

## **SPECYFIKACJA TECHNICZNA URZĄDZEŃ**

### **Specyfikacja pompy próżniowej kłowej:**

- zastosowanie – środowisko ciężkie, agresywne, mokre i wilgotne tj. wywoływanie próżni zbiorniku ścieków (kontakt z oparami ścieków) – pompa musi być wykonana z takich materiałów lub/i wyposażona w powłokę antykorozyjną na takie warunki,
- silnik elektryczny 3 faz., napięcie 400 V, stopień ochrony minimum IP 55, klasa izolacji minimum F, moc 5,5 kW, sprawność silnik minimum 89%,
- pompa chłodzona powietrzem,
- wydajność ssania – minimum 290 m<sup>3</sup>/h przy 50 Hz
- wyposażona między innymi w : filtr wlotu powietrza (wkład poliestrowy), metalowy zawór zwrotny zabezpieczony antykorozyjnie, zawór spustu kondensatu w tłumiku,
- maksymalna próżnia przy pracy ciągłej – minimum 150 mbar
- poziom hałasu 1 m od pompy – maksymalnie 75 dB
- przyłącze pompy na ssaniu i wydechu – minimum 2"
- wymiary maksymalne pompy – długość 1200 mm, szerokość 550 mm, wysokość 700 mm
- gwarancja – minimum 2 lata

### **Specyfikacja separatora wlotowego do pompy:**

Zasada działania separatora:

- Powietrze wlotowe zawierające potencjalnie szkodliwą ciecz i duże cząstki dostają się do obudowy i są oddzielane za pomocą mechanizmu przegrodowego i bezpośrednich zmian przepływu.
- Większe cząstki cieczy spadają i zbierają się w separatorze.
- Kula pływakowa w sicie separatora unosi się wraz z poziomem cieczy aż do osiągnięcia maksymalnego poziomu i odcina przepływ, chroniąc w ten sposób pompę przed uszkodzeniem.

Parametry:

- wielkość separatora minimum 2,5"
- przepustowość minimum 290 m<sup>3</sup>/h
- wytrzymujący podciśnienie minimum -0,8 bar
- posiadający przezroczysty odstożnik wykonany z odpornego na uderzenia materiału poliwęglanowego
- posiadający kulę pływakową i rurę perforowaną ze stali nierdzewnej
- odstożnik wyposażony w spust nagromadzonej cieczy

Przykładowa wizualizacja separatora:

