do zdalnego zarządzania oświetleniem, czy też mają posiadać układ zasilający z funkcjonalnością DALI. Zwracamy uwagę, że w opisie technicznym dla obu zadań zapisano „We wnęce zacisk PEN połączyć z metalową konstrukcją latarni, a w latarni od zabezpieczenia do oprawy prowadzić przewód YDY-750V 5x2,5mm². 2 wolne żyły wykorzystać do podłączenia” oraz „Oprawa wyposażona w niskonapięciowe gniazdo zgodne z Zhaga Book 18”. Przytoczone wyżej zapisy wzajemnie się wykluczają, gdyż standard ZD4i wyklucza zastosowanie dodatkowego okablowania i przewiduje komunikację poprzez sterownik zamontowany bezpośrednio w gnieździe zlokalizowanym na korpusie oprawy.

Odpowiedź Zamawiającego:

Oprawy należy wyposażyć w niskonapięciowe gniazdo ZHAGA D4i. W związku z tym nie ma potrzeby stosowania przewodu pięciożyłowego.

Wyjątek stanowi obszar Miasta Poznania. W tym przypadku należy zastosować przewód 5-żyłowy jednocześnie rezygnując z gniazda ZHAGA D4i.



Treść pytania nr 10:

Prosimy o udostępnienie referencyjnych obliczeń fotometrycznych dla obu zadań, dla majątku Gminy Kórnik oraz GDDKiA.

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający udostępnia referencyjne obliczenia fotometryczne dla inwestycji pn.: „Budowa dróg powiatowych Borówiec-Koninko-Lotnisko Poznań-Krzesiny” – Zadanie 1 i 2 (w załączeniu).

Treść pytania nr 11:

Dotyczy część 1. Zwracamy się z prośbą o udostępnienie Opinii geotechnicznej.

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający udostępnia kompletną Opinię geotechniczną dla inwestycji pn.: „Budowa dróg powiatowych Borówiec-Koninko-Lotnisko Poznań-Krzesiny” – Zadanie 1 i 2 (w załączeniu).

Treść pytania nr 12:

Czy Zamawiający jest w posiadaniu kompletnej dokumentacji geotechnicznej. Jeżeli tak prosimy o udostępnienie.

Odpowiedź Zamawiającego:

Odpowiedź jak na pytanie 11 powyżej.

Treść pytania nr 13:

Czy Zamawiający może uzupełnić rysunek 08_Półki dla zwierząt.pdf o schemat dla przepustu PC-14a i PC-14b

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający przekazuje rysunek nr 08_Półki dla zwierząt uzupełniony o schemat półek dla zwierząt PC 14a i PC 14b (w załączeniu).

Treść pytania nr 14:

2.6.1. Rury kanalizacyjne : zapytanie dotyczące rur elastycznych SN4 zakończonych króćcami Projektowaną kanalizację deszczową oraz przykanaliki należy wykonać z rur PVC-U klasy S-lite SN8 o średnicy Dz200 (przykanaliki), Dz315, Dz400 oraz Dz500 mm, a także z rur PP klasy S-lite SN8 o średnicy DN600 oraz DN1000 mm, łączonych kielichowo na uszczelkę, a także z rur elastycznych tworzywowych z króćcami DN200, klasy min. SN4 – sposób łączenia zgodnie z zaleceniami producenta rur. Prosimy o wyjaśnienie oraz załączenie przykładowej karty katalogowej



Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający wyjaśnia, że materiały, średnice, spadki oraz klasy sztywności rur na poszczególnych odcinkach należy wykonać wg danych zawartych w Projekcie Wykonawczym -kanalizacji deszczowej, na profilach podłużnych. Sposób łączenia poszczególnych rur (których użyje Wykonawca), należy wykonać zgodnie z zaleceniami producenta rur.

Niniejszy dokument stanowi integralną część SWZ i jest wiążący dla wszystkich Wykonawców ubiegających się o udzielenie przedmiotowego Zamówienia.

Załączniki:

1. *dot. odpowiedzi na pytanie 4;*
2. *dot. odpowiedzi na pytanie 10;*
3. *dot. odpowiedzi na pytanie 11;*
4. *dot. odpowiedzi na pytanie 13.*

Sprawę prowadzi:

Magdalena Kozak