



ISO/128 Methode E	Formuliertoleranzen für Schweißverbindungen For untempered welded connections	Maße ohne Toleranz- angabe Dim. w/o tolerances	Qualitätsangabe nach DIN/ISO 1302
Toleranzierung ISO 8015-s	Verzerrungen w/o dimension Distortions	Maße ohne Toleranz- angabe Dim. w/o tolerances	Qualitätsangabe nach DIN/ISO 1302
	Surface roughness: Ra Surface roughness Ra	Werkstoffkennlinien ohne Angabe nach DIN 7188-01 Material designations without reference to DIN 7188-01	Chamfers w/o dimension as per: outer edge: $\pm 0,5$ chamfer inner edge: $\pm 0,3$
	Bohrungen optional Drillings optional	Außenweite bis auf Kern-Ø: Gewindebohrung bis auf Gewinde-Ø unter 45° angeseht Outer diameter to core dia: thread drilling up to thread dia under 45° angle	
		Brennschneide II B DIN 2310 flame cutting per DIN 2310 class II B	
Paßmaß/Dim.	Abmaß/Tol.	Funktionalität der Einzelteile in der Gesamtkonzeption muß gewährleistet sein.	

		<b>HAUPTTITEL</b> WT - Odra	
Tag 20.02.98		Name Jovanović	
Gepr.		Untertitel Stahlbau für Heißgasleitung	
Norm		Zeichnungs-Nr. P.04 94 07 - ZWT - 4980-1	
Ers. für		Ers. durch	
Änderung		Index	

Maßstab  
1:5

© MBM Industrietechnik AG. Weitergabe, Nachveröffentlichung, Kopieren, Reproduktion und Verbreitung dieser Zeichnung ist ohne schriftliche Genehmigung der MBM Industrietechnik AG. Die MBM Industrietechnik AG. wird strafrechtlich verfolgt und verpflichtet zu Schadensersatz.